

**БУХОРО МУҲАНДИСЛИК–ТЕХНОЛОГИЯ ИНСТИТУТИ
ҲУЗУРИДАГИ ИЛМИЙ ДАРАЖАЛАР БЕРУВЧИ
PhD.03/30.12.2019.Т.101.01 РАҚАМЛИ ИЛМИЙ КЕНГАШ АСОСИДАГИ
БИР МАРТАЛИК ИЛМИЙ КЕНГАШ**

БУХОРО МУҲАНДИСЛИК–ТЕХНОЛОГИЯ ИНСТИТУТИ

ХЎЖАҚУЛОВА ДИЛБАР ЖЎРАҚУЛОВНА

**ЎСИМЛИК МОЙЛАРИНИ ДЕЗОДОРАЦИЯЛАШ ТЕХНОЛОГИЯСИНИ
ТАКОМИЛЛАШТИРИШ**

**02.00.17 – Қишлоқ хўжалиги ва озиқ-овқат маҳсулотларига ишлов бериш, сақлаш ва
қайта ишлаш технологияси ва биотехнологиялари**

**ТЕХНИКА ФАНЛАРИ БЎЙИЧА ФАЛСАФА ДОКТОРИ (PhD)
ДИССЕРТАЦИЯСИ АВТОРЕФЕРАТИ**

Бухоро – 2020

Фалсафа доктори (PhD) диссертацияси автореферати мундарижаси

Оглавление автореферата диссертации доктора философии (PhD)

Contents of dissertation abstract of doctor of philosophy (PhD)

Хўжакулова Дилбар Жўракуловна

Ўсимлик мойларини дезодорациялаш технологиясини
такомиллаштириш..... 3

Хужакулова Дилбар Журакуловна

Совершенствование технологии дезодорации растительных масел..... 21

Khujakulova Dilbar Jurakulovna

Improvement of technology of deodorization of vegetable oil 39

Эълон қилинган ишлар рўйхати

Список опубликованных работ
List of published works..... 42

БУХОРО МУҲАНДИСЛИК–ТЕХНОЛОГИЯ ИНСТИТУТИ
ҲУЗУРИДАГИ ИЛМИЙ ДАРАЖАЛАР БЕРУВЧИ
PhD.03/30.12.2019.Т.101.01 РАҚАМЛИ ИЛМИЙ КЕНГАШ АСОСИДАГИ
БИР МАРТАЛИК ИЛМИЙ КЕНГАШ

БУХОРО МУҲАНДИСЛИК–ТЕХНОЛОГИЯ ИНСТИТУТИ

ХЎЖАҚУЛОВА ДИЛБАР ЖЎРАҚУЛОВНА

ЎСИМЛИК МОЙЛАРИНИ ДЕЗОДОРАЦИЯЛАШ ТЕХНОЛОГИЯСИНИ
ТАКОМИЛЛАШТИРИШ

02.00.17 – Қишлоқ хўжалик ва озиқ-овқат маҳсулотларига ишлов бериш, сақлаш ҳамда қайта ишлаш технологиялари ва биотехнологиялари

ТЕХНИКА ФАНЛАРИ БЎЙИЧА ФАЛСАФА ДОКТОРИ (PhD)
ДИССЕРТАЦИЯСИ АВТОРЕФЕРАТИ

Фалсафа доктори (PhD) диссертация мавзуси Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамаси ҳузуридаги Олий аттестация комиссиясида В2017.3.PhD/T441 рақам билан рўйхатга олинган.

Диссертация Бухоро муҳандислик-технология институтида бажарилган.

Диссертация автореферати учта тилда (Ўзбек, рус, инглиз (резюме)) институт веб-сайтида (www.bmti.uz) ва «Ziynet» Ахборот-таълим порталида (www.ziynet.uz) жойлаштирилган.

Илмий раҳбар:

Мажидов Кахрамон Халимович
техника фанлари доктори, профессор

Расмий оппонентлар:

Абдурахимов Саидакбар Абдурахманович
техника фанлари доктори, профессор

Курбонов Жамшед Мажидович
техника фанлари доктори, профессор

Етакчи ташкилот:

ЎЗР ФА С.Ю.Юнусов номидаги Ўсимлик моддалар кимёси институти.

Диссертация ҳимояси Бухоро муҳандислик-технология институти ҳузуридаги PhD.03/30.12.2019.T.101.01 рақамли Илмий кенгашнинг 2020 йил «31» 12 соат 13¹⁰ даги мажлисида бўлиб ўтади. (Манзил: 200117, Бухоро шаҳар, Қ.Муртазоев кўчаси, 15. Тел.: (99895) 604-44-70, факс: (99865) 223-78-84, e-mail: bmti_info@edu.uz. Бухоро муҳандислик-технология институти 1-биноси, 2-қават, анжуманлар зали).

Диссертация билан Бухоро муҳандислик-технология институтининг Ахборот-ресурс марказида танишиш мумкин (№ 46, рақами билан рўйхатга олинган). Манзил: (200117, Бухоро шаҳар, Қ.Муртазоев кўч., 15. Тел.: (99895) 604-44-70).

Диссертация автореферати 2020 йил «18» 12 кун тарқатилди.
(2020 йил «03» декабри даги № 4 рақамли реестр баённомаси).



Н.Р.Баракаев

Илмий даража берувчи илмий
кенгаш раиси т.ф.д., профессор

И.И.Меҳмонов

Илмий даража берувчи илмий
кенгаш котиби т.ф.н., доцент

М.З.Шарипов

Илмий даража берувчи илмий
кенгаш қошидаги илмий семинар
раиси ф-м.ф.д., доцент

КИРИШ (фалсафа доктори (PhD) диссертацияси аннотацияси)

Диссертация мавзусининг долзарблиги ва зарурияти. Жаҳонда озиқ-овқат саноатида дезодорацияланган мойлардан кенг кўламда фойдаланилади, улар асосида озиқ-овқат, нонвойчилик, қандолатчилик маҳсулотлари ишлаб чиқарилади. Маргарин маҳсулотларининг сифатини ошириш ва озиқ-овқат хавфсизлигини таъминлаш мақсадида дезодорацияланган мойлардан фойдаланиб, ишлаб чиқариш технологиясини модернизациялаш бўйича илмий тадқиқотлар олиб бориш алоҳида аҳамиятга эга.

Дунёда дезодорацияланган мойларнинг кўрсаткичларини яхшилаш, уларни ишлаб чиқариш учун моддий ва технологик харажатларни камайтириш, ишлаб чиқаришнинг технологик шароитларини оптималлаштириш, истеъмол маҳсулотларнинг сифати ва озиқ-овқат хавфсизлигини таъминлаш бўйича илмий тадқиқотлар ўтказишга катта эътибор берилмоқда. Шу билан бирга дезодорацияланган мойларнинг сифатини ошириш мақсадида озиқ-овқат қўшимчалари ва ароматик моддалардан фойдаланиш йўналишларида илмий тадқиқотлар олиб берилмоқда.

Республикамизда охириги йилларда мойларни дезодорациялаш технологияларини такомиллаштириш ва мойларнинг турларини олиш бўйича бир қанча ишлар амалга оширилмоқда. Ўзбекистон Республикасини янада ривожлантириш бўйича Ҳаракатлар стратегиясида «ишлаб чиқариш соҳаларини ривожлантириш, саноатни модернизация ва диверсификация қилиш, амалиётда кам ашё сарфли энергия тежамкор усулларни қўллаш, озиқ-овқат маҳсулотларини озуқавий хавфсизлигини таъминлаш, импорт ўрнини босувчи рақобатбардош ва экспортбоп маҳсулотларни тайёрлаш»¹ вазифалари белгилаб берилган. Бу борада дезодорацияланган ўсимлик мойларидан фойдаланиб, сифатли озиқ-овқат ёғларини ишлаб чиқаришга йўналтирилган илмий-тадқиқотлар муҳим аҳамият касб этади.

Мазкур диссертация тадқиқоти Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2017 йил 7 февралдаги ПФ-4947-сон «Ўзбекистон Республикасини янада ривожлантириш бўйича ҳаракатлар стратегияси» тўғрисидаги фармони, 2018 йил 4 майдаги ПҚ-3696-сон «Ички бозорни истеъмол маҳсулотлари билан барқарор таъминлаш бўйича қўшимча чора тадбирлар тўғрисида»^{ги}, 2018 йил 19 январдаги ПҚ-3484-сон «Ёғ-мой соҳасини жадал ривожлантириш бўйича тадбирлар тўғрисида»^{ги} қарорлари ҳамда мазкур соҳа фаолиятига тегишли бошқа меъёрий-ҳуқуқий ҳужжатларда белгиланган вазифаларни амалга оширишга муайян даражада хизмат қилади.

Тадқиқотнинг Республика Фан ва технологиялари ривожланишининг боғлиқлиги. Мазкур тадқиқот республика фан ва технологиялари ривожланишининг VII: «Кимёвий технологиялар ва нанотехнологиялар» устивор йўналишига мувофиқ бажарилган.

¹Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2017 йил 7 февралдаги «Ўзбекистон Республикасини 2017-2021 йилларда бешта устувор йўналишлар бўйича ривожлантириш Ҳаракатлар стратегияси тўғрисида» ги ПФ-4947-сон фармони.

Муаммонинг ўрганилганлик даражаси. Мой ва ёғларни дезодорациялаш технологияларини такомиллаштириш бўйича П.А.Артамонов, Н.С.Арутюнян, Г.Я.Смирнов, Е.Н.Корнена, А.Г.Сергеев, Е.А.Камениди, А.И.Глушенкова, И.М.Товбин, Б.Н.Тютюнников, А.А.Шмидт, К.Х.Мажидов, С.А.Абдурахимов, Ю.К.Қодиров, А.А.Абдурахимов ва бошқалар илмий тадқиқотлар олиб боришган.

Улар томонидан олиб борилган илмий тадқиқотлар натижасида ўсимлик мойлари ва ёғларни дезодорациялаш технологияларини такомиллаштириш, уларнинг сифатини ошириш пахта, соя ва бошқа турдаги ўсимлик мойлари асосида технологик шароитларини оптималлаштириш, турли хил маргарин маҳсулотларини ишлаб чиқариш учун дезодорацияланган мойлардан фойдаланиш тавсиялари ишлаб чиқилган.

Шу билан бирга олинган маҳсулотларнинг сифатини ошириш ва озиқ-овқат хавфсизлигини таъминлаш йўналишларида илмий-тадқиқотлар олиб борилмоқда.

Диссертация мавзусининг диссертация бажарилаётган олий таълим муассасасининг илмий-тадқиқот ишлари билан боғлиқлиги. Диссертация тадқиқоти Бухоро муҳандислик-технология институти ЁА9-5 «Юқори сифат ва озиқ-овқат хавфсизлиги кўрсаткичига эга дезодорацияланган ёғларни ишлаб чиқариш йўналишида ишланмалар» мавзусидаги (2014-2015 й.й.) ва ИОТ-9-8 «Юқори сифат ва озиқ-овқат хавфсизлиги кўрсаткичига эга ёғларни ишлаб чиқариш технологиясини такомиллаштириш бўйича янги ишланмалар» мавзусидаги (2015-2020 й.й.) амалий лойиҳа доирасида бажарилган.

Тадқиқотнинг мақсади ўсимлик мойларини дезодорациялаш технологиясини такомиллаштириш.

Тадқиқотнинг вазифалари:

ўсимлик мойлари ва ёғлар таркибига кирувчи йўлдош ва ҳид берувчи моддаларнинг асосий таснифларини аниқлаш;

ўсимлик мойларини дезодорациялаш жараёнида электромагнит майдон таъсири усулларида фойдаланиб, турли навдаги мойли хомашёдан олинган пахта мойи ҳамда маҳаллий мойли уруғлардан соя мойини дезодорациялаш технологиясини такомиллаштириш;

пахта мойини ёғда эрувчан қўшимчалар билан бойитиб дезодорацияланган мойнинг сифатини ва озуқавийлигини ошириш;

ўсимлик мойларини дезодорациялашнинг муқобил технологик шароитларини аниқлашнинг математик моделини ишлаб чиқиш ва оптималлаштириш.

Тадқиқотнинг объекти турли навли мойли чигитлардан олинган оқланган ўсимлик мойлари, мойларни дезодорациялаш технологияси, технологик шароитлар ва жараёнларини оптималлаштириш.

Тадқиқотнинг предмети турли навли хомашёдан олинадиган ўсимлик мойларини дезодорациялаш технологиялари, дезодорацияланган маҳсулотнинг сифатини ошириш ва озиқ-овқат хавфсизлигини яхшилаш.

Тадқиқотнинг усуллари. Замонавий физикавий, кимёвий ва физик-кимёвий усуллар (ИҚ, ГСХ, ИҚХ) қўлланилган ва олинган тажриба маълумотларини математик ишлаш ўрганиб чиқилган

Тадқиқотнинг илмий янгилиги қўйидагилардан иборат:

ўсимлик мойлари ва ёғлар таркибига кирувчи йўлдош ва хид берувчи моддаларнинг асосий таснифлари аниқланган;

ўсимлик мойларини дезодорациялаш жараёнида электромагнит майдон таъсир усулларида фойдаланиб, турли навдаги мойли хомашёдан олинган пахта мойини ҳамда маҳаллий мойли уруғлардан олинган соя мойини дезодорациялаш технологияси такомиллаштирилган;

пахта мойини ёғда эрувчан қўшимчалар билан бойитиш асосида дезодорацияланган мойнинг сифати ва озуқавийлигини ошириш илмий жиҳатдан асосланган;

ўсимлик мойларини дезодорациялашнинг муқобил технологик шароитларини аниқлашнинг математик модели ишлаб чиқилган.

Тадқиқотнинг амалий натижалари қўйидагилардан иборат:

такомиллаштирилган технологияни қўллаш дезодорацияланган ўсимлик мойларини ишлаб чиқариш ҳажминини ошириш имкониятини яратган;

дезодорациялаш жараёнининг оптимал шароитлари асосида дезодорацияланган мойлар ишлаб чиқариш жорий этилган;

такомиллаштирилган дезодорациялаш технологияси амалиётда сарф ва харажатларни камайтириш имкониятини яратган.

Тадқиқот натижалари ишончилиги физик-кимёвий таҳлиллар замонавий усулларида фойдаланиб мойларнинг сифат кўрсаткичлари, математик ишлаш ва ўсимлик мойлари дезодорацияси технологик усуллари оптималлаштириш билан тасдиқланади.

Тадқиқот натижаларининг илмий ва амалий аҳамияти.

Тадқиқот натижаларининг илмий аҳамияти-ўсимлик мойини дезодорациялаш технологиясига электромагнит ишлов бериш, турли навли хомашёдан олинган пахта ва соя мойларини дезодорациялашнинг ўрни ва аҳамияти илмий асосланганлиги билан изоҳланади.

Тадқиқот натижаларининг амалий аҳамияти-ўсимлик мойларини дезодорация жараёнларига электромагнит майдони таъсиридан фойдаланиш, олинадиган маҳсулотларнинг юқори сифати ва озуқавий қийматини таъминлаш, ўсимлик мойларини дезодорация қилиш билан белгиланади.

Тадқиқот натижаларини жорий қилиниши. Ўсимлик мойларини дезодорациялаш технологияси бўйича олинган илмий натижалар асосида:

турли навдаги мойли хомашёдан олинган пахта мойини ҳамда маҳаллий мойли уруғлардан олинган соя мойини дезодорациялашни такомиллаштирилган технологияси “Когон ёғ-экстракция” АЖ корхонасида амалиётга жорий этилган (Ўзбекистон Республикаси “Ёғ-мой саноати корхоналари уюшмаси” 2020 йил 2 декабрдаги КС/3-1352-сон маълумотномаси). Натижада дезодорацияланган мойнинг сифати ҳамда хавфсизлигини таъминлаш имконини берган;

Ўсимлик мойларига электромагнит майдон таъсирида ишлов бериш натижасида дезодорациялаш жараёни жадаллаштирилган ва жараённи амалга оширишнинг муқобил технологик режимлари “Когон ёғ-экстракция” АЖ корхонасида амалиётга жорий этилган (Ўзбекистон Республикаси “Ёғ-мой саноати корхоналари уюшмаси” 2020 йил 2 декабрдаги КС/3-1352-сон маълумотномаси). Натижада юқори сифат кўрсаткичларига эга бўлган дезодорацияланган ўсимлик мойларини ишлаб чиқиш имконини берган.

Тадқиқот натижалари апробацияси. Мазкур тадқиқот натижалари маърузалар кўринишида 5 та халқаро ва 3 та республика миқёсида ўтказилган илмий-техникавий анжуманларда муҳокамадан ўтказилган.

Тадқиқот натижаларининг эълон қилиниши. Диссертация мавзуси бўйича жами 16 та илмий иш чоп этилган, шулардан 1 та монография, 4 та мақола Ўзбекистон Республикаси Олий Аттестация Комиссиясининг докторлик диссертацияларининг асосий илмий натижаларини чоп этириш учун тавсия этган илмий нашрларда 6 та мақола, шулардан 2 та хорижий ва 3 та республика журналларда нашр этилган.

Диссертациянинг тузилиши ва ҳажми. Диссертация кириш, тўртта бўлим, хулоса, фойдаланилган адабиётлар рўйхати ва иловалардан иборат. Диссертация ҳажми 118 бетни ташкил этади.

ДИССЕРТАЦИЯНИНГ АСОСИЙ ТАРКИБИ

Кириш қисмида ўтказилган тадқиқотнинг долзарблиги ва зарурияти, унинг мақсад ва вазифалари асослаб берилган, унинг объекти ва предмети тавсифланган, тадқиқотнинг республика фан ва технологиялар ривожланиши устивор йўналишларига мувофиқлиги кўрсатиб берилган, тадқиқотнинг илмий янгилиги ва амалий натижалари баён қилинган, олинган натижаларнинг илмий ва амалий аҳамияти очиб берилган, чоп этилган ишлар ва диссертация структураси бўйича тадқиқот натижаларининг амалиётга жорий қилиниши бўйича маълумотлар берилган.

Диссертациянинг «Йўлдош моддалар, дезодорациялаш усуллари, технологиянинг ривожланиши истиқболлари» деб номланган биринчи бобида мойларнинг йўлдош моддалари бўйича адабиётлар таҳлили бажарилган, дезодорациялаш жараёнлари, усуллари ва технологик жиҳозлари, ўсимлик мойларини дезодорациялаш технологик усуллари, шунингдек ёғ ва мойларни дезодорациялаш технологияларини такомиллаштиришнинг асосий йўналишлари тавсифланган, республикамиз ва дунёда олиб борилаётган илмий ва амалий изланишлар таҳлили келтирилган. Ўтказилган таҳлиллар асосида тадқиқотнинг мақсад ва вазифалари белгилаб олинган.

Диссертациянинг «Тадқиқот объектлари, дезодорациялаш технологияси ва тадқиқот усуллари» деб номланган иккинчи бобида оқланган пахта ва соя мойлари дезодорациялашга жалб қилинган. Оқланган пахта мойлари «Когон ёғ-экстракция заводи» АЖ ишлаб чиқариш шароитларида турли навли мойли чигитлардан олинди. Пахта мойи намуналарининг сифат кўрсаткичлари ва физик-кимёвий таснифлари 1-3 жадвалларда келтирилган.

1-жадвал.

Оқланган пахта мойлари намуналарининг физик-кимёвий таснифлари

Чигит навларининг мой намунаси	Сифат кўрсаткичлари						
	Кислота сони, $мгKOH/г$	Ранглилик, киз. бир. 35 сар.	Ёруғлик синдириш коэффициенти $n_D^{20^{\circ}C}$	Микдори %			
				Токофе- роллар, $мг/\%$	Кул	Стерин- лар	Углево- дородлар
I	0,11	6	1,4572	0,06	1,41	0,80	0,11
II	0,17	8	1,4574	0,09	1,56	0,94	0,19
III-IV	0,19	11	1,4576	0,17	2,31	1,24	0,24
Ностандарт	0,21	19	1,4578	0,24	3,10	1,71	0,33

2-жадвал.

Пахта мойи намуналарининг сифат ва физик-кимёвий кўрсаткичлари

Оқланган мойнинг физик-кимёвий кўрсаткичлари	Кўрсаткич
Кислота сони, $мгKOH/г$	0,19-0,21
Намлик ва учувчан моддалар микдори, %, кўпи билан	0,1-0,2
Совунланмайдиган моддалар микдори, % кўпи билан	Излари
Зичлик, $20^{\circ}C, г/см^3$ да	918-935
$20^{\circ}C$ да ёруғлик синиши коэффициенти	1,4729-1,4760
$20^{\circ}C$ да кинематик қовушқоқлик	66,6 10
Совунланиш сони, $мгKOH/г$	189-199
Йод сони, %, J_2	100-116

3-жадвал.**Оқланган пахта мойи витаминлари ва стероллари**

β -каротин, мг / %	Излари
Е Витамини, мг / %	99
шу жумладан: α - токоферол β + γ - токоферол γ -токоферол	30 47 2
Стероллар, мг	0,24
шу жумладан: холестерол трассикастерол кампестерол стигмастерол β -ситостерол γ -стигмастерол	кучсиз кучсиз 0,01 сл. 0,22 кучсиз

1-3 жадваллар маълумотлари дезодорациялаш технологиясига жалб қилинган пахта мойлари сифат кўрсаткичлари ва физик-кимёвий хоссалари билан ўзаро фарқланишини кўрсатади.

Дезодорациялаш жараёнлари маҳаллий соя уруғлари навларидан олинган мойларидан фойдаланиб бажарилди. Соя мойи кўрсаткичлари 4-жадвалда келтирилган.

4-жадвал.**Хом ва оқланган соя мойларининг таркиби**

Компонентлар	Мавжуд навлари		Маҳаллий навлар	
	Хом мой	Оқланган мой	Хом мой	Оқланган мой
Триглицеридлар, %	93–95	98 дан кам эмас	95–97	99 дан кам эмас
Фосфатидлар, %	1,3–2,3	0,002–0,040	1,5–2,5	0,003–0,045
Совунланмайдиган моддалар, %	1,7	0,5	1,6	0,3
Ўсимлик стероллари, %	0,31	0,17	0,33	0,13
Токофероллар, %	0,11–0,19	0,09–0,015	0,15–0,21	0,11–0,018
Углеводородлар (сквален) , %	0,016	0,01	0,014	0,01
Эркин ёғ кислоталари, %	0,4–0,6	0,05 дан кам	0,3–0,7	0,05 дан кам

4-жадвал маълумотларидан хом ва оқланган соя мойлари маҳаллий навлари мавжуд навларидан сифат кўрсаткичлари ва физик-кимёвий хоссалари билан фарқланади.

Диссертациянинг учинчи бўлими **пахта мойини дезодорациялаш технологик жараёнлари ва шароитларига** бағишланган. Тадқиқотлар қўйидаги йўналишларда олиб борилган: хомашёни дезодорациялашга тайёрлаш; дезодорациялаш технологиясини такомиллаштириш; дезодорацияланган мойнинг сифатини яхшилаш. Пахта мойини қуритиш ва адсорбцион тозалаш жараёнида ашёга ортофосфат кислотаси ва углерод диоксиди таъсир этиб **пахта мойини дезодорациялашга тайёрлаш технологияси такомиллаштирилди.**

Технологик давомийликни қисқартириш ва мойдаги оксидланиш маҳсулотлари тўпланишини камайтириш мақсадида мойни кислота билан ишлов бериш, қуритиш ва адсорбцион тозалаш босқичларини бирлаштириш имконияти ўрганиб чиқилган. Тажрибада мойни ортофосфат кислотаси иштирокида қуритишда (мойдаги намликнинг бошланғич миқдори = 0,6%) мойда гидропероксидлар ва диен бирикмалар тўпланиши ҳосил бўлмайди, бироқ фосфор сақлаган бирикмалар миқдори ортади ва мойларнинг кислота сони ошади (5-жадвал).

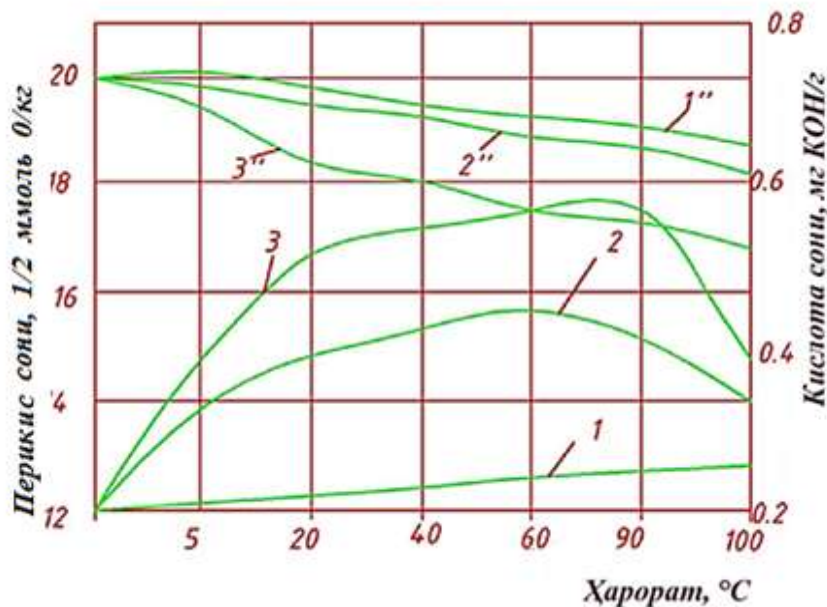
5-жадвал.

Ортофосфат кислота (H_3PO_4) иштирокида ва кислотасиз қуритилган оқланган пахта мойларининг нисбий таснифлари

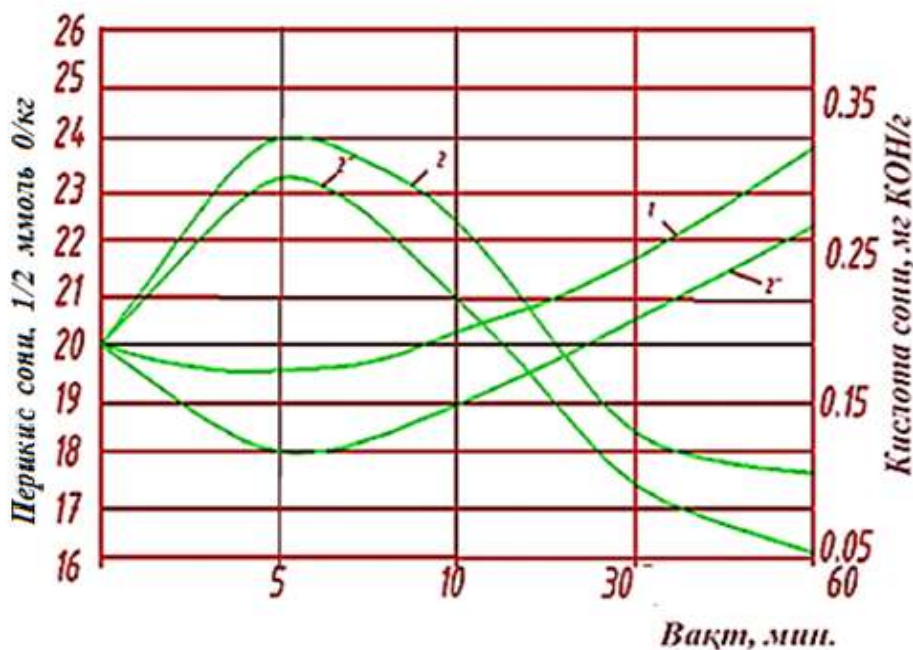
Кўрсаткичлар	Оқланган, ювилган, қуритилган мой			
	H_3PO_4 киритмасдан	Мойдаги концентрланган H_3PO_4 масса улуши		
		0,1	0,3	0,5
Кислота сони, мг·КОН/г	0,19	0,26	0,38	0,57
Перекис сони, $1/2 \text{ O}$ моль/кг	14,21	13,81	13,18	2,62
Диен боғли моддалар миқдори				
$\lambda=232 \text{ нм}$	0,53	0,40	0,24	0,20
$\lambda=268 \text{ нм}$	0,04	0,03	0,02	0,02
Фосфор миқдори, мг/кг	5,1	8,3	12,6	19,5

Карбонат ангидридининг (CO_2) сувдаги эрувчанлиги 60°C да ҳам 0,36% (газ ҳажмининг сув ҳажмига нисбати) ни ташкил қилади, бунда унинг бир қисми (1% атрофида) карбонат кислотаси ҳосил бўлишига сарфланиб, унинг диссоциация константаси $K=[\text{H}^+][\text{HCO}_3^-]/[\text{H}_2\text{CO}_3]=5 \cdot 10^{-4}$ ни ташкил қилади, яъни бу кўрсаткич уксус ёки лимон кислотасидан анча юқори. CO_2 барботажини билан мой қатлами орқали водород ионлари таъсирида, мой ва сувда эриган

кислород алмашишига ва вакуум остида газ оқимида реакциянинг газсимон маҳсулотлари йўқотилишига эришилади. Бунда мойни қуритиш жараёнида ва жараён ҳароратининг ошишида карбонат ангидридининг, ҳам сувдаги, ҳам мойдаги эрувчанлиги пасаяди ва карбонат кислотаси ҳосил бўлмайди ва газ инерт бўлиб қолади (1 ва 2-расмлар)



1-расм. Намликнинг турли масса улушига эга мойларни 1,1" -0,05%, 2,2"-0,3%, 3,3"-1,0% ва 30 мин давомида карбонат ангидриди билан қайта ишлашда ҳароратнинг мой кислота сони (1, 2, 3 эгри чизиклар) ва перекис сонига (1'', 2'', 3''эгри чизиклар) боғлиқлиги.



2-расм. Намлиги 1,0% бўлган мойнинг CO₂ иштирокида қайта ишлашнинг 60°C (1,2) ва 90°C (1'',2'') ҳароратида вақт бўйича кислота (1,1'') ва перекис (2,2'') сонлари ўзгариши боғлиқлиги.

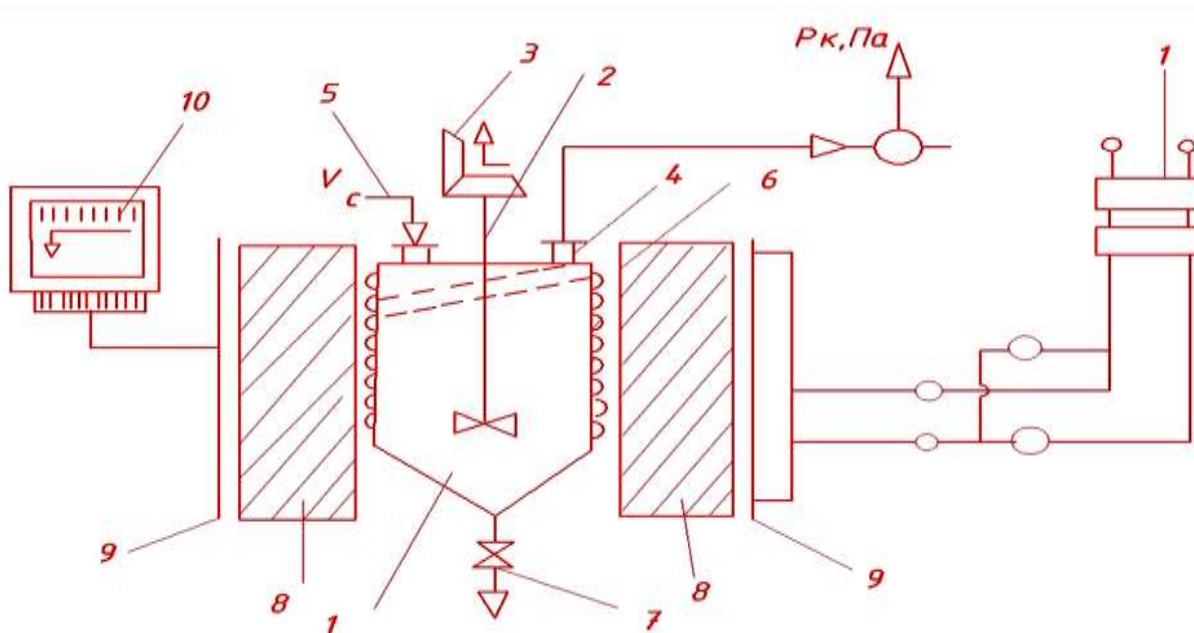
Турли намликка эга мой қатлами орқали 30 минут давомида 20°C ҳароратда CO₂ билан барботажда мойнинг кислоталиги ошиши ва перекис сони камайиши кузатилди (6-жадвал). Мойдаги намликнинг миқдори қанча катта бўлса, кислота сони ўсиши ва перекис сони камайиши шунча ортади.

6-жадвал.

Мойдаги намлик миқдорининг CO₂ иштирокида унинг кўрсаткичлари ўзгаришига таъсири (t = 20°C, T = 30 мин.)

Кўрсаткичлар	Мойдаги намликнинг масса улуши, %				
	0,05	0,1	0,3	0,5	1,0
Кислота сони, мгКОН \ г	0,91	0,20	0,36	0,50	0,52
Перекис сони, 1\2 ммоль O\кг	20,2	21,5	19,5	18,7	18,5

Дезодорацияланадиган хомашёга электромагнит майдони таъсири орқали пахта мойини дезодорациялаш технологиясини такомиллаштириш амалга оширилган. Электромагнит ишлов бериш учун ишлаб чиқаришда мавжуд ускуна қўлланилган. Оқланган мойдаги асосий йўлдош моддаларнинг миқдорини пасайтиришга электромагнит майдон кучланганлиги таъсири ўрганилди. Электромагнит майдони кучланганлиги электр токи ростлатгичи билан бошқарилди (3-расм).



3-расм. Электромагнит майдон таъсирдан фойдаланиб пахта мойини дезодорациялаш қурилмаси.

1. дезодорациялаш учун сиғим; 2. аралаштиргич; 3. электр юритгич; 4. вакуум учун патрубкоок; 5. хом ашёни узатиш учун патрубок; 6. спираль электр иситгич; 7. чиқариш патрубкеси; 8. электромагнит аппарат; 9. ушлагич-маҳкамлагич; 10. ток кучланганлиги ўлчагичи; 11. кучланиш регулятори.

7-жадвалда келтирилган маълумотлар, пахта мойларини электромагнит майдондан фойдаланиб дезодорациялашда йўлдош моддалар миқдорининг

сезиларли пасайиши кузатилади. Энг юқори кўрсаткичлар I-II нав чигитлардан олинган пахта мойларини дезодорациялашда кузатилди.

7-жадвал.

Дезодорацияланган пахта мойининг физик-кимёвий кўрсаткичлари

Чигит навларидан мой намуналари	Сифат кўрсаткичлари						
	Кислота сони, мг KOH/г	Рангли-лик, қиз. бир. 35 сар.	Ёруғлик синдириш коэффициенти, $n_D 20^\circ\text{C}$	Микдори %			
				Токофероллар, мг, \%	Кул	Стеринлар	Углеводородлар
I	0,13	4	1,4574	0,01	0,90	0,35	0,06
II	0,21	6	1,4576	0,04	1,01	0,66	0,11
III-IV	0,29	10	1,4580	0,09	1,76	0,83	0,17
Ностандарт	0,35	17	1,4580	0,16	2,83	1,04	0,26

Чигит навларининг пасайиши йўлдош моддалар микдорининг пасайишига салбий таъсир кўрсатади. Дезодорациялаш технологиясида электромагнит майдон кучланганлигининг (0,4...2,4А/м) мойдаги йўлдош моддалар микдорининг пасайишига таъсири ўрганилди. Бунда I-II нав чигитлардан олинган пахта мойлари дезодорация қилинди.

8-жадвал.

Мойни дезодорациялашда мойдаги йўлдош моддалар микдорининг пасайишига электромагнит майдон кучланганлиги таъсири

Кучланганлик ЭММ, А/м	Сифат кўрсаткичлари						
	Кислота сони, мг KOH/г	Рангли-лик, қиз. бир. 35 сар.	Ёруғлик синдириш коэффициенти, $n_D 20^\circ\text{C}$	Микдори %			
				Токофероллар, мг/\%	Кул	Стеринлар	Углеводородлар
0,4	0,17	6	1,4572	0,020	0,95	0,57	0,080
0,8	0,16	5	1,4572	0,020	0,90	0,54	0,072
1,2	0,15	4	1,4572	0,015	0,83	0,51	0,068
1,6	0,13	3	1,4572	0,010	0,75	0,40	0,061
2,0	0,13	3	1,4574	0,009	0,73	0,37	0,060
2,4	0,14	3	1,4574	0,009	0,70	0,36	0,060

Тадқиқот натижалари 8-жадвалда келтирилган.

8-жадвалда келтирилган маълумотлар мойни дезодорациялаш технологиясида хомашёга электромагнит ишлов бериш мойдаги йўлдош моддалар микдорининг пасайишига сезиларли таъсир кўрсатади. Аниқ натижалар электромагнит майдон 1,6 А/м кучланганлигида кузатилди. Мазкур омилнинг кейинги ўзгаришлари дезодорацияланган мойнинг физик-кимёвий хоссаларига сезиларли таъсир кўрсатмайди.

Шундай қилиб, турли навли хомашёдан олинадиган пахта мойини дезодорациялашнинг тубдан янги технологияси ишлаб чиқилди.

Дезодорациялаш жараёнларида турли навли хомашёдан олинадиган пахта мойини қайта ишлашда электромагнит ишлов бериш технологиясининг қўлланилиши якуний маҳсулотнинг сифатини ошириш ва физик-кимёвий хоссаларини яхшилаш имконини берди. Энг аниқ натижалар электромагнит майдонининг 1,6 А/м кучланганлигида кузатилди.

Диссертациянинг тўртинчи бўлими **соя мойини дезодорациялаш ва унинг дистиллятларидан фойдаланишга** бағишланган.

Маҳаллий уруғлардан олинадиган соя мойлари кимёвий таркибининг ўзига хос хусусияти билан ажралиб туради. Бундай кимёвий таркибга эга соя мойлари осонгина дезодорация қилинади.

Маҳаллий соя мойларини дезодорациялаш даражасига технологик шароитларнинг таъсири аниқланган.

9-жадвалда юқори сифатли мойларни ишлаб чиқариш учун дезодорациялаш жараёнининг шароитлари келтирилган.

9-жадвал.

Соя мойини дезодорациялаш шароитлари

Шароитлар	Аниқланилган маълумотлар	Тажриба маълумотлар
Абсолют босим, мм сим. уст.	3 – 10	1 – 6
Ҳарорат, °C	270 – 280	252 – 266
Сақлаб туриш давомийлиги, мин	20 – 25	15 – 16
Стриппинг-буғ, % мой массаси	2 – 5	1 – 3

Тажриба тадқиқотларда дезодорациялаш технологик усуллари энгилроқ шароитда амалга оширилди.

Соя мойини дезодорация жараёнига технологик шароитларнинг таъсири ўрганилди. Дезодорациялаш жараёни юқори сифатли маҳсулотини олиш учун зарур бўлган хом-ашё ҳам юқори сифатли бўлиши талаб қилинади. Жараённинг исталган босқичида нотўғри ёки етарли даражада ишлов берилмаса, дезодорация учун жалб қилинадиган мой сифатининг ўзгаришига олиб келиши мумкин.

Тажриба тадқиқотларда дезодорация қилинган соя мойининг сифати ва физик-кимёвий хусусиятлари ишлатилган қурилманинг конструкциясига боғлиқ бўлади.

Дезодорациялашда абсолют босимни ушлаб туриш учун буғ-эжектор вакуум тизимларидан фойдаланилди. 3 мм сим. уст. да ишлаш учун тизим одатда тўртта буғ-эжектордан ва 2 та оралик конденсаторлардан иборат бўлади. Тизимда ишчи буғ тезлиги барботажловчи буғ тезлигидан 5-7 мартадан ошмайди.

Тажриба тадқиқотларида (10-жадвал) соя мойи 0,1% токоферол сақлаган ва дезодорациялашнинг 260 дан 265°C гача ҳароратида мазкур миқдорнинг 40 дан 50 % гача қисми йўқотилади.

Соя мойи таркибидаги дезодорациялаш қўшимча маҳсулотлари (10-жадвал) фосфатидлар, совунланмайдиган моддалар, эркин ёғ кислоталари ва совун аралашмасидан иборат.

10-жадвал.

Соя мойини дезодорациялаш дистилятлари таркиби, %

Таркибий қисмлари	Соя мойи	
	Аниқланилган навлар	Маҳаллий навлар
Совунланмайдиган моддалар	35	33
Токоферол	10,5	11,1
α – Токоферол	0,75	0,9
Стерол	19	18
Стигмастерол	4,7	4,4

Тажриба тадқиқотларида дезодорациялаш дистилятлари дезодораторга келиб тушадиган хомашёнинг 0,25 дан 0,50% гача қисмини ташкил қилади. Улар асосан совунлайнмайдиган моддалар ва кичик микдорда ёғ кислоталаридан иборат бўлади. Дезодорациялаш дистилятлари – учувчан органик кислоталар, соя мойини дезодорациялашда иккиламчи маҳсулот сифатида ажратиб олинган. Тажрибаларда токофероллар ва стероллар дистилятдан ҳамда барометрик конденсатор сувлари мойли қолдиғидан ажратиб олинган. Дистилятдан 98% токофероллар ва 95% дан ортиқ стероллар ажратиб олиниб, α -токофероллар шунингдек маълум антиоксидловчи фаоллик билан токоферолларда умумий токоферолларнинг камида 80% ини ташкил қилади.

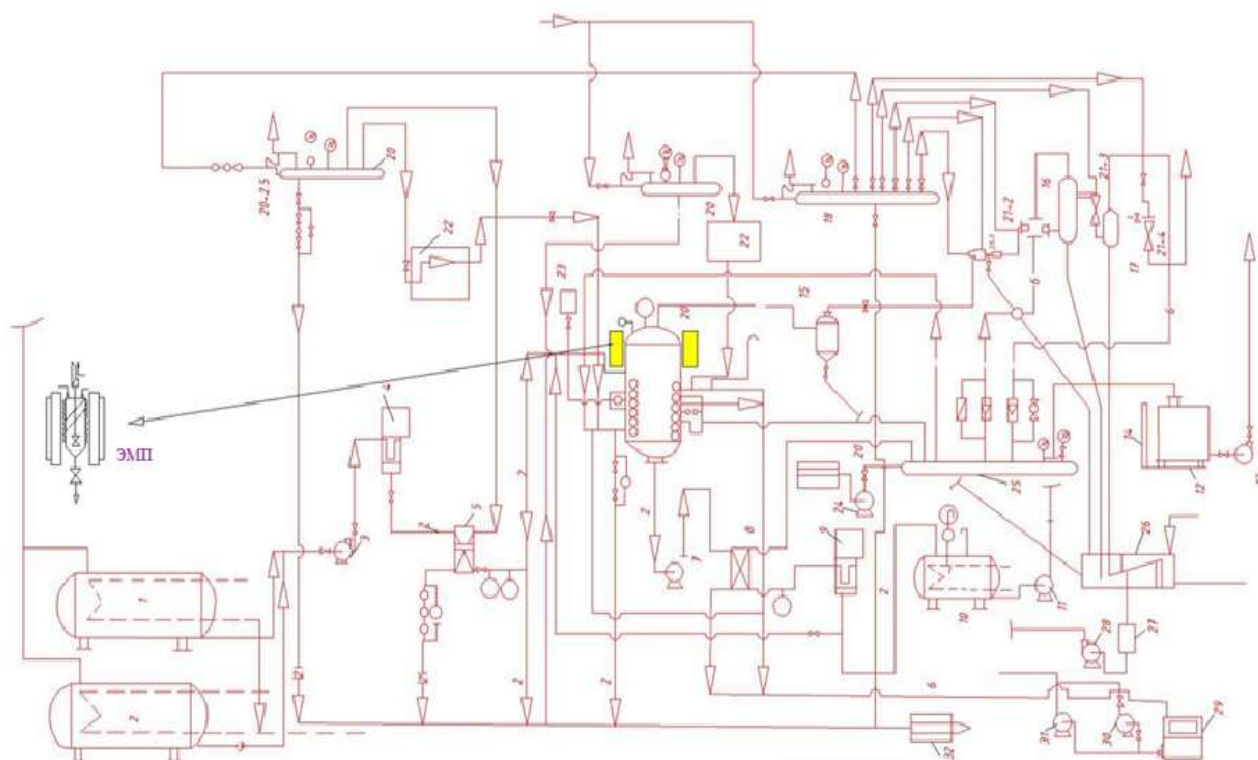
Дезодоратордаги шароитлар дистилятларга нисбатан кўпроқ мой сифатига боғлиқ бўлади. Дезодорациялаш давомида токофероллар ва стеролларнинг бир қисми буғланади. Уларни тўлалигича йўқотиш зарур ҳисобланмайди, қолдиқ токофероллар ўзининг антиоксидловчи фаолияти сабабли мақбул компонент бўлиб ҳисобланади.

Токофероллардан озик-овқат антиоксидантлари сифатида фойдаланиш ўрганилди ва уларнинг бошқа озик-овқат ва синтетик маҳсулотлар билан таққосланиши ўтказилди. α -токофероллар ҳам маълум антиоксидловчи фаолликка эга, бироқ δ - ва γ -токофероллар самаралироқ антиоксидантлар бўлиб ҳисобланади ва одатда аралаш токоферолларда умумий токоферолларнинг камида 80 % ини ташкил қилади. Аралаш токофероллар синтетик антиоксидантлар ишлатилишига йўл қўйилмаган ҳолатдагина ишлатилди. Афзаллик нисбатан табиий маҳсулотларга берилган.

Мойларни дезодорациялаш ишлаб чиқариш синовлари натижалари.

Пахта ва соя мойларини дезодорациялаш технологиясини синовлардан ўтказиш ва жорий этиш «Когон ёғ-экстракция заводи» АЖда олиб борилди.

Пахта ва соя мойларини ишлаб чиқариш шароитларида дезодорациялашнинг технологик тизими 4-расмда келтирилган.



4-расм. Ишлаб чиқаришда ўсимлик мойларини дезодорациялаш технологик схемаси

1,2,10,12,26,27,29—сиғимлар; 3,7,11,13,28,30,31—насос; 4,9—силлиқловчи фильтр; 5—қиздиргич; 6,23—дезодоратор; 8—совутгич; 14—тарози; 15—нам ушлагич; 16,17,32—конденсатор; 18,19,20—коллектор; 21,24—буғ эжектори; 22—иситгич; 33—сув ҳаммоми

Корхонада пахта мойини дезодорациялаш узлукусиз ишловчи унумдорлиги 100 т/кун бўлган устунли қурилмалардан амалга оширилади. Ушбу йўналишнинг ўзига хос хусусияти, унда бевосита дезодорация жараёнларининг ўзи қайта ишланган мойда мавжуд бўлган эркин ёғ кислоталарини дистиллаш билан бирлаштирилиши мумкин.

Дезодорацияланган пахта ва соя мойлари ишлаб чиқариш намуналарининг сифат кўрсаткичлари ва физик-кимёвий таснифлари 11-чи ва 12-чи жадвалларда келтирилган.

11-жадвал.

Ишлаб чиқаришда дезодорацияланган пахта мойи намуналарининг физик-кимёвий кўрсаткичлари

Кўрсаткичлар	Мой			
	Дезодорацияланмаган		Дезодорацияланган	
	I нав	II нав	I нав	II нав
Тиниқлиги	Шаффоф			
Хид ва маза	Ҳидсиз ва таъмсиз			
	Таъмсиз	Таъми аниқланмайди	Таъмсиз	Таъми аниқланмайди
35 сариқ рангда	7	10	7	10
Кислота сони, мг KOH/гдан юқори эмас	0,2	0,2	0,2	0,2
Намлик ва учувчан моддалар, % дан юқори эмас	0,1	0,2	0,1	0,1
Ёғсиз аралашмалар (чўкма), % юқори эмас	Мавжуд эмас			
Совун (сифат баҳоси)	Мавжуд эмас			
Йод сони, I_2 100 г	101 – 116			
Совунланмайдиган моддалар, % юқори эмас	1,0			
Экстракцияланган мойнинг алангаланиш ҳарорати, °C	232	232	234	232

Ишлаб чиқаришда дезодорацияланган соя мойи намуналарининг физик-кимёвий кўрсаткичлари

Кўрсаткичлар	Мой	
	Дезодорацияланмаган	Дезодорацияланган
Тиниқлиги	Шаффоф	
Ҳид ва маза	ҳидсиз ва таъмсиз	
Ранг кўрсаткичи, мг I ₂ , дан кўп эмас	12	12
Кислота сони, мг КОН/ г дан юқори эмас	0,3	0,3
Намлик ва учувчан моддалар, % дан юқори эмас	0,15	0,10
Ёғсиз аралашмалар (чўкма), % юқори эмас	Мавжуд эмас	
Стеароолеолецитинга нисбатан	0,05	0,05
P ₂ O ₅ га нисбатан	0,004	0,004
Совун (сифат баҳоси)	Мавжуд эмас	
Йод сони, I ₂ 100 г	101 – 116	
Совунланмайдиган моддалар, % юқори эмас	—	0,8
Экстракцияланган мойнинг алангаланиш ҳарорати, °С	—	240

Шундай қилиб, мазкур тадқиқот натижаларини ишлаб чиқариш синовларидан ўтказиш ва жорий этиш асосида дезодорацияланган мойларни сифатини оширишга ва физик-кимёвий таснифларини юксалтиришга эришилди. Булар материал технологик, иссиқлик–энергия сарфларини камайтиришни таъминлади ва маълум иқтисодий самарани олишни белгилади.

ХУЛОСА

1. Йўлдош (пахта фосфолипиди 0,8 -1,6 %, соя фосфолипиди 1,0- 6,0 %, эркин ёғ кислоталари 0,4-0,6 % ва 0,3-0,7 %) ва хид берувчи моддаларни (углеводородлар 0,061 %, стеринлар 0,40 %), дезодорацияланган пахта ва соя мойларини сифатига ва дезодорациялаш технологиясига таъсири аниқланди.

2. Мойларни дезодорациялаш технологиясига тайёрлашда 0,5%, 0,3%, 1,0% намликдаги ортофосфор кислоталарнинг ишқорий эритмаларидан фойдаланилди. Натижада дезодорацияланган мойда перекис сонини 12-20 мг *КОН/г* гача, токоферолларни 0,031- 0,009 % гача, кислота сонини 0,13-0,31 % оралиғида таъминлаш асосида эришилди. Бу дезодорацияланган мойларни юқори озукавийлик қийматини ва хавфсизлигини таъминлади.

3. Ўсимлик мойларини юқори дезодорациялаш даражаси 180-200 °С, 50-70 мм *сим. уст* босимда таъминланди.

4. Дезодорациялаш ашёсига кучланганлиги (0,4-2,4 А/м) магнит майдони таъсир эттирилиб, мойларни дезодорациялаш технологик жараёнлари такомиллаштирилди.

5. Дезодорациялаш технологиясини жадаллаштириш асосида дезодорацияланган мой чиқишининг 1,5-2,5% оширишга эришилди.

6. Мойларни дезодорациялашни оптимал шароитлари (ҳарорат 180-200°С; босим 1-6 мм.*сим.уст*; давомийлик 15-16 мин) тажриба натижаларини математик ишлаш ва уларни оптималлаштиришни баҳолаш асосида таъминланди.

7. Дезодорациялашга мавжуд меъёрий технологик хужжатларга қўшимчалар ва ўзгартиришлар (ҳарорат шароитлари, босим, дезодорациялаш давомийлиги) киритилди.

8. Жорий этилган мойларни дезодорациялаш технологияси натижаларини қўллаш асосида АО «Когон ёғ-экстракция заводи» шароитида йиллига 217 млн сўм иқтисодий самара олиниши белгиланди.

**РАЗОВЫЙ НАУЧНЫЙ СОВЕТ НА ОСНОВЕ НАУЧНОГО СОВЕТА ПО
ПРИСУЖДЕНИЮ УЧЁНЫХ СТЕПЕНЕЙ PhD.03/30.12.2019.Т.101.01 ПРИ
БУХАРСКОМ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ИНСТИТУТЕ**

БУХАРСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

ХУЖАКУЛОВА ДИЛБАР ЖУРАКУЛОВНА

**СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЕЗОДОРАЦИИ
РАСТИТЕЛЬНЫХ МАСЕЛ**

**02.00.17 – Технология и биотехнология обработки, хранения и переработки
сельскохозяйственных и пищевых продуктов**

**АВТОРЕФЕРАТ ДИССЕРТАЦИИ ДОКТОРА ФИЛОСОФИИ (PhD)
ПО ТЕХНИЧЕСКИМ НАУКАМ**

Бухара – 2020

Тема диссертации доктора философии (PhD) по техническим наукам зарегистрирована в Высшей аттестационной комиссии при Кабинете Министров Республики Узбекистан под номером B2017.3.PhD/T441.

Диссертация выполнена в Бухарском инженерно-технологическом институте.

Автореферат диссертации на трёх языках (узбекский, русский, английский (резюме)) размещен на веб-странице института по адресу bmti_info@edu.uz, информационно-образовательном портале «Ziynet» (www.ziynet.uz).

Научный руководитель:

Мажидов Кахрамон Халимович
доктор технических наук, профессор

Официальные оппоненты:

Абдурахимов Саидакбар Абдурахманович
доктор технических наук, профессор

Курбонов Жамшед Мажидович
доктор технических наук, профессор

Ведущая организация:

УзР ФА институт химии растений им. С.Ю. Юнусова.

Защита диссертации состоится «31» 12 2020 г. в 13⁰⁰ часов на заседании научного совета PhD.03/30.12.2019.T.101.01 при Бухарском инженерно-технологическом институте по адресу: (200117, г.Бухара, ул. К.Муртазаева, 15. Тел.: (99895) 604-44-70, факс: (99865) 223-78-84, e-mail: bmti_info@edu.uz. Бухарский инженерно-технологический институт 1-корпус, 2-этаж, конферен зал).

Диссертация зарегистрирована в Информационно-ресурсном центре Бухарского инженерно-технологического института за № 46, с которой можно ознакомиться в ИРЦ (200117, г.Бухара, ул. К.Муртазаева, 15.Тел.: (99895) 604-44-70.

Автореферат диссертации разослан «18» 12 2020 года.
(протокол рассылки № 4 от «03» 12 2020 г.).



Н.Р.Баракаев

Председатель Научного совета по
присуждению учёных степеней,
д.т.н., профессор

И.И.Мехмонов

Учёный секретарь Научного совета по
присуждению учёных степеней,
к.т.н., доцент

М.З.Шарипов

Председатель научного семинара при
научном совете по присуждению учёных
степеней, д.ф-м.н., доцент

ВВЕДЕНИЕ (аннотация диссертации доктора философии (PhD))

Актуальность и востребованность темы диссертации. В мире дезодорированные масла широко используются в пищевой промышленности, на их основе производятся продовольственные, хлебобулочные и кондитерские изделия. В целях повышения качества и обеспечения пищевой безопасности маргариновой продукции особое значение имеет модернизация технологии производства дезодорированных масел.

В мире большое внимание уделяется на проведению научных исследований по улучшению показателей дезодорированных масел, уменьшению расхода материальных и технологических затрат на их производство, оптимизации технологических режимов производства, обеспечение качества и пищевой безопасности потребительских продуктов. Наряду с этим, проводятся работы по использованию пищевых добавок и ароматических веществ для повышения качества дезодорированных масел.

В Республике проводится ряд работ по усовершенствованию технологии дезодорации и получению новых видов продуктов. В Указе² Президента РУз по дальнейшему развитию республики определены задачи отрасли как «Развитие отраслей производства, дальнейшая модернизация и диверсификация промышленности путем перевода ее на качественно новый уровень, применение на практике энергосберегающих способов с малым расходом сырья, обеспечение пищевой безопасности продовольственной продукции, производство импортозамещающих, конкурентоспособных и экспортных продуктов». В связи с поставленными задачами важное значение имеют научно-исследовательские работы, направленные на производство качественной жировой продукции на основе дезодорированных растительных масел.

Данное диссертационное исследование в определенной степени служит выполнению задач, приведенных в Указе Президента Республики Узбекистан №УП-4947 от 7 февраля 2017 г. “О стратегии действий по дальнейшему развитию Республики Узбекистан по пяти приоритетным направлениям в 2017-2021 гг.”, Указ Президента № ПП-3696 от 4 мая 2018 года «О дополнительных мерах по устойчивому обеспечению внутреннего рынка продовольственными продуктами», № ПП-3484 от 19 января 2018 года «О мерах по ускоренному развитию масложировой отрасли и других нормативно-правовых актах, касающихся этой деятельности.

Соответствие исследований приоритетным направлениям развития науки и технологий в Республики. Данное исследование проводилось в соответствии с приоритетными направлениями развития науки и технологии VII: «Химическая технология и нанотехнология»

Степень изученности проблемы. Научными исследованиями по усовершенствованию технологии дезодорации масел и жиров занимались: П.А.Артамонов, Н.С.Арутюнян, Г.Я.Смирнов, Е.Н.Корнена, А.Г.Сергеев,

²Указ Президента Республики Узбекистан №УП-4947 “О стратегии действий по дальнейшему развитию Республики Узбекистан по пяти приоритетным направлениям в 2017-2021 гг” от 7 февраля 2017г.

Е.А.Камениди, А.И.Глушенкова, И.М.Товбин, Б.Н.Тютюнников, А.А.Шмидт, К.Х.Мажидов, С.А.Абдурахимов, Ю.К.Кадиров, А.А.Абдурахимов и другие.

Ими усовершенствованы технологии дезодорации растительных масел и жиров, разработаны оптимальные технологические условия получения дезодорированных масел.

Наряду с этими проводятся научно-исследовательские работы по усовершенствованию дезодорации растительных масел и жиров; оптимизации технологических условий на основе хлопкового, соевого и других видов растительных масел; использованию дезодорированных масел для производства маргариновой продукции; повышению качества и обеспечению их пищевой безопасности.

Связь диссертационного исследования с планами научно-исследовательских работ высшего образовательного учреждения, где выполнена диссертация. Диссертационное исследование выполнено в соответствии с тематической программой научно-исследовательских работ Бухарского инженерно-технологического института ЁА9-5 «Разработки в направлении производства дезодорированных жиров с высокими показателями качества и пищевой безопасности продуктов» (2015-2017 гг.), ИОТ-9-8 «Новые разработки в совершенствовании технологии масел с высокими показателями качества и пищевой безопасности продуктов» (2017-2020 гг.).

Целью исследования является совершенствование технологии дезодорации растительных масел.

Задачи исследования:

изучение основных характеристик сопутствующих и одорирующих веществ в входящих в состав растительных масел и жиров;

усовершенствование технологии дезодорации хлопкового и соевого масла, полученного из разнокачественных видов масличного сырья с использованием методов воздействия электромагнитного поля на дезодорируемое масло;

повышение качества и улучшение пищевой ценности дезодорированного хлопкового масла путём её обогащения жирорастворимыми добавками;

математическая и оптимизация технологических режимов дезодорации растительных масел.

Объектами исследования являются рафинированные растительные масла, получаемые из разнокачественных масличных семян, технология дезодорации масел, технологические режимы и методы оптимизации процессов.

Предметом исследования является технология дезодорации растительных масел, получаемых из разнокачественных видов сырья, повышение качества и улучшение пищевой безопасности дезодорированных масел.

Методы исследования. В диссертационной работе использованы современные физические, химические и физико-химические способы (ИК, ГЖХ, ТСХ) и методы математической полученных экспериментальных результатов.

Научная новизна исследования заключается в следующем:

определены основные характеристики сопутствующих и одорирующих веществ входящих в состав растительных масел и жиров;

усовершенствована технология дезодорации хлопкового масла из различных видов масличного сырья и соевого масла из местных сортов масличных семян электромагнитного поля.

повышено качество и улучшенно пищевая ценность дезодорированного масла на основе их обогащения жирорастворимыми добавками;

разработана математическая модель для определения технологических режимов дезодорации растительных масел.

Практические результаты исследования заключаются в следующем:

применение передовых технологий позволило увеличить производство дезодорированных растительных масел;

введены оптимальные условия производства дезодорированных масел;

улучшенная технология дезодорации позволила на практике снизить затраты.

Достоверность результатов исследования физико-химические анализы подтверждаются с использованием современных методов исследования качественных показателей масел, математической и оптимизацией технологических режимов дезодорации растительных масел.

Научная и практическая значимость результатов исследования.

Научная значимость результатов исследования подтверждаются обоснованностью роли и значения электромагнитной обработки в технологии дезодорации растительных масел, усовершенствованными условиями дезодорации хлопкового и соевого масел, полученных из разнокачественного сырья.

Практическая значимость результатов исследования заключается в использовании воздействия электромагнитного поля на процессы дезодорации растительных масел, обеспечение высокого качества и пищевой ценностью получаемой продукции, разработке инновационной технологии дезодорации растительных масел.

Внедрение результатов исследования. На основании совершенствования технологии дезодорации растительных масел получены следующие:

В практике АО “Когон ёг-экстракция” внедрена усовершенствованная технология дезодорации хлопкового масла, полученных из различных видов сырья, а также соевого масла полученной из местных семян (Справка Ассоциации предприятий «Узёгмойсаноат» № КС/3-1352- от 02 декабря 2020года). Результаты позволили повышать качество и обеспечить безопасность дезодорированного масла.

В практике АО “Когон ёг-экстракция” внедрена технологический процесс и разработаны оптимальные режимы дезодорации растительных масел воздействием электромагнитного поля (Справка Ассоциации предприятий «Узёгмойсаноат» № КС/3-1352- от 02 декабря 2020года). Результаты позволили возможности производства дезодорированных растительных масел с повышенными качественными показателями.

Апробация результатов исследования. Основные результаты исследований доложены, обсуждены и одобрены на 5 международных и 3 республиканских научно-технических конференциях.

Опубликованность результатов исследования. По теме диссертации опубликовано 16 научных работ. Из них 1 монография, 5 статьи, в том числе 2 зарубежных и 3 в республиканских журналах, рекомендованных Высшей аттестационной комиссией Республики Узбекистан для публикации основных научных результатов докторских диссертаций.

Структура и объём диссертации. Диссертация состоит из введения, четырех глав, заключения, списка использованной литературы и приложений. Объём диссертации составляет 118 страниц.

ОСНОВНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ДИССЕРТАЦИИ

Во введении обосновывается актуальность и востребованность проведенного исследования; его цель и задачи; показано соответствие исследования приоритетным направлениям развития науки и технологий республики; излагаются научная новизна и практические результаты исследования; раскрываются научная и практическая значимость полученных результатов; даются сведения о внедрении в практику результатов исследования; по опубликованным работам и структуре диссертации.

В первой главе диссертации «Сопутствующие вещества, способы дезодорации, перспективы развития технологии» освещён обзор литературы по сопутствующим и одорирующим веществам масел и жиров, изложены процессы дезодорации, способы и технологическое оборудование, технологические способы дезодорации растительных масел, а также основные направления совершенствования технологии дезодорации масел и жиров. На основании проведённого обзора сформулированы цель и задачи исследования.

Во второй главе диссертации «Объекты исследования технология дезодорации и методы исследования». Дезодорации подвергались рафинированные хлопковое и соевое масла. Рафинированные хлопковые масла были получены в производственных условиях АО «Когон ёғ-экстракция заводи» переработкой масличных семян разного качества. Качественные показатели и физико-химические характеристики использованных образцов хлопкового масла приведены в табл.1-3

Таблица 1

Физико-химические характеристики использованных образцов рафинированных хлопковых масел

Образец масла из сорта семян	Показатели качества						
	Кислотное число, мг KOH/г	Цветность, кр. ед. при 35 жел.	Коэффициент преломления, n_D 20°C	Содержание %			
				Токоферолов, мг/%	Золы	Стеринов	Углеводородов
I	0,11	6	1,4572	0,06	1,41	0,80	0,11
II	0,17	8	1,4574	0,09	1,56	0,94	0,19
III-IV	0,19	11	1,4576	0,17	2,31	1,24	0,24
Нестандартные	0,21	19	1,4578	0,24	3,10	1,71	0,33

Таблица 2

Качественные показатели и физико-химическая характеристика образцов хлопкового мала

Физико-химические показатели рафинированного масла	Величины
Кислотное число, мг KOH/г	0,19-0,21
Содержание влаги и летучих веществ, %, не более	0,1-0,2
Содержание неомыляемых веществ, % не более	Следы
Плотность, при 20 °C, г/см ³	918-935
Показатель преломления при 20°C	1,4729-1,4760
Кинематическая вязкость, при 20°C	66,6 10
Число омыления, мг KOH/г	189-199
Йодное число, %, I ₂	100-116

Таблица 3

Витамины и стеролы рафинированного хлопкового масла

β -каротин, мг / %	Следы
Витамин Е, мг / %	99
в том числе:	
α - токоферол	30
β + γ - токоферол	47
γ -токоферол	2
Стеролы, мг	0,24
в том числе:	
холестерол	сл.
трассикастерол	Сл.
кампестерол	0,01
стигмастерол	сл.
β -ситостерол	0,22
γ -стигмастерол	сл.

Данные табл.1-3 свидетельствуют о том, что подвергнутые технологии дезодорации хлопковые масла отличаются между собой по качественным показателям и физико-химическим характеристикам.

Процессы дезодорации проводились также с использованием соевого масла, полученного из известных и местных сортов масличных семян. Показатели соевого масла приведены в табл.3.

Таблица 4

Состав сырого и рафинированных соевых масел

Составляющие компоненты	Известные сорта		Местные сорта	
	Сырое масло	Рафинированное масло	Сырое масло	Рафинированное масло
Триглицериды, %	93–95	Не менее 98	95–97	Не менее 99
Фосфатиды, %	1,3–2,3	0,002–0,040	1,5–2,5	0,003–0,045
Неомыляемые вещества, %	1,7	0,5	1,6	0,3
Растительные стеролы, %	0,31	0,17	0,33	0,13
Токоферолы, %	0,11–0,19	0,09–0,015	0,15–0,21	0,11–0,018
Углеводороды (сквален), %	0,016	0,01	0,014	0,01
Свободные жирные кислоты, %	0,4–0,6	Менее 0,05	0,3–0,7	Менее 0,05

Как видно из данных табл.4 местные сорта сырых и рафинированных соевых масел отличаются от известных по качественным показателям и физико- химическим характеристикам.

Третья глава диссертации посвящена **технологическим процессам и режимам дезодорации хлопкового масла**. Исследования проведены в

направлениях: подготовка сырья к дезодорации; совершенствование технологии дезодорации; улучшение качества дезодорированного масла.

Совершенствована технология подготовки хлопкового масла к дезодорации путём воздействия ортофосфорной кислоты и диоксида углерода в процессе его высушивания и адсорбционной очистки.

Для сокращения технологического цикла и снижения накопления продуктов окисления в масле исследована возможность совмещения стадий обработки масла кислотой, высушивания и адсорбционной очистки. Экспериментально установлено, что при высушивании масла (начальное содержание влаги в масле = 0,6 %) в присутствии ортофосфорной кислоты, отсутствует накопление в масле гидроперекисей и диеновых соединений, но возрастает содержание фосфорсодержащих соединений и увеличивается кислотное число масла (табл.5).

Таблица 5

Сравнительная характеристика рафинированных хлопковых масел, высушенных в присутствии ортофосфорной (H_3PO_4) кислоты и без нее

Показатели	Масло рафинированное промытое высушенное			
	Без ввода H_3PO_4	Массовая доля концентрированной H_3PO_4 в масле		
		0,1	0,3	0,5
Кислотное число, мг КОН/г	0,19	0,26	0,38	0,57
Перекисное число, 1/2 О моль/кг	14,21	13,81	13,18	2,62
Содержание веществ с диеновыми связями при длине волны				
$\lambda=232$ нм	0,53	0,40	0,24	0,20
$\lambda=268$ нм	0,04	0,03	0,02	0,02
Содержание фосфора, мг/кг	5,1	8,3	12,6	19,5

Растворимость углекислого газа (CO_2) в воде при $60^\circ C$ составляет 0,36% (объем газа по отношению к объему воды), при этом часть его (около 1 %) идет на образование угольной кислоты, константа диссоциации которой $K=[H^+][HCO_3^-]/[H_2CO_3]=5 \cdot 10^{-4}$ т. е. намного больше чем уксусной или лимонной. Барботажем CO_2 через слой масла одновременно достигается постоянный приток ионов водорода, замещение растворенного в масле и воде кислорода и удаление газообразных продуктов реакции в токе газа под вакуумом. При этом в процессе высушивания масла и увеличения температуры процесса растворимость углекислого газа, как в воде, так и в масле снижается, и угольная кислота не образуется, газ становится инертным (рис. 1 и 2).

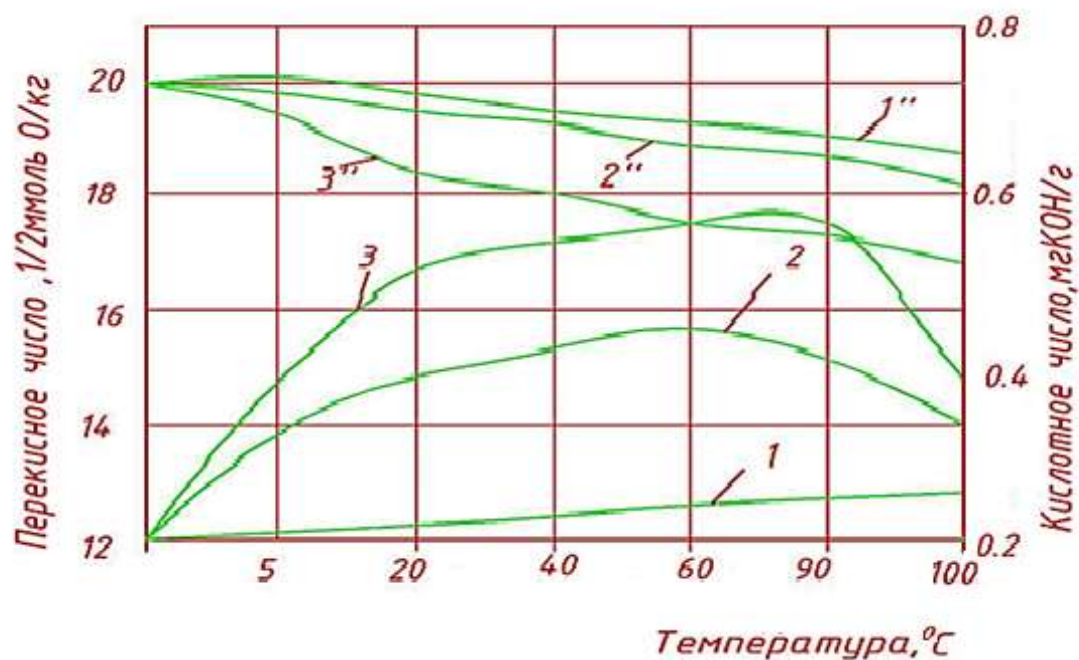


Рис.1. Влияние температуры на изменение кислотного числа масла (1, 2, 3) и перекисного числа (1'', 2'', 3'') при обработке углекислым газом в течение 30 мин. масел с различной массовой долей влаги: 1,1'' и-0,05%, 2,2''-0,3%, 3,3''-1,0%

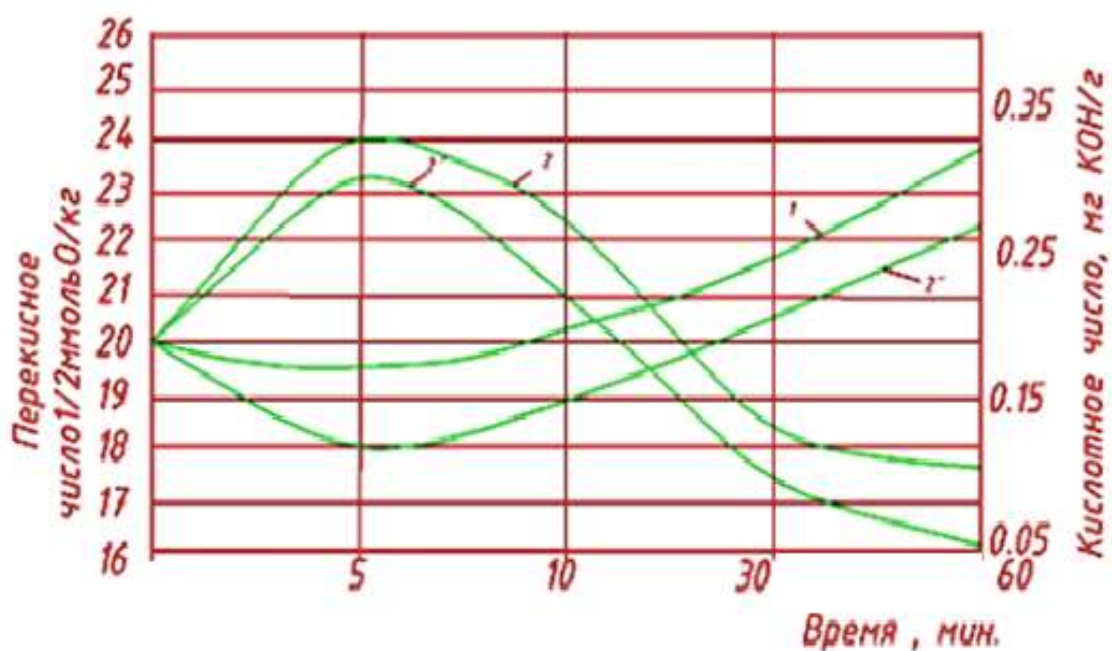


Рис.2. Изменение кислотного (1,1'') и перекисного чисел (2,2'') масла с влажностью 1,0 % по времени при температуре обработки 60°C (1,2) и 90°C (1'',2'') в присутствии CO_2

При барботаже CO_2 через слой масла с различной влажностью в течение 30 минут при температуре 20°C отмечено увеличение кислотности масла и

снижение перекисного числа (табл.6). Чем выше содержание влаги в масле, тем более высокий прирост кислотного числа и снижение перекисного числа.

Таблица 6

Влияние влагосодержания в масле на изменение его показателей в присутствии CO_2 ($t = 20^\circ\text{C}$, $T = 30 \text{ мин.}$)

Показатели	Массовая доля влаги в масле, %				
	0,05	0,1	0,3	0,5	1,0
Кислотное число, мг КОН \ г	0,91	0,20	0,36	0,50	0,52
Перекисное число, 1\2 ммоль O\кг	20,2	21,5	19,5	18,7	18,5

Совершенствовано технология дезодорации хлопкового масла воздействием электромагнитного поля на дезодорируемое сырье. Для электромагнитной обработки использован общеизвестный электромагнитный аппарат. Изучено влияние напряженности электромагнитного поля на снижение содержания сопутствующих веществ в дезодорированном масле. Напряженность электромагнитного поля регулировалось выпрямителем электрического тока (рис.3.).

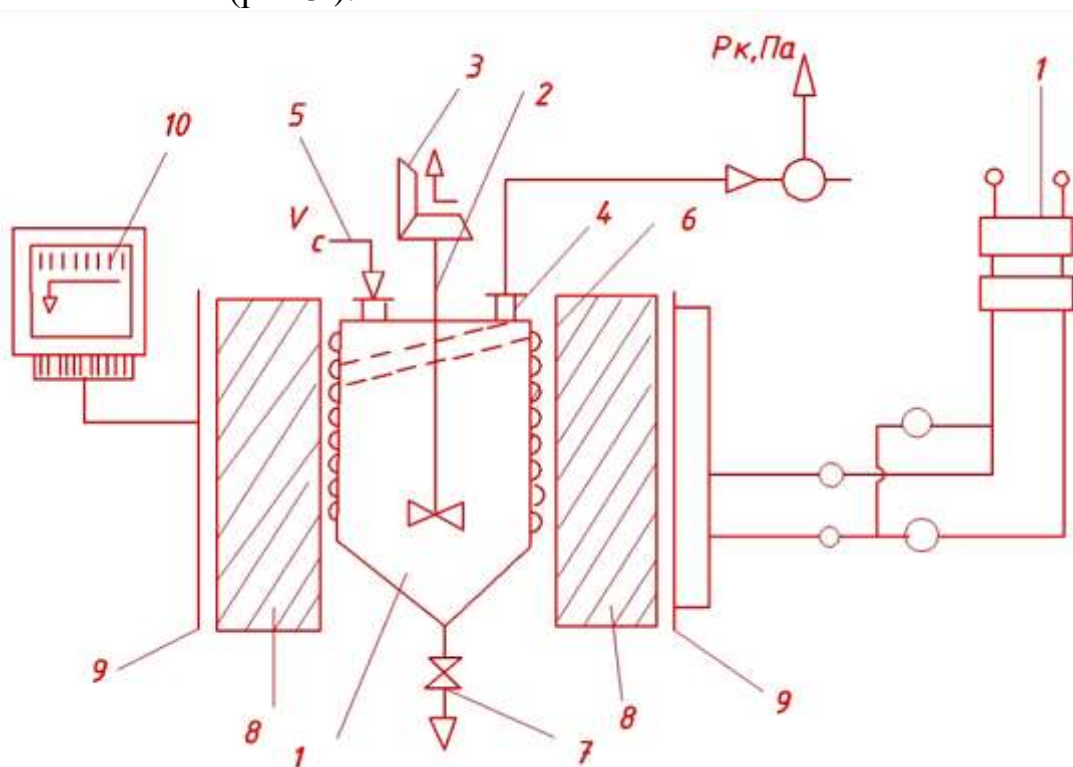


Рис.3. Установка дезодорации хлопкового масла с использованием воздействия электромагнитного поля.

1. ёмкость для дезодорации; 2. мешалка; 3. электродвигатель; 4. патрубок для вакуума; 5. патрубок для подачи сырья; 6. спираль электрообогреватель; 7.сливной патрубок; 8.электромагнитный аппарат; 9. держатель-укрепитель; 10. измеритель напряженности тока; 11. регулятор напряжения.

Данные приведенные в табл.7 свидетельствуют о том, что при дезодорации хлопковых масел с использованием воздействия электромагнитного поля наблюдается существенное снижение содержания сопутствующих веществ. Наиболее высокие показатели наблюдалось при дезодорации хлопкового масла полученных из семян I-II сортов.

Таблица 7

Физико-химические характеристики дезодорированных хлопковых масел

Образец масел из сорта семян	Показатели качества						
	Кислотное число, мг KOH/г	Цветность, кр. ед. при 35 жел.	Коэффициент преломления $n_D^{20^\circ C}$	Содержание %			
				Токоферолов	Золы	Стеринов	Углеводородов
I	0,13	4	1,4574	0,01	0,90	0,35	0,06
II	0,21	6	1,4576	0,04	1,01	0,66	0,11
III-IV	0,29	10	1,4580	0,09	1,76	0,83	0,17
Нестандартные	0,35	17	1,4580	0,16	2,83	1,04	0,26

Понижение сортности семян отрицательно влияет на снижение содержания сопутствующих веществ. Исследовано влияние напряженности (0,4...2,4А/м) электромагнитного поля на снижение содержания сопутствующих в масле веществ. При этом дезодорацию подвергнуты хлопковые масла, полученные из семян хлопчатника I-II сортов.

Таблица 8

Влияние напряженности ЭМП на содержание сопутствующих в масле веществ при дезодорации

Напряженность ЭМП, А/м	Показатели качества						
	Кислотное число, мг KOH/г	Цветность, кр. ед. при 35 жел.	Коэффициент преломления, $n_D^{20^\circ C}$	Содержание %			
				Токоферолов	Золы	Стеринов	Углеводородов
0,4	0,17	6	1,4572	0,020	0,95	0,57	0,080
0,8	0,16	5	1,4572	0,020	0,90	0,54	0,072
1,2	0,15	4	1,4572	0,015	0,83	0,51	0,068
1,6	0,13	3	1,4572	0,010	0,75	0,40	0,061
2,0	0,13	3	1,4574	0,009	0,73	0,37	0,060
2,4	0,14	3	1,4574	0,009	0,70	0,36	0,060

Результаты исследований приведены в табл.8.

Как видно из данных табл.8 электромагнитная обработка сырья в технологии дезодорации масла существенно влияет на снижение содержания сопутствующих в масле веществ. Наиболее приемлемые результаты достигались при напряженности ЭМП равной 1,6 А/м. Дальнейшие изменения этого фактора существенно не влияют на физико-химические характеристики дезодорированного масла.

Таким образом разработана принципиальная новая технология дезодорации хлопкового масла, полученного из разносортного сырья. Использование технологии электромагнитной обработки хлопковых масел из разносортного сырья в процессе дезодорации позволяет повышать качество и улучшать физико-химические характеристики конечной продукции. Наиболее высокие показатели наблюдаются при напряженности электромагнитного поля равной 1,6 А/м.

Четвертая глава посвящена дезодорации и использованию дистиллятов соевого масла.

Соевые масла, полученные из местных масличных семян, характеризуется особенностью своего химического состава. Соевые масла с таким химическим составом легко подвергается технологии дезодорации.

Установлено влияние технологических параметров на степень дезодорации местного соевого масла.

В табл.9 приведены рабочие параметры процесса дезодорации соевого масла для производства высококачественных масел.

Таблица 9

Условия дезодорации соевого масла

Условия	Существующие данные	Экспериментальные данные
Абсолютное давление, мм рт. ст.	3 – 10	1 – 6
Температура, °C	270 – 280	252 – 266
Продолжительность выдержки, мин	20 – 25	15 – 16
Стриппинг-пар, % массы масла	2 – 5	1 – 3

В экспериментальных исследованиях технологические способы дезодорации осуществлены в более мягких условиях.

Изучено влияние технологических параметров на процесс дезодорации соевого масла. Для получения продукта дезодорации высшего качества необходимо исходное сырье также была лучшего качества. Неправильная или недостаточная переработка на любой стадии процесса может привести к изменению качество поступающему на дезодорацию масла.

Качество и физико-химические характеристики дезодорированного соевого масла в экспериментальных исследованиях зависят от конструкции используемой установки.

Для поддержания абсолютного давления при дезодорации использовали пароежекторные вакуумные системы. Для работы при 3мм.рт.ст. система

состоит из четырех парожекторов и двух промежуточных конденсаторов. В системе скорость рабочего пара не превышало ниже скорости барботирующего пара в 5-7 раз.

В экспериментальных исследованиях соевое масло содержало около 0,1% токоферолов, и при температуре дезодорации от 260 до 265 °С было удалено от 40 до 50 % от его исходного количества.

Побочные продукты дезодорации соевого масла состоят (табл.10) из смеси фосфатидов, не омыляемых веществ, свободных жирных кислот и мыла.

Таблица 10

Состав дистиллятов дезодорации соевого масла, %

Компоненты	Соевое масло	
	Известные сорта	Местные сорта
Не омыляемые вещества	35	33
Токоферол	10,5	11,1
α – Токоферол	0,75	0,9
Стерол	19	18
Стигмастерол	4,7	4,4

При дезодорации соевого масла в экспериментальных исследованиях получали дистилляты, содержащие в своем составе вещества с функциональными свойствами, которые могут быть использованы для производства продуктов питания и лекарственных средств.

В экспериментальных исследованиях дистилляты дезодорации составляют от 0,25 до 0,50 % от сырья, поступающего в дезодоратор. Они состоят в основном из не омыляемых количеств жирных кислот. Дистилляты дезодорации летучие органические вещества, выделяемые как ценный побочный продукт при дезодорации соевого масла. В опытах токоферолы и стеролы выделяли из дистиллята и из жирового остатка вод с барометрического конденсатора. Из дистиллята было извлечено 98 % токоферолов и более 95% стеролов. α - токоферолы имеют определенную антиокислительную активность и составляют не менее 80 % от общего содержания токоферолов в смешанных токоферолах.

Рабочие параметры в дезодораторе зависят от качества масла. В ходе дезодорации часть токоферолов и стеролов испаряется. Полное удаление не является необходимым, остаточные токоферолы являются желательным компонентом в готовых маслах из-за своего антиокислительного действия.

При использовании токоферолов в качестве пищевых антиоксидантов проводились их сравнение с другими пищевыми и синтетическими продуктами. α - токоферолы также имеют определенную антиокислительную активность, но δ - и γ -токоферолы являются более эффективными антиоксидантами и обычно составляют не менее 80 % от общего содержания токоферолов в смешанных токоферолах. Смешанные токоферолы использовали только в тех случаях, когда синтетические антиоксиданты не разрешены к применению. Предпочтительнее отдается натуральным продуктам.

Результаты промышленных испытаний технологической

дезодорации масел.

Производственные испытания и внедрение технологии дезодорации хлопкового и соевого масел проведены непосредственно в условиях АО «Когон ёг-экстракция заводи». Технологическая схема дезодорации хлопкового и соевого масел в производственных условиях приведена рис.4.

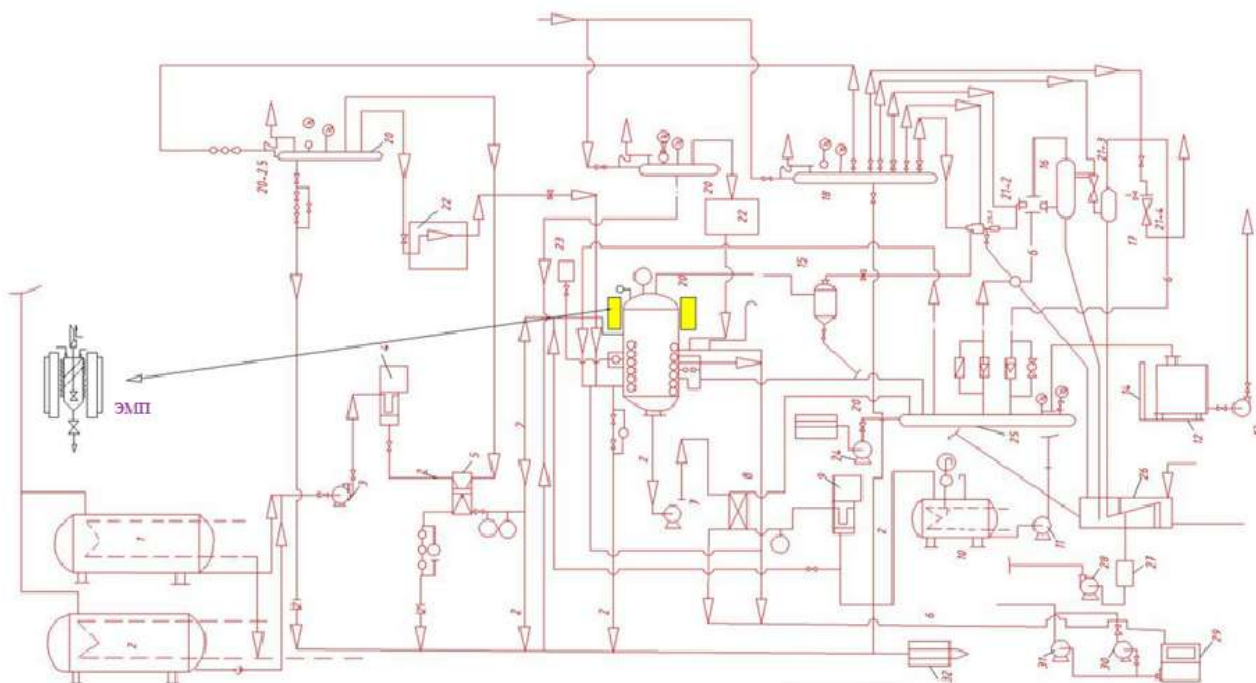


Рис. 4. Технологическая схема промышленной дезодорации растительных масел

1,2,10,12,26,27,29-ёмкости; 3,7,11,13,28,31-насосы; 4,9-шлифовальный фильтр; 5-нагреватель; 6,23-дезодоратор; 8-холодильники; 14-весы; 15-влажностный держатель; 16,17,32-конденсатор; 18,19,20-коллектор; 21,24-вытяжка; 22-обогреватель; 33-водяная баня

На этом предприятии дезодорация хлопкового масла проводится на линии с колонными аппаратами непрерывного действия с производительностью 100т/сут. Отличительной особенностью этой линии является то, что в нем процессы собственно дезодорации можно совместить с отгонкой методом дистилляции свободных жирных кислот, содержащихся в обрабатываемом жире.

Качественные показатели и физико-химическая характеристика промышленных образцов дезодорированных хлопковых и соевых масел приведены в табл.11-12.

Таблица 11

Физико-химические показатели промышленных образцов дезодорированного хлопкового масла

Показатели	Масло			
	Недезодорированное		Дезодорированное	
	I сорта	II сорта	I сорта	II сорта
Прозрачность	Прозрачное			
Запах и вкус	Без запаха, вкус			
	Без вкуса	Вкус не определяется	Без вкуса	Вкус не определяется
при 35 желтых	7	10	7	10
Кислотное число, мг KOH на 1 г, не более	0,2	0,2	0,2	0,2
Влага и летучие вещества, %, не более	0,1	0,2	0,1	0,1
Нежировые примеси (отстой по массе), %, не более	Отсутствуют			
Мыло (качественная проба)	Отсутствует			
Йодное число, I ₂ на 100г	101 – 116			
Неомыляемые вещества, %, не более	1,0			
Температура вспышки экстракционного масла, °C, не ниже	232	232	234	232

Таблица 12

Физико-химические показатели промышленных образцов дезодорированного соевого масла

Показатели	Масло	
	Недезодорированное	Дезодорированное
Прозрачность	Прозрачное	
Запах и вкус	Без запаха, вкус	
Цветное число, мг I ₂ , не более	12	12
Кислотное число, мг КОН на 1 г, не более	0,3	0,3
Влага и летучие вещества, %, не более	0,15	0,10
Нежировые примеси (отстой по массе), %, не более	Отсутствуют	
в расчете не стеароолеолецитин	0,05	0,05
в расчете на P ₂ O ₅	0,004	0,004
Мыло (качественная проба)	Отсутствует	
Йодное число, I ₂ на 100 г	101 – 116	
Неомыляемые вещества, %, не более	–	0,8
Температура вспышки экстракционного масла, °С, не ниже	–	240

Таким образом промышленные испытания и внедрение результатов исследований позволили обеспечить повышение качества и улучшение физико-химической характеристики дезодорированных масел. Это приводило сокращенного материально технологических затрат, топливно–энергетических расходов и обеспечить получение определенного экономического эффекта.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

1. Установлено влияние сопутствующих (хлопковые фосфолипиды- 0,8-1,6%; соевые фосфолипиды- 1,0-6,0% , свободные жирные кислоты- 0,4-0,6% и 0,3-0,7%) и запахообразующих веществ (углеводороды- 0,061%,стерины-0,40%), влияющих на качество и технологии дезодорации хлопкового и соевого масел.

2. В технологии подготовки масел к дезодорации использовались щелочные растворы ортофосфорной кислоты с влагой 0,05 %, 0,3 %, 1,0 %. В результате этого в дезодорированном масле снижено перекисное число от 12 до 20 мг KOH/г, токоферолов от 0,031 до 0,009 % при постоянном обеспечении кислотного масла в пределах 0,13-0,31 мг KOH/г. Это позволило обеспечить высокое пищевую ценность и безопасность дезодорированных масел.

3. Высокая степень дезодорации растительных масел достигнута при температуре 180-200 °C, давлении 50-70 мм рт.ст.

4. Усовершенствованы технологические процессы дезодорации масел путём воздействия напряжённости (0,4...2,4 А/м) электромагнитного поля на дезодорируемое сырьё.

5. На основе интенсификации технологии дезодорации достигнута повышение выхода дезодорированного масла на 1,5-2,5 %.

6. Оптимальные режимы (температура - 180-200 °C; давление 1-6 мм.рт.ст; продолжительность- 15-16 мин) дезодорации масел обеспечены путем математической обработки и оптимизации результатов экспериментов и их анализа.

7. Внесены дополнения и изменения (в температурных режимах, давлении, продолжительности дезодорации) на существующие нормативно-технологические документы по дезодорации.

8. В результате внедрения разработок по совершенствованию технологии дезодорации масел установлено получение экономического эффекта в сумме 217 млн. сумм в год в условиях АО «Когон ёг-экстракция заводи».

**ONE-OFF SCIENTIFIC COUNCIL ON THE BASIS OF SCIENTIFIC
COUNCIL ON AWARDING SCIENTIFIC DEGREES OF
PhD.03/30.12.2019.T.101.01 AT BUKHARA ENGINEERING-
TECHNOLOGICAL INSTITUTE**

BUKHARA ENGINEERING-TECHNOLOGICAL INSTITUTE

KHUJAKULOVA DILBAR JURAKULOVNA

**IMPROVEMENT OF TECHNOLOGY OF DEODORIZATION OF
VEGETABLE OIL**

**02.00.17 - Technology and biotechnology of processing, storage and reprocessing of
agricultural and food products**

**DISSERTATION ABSTRACT OF THE DOCTOR OF PHILOSOPHY (PhD)
ON CHEMICAL SCIENCES**

Bukhara – 2020

The theme of the dissertation of the doctor of philosophy (PhD) is registered in the Higher certifying commission at the Cabinet of Ministers of Republic of Uzbekistan numbered B2017.3.PhD/T441.

The dissertation is carried out at Bukhara engineering-technological institute.

The dissertation author's abstract in three languages (Uzbek, Russian, English (summary)) is posted on the institute's web page at bmti_info@edu.uz information and educational portal "Ziyonet" (www.ziyonet.uz)

The scientific adviser:

Majidov Kahramon Halimovich
Doctor of technical sciences, professor

Official Opponents:

Abdurakhimov Saidakbar Abdurakhmanovich
Doctor of technical sciences, professor

Kurbonov Zhamshed Mazhidovich
Doctor of technical sciences, professor

The leading organization:

UzR FA Institute of Plant Chemistry. S.Yu. Yunusov.

Defense of dissertation will take place on 31 « 12 » 2020 at 13⁰⁰ session of Scientific council PhD.03/30.12.2019.T.101.01 at the Bukhara engineering-technological institute. (Address: 200117, K.Murtazaev street 15, Bukhara. Phone.: (99895) 604 -44-70, fax: (99865)223-78-84, e-mail: bmti_info@edu.uz).

The dissertation is registered in the information-resource center of the Bukhara engineering-technological institute numbered 46 which can become familiar in IRC. (Address: 200117, K.Murtazaev street 15, Bukhara. Phone.: (99895) 604-44-70)

The abstract of dissertation is dispatched on 18 « 12 » 2020 year.

The dispatch report number 4 from 03.12. 2020 year.



N.R.Barakaev

The chairman of scientific council on
award of scientific degrees,
Doctor of technical sciences, professor

I.I.Mehmonov

The scientific secretary of scientific council on
award of scientific degrees,
Candidate of technical sciences, docent

M.Z.Sharipov

The chairman of a scientific seminar at a one-time
scientific council for the award of scientists
degrees, Doctor of Physics and Mathematics, docent

INTRODUCTION (abstract of PhD thesis)

The purpose of research is aimed at improvement of the technology of refining vegetable oils.

The objects of research are refined vegetable oils gained from oil seeds of different quality, technology of oil deodorization, technological conditions and methods for optimizing processes.

The scientific novelty of the study is as follows:

the main characteristics of accompanying and odorizing substances included in the composition of vegetable oils and fats have been determined; in the process of deodorization of vegetable oils, the technology of deodorization of cottonseed oil from various types of oilseeds and soybean oil from local varieties of oilseeds of the electromagnetic field has been improved; improving the quality and improving the nutritional value of deodorized oil based on enrichment with fat-soluble additives; a mathematical model has been developed to determine the technological modes of deodorization of vegetable oils.

Implementation of research results. Advanced technology for deodorization of cottonseed and soybean oil from various types of oilseeds:

An improved technology for deodorization of cottonseed oil obtained from various types of raw materials, as well as soybean oil obtained from local seeds has been introduced in the practice of JSC "Kogon yo-extraction"(Certificate of the Association of Enterprises "Uzogmoisanoat" No. KS/3-1352- dated December 02, 2020). The results improved the quality and safety of the deodorized oil.

In the practice of JSC "Kogon yo-extraction", a technological process has been introduced and optimal modes of deodorization of vegetable oils by exposure to an electromagnetic field have been developed (Certificate of the Association of Enterprises "Uzogmoisanoat" No. KS/3-1352- dated December 02, 2020) . The results allowed the possibility of producing deodorized vegetable oils with improved quality indicators.

The structure and volume of the dissertation. The structure of the dissertation consists of introduction, four chapters, conclusion, list of used literature and applications. The volume of dissertation is 118 pages.

ЭЪЛОН ҚИЛИНГАН ИЛМИЙ ИШЛАР РЎЙХАТИ

Список опубликованных работ

List of published works

I бўлим (I часть; part I)

1. Мажидов К.Х., Хужакулова Д.Ж., Мажидова Н.К. Технология дезодорации растительных масел // Монография. – Тошкент, «Навруз», 2019, 101 с.
2. Hujakulova D.J., Majidov K.H. Technology of deodorization of soyabean oil // Austrian Journal of Technical and Natural Sciences. – Vienna, 2019. - №3-4, pp.24-25. (02.00.00; №2)
3. Хакимов Ш.Ш., Мажидов К.Х., Хужакулова Д.Ж. Воздействие ортофосфорной кислоты и диоксида углерода на качество рафинированного хлопкового масла // Узбекский химический журнал, – Ташкент, 2017. - №2. - С.92-99 (02.00.00; №6)
4. Хужакулова Д.Ж., Мажидов К.Х. Совершенствование технологии дезодорации хлопковых масел, полученных из разносортного вида сырья // Развитие науки и технологий, – Бухара, 2018. – №1. - С.38-42. (02.00.00; №14)
5. Хужакулова Д.Ж., Мажидов К.Х. Технологические особенности дезодорации местного соевого масла // Химия и химическая технология, – Ташкент, 2019, №1. – С.64-67 (02.00.00; №3)

II бўлим (II часть; part II)

6. Нуритдинов Б.С., Рахимов М.Н., Мажидов К.Х., Хужакулова Д.Ж. Повышение качества и расширение ассортимента дезодорированного хлопкового масла с обогащением витаминами // Международная научно-практическая конференция “Современные аспекты научно-технологического обеспечения переработки сельскохозяйственного сырья и отходов”, Астана, 2014. С.91-94
7. Хужакулова Д.Ж., Мажидов К.Х. Новые способы технологии дезодорации масел // XI-Международная научная конференция «Техника и технология пищевых производств», Беларусь, г.Могилев, 2019. - С.112
8. Хужакулова Д.Ж., Мажидов К.Х. Новые в технологии дезодорации масел и жиров // Международная научно-техническая конференция «Актуальные проблемы инновационных технологий в развитии химической, нефте-газовой и пищевой промышленности», -Ташкент, 2016. Том 1. -С.88
9. Хужакулова Д.Ж., Мажидов К.Х. Мойларни доғлаш технологиясини янгилаш усуллари // “Фан ва таълим-тарбиянинг долзарб масалалари” мавзусидаги республика илмий назарий анжумани, -Нукус, 2019. 18-19 б.
10. Хужакулова Д.Ж. Способы обеспечения качества дезодорированных жиров // “Қишлоқ хўжалик маҳсулотларини ишлаб чиқариш, сақлаш ва қайта ишлашнинг тежамкор технологиялари ва уларнинг инновацион

ечимлари” мавзусидаги Республика миқёсидаги илмий-техник анжумани, -Фарғона, 2017. 1-Том, 358–359 б.

11. Мажидов К.Х., Рахимов М.Н., Хужакулова Д.Ж., Сабинова Н.Н. Повышение качества и обеспечение пищевой безопасности масложировой продукции // «Ўзбекистонда озиқ-овқат хавфсизлигини таъминлашнинг назарий асослари ва устувор йўналишлари» мавзусидаги Республика илмий – амалий анжумани илмий мақолалар ва маърузалар тўплами, -Тошкент. 2016. 150-154 б.

12. Хужакулова Д.Ж. Совершенствование технологии дезодорации масел и жиров // «Фан, таълим ва ишлаб чиқариш инновацион ҳамкорлигини ривожлантириш муаммолари ва ечимлари» мавзусидаги профессор-ўқитувчилар, катта илмий ходим-изланувчилар, магистрлар ва талабалар илмий-амалий анжумани материаллари. -Бухоро, 2016. 65-66 б.

13. Хакимов Ш.Ш., Мажидов К.Х., Хужакулова Д.Ж. Совершенствование технологии переработки хлопкового масла // Международная научно-практическая конференция “Проблемы и перспективы развития инновационного сотрудничества в научных исследованиях и системе подготовки кадров”. -Бухара, 2017. Том 3, -С.103-106

14. Хакимов Ш.Ш., Хужакулова Д.Ж. Совершенствование технологии дезодорации хлопковых масел, полученных из разносортного вида сырья // Международная научно-практическая конференция “Проблемы и перспективы развития инновационного сотрудничества в научных исследованиях и системе подготовки кадров”. –Бухара, 2017. Том 3, -С.143-147

15. Хужакулова Д.Ж. Совершенствование дезодорации хлопкового масла из разносортных видов сырья // Международная научно-практическая конференция “Проблемы и перспективы развития инновационного сотрудничества в научных исследованиях и системе подготовки кадров”. -Бухара, 2017. Том 3, -С.142-143

16. Хужакулова Д.Ж., Мажидов К.Х. Новые разработки в технологии дезодорации хлопковых масел разного качества // XII-Международная научная конференция «Техника и технология пищевых производств», Беларусь, г.Могилев, 2018. Том 1, -С.44-45

Автореферат «Фан ва технологиялар тараққиёти журнали» журнали таҳририятида таҳрирдан ўтказилиб, ўзбек, рус ва инглиз тилларидаги матнлар ўзаро мувофиқлаштирилди.

Бичими 60x84¹/₁₆. «Times New Roman» гарнитура босма усулида босилди.
Шартли босма табағи: 3. Адади 100. Буюртма № 23.

«ODIL AHMAD» х.к. босмахонасида chop этилди.
Манзил: Бухоро шаҳри И.Каримов кўчаси 5-уй. Тел.:(93) 620-07-44