

TRAKTOR KONSTRUKSIYALARI

II qism

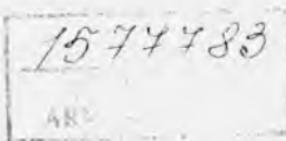
O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI OLIY VA
O'RTA MAXSUS TA'LIM VAZIRLIGI

TRAKTOR KONSTRUKSIYALARI

II qism

*Traktorlarning yetaklovchisi ko'priklari, yurish qismi,
bosqarish tizimlari va ishchi jihozlari*

*O'zbekiston Respublikasi Oliy va o'rta maxsus ta'lif vazirligining
muvofiglashtiruvchi Kengashi tomonidan
darslik sifatida tavsija etilgan*



"O'zbekiston milliy ensiklopediyasi"
Davlat ilmiy nashriyoti
Toshkent – 2014

UO'K: 625.142(075)

KBK: 39.34я722

Traktor konstruksiyalari II qism / professor Q. H. Mahkamovning umumiy tahriri ostida. – Toshkent: “O’zbekiston milliy ensiklopediyasi” Davlat ilmiy nashriyoti, 2014. – 440 b.

Mualliflar:

Q. H. Mahkamov, A. Irgashev, Q. A. Babashev, B. A. Aliboyev

Taqrizchilar:

Sh. V. Saidov – texnika fanlari doktori, professor, Toshkent Davlat texnika universiteti;

I. I. Usmonov “Toshkent traktor zavodi” DAJ qoshidagi “Traktor” maxsus loyihalash byurosi direktori.

Darslikningmazkur qismidatraktorlarning yetaklovchi ko’priklari, yurish qismi va ishchi jihozlarining tasnifi, vazifasi, tuzilishi, ularga qo’yligan talablar, asosiy an’anaviy konstruksiyalar va ularning rivojlanish yo’llari hamda hisoblash usullari bayon etilgan.

В данной части учебника изложены классификация, назначение, устройство ведущих мостов, ходовых частей и рабочего оборудования тракторов, предъявляемые к ним требования, а также основные традиционные конструкции, методы их расчёта и пути развития.

In given part of the textbook are stated information about leading bridge, sought-after part and worker of the equipment tractor, happens to the categorization, purpose, device, requirements put(deliver)ed to him, the main traditional designs and way of their development.

TRACTORLARNING YETAKLOVCHI KO'PRIKLARI

G'ildirakli va zanjirli traktorlarning yetaklovchi ko'priklari mexanizmlar majmuasidan iborat bo'lib, ular yordamida burovchi moment uzatmalar qutisidan traktoring yetaklovchi g'ildiraklariga uzatiladi. Bundan tashqari uning mexanizmlariga tormozlar va traktoring turiga va vazifasiga bog'liq holda boshqa yordamchi mexanizmlar ham o'rnatiladi.

Yetaklovchi ko'priklarning asosiy mexanizmlariga quyidagilar kiradi: markaziy (bosh) uzatma; oxirgi uzatmalar; tormozlar; differensiallar (g'ildirakli traktorlarda) yoki burish mexanizmi (o'rmalovchi zanjirli traktorlarda).

G'ildirakli traktorda orqa yoki oldingi ko'priklar yoki bir vaqtning o'zida ularning ikkalasi ham yetaklovchi ko'prik vazifasini bajarishi mumkin. O'rmalovchi zanjirli traktorlarda, odatda, yetaklovchi vazifasini orqa ko'prik bajaradi. Tez harakatlanuvchi zanjirli traktorlarda, ayrim hollarda oldingi ko'prik yetaklovchi bo'lishi mumkin.

Ko'p hollarda orqa ko'prik korpusi traktoring harakatlantirgich va ko'prik tarkibiga kiruvchi shesternyalar tomonidan uzatiladigan ilashma kuchlaridan hosil bo'lgan yuklamaning sezilarli qismini qabul qiluvchisi hisoblanadi.

Shuning uchun ham orqa ko'prikka qo'yilgan asosiy talablardan biri korpus detallarining bikirligi hisoblanadi. Shuning uchun ham UQ va oxirgi uzatma ko'p blokli quyma qilib yasaladi yoki bir necha qismalarning korpuslari bir-birlari bilan bikir biriktiriladi. Korpus detallarining bikirligiga qo'yilgan talablar, g'ildirakli traktorlarning yetaklovchi oldingi o'qlariga ham tegishli.

8.1. Markaziy (bosh) uzatma

Markaziy uzatmalarning vazifasi, qo'yilgan talablar va ularning turlari. Markaziy uzatma transmissiya agregati bo'lib, u UQsini burish mexanizmi bilan (zanjirli traktorlarda) yoki differensial bilan (g'ildirakli traktorlarda) bog'laydi. To'tt g'ildiragi ham yetaklovchi bo'lgan traktorlarda markaziy uzatma yetaklovchi uzatma karterlariga joylashtiriladi.

Uzatishlar soni 3...12 atrofida bo'lgan markaziy uzatma, transmissiyaning umumiy uzatishlar sonini va vallardagi uzatiladigan burovchi momentni oshirish, traktoring bosh o'qini perpendikulyar joylashtirishini ta'minlaydi.

Transmissiya agregatlariqa qo'yilgan umumiy talablardan tashqari *bosh uzatma*:

1) uzatma yetarli darajada bikir bo'lishini ta'minlash, shu bilan birgalikda ixcham va kam metall sarfini ta'minlash uchun maqbul uzatishlar soniga ega bo'lishi;

2) uzatma tayanchini ishlash muddatini ta'minlash maqsadida, ular yetarli darajadagi bikirlilikka ega bo'lishi.

Markaziy uzatmalar tishli g'ildiraklarning soni va turi, hamma bosqichlar soni bo'yicha turlarga bo'linadi.

Tishli g'ildiraklar soni bo'yicha – bir bosqichli markaziy uzatmalar bir just tishli g'ildiraklarga va ikki bosqichli ikki juft tishli g'ildiraklarga ega bo'ladi. Ikki bosqichlik markaziy uzatmalar hamdo'stlik mamlakatlarida ishlab chiqarilayotgan traktorlarda qo'llanilmaydi.

Bir bosqichli markaziy uzatmalar konus – konus tishli g'ildiraklardan, silindrik – silindrik tishli g'ildiraklardan, chervyakli – chervyak va chervyakli g'ildirakdan, gipoidli – gipoid ilashmali konus tishli g'ildiraklardan iborat.

O'zbekiston va Hamdo'stlik davlatlarida ishlab chiqarilayotgan traktorlarda chervyakli reduktorga ega bo'lgan markaziy uzatmalar qo'llanilmaydi.

Silindrik tishli g'ildiraklarga ega bo'lgan markaziy uzatmalar ko'ndalang valli uzatmalar qutisiga ega traktorlarda qo'llaniladi.

Eng ko'p tarqalgan markaziy uzatmalar qatoriga konus tishli g'ildirakka ega bo'lgan uzatmalar hisoblanadi, bunday tishli g'ildiraklar to'g'ri, tangensial va spiral (ko'p hollarda doira shaklidagi) tishlarga ega bo'ladi.

Hozirgi zamон traktorlarida doira shaklidagi o'rтacha qiyshiqlik burchagi nolga teng bo'lgan konusli markaziy uzatmalar qo'llaniladi. Agar konus tishli uzatmalarda tishlar spiral shakliga ega bo'lsa, ularning o'qlari o'zaro kesishmasa, bunday uzatmalarni gipoid tishli uzatmalar deb ataladi. Bunday tishli uzatmalar markaziy uzatma sifatida avtomobilarda keng qo'llaniladi.

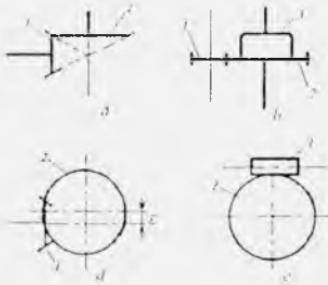
Bosqichlar soni bo'yicha markaziy uzatmalar bir bosqichli – bir uzatish soniga ega bo'lgan markaziy uzatmalarga va *ikki bosqichli* – turli uzatishlar soniga ega bo'lgan ikki qayta ulanadigan shesternyali markaziy uzatmalarga bo'linadi.

Markaziy uzatmaning konstruksiyasini traktorning umumiy komponovkasi belgilaydi. Unda traktorning vazifasi, nominal tortish kuchi va harakatlantirgichning turi hisobga olinadi.

Bir bosqichli markaziy uzatma. Bir bosqichli markaziy uzatma (8.1-rasm), ixcham, uncha katta bo'limgan massaga ega va qiymati ancha arzon. U ishlab chiqarishga va ishlatishtigiga qulay. Uning qo'llanilishi uzatishlar soni orqali cheklangan ($u_h=7$). Uzatishlar soni u_h oshganda, tishli g'ildiraklarning o'lchami ortadi, natijada yo'l tirqishi kamayib ketadi.

Yetaklovchi shesternya 1 va yetaklanuvchi shesternya 2 dan iborat bo'lgan *bir bosqichli konusli markaziy uzatma* (8.1-rasm, a) traktorlarda keng tarqalgan. Barcha xildagi konusli markaziy uzatmalardan eng ko'p tarqalgani spiral tishligi, ko'p hollarda esa aylana yoyi bo'yicha yasalgan doira tishli hisoblanadi, uning diametri keskichli kallak diametri bo'yicha aniqlanadi. Doira tishli markaziy uzatmalarning o'lchami, to'g'ri tishli markaziy uzatmaga nisbatan kichikroq bo'ladi. Bunda shesternyaning minimal tishlari sonini $Z_1=5\dots6$ gacha pasaytirish mumkin. Tishlarning moslashishini yaxshilash maqsadida yetaklovchi shesternya tishlarining soni Z_2 va Z_1 karrali bo'lmasligi lozim. Shuning uchun ham barcha xildagi konus tishli g'ildirakli markaziy uzatmaning uzatishlar soni butun sonlarda ifodalanmaydi.

Shesternya tishlarining spiralligi chap yo'nalishga ega bo'lganda shesternya konusi burchagidan va tishning spiralligidan hosil bo'lgan o'q bo'yicha yo'nalgan kuchlar qoshilib, podshipniklarda katta miqdordagi o'q bo'yicha yo'nalgan kuch hosil bo'ladi. Bu shuning uchun kerakki, oldinga harakat uzatmalarida shesternya ilashmadan chiqib ketmasligi lozim, aks holda uzatma ponalanib qolishi mumkin. Ishlatish davrida podshipniklar noto'g'ri rostlanganda, ayrim hollarda orqaga harakat paytida uzatmani ponalanib qolishi sodir bo'lishi mumkin.



8.1-rasm. Bir bosqichli markaziy uzatmalar sxemasi

Doira tishli konusli uzatmalarda uzatmaning ishiga ilashish aniqligini kamaytirish uchun yetaklovchi shesterna tishining egrilik radiusini yetaklanuvchi shesterna tishining egrilik radiusidan biroz kichikroq qilib yasaladi. Buning natijasida yetaklovchi va yetaklanuvchi shesterna tishlarida mahalliy tutashuv hosil bo'ladi.

Doira tishli konusli uzatmalarning foydali ish koeffitsiyenti 0,97...0,98 atrofida bo'ladi.

Bir bosqichli silindrik markaziy uzatma (8.1-rasm, b) ko'ndalang valli uzatmalar qutisi bo'lgan traktorlarda qo'llaniladi. Uzatma yetaklovchi shesterna 1 dan va yetaklanuvchi shesterna 2 dan iborat, ular differential korpusi 3 ga qotiriladi. Bunda tishli g'ildiraklar to'g'ri va qiyshiq tishli bo'lishlari mumkin. Hamdo'stlik mamlakatlarda ishlab chiqarilgan traktorlarda faqat to'g'ri tishli g'ildiraklar qo'llaniladi, ammo qiyshiq tishli silindrik g'ildiraklarni qo'llash afzalroq hisoblanadi, chunki ular kattaroq yuklamalarda, kamroq ovoz chiqarib ishlaydi. Biroq shuni hisobga olish kerakki, bunda podshipnik tayanchlari qo'shimeha o'q bo'yicha yo'nalgan yuklama bilan yuklangan bo'ladi. Silindrik markaziy uzatmaning foydali ish koeffitsiyenti yuqori bo'lib 0,98 dan kam bo'lmaydi.

Gipoidli uzatmalar bir bosqichli markaziy uzatmalar uchun istiqbolli hisoblanadi (8.1-rasm, e). *Gipoid uzatma* yetaklovchi 1 va yetaklanuvchi 2 spiral tishli konus tishli g'ildiraklar ilashmasidan iborat, ularning o'qlari kesishmasdan ayqashadi. Bunda yetaklovchi shesterna 1 ning o'qi yetaklanuvchi shesterna o'qiga nisbatan gipoid siljish qiymati E ga teng bo'ladi. Joylashtirish talablariga bog'liq holda yetaklovchi shesterna o'qi, yetaklanuvchi shesterna o'qiga nisbatan yuqoriga yoki pastga siljigan bo'ladi. Odatda, gipoid

uzatmaning uzatishlari soni $u_{gr} = 3,5 \dots 7$. Mavjud tuzilmalarda gipoid siljish qiymati $E = 30 \dots 45$ mm ga teng.

Gipoid uzatmalarning doira tishli konusli uzatmalarga nisbatan afzalligi, ularning yuqori mustahkamligi va ishlash jarayonidagi shovqinsizligi hisoblanadi.

Gipoid uzatmalarning foydali ish koeffitsiyenti, konusli uzatmalarga nisbatan biroz pastroq bo'lib, uning qiymati 0,96...0,97 a'tofida bo'ladi, chunki g'ildirak tishlarida ko'ndalang sirpanish bilan burliglikda bo'ylama sirpanish ham paydo bo'ladi. Biroq gipoid uzatma tishlarida sirpanishning mavjudligi, ularning toliqishga qarshiligidini juda ham oshirib yuboradi, chunki konusli g'ildiraklardagi toliqishdan uvalanish (pitting) ilashish qutbida, sof dumalanish sohasida sodir bo'ladi. Gipoid uzatmalarda esa sof dumalanish mavjud emas. Ularga tishlarining yuqori bosimida sirpanishi xos. Shuning uchun ham gipoid uzatmaning normal ishlashi uchun maxsus gipoid moyimi qo'llash maqsadga muvofiq, chunki moyda maxsus qo'shimchalarning mavjudligi tishlarning tutashuv sohasidagi moy pardasining yirtilishiga qarshilik ko'rsatadi.

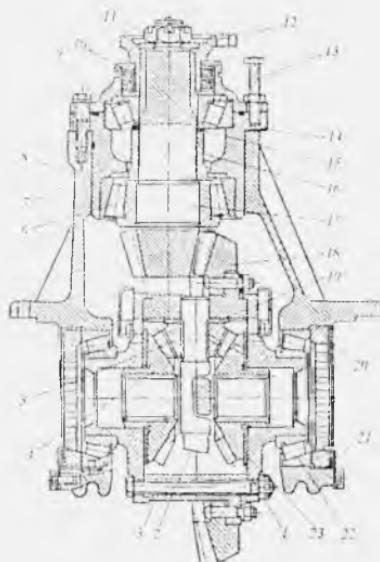
Hamdo'stlik mamlakatlarida ishlab chiqarilgan traktorlarda giroid markaziy uzatmalar qo'llanilmaydi, ammo ular avtmobilarda va xorij traktorlarida keng qo'llaniladi.

Bir bosqichli chervyakli bosh uzatma (8.1-rasm, e) chervyak 1 va chervyak g'ildiragi 2 dan iborat. Bunda joylashtirish talablaridan kelib chiqib uzatmada chervyakning joylashishi yuqori va pastgi holatda bo'lishi mumkin. Boshqa xildagi markaziy uzatmalarga nisbatan chervyakli markaziy uzatma kam shovqinli hisoblanadi. ilashmaning harakat sokinligini ta'minlaydi va shuning natijasida bosh uzatmada past dinamik yuklama hosil bo'ladi. Biroq foydali ish koeffit-siyentining pastligi (odatda 0,9-0,92), yasashning murakkabligi va chervyakli g'ildirakni tayyorlashda yuqori qiymatli (qalayli bronza) materialdan foydalanilganligi chervyakli markaziy uzatmani traktorlarda qo'llanilishi keng tarqalmasligiga olib keldi.

Markaziy uzatmaning yuklanganlik darajasiga bog'liq holda, ularning tayanchlari sifatida zoldirli, silindrik yoki konus rolikli podshipniklar qo'llaniladi. Konus rolikli podshipniklarni qo'llanilishi ilashmani rostlash bilan bir qatorda, ularning o'zlarini ham rostlash imkonini beradi.

8.2-rasmida T-150K traktori yetaklovchi ko'prigining bosh uzatmasi keltirilgan. Markaziy uzatma bir bosqichli doira tishli konusli g'ildiraklardan iborat. Markaziy uzatmaning val shesternyasi 17 ikki konus radial-tayanch podshipniklari 6 va 9 ga o'rnatilgan. Yetaklanuvchi g'ildirak 18 differensial korpusi 3 ga o'rnatilgan, u ham o'z navbatida ikki radial-tayanch podshipniklar 22 ga o'rnatiladi.

Radial-tayanch podshipniklar qismlarini yig'ishda albatta rostlash talab etilganligi uchun bosh uzatma tuzilmasida rostlash ostqo'ymalari 15 va rostlash gaykalari 20 nazarda tutilgan. Shuning uchun ham val-shesternya 17 ni aylanish yo'nalishiga bog'liq holda unga ta'sir etuvchi o'q bo'yicha yo'nalgan kuch bo'lganligi sababli, podshipniklar 6 va 9 dastlabki tig'izlik bilan o'rnatiladi.



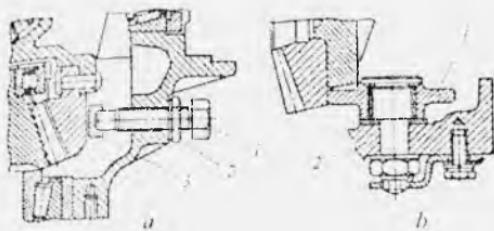
8.2-rasm. T-150K traktorining yetaklovchi ko'prigi reduktori:

- 1, 4 – yarim o'q shesternyalar; 2 – satellitlar o'qi; 3 – differensial korpusi;
- 5 – satellit; 6, 9 va 22 – konus rolikli radial-tayanch podshipniklar; 7 – stakan;
- 8 – reduktor korpusi; 10 – zichlagich manjetlar; 11 – gayka; 12 – flanes;
- 13 – bolt; 14, 15 – rostlagich ostqo'ymlari; 16 – tayanch vtulkasi;
- 17 – markaziy uzatma val-shesternyasi; 18 – markaziy uzatma yetaklanuvchi g'ildiragi; 19 – satellitning tayanch shaybasi; 20 – rostlagich gayka;
- 21 – buralishni to'xtatuvchi plastina; 23 – yarim o'q shesternyasining tayanch shaybasi

Podshipniklardagi dastlabki taranglik markaziy uzatmaning ishlash muddatiga ta'sir ko'rsatadi. Taranglikni ortishi bilan tishli g'ildiraklarning ilashish barqarorligi ortadi. Biroq taranglikni haddan tashqari ortishi podshipniklarning ishslash sharoitini yomonlashtiradi, bosh uzatmaning foydali ish ko'effitsiyentini pasaytiradi va yejilish jarayonini tezlashtiradi. Ko'rib chiqilayotgan tuzilmadagi podshipniklarining dastlabki tarangligi rostagich ostqo'ymlar 15 ning qalinligiga bog'liq. Gayka 11 ni qotirishda ostqo'ymlarning qalinligini kamayishi poshipnikning ichki halqalari 6 va 9 ni yaqinlashishi ulardagi taranglikni oshiradi. Taranglikni kamaytirish uchun rostagich ostqo'ymlar 13 ning qalinligini oshirishni talab etadi.

Odatda podshipniklardagi taranglik stakan 7 dagi podshipniklarga o'rnatilgan val-shesternya 17 ni aylantirish uchun zarur bo'lgan moment bo'yicha nazorat qilinadi. Buning uchun stakan val-shesternya bilan yig'ilgan holda reduktor korpusi 8 dan chiqarib olinadi. Val-shesternyanı aylantirishga qarshilik momentining qiymati 1,0...1,4 Nm ga teng qilib olinadi, uning qiymati markaziy uzatmaning o'lechmlariga bog'liq bo'lib, u mashinani ishlab chiqaruvchi korxona tomonidan belgilanadi. Podshipniklardagi zarur bo'lgan o'q bo'yicha yo'nalgan tirqish plastinka 21 bilan stoporlanadigan gayka 20 ni rostlash yo'li bilan amalga oshiriladi. Ushbu tuzilishga ega bo'lgan val-shesternya 17 ni stakan 7 podshipniklar 6 va 9 bilan birgalikda chiqarib olish uchun bolt 13 nazarda tutilgan, u buralganda stakanni korpusdan chiqishi sodir bo'ladi.

Konus tishli uzatmani rostlash val-shesternya 17 va yetaklanuvchi g'ildirakni o'zaro siljish yo'li bilan rostagich ostqo'ymlarini komplektining qalinligini o'zgartirish, rostlovchi gayka 20 yordamida amalga oshiriladi. Konus tishli uzatmani rostlash podshipniklar 6 va 9 ning dastlabki tarangligi va podshipniklar 22 dagi o'q bo'yicha yo'nalgan tirqish rostlangandan so'ng amalga oshiriladi. Yetaklanuvchi g'ildirak 18 ni siljishi podshipniklar 22 ning rostlanganligini buzmasdan qarama-qarshi podshipniklar tomonidan rostlovchi gaykalar 20 ni bir xil burchakka burash yo'li bilan bajariladi.



8.3-rasm. Markaziy uzatma konus tishli g'ildiragi tayanchini o'rnatish

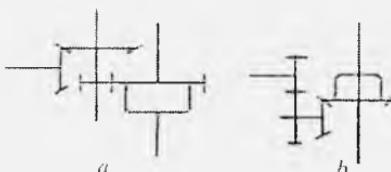
Konus tishli uzatmani to'g'ri rostlanganligini g'ildiraklar tishlarning tutashuv dog'ini joylashishi bo'yicha tekshiriladi. Buning uchun yetaklovchi shesternya tishlariga bo'yoq surtiladi va yetaklovchi shesternya aylantirib yuboriladi. Agar konus tishli ilashma to'g'ri rostlangan bo'lsa, tutashuv dog'i tishining o'rta qismida joylashgan bo'ladi.

Konusli tishli uzatmalardagi o'q bo'yicha yo'nalgan kuch, yetaklanuvchi g'ildirakka ta'sir qilib, uni deformatsiyalanishiga olib keladi, natijada ilashmaning ilashish aniqligi buzilishiga, bu esa uzatmani shovqin bilan ishlashiga va uning ishlash muddatini kamayishiga sabab bo'ladi. Shuning uchun ham og'ir yuklamali konus shesternali markaziy uzatmalarda, yetaklanuvchi tishli g'ildirakning deformatsiyasini kamaytirish uchun tishli g'ildiraklarning ilashish joyi qarshisiga maxsus tayaneh o'rnatiladi (8.3-rasm). Markaziy uzatmalarda presslab o'rnatilgan bronzadan yasalgan uchlik 3 ka ega bo'lgan va boltni stoprlovchi kontragaykali rostlovchi bolt 1 xilidagi rostlash tayanchlari ko'proq tarqalgan. Markaziy uzatma tuzilmalarida qo'zg'almas o'qqa 2 o'rnatilgan aylanadigan rolik 1 ko'rinishidagi rostlanmaydigan tayanchlar kamroq qo'llaniladi.

Yetaklanuvchi tishli g'ildirak cheti va tayanch o'rtasidagi tirqish 0,15...0,20 mm atrofida bo'ladi. Traktoring normal ishlatish sharoitida yetaklanuvchi g'ildirak cheti va tayanch o'rtasida doimo tirqish mayjud bo'ladi. Agar traktor me'yоридан katta yuklama bilan ishlasa tirqish yo'qoladi va o'q bo'yicha yo'nalgan kuchning bir qismi tayanch tomonidan qabul qilinadi, natijada tishli g'ildirakning deformatsiyasi chegaralanadi.

Traktorlarning zamонавиу тузilmalarida markaziy uzatmaning yetaklovchi konus shesternysi uzatmalar qutisining ikkilamchi vali bilan birgalikda yasaladi yoki bu valning uchiga qotiriladi.

Qo'shaloq markaziy uzatmalar. Qo'shaloq markaziy uzatmalar bir bosqichli markaziy uzatmalarga nisbatan kattaroq massaga, o'lehamga va qiymatga ega. U faqat g'ildirakli traktorlarda qo'llanilib, zarur paytlarda yo'l tirqishini o'zgartirmasdan katta uzatishlar soni ($u_s \leq 12$) ni hosil qilish uchun qo'llaniladi.



8.4-rasm. Qo'shaloq markaziy uzatmaning sxemasi

Qo'shaloq markaziy uzatmani o'rnatish sxemasi turli bo'lishi mumkin. Bunda markaziy uzatmaning vallari bir tekislikda va turli tekisliklarda yotishi mumkin. 8.4-rasm, *a* da qo'shaloq markaziy uzatmaning eng ko'p tarqalgan sxemalari keltirilgan, ularda birinchi juftlik konusli yoki gipoid, ikkinchisi esa silindrik. 8.4-rasm, *b* da birinchi juftlik silindrik, ikkinchisi esa konusli yoki gipoid ilashma.

Birinchi sxema bo'yicha (8.4-rasm, *a*) va 8.5-rasmarda vallari bir tekislikda joylashgan qo'shaloq markaziy uzatma keltirilgan. Val bilan bиргаликда yasalgan doira tishli konus shesternya 1 konsollik qilib o'rnatilgan. Konus yetaklanuvchi g'ildirak 2, val bilan bиргаликда yasalgan qiyshiq tishli silindrik shesternya 4 bir valga o'rnatilgan.

Differensial korpusi 7 ga qotirilgan yetaklanuvchi silindrik tishli g'ildirak 5 ikki konus radial-tyanch podshipnik 9 ga o'rnatilgan. Podshipniklar shpilkalar bilan qopqoqlar 10 ga qotirilgan, tashqi tomonidan esa stoporli rostagich gaykalar 8 bilan qotirilgan.

Val-shesternya 1 ning podshipniklari 15 va 17 ostqo'ymlari va gayka 14 bilan yuqorida ko'rsatilgandek rostlanadi (8.2-rasmiga qarang).

Val-shesternya 4 ning podshipniklari 11 rostagich ostqo'ymlari komplekti 6 ning qalinligini tanlash bilan rostlanadi. Konus tishli g'ildiraklar juftligi rostagich ostqo'ymlari 18 va 6 bilan rostlanadi. Bunda yetaklanuvchi konus shesternya 2 ning siljishi o'ng va chap podshipniklar tayanchi uyasining gardishi ostidagi ostqo'yma 6 ning joylarini almashtirish yo'li bilan amalga oshiriladi.

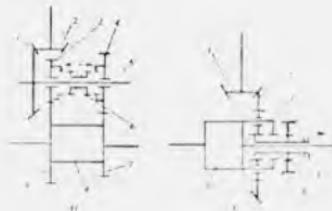


8.5-rasm. Vallari bir tekislikda joylashgan ikki bosqichli markaziy uzatma

Ikki bosqichli markaziy uzatmalar. Ikki bosqichli markaziy uzatmalar g'ildirakli traktorlarda, yuqori yuk ko'tarish qobiliyatiga ega bo'lgan yuk avtmobillarida qo'llaniladi. Ular yordamida transmissiya uzatishlar soni diapazonini 1.5–2 marta oshirish va uzatmalar qutisidan beriladigan burovchi momentni ikkilantirish mumkin.

Kinematik sxemasi bo'yicha ikki bosqichli markaziy uzatma yakka va ikkilangan bo'lishi mumkin. 8.6-rasm, a da ikkilangan ikki bosqichli markaziy uzatmaning sxemasi keltirilgan. Yetaklovchi 2 yetaklanuvechi 1 shesternyalardan tuzilgan ilashmaning birinchi justligi har doim burovchi momentni uzatishda ishtirok etadi. Bu shesternyalar doira tishli konusli va gipoid bo'lislari mumkin. Ikkinci justlik ilashma val 5 ga erkin o'rnatilgan silindrik shesternyalar 3 va 4 dan, differensial korpusi 8 ga qotirilgan tishli g'ildiraklar 7 va 9 dan tashkil topadi. Tishli musta 6 katta shesternya 4 bilan ulanganda markaziy uzatmaning yuqori bosqich, kichik shesternyalar 3 bilan ulanganda esa past bosqich olinadi.

Ikki bosqichli markaziy uzatmani g'ildirak 2 va differensial 8 oraliq iga blokirovkalanadigan planetar qator o'rnatish yo'li bilan ham olish mumkin (8.6-rasm, b). G'ildirak 2 tashqi diametri bo'yicha konusli, ichki diametri bo'yicha esa ichki tishlarga ega bo'lgan silindrik shesternyalardan iborat bo'lishi mumkin. U bir vaqtning o'zida planetar qatorning elektik shesternyasi vazifasini ham bajaradi.



8.6-rasm. Ikki bosqichli markaziy uzatmaning sxemasi

Uzatmalarini almash tirish planetar qatorining quyosh shesternyasi 7 bilan bog'langan tishli mustasi 5 orqali amalgalashiriladi. Sxemada markaziy uzatma past bosqichga ulaganda tishli musta 5 ning holati ko'rsatilgan. Planetar qatorning quyosh shesternyasi 7 tishli multa 5 orqali yetaklovchi ko'priknинг qo'zg'almas korpus 6 bilan bog'langan. Buning natijasida burovchi moment shesternya 1 dan yetaklanuvchi shesternya 2 ga, undan keyin esa satellitlar 3 differensial korpusi 8 bilan bog'langan vodilo 4 ga uzatiladi. Differensial korpusi 8 ning aylanishlar chastotasi yetaklanuvchi g'ildirak 2 ning aylanishlar chastotasidan past. Bu holda markaziy uzatma ikkilangan holatdagidek ishlaydi, chunki burovchi momentning uzatilishi konusli tishli g'ildiraklar va planetar qatorini ketma-ket ulanishidan sodir bo'ladi.

Markaziy uzatmaning yuqori bosqichi tishli mustani o'ngga surish (sxemada strelka bilan ko'rsatilgan) bilan amalgalashiriladi. Buning natijasida quyosh shesternyasing keng gardishi 7 satellit 3 ni vodiloga ulaydi va planetar qatorni blokirovkalaydi, tishli musta 5 esa yetaklovchi ko'priknинг qo'zg'almas korpusi bilan ilashmaga kiradi. Bunda yetaklanuvchi g'ildirak 2 va differensial korpusi 8 bir xil burchak tezlikda aylanadi. Markaziy uzatma bir bosqichlidek ishlaydi, chunki burovchi moment faqat bir just konusli shesternyalar orqali uzatiladi.

Ikki bosqichli blokirovkalanadigan planetar qatorli markaziy uzatma katta quvvatlari traktorlar uchun istiqbolli hisoblanadi, chunki u an'anaviy qo'zg'almas o'qli qilib yasalgan sxemalarga qaraganda ancha ixcham (8.6-rasm, a ga qarang).

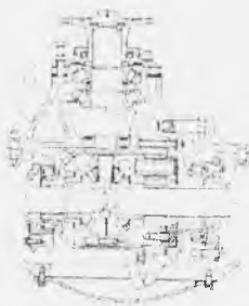
Bu sxema asosida bajarilgan ikki bosqichli markaziy uzatma 8.7-rasmida ko'rsatilgan. Yuqorigi bosqichda quyosh shesternya 9 planetar qatorning vodilosi (differensial korpusi bilan) 10 bilan blokirovkalanadi va yetaklanuvchi konus shesternyasi bilan bir butun

bo'lib aylanadi. Pastgi bosqichda quyosh shesternyasi 9 tishli gardishi 6 bilan gayka 5 orqali markaziy uzatma korpusi 4 bilan blokirovkalanadi. Natijada, konus yetaklanuvchi shesternya 1 bilan birqalikda yasalgan epitsiklik shesternya 8, satellitlar 2 va o'qlar 3 orqali planetar qatorining vodilosi 10 ni (differensial korpusini) aylantiradi.

Markaziy uzatma bosqichlarini almashtirish o'q bo'yicha yo'nalgan tishli gardish bilan yasalgan quyosh shesternyasi 9 ni surish bilan amalga oshiriladi. Markaziy uzatmaning yuqorigi uzatmasini ularash uchun quyosh shesternyasi 9 ni bir paytning o'zida satellitlar 2 va vodilo 10 (differensial korpusi) bilan bog'langan tishli gardish 7 bilan ilashmaga kiritish lozim. Pasaytiruvchi bosqichni ularash uchun quyosh shesternya 9 faqat satellitlar 2, quyosh shesternyasi bilan birqalikda yasalgan tishli gardish 6, qo'zg'almas korpus 4 bilan birlashtirilgan gayka tishlari 5 bilan ilashmaga kiradi.

Bu xildagi markaziy uzatmalarning katta quvvatli g'ildirakli traktorlarda qo'llanilishi hisobga olinsa, unda val-shesternya konus tishli g'ildiraklarni ishlash muddatini oshirish maqsadida, ko'p hollarda ular uch radial rolikli 13, konus radial-tayanch 15 va 16 podshipniklariga o'rnatiladi. Natijada, tishli g'ildiraklarning ilashmasidagi kuch ta'sirida, ularning deformatsiyasi kamayadi (ularning ilashishi buzilmaydi).

Ikki bosqichli markaziy uzatmaning kamchiliklariga tuzilmaning murakkabligi va traktorlarning harakati paytida boshqarish tizimini murakkablashtirmasdan bosqichlarni almashtirish mumkin emasligi hisoblanadi. Shuning uchun ham ikki bosqichli markaziy uzatmalar traktorlarda juda ko'p tarqalmagan.



8.7-rasm. Blokirovkalanadigan planetar qatorli ikki bosqichli markaziy uzatma

Markaziy uzatmani moylash. Markaziy uzatmaning tishli g'ildiraklari va podshipniklarini moylash karterga quyilgan transmissiya moyini uning aylanuvchi shesternyalar yordamida moyini sachratish yo'li bilan amalga oshiriladi.

Zamonaviy konus va gipoid markaziy uzatmalarida konus shesternya juftliklarining ilashish sohasini majburiy va podshipniklarini sirkulyatsiya yo'li bilan moylash nazarda tutilgan (8.7-rasmga qarang). Konus rolikli podshipniklar 15 va 17 ni ma'lum darajadagi markazdan qochma nasos sifatida tasavvur qilish mumkin, ularda markazdan qochma kuch ta'sirida moy roliklarning kichik diametrli tomonidan, ularning katta diametrli tomoniga haydaladi. Shuning uchun ham moy val-shesternya 1 podshipniklarining oralig'iga roliklarning kichik diametrlari yo'nalgan bo'ladi. Buning uchun markaziy uzatma karteridagi shesternyaning o'ziga o'rnatilgan maxsus keng cho'ntak 17 nazarda tutilgan, u yo'l-yo'lakay ilashish sohasidagi tishlarni ham sifatli moylaydi, unga qo'shimcha moylash jarayoniga yetaklanuvchi g'ildirak 2 tomonidan ilashtirilgan moylar ham ishtirot etadi.

Podshipnik 15 ni sirkulyatsiya bilan moylash uchun karterda chiqarib yuboruvchi kanal 16 nazarda tutilgan, u dastlab moyni bo'shlig'iga qabul qilib, podshipnikka uzatadi. Bu kanal ifloslanganda podshipnik orqasidagi bo'shliqda yuqori bosim hosil qilinadi, bu esa moyni zichlovchi elementlaridan oqishiga sabab bo'lishi mumkin, shuning uchun ham istalgan mexanizmida, agregat karterda atmosfera bosimi atrofidagi bosimni saqlashni nazarda tutuvchi zichlovchi salniklar o'rnatiladi. Bu maqsadda markaziy uzatma karterida sapun mavjud.

Val-shesternysi 14 uch podshipnikka (rolikli radial 13, rolikli radial-tayanch 15 va 16) o'rnatilgan markaziy uzatmalarda konus tishli g'ildiraklarni majburiy va podshipniklarni sirkulyatsiya bilan moylashini ta'minlash uchun karter 4 da moyni qabul qilish va uni podshipniklar 15 va 16 orasidagi bo'shliqqa uzatish uchun maxsus keng cho'ntak 12 va podshipnik 16 orqasidagi bo'shliqdan moyni chiqarib yuborish uchun to'kish kanali 17 nazarda tutilgan.

Markaziy uzatmaga texnik xizmat ko'rsatish. Markaziy uzatmaga texnik xizmat ko'rsatish karterdagi moy sathini davriy ravishda tekshirish va uning sathini me'yor darajasida ushlab turish, konus tishli g'ildiraklar juftligining ilashmasini tekshirish va rostlash

va radial-tayanch zooldirli va konus rolikli podshipniklarni rostlashni o'z ichiga oladi.

Bosh uzatma tishli g'ildiraklarini hisoblash. Bosh uzatma g'ildiraklarining asosiy o'lechamlari taqribiy yo'llar bilan hisoblanadi. G'ildirakning o'rta kesimi moduli m_p yoki tashqi yon yuzasi boshlang'ich aylanasi moduli m_e yetaklovchi g'ildirakka keltirilgan ikkita momentning eng kichik qiymatlisi, ya'ni M_{mm} kel bo'yicha hisoblanadi. Traktor transmissiyasining birlamchi valiga keltirilgan bu momentlar motorning burovchi nominal momenti M_n va g'ildirakning yer bilan ilashishi natijasida hosil bo'lgan M_φ momentidan topiladi:

$$M_{mx} = 1,5 \cdot M_{nm}; \quad M_{\varphi v} = \frac{1,4 m_e \varphi r_d}{u_{nm} \cdot \eta_t},$$

bu yerda, M_{nm} – bir diskli ilashish muftasidagi ishqalanish momenti. Bu moment M_m (motorning burovchi momenti) bo'yicha aniqlanadi; r_d – yetakechi g'ildiraklarning dinamik radiusi; m_e – yetakchi g'ildirakning tuproq bilan ilashish vazni; φ – yetakechi g'ildirakning tuproq bilan ilashish koefitsiyenti; u_{nm} – transmissiyaning umumiy uzatish soni; η_t – transmissiyaning umumiy FIK.

Agar hisobiy momentning eng kattasi ikki diskli ishlashish muftasi bilan jihozlangan traktorlar uchun hisoblanayotgan bo'lsa, u holda hisobiy moment $M_{mx} = 1,2 M_{nm}$ deb qabul qilinadi.

Hisoblangan moment M_{dx} va $M_{\varphi v}$ larni o'zaro taqqoslab, ularning eng kichigi M_e kel keyingi hisoblar uchun qabul qilinadi. Bosh uzatma g'ildiraklari modulini aniqlashda uchta usuldan foydalanish mumkin:

1. Umumiy usul. Bosh uzatma konusli g'ildiraklardan tashkil topgan deb hisoblanadi.

2. Loyihalanayotgan bosh uzatma modulini hisoblash usuli. G'ildirak tishining tashqi (keng) tomoni boshlang'ich aylanasiidagi modul m_{te} ni aniqlash uchun yetakechi valdag'i hisobiy burovchi moment va hisoblanayotgan uzatmaning uzatish soni berilgan bo'lishi kerak. Berilgan hisobiy momentning qiymatidan foydalanib konussimon g'ildirak tashqi konusi boshlang'ich aylanasi moduli m_{te} quyidagi formuladan aniqlanadi:

$$m_{te} = \frac{k_m}{\varepsilon_1} \sqrt{\frac{M_{dx}}{u}},$$

bu yerda, k_e – yordamchi koeffitsiyent, $k_e = 16,5 \pm 2,0$; z_1 – yetaklovchi konusli g'ildirak tishlarining soni; M_{tx} – yetakchi g'ildirakning tuproq bilan ilashish momenti (yetaklovchi g'ildirak hosil qilgan hisobiy moment), Nm .

Hisoblab topilgan m_e ning qiymati davlat standartlarida keltirilgan qiymatlari bilan solishtiriladi va standartlashtirilgan modul-larning hisoblangan modulga eng yaqini hisobiy modul deb qabul qilinadi. Yetaklovchi g'ildirakdagagi tishlarning soni z_1 7-jadvaldan tanlanadi.

7-jadval

Yetakchi g'ildirakdagagi tishlarning minimal soni

Uzatish soni	β_n ning har xil qiymatlari uchun yetakchi g'ildirakdagagi tishlarning minimal soni		
	0°...15°	20°...25°	30°...40°
1,5	15	15	14
2	13	12	11
3	12	10	8

Yetaklanuvchi g'ildirak tishlari soni $z_2 = z_1 \cdot i$. Tishli to'g'inning kengligi

$$5m_e \leq b \leq 0,3R_e ,$$

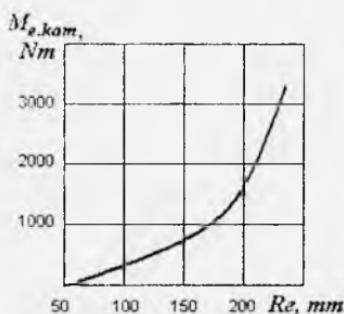
bu yerda, $R_e = 0,5m_e \sqrt{z_1^2 + z_2^2}$ – konusli g'ildirak tashqi yasovchisinining uzunligi.

Konusli g'ildirakdagagi tishlarning yo'nalishi aylanasimon bo'ylsa, u holda tishlarning boshlang'ich konturi standartlarda keltirilgan parametrlar asosida quriladi. Konusli g'ildiraklarning chidamliligi va puxtaligi yuqorida keltirilgan tavsiyalar asosida hisoblanadi.

3. Modulni taqribiy aniqlash usuli. Bu usulda bosh uzatma yetaklovchi g'ildiragining o'rtacha moduli m_{tu} keltirilgan eng katta hisobiy moment bo'yicha aniqlanadi. Keltirilgan eng katta hisobiy moment traktor yetaklovchi g'ildiragining yer bilan ilashish momenti bo'yicha hisoblanadi. Yetaklovchi g'ildirakning tuproq bilan ilashishidagi moment traktoring eng past ishechi tezligida ishlagan holati uchun quyidagi formula yordamida aniqlanadi:

$$M_{e,kam} \approx 0,7 \frac{R_e d_F}{2u_{eu} u_{hu}} ,$$

bu yerda, R_e – yetaklovchi g'ildirakning yer bilan ishlashishidan sodir bo'lган tortish kuchi; d_f – yetakchi g'ildirak diametri; u - uzatmaning uzatish soni; u_{hu} – bosh uzatmaning uzatish soni.



8.8-rasm. Konussli tishli g'ildirak yasovchisining uzunligi Re ni tanlash grafigi

$M_{e,kam}$ ning qiymatidan foydalanib, maxsus grafikdan (8.8-rasm) hisoblanayotgan bosh uzatma tishli g'ildiraklarining boshlang'ich aylanasidagi konus yasovchisining uzunligi R_e tanlanadi.

Konussimon tishli g'ildirakning o'rta kesimiga mos keluvchi modulining o'rtacha qiymati qabul qilingan. R_e bo'yicha quyidagi formula yordamida aniqlanadi:

$$m_m = \frac{R_e \cos \beta}{0.5\sqrt{z_1^2 + z_2^2}} ,$$

bu yerda, β – tish yo'nalishi chizig'inining qiyalik burchagi; z_1 – yetaklovchi g'ildirak tishlari soni; $z_2 = z_{xi} i$ – yetaklanuvchi g'ildirak tishlari soni.

Hisoblab topilgan modul yiriklashtirilib, butun son qabul qilinadi. Tishlar uzunligi $h = (0,25 \dots 0,35)R_e$.

G'ildirak tishlarining sinishi va tebranishining oldini olish uchun tishning tubida to'g'inning qalinligi kamida $C \geq \frac{\pi \cdot m_m}{2}$ atrofida bo'lishi kerak. G'ildirak gupehagini to'g'in bilan bog'lovchi diskning qalinligi ham yetarli bo'lishi lozim.

8.2. G'ildirakli traktorlarning differensiallari

Differensiallarning vazifasi, qo'yilgan talablar va uning tasnifi. Differensial transmissiya mexanizmi bo'lib, unga berilgan burovchi momentni g'ildiraklar yoki ko'priklar o'rtaida taqsimlab berish vazifasini bajaradi va kinematik bog'langan yetaklanuvchi valning bir xil yoki turli burchak tezlik bilan harakatlanishini ta'minlaydi.

Ko'p hollarda differensial markaziy uzatma va oxirgi uzatma yetaklovchi shesternyalar oralig'iga o'rnatiladi. Differensialni qo'shimcha qilib traktoring yetaklovchi o'qlari o'rtafiga ham o'rnatish mumkin. Differensial traktor transmissiyasining umumiy uzatishlar soniga ta'sir etmaydi. U traktoring yetaklovchi g'ildiraklarini burilishlarda va notekis yo'lda harakatlanganda sirpanishsiz dumalashini ta'minlaydi.

Agar differensial bo'lmasa va yetaklovchi g'ildiraklarda bikir kinematik bog'lanish bo'lsa, ularning aylanishi tuproqqa yoki yo'l qoplamasiga nisbatan o'zaro sirpanishi yoki shataksirashi bilan sodir bo'lishi mumkin. Bunda parazit quvvatni hosil bo'lishi va natijada transmissiya detallarining shina protektorlarining yeyilishi oshishi va traktoring harakatlanishidagi qo'shimcha qarshiliklarni ko'payishiga sabab bo'ladi.

Differensiallarga quyidagi talablar qo'yiladi:

- burovchi momentni g'ildiraklar va ko'priklar o'rtaida traktoring eng maqbul ishlatish xususiyatlari (maksimal tortish kuchi, barqarorlik va boshqaruvchanlik) ni ta'minlovchi nisbatda taqsimlash;
- massasining va gabaritining kichikligini, shovqin darajasining pastligini, yetarli darajadagi puxtaligini ta'minlash.

Differensiallarni quyidagi asosiy belgilari bo'yicha turlarga bo'lish mumkin:

- tuzilishi bo'yicha – shesternyali, chervyakli, kulachokli va o'zuvchi;
- transmissiyalar joylashishi bo'yicha – g'ildiraklar oralig'ida va o'qlar oralig'ida joylashgan;
- yetaklanuvchi vallardagi burovchi momentlarning nisbati bo'yicha – momentlar nisbati o'zgarmas bo'lган (oddiy simmetrik, oddiy nosimmetrik), momentlar nisbati o'zgaruvchan bo'lган (majburiy blokirovkalanadigan va o'z-o'zidan blokirovkalanadigan);

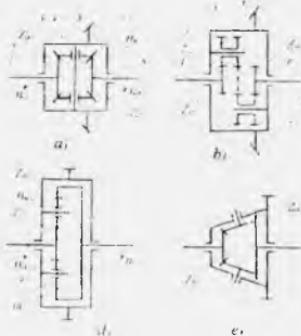
differensial korpusining shakli bo'yicha – yopiq va ochiq.

Hamdo'stlik mamlakatlarda ishlab chiqiladigan traktorlarda chervyakli va kulachokli differensiallar keng tarqalmagan. Shesternyali differensiallar to'g'ri tishli silindrik yoki konusli shesternyali bo'lishlari mumkin. Hamdo'stlik mamlakatlarda ishlab chiqarilayotgan traktorlarda asosan konus shesternyali differensiallar qo'llaniladi. Traktorlarning ayrim yangi modellarida silindrik shesternyali differensiallar ham qo'llanila boshlandi.

Yetaklanuvchi vallardagi momentlar nisbati doimiy bo'lgan ayrim oddiy shesternyali differensiallarning principial kinematik sxemalarini ko'rib chiqamiz (8.9-rasm).

Burovchi momentni chiquvchi vallarga teng taqsimlab beruvchi differensiallarni *simmetrik* differensial deb ataladi. Burovchi momentni chiquvchi vallarga teng taqsimlamaydigan differensiallarni *nosimmetrik* differensial deb ataladi.

Traktorning g'ildiraklararo yuritmasida faqat konus shesternyali (8.9-rasm, a) va silindrik shesternyali (8.9-rasm, b) simmetrik differensiallar qo'llaniladi. Traktorlarda oddiy simmetrik konus shesternyali differensiallar keng tarqalgan. Traktorlarning ayrim yangi modellarida esa silindrik shesternyali differensiallar qo'llanilmoqda.



8.9-rasm. Yetaklanuvchi vallardagi momentlari doimiy nisbatda bo'lgan oddiy differensiallarning sxemasi:

a – konus shesternyali simmetrik; b – silindrik shesternyali simmetrik; d – silindrik shesternyali nosimmetrik; c – konus shesternyali nosimmetrik; 1, 8 – differensialning o'ng va chap yarim o'qlari; 2, 6 – differensialning o'ng va chap yarim o'q shesternyalari; 3 – satellit; 4 – differensial korpusi; 5 – markazi uzatimaning yetaklanuvchi shesternysi; 7 – satellitlarning aylanish o'qlari (vodilo); 9 – quyosh shesternysi; 10 – epitsiklik shesterna

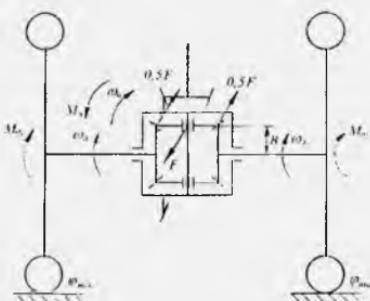
Nosimmetrik oddiy differensiallar (8.9-rasm, *a* va *e* lar) faqat o'qlararo yuritmada, traktorning yetaklovchi ko'priklaridagi yuklama turlicha bo'lгanda qo'llaniladi. Nosimmetrik silindrik shesternyali diffirensiallar ko'proq tarqalgan (8.9-rasm, *d*). Hamdo'stlik mamlakatlarida ishlab chiqarilgan traktorlarda o'qlararo differensiallar ko'п tarqalmagan.

Differensiallardagi dinamik va kinematik bog'lanishlar va ularning tuzilishi. Differensiallardagi dinamik bog'lanish markaziy zvenolar o'rtasidagi momentlarning o'zaro nisbatini aniqlaydi.

Oddiy konus shesternyali simmetrik differensial misolida differensialning ishlash prinsipini ko'rib chiqamiz (8.10-rasm).

Motordan differensial korpusiga burovchi moment uzatilganda satellitlar o'qi va satellitlarning tutashuv joyida F kuchi hosil bo'ladi. Agar satellitni teng yelkalarga ega bo'lgan richag shaklida tasavvur etilsa, F kuchi yarim o'q shesternyalarini orasida teng taqsimlanadi. Unda differensial korpusiga beriladigan moment $M_B = FB$ ga teng, chap va o'ng yarim o'q shesternyalariga beriladigan moment

$$M_{a1} = M_{a2} = 0,5FB = 0,5M_B.$$



8.10-rasm. Oddiy simmetrik konus differensialning ishlashini tushuntiruvchi sxema

Bu tenglik oddiy simmetrik differensialning birinchi xususiyatini (ishqalanishga yo'qotilishni hisobga olmasdan) ifodalaydi va u momentni yarim o'q shesternyalarini teng taqsimlanishini ifodalaydi.

Shunday qilib oddiy simmetrik differensialning istalgan sxemalari uchun (8.9-rasm, *a* va *b*) yarim o'qlardagi ichki ishqalanishga bo'lgan yo'qotishlarni hisobga olmasdan yarim o'qlardagi momentlar teng taqsimlanadi burovchi moment M_s .

$$M_{a1} = M_{a2} = 0.5M_B \text{ va } M_B = M_{a1} + M_{a2} .$$

bu yerda, M_B , M_{a1} va M_{a2} – mos ravishda differensial korpusi a (vodiloga), chap 2 va o'ng 6 yarim o'q (quyosh) shesternyalariga beriladigan burovchi moment.

Silindrik shesternyali oddiy nosimmetrik differensial uchun (8.9-rasm, d ga qarang) epitsiklik shesternya tomonidan beriladigan burovchi moment M_s quyosh shesternyasiga berilgan moment M_a dan katta. Unda

$$M_s = M_a k .$$

bu yerda, $k = Z_a / Z_c$ – uch zvenolik differensial mexanizmning xarakteristikasi (to'xtatilgan differensial korpusning uzatishlar soni); Z_a , Z_c – differensialning quyosh va epitsiklik shesternyalari tishlarining soni.

Mayjud nosimmetrik differensial tuzilmalarida $k = 1, 5 \dots 4, 5$.

Differensial korpusiga beriladigan moment.

$$M_B = M_a + M_s, \text{ bunda } M_a = M_a / (1+k), M_s = M_B k / (1+k).$$

Konus shesternyali nosimmetrik differensialda (8.9-rasm, c ga qarang).

$$M_{a2} = M_{a1} k .$$

bu yerda, $k = Z_{a2} / Z_{a1}$ – uch zvenolik differensial mexanizmning xarakteristikasi (to'xtatilgan differensial korpusining uzatishlar soni); Z_{a2} va Z_{a1} – mos ravishda katta va kichik yarim o'q shesternyalari tishlarining soni.

$$M_B = M_{a1} + M_{a2}, \quad M_{a1} = M_B / (1+k), \quad M_{a2} = M_B k / (1+k).$$

Differensialdagi kinematik bog'lanish uch zvenolik differensial mexanizmi kinematikasi barcha markaziy zvenolarning aylanishlar chastotasini o'zaro bog'lovchi tenglamalardan iborat. Shesternyalar tashqi ilashmaga ega bo'lgan differensiallar uchun (8.9-rasm a , b va e) bu tenglama differensialning (kinematik) xususiyatini ifodalaydi va u quyidagi ko'rinishga ega:

$$n_{a1} + kn_{a2} - (1+k)n_B = 0.$$

bu yerda, n_{a1} va n_{a2} – yarim o'q (quyosh) shesternyalarining aylanish chastotasi; n_B – differensial korpusi (vodilo) ning aylanish chastotasi.

Simmetrik differensiallarda (8.9-rasm, a va b larga qarang) $k=1$. chunki $Z_{a2}=Z_{a1}$. Unda ular uchun kinematika tenglamasi quyidagi ko'rinishga ega:

$$n_{a1} + n_{a2} = 2n_B \text{ va } (n_{a1} + n_{a2}) / 2 = n_B.$$

Olingen ifodadan shunday xulosaga kelish mumkinki, chap yarim o'q shesternya aylanishlar chastotasi n_{a1} ni o'zgarishi, avtomatik ravishda o'ng yarim o'q shesternyalari aylanishlar chastotasi n_{a2} ni o'zgarishiga olib keladi.

Yarim o'q shesternyalaridan birortasi tormozlanganda satellit butila boshlaydi va ikkinchi yarim o'q shesternyasining aylanish chastotasi orta boradi. Yarim o'q shesternyalarining birortasi to'xtaganda ikkinchi yarim o'q shesternyasining aylanish chastotasi 2 marta ortadi, chunki $n_{a1}=0$ bo'lganda, $n_{a2}=2n_B$ bo'ladi.

Shunday qilib, *differensialning ikkinchi (kinematik) xususiyati* traktor burilishda va yo'lning notejisliklarida harakatlanayotganda o'ng va chap g'ildiraklari turli burchak tezliklari bilan aylanishini ko'rsatadi. Ammo bunda traktorning o'ng va chap g'ildiraklari o'zaro kinematik bog'lanishda bo'ladi.

Nosimmetrik sheternyalari aralash ilashmali silindrik differensial (8.9-rasm, d) kinematikasining tenglamasi quyidagi ko'rishga ega:

$$n_a = kn_s - (1+k)n_B = 0.$$

bu yerda, n_a va n_s – mos ravishda differensialning quyosh va epitsiklik sheternyalari aylanish chastotasi.

Oddiy simmetrik konus differensial (8.2-rasmga qarang) korpus 3 dan, satellitlar 5 dan, satellitlar aylanish o'qlari 2, yarim o'q shesternyalari 1 va 4 dan tuzilgan. Differensialning yetaklovchi zvenosi bo'lib, uning korpusi 3, yarim o'q shesternyalari 1 va 4 esa uning yetaklanuvchi qisimi hisoblanadi. Oddiy simmetrik diferensialda yarim o'q shesternyalari 1 va 4 teng tishlar soniga ega.

Traktor to'g'ri chiziqli harakatlanganda yarim o'q shesternyalari 1 va 4 differensial korpusi bilan birgalikda harakatlanadi. Bunda satellitlar 5 o'qqa nisbatan qo'zg'almas bo'ladi. Traktor egri chiziqli traektoriya bilan yoki yo'lning notejisliklaridan harakatlanganda yarim o'q shesternyalarining birida aylanish tezligi pasayadi, satellit 5 ni o'q atrofida aylanishi natijasida ikkinchi yarim o'q shesternyasiniki esa satellitlar 5 ni o'qi 2 da aylanishi natijasida unga proporsional ravishda ortadi. Ushbu tuzilmada to'rtta satellit mavjud bo'lib, ulardan har bir juftlik o'zining aylanish o'qi 2 ga o'rnatiladi. Satellit o'qi 2 ni moylash uchun, moyni ushlab qolish maqsadida satellitning o'rnatish joyida ikki o'yiqcha yoki spiral shakldagi ariqcha hosil qilinadi.

Oddiy simmetrik differensialarning qator tuzilmalarida (8.7-rasmiga qarang) satellitlar krestovinaning barmog'i 11 ga o'rnatiladi. Bunda krestovina barmoqlarining soni (uchta yoki to'rtta) satellitlar soniga teng.

Differensialning xususiyatiga uning korpusiga berilgan burovchi momentni yetaklanuvchi vallar o'rtasida taqsimlab berish ko'p hollarda *traktorning o'tuvchanligini yo'qotilishi* bilan bog'liq. Buni oddiy simmetrik g'ildiraklararo konus differensial misolida ko'ramiz. Aytaylik traktorning chap g'ildiragi tishlashish koeffitsiyenti φ_{mn} past (loy, ho'l tuproq, muz va b.) bo'lgan yo'lda turgan – u $M_{al}=M\varphi_{min}$ moment bilan shataklangan bo'lsin, bunda $M\varphi_{mm}$ – traktorning chap g'ildiragining tayanch sirti bilan tishlashuvchanlik bo'yicha chegaraviy momenti.

O'ng g'ildirak yuqori tishlashuvchanlik koeffitsiyentiga ega bo'lgan yo'lda turgan bo'lib, u tishlashuvchanlik bo'yicha $M_{a2}=M\varphi_{max}$ momentda ishlay olishi mumkin, bunda $M\varphi_{max}$ – o'ng g'ildirakni tayanch sirti bilan tishlashuvchanlik bo'yicha chegaraviy momenti. Biroq bu g'ildirakka differensialning xususiyatiga muvofiq $M\varphi_{mm}$ ga teng moment berilishi mumkin.

Shunday qilib bu holat uchun yetaklovchi g'ildiraklardagi umumiy burovchi moment

$$M_k = M_B = 2M\varphi_{mm}.$$

Bu momentning qiymati traktorni harakatga qarshiligini yengishga yetarli bo'lmasligi mumkin. Natijada ehap g'ildirak aylansada, o'ng g'ildirak hamda traktor harakatsiz qo'zg'almasdan joyida turadi.

Agar differensial blokirovkalansa, unda har bir g'ildirak o'z imkoniyatini tuproq bilan tishlashuvchanligi bo'yicha ishga soladi. Bu holda g'ildiraklarga beriladigan umumiy burovchi moment

$$M_k^* = M\varphi_{min} + M\varphi_{max} > 2M\varphi_{min}.$$

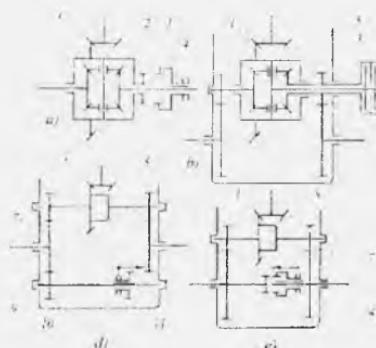
Differensialni majburiy blokirovkasini amalga oshirish uchun istalgan ikki markaziy zvenolar (differensial korpusini yarim o'q shesternyalari)ni bir-birlari bilan birlashtirish lozim.

Oddiy simmetrik differensialarni mumkin bo'lgan blokirovkalash variantlari 8.11-rasmda ko'rsatilgan.

Differensialni 8.11-rasm, *a* da ko'rsatilgan sxema bo'yicha blokirovkalash differensial korpusi 2 ni va yarim o'q shesternyasi 3 ni, tishli mufta 4 orqali birlashtirish bilan amalga oshiriladi.

Differensialni bunday blokirovkalash traktorlarda va yuqori o'tuvchanlikka ega bo'lgan avtomobillarda keng qo'llaniladi. Biroq bu usul bilan blokirovkalashni traktor harakatlanayotgan paytda amalga oshirib bo'lmaydi.

Differensialni blokirovkalashni friksion mustalar (8.11-rasm, *b*) yordamida amalga oshirish zamonaviyroq hisoblanadi, unda satellitlarning aylanish o'qi 5 va yarim o'q shesternyasi birlashtiriladi. Blokirovkalashning bunday usuli avvalgisidan farqlanib, uni traktor harakatlanayotgan paytda amalga oshirish mumkin. Buning natijasida traktorning o'tuvchanligi sezilarli darajada ortadi. Differensial blokirovkasini traktor transmissiyasiga qo'shimcha o'rnatilgan maxsus blokirovkalovchi valik 10 orqali ham amalga oshirish mumkin. Differensial 8 ni blokirovkalash blokirovkalovchi shesternya-karetka 11 yordamida differensialning o'ng va chap o'qlarini birlashtiruvchi oxirgi uzatma shesternyasi 7 orqali amalga oshiriladi.



8.11-rasm. G'ildiraklararo differensialni blokirovkalash usullari:

- 1 – markaziy uzatma; 2 – differensial korpusi; 3 – yarim o'q shesternyasi;
- 4 – tishli mufta; 5 – satellitnilarni aylanish o'qi; 6 – blokirovkalovchi friksion ilashma; 7 – oxirgi uzatma shesternyasi; 8 – differensial; 9 – blokirovkalovchi valik yuritmasining shesternyasi; 10 – blokirovkalovchi valik;
- 11 – blokirovkalovchi shesternya-karetka

Differensial tishli mufta 4 yordamida blokirovkalanganda (8.11-rasm, *e*), tishli mufta 4 ulanganda oxirgi uzatma 7 ning o'ng va

chap tishli g'ildiraklari, unga mos holda differensialning yarim o'qi 8 ham blokirovkalanadi.

Differensialning 8.11-rasm, d da keltirilgan usuli, traktorning harakati davomida differensialni blokirovkalash imkonini bermaydi, undan tashqari differensialni majburiy blokirovkalashni faqat qisqa muddatga, hosil bo'lgan yo'l qarshiliklarini yengish, dala va transport ishlarini bajarishda traktorni zarur bo'lgan manyovrchanligini ta'minlash uchun qo'llaniladi. Differensialni normal sharoitda blokirovkalash shinalarni jadal ravishda yeyilishga, ayrim hollarda traktorning boshqariluvchanligini yo'qolishiga olib keladi. Ayniqsa differensialni traktor transport ishlarini bajarishda yo'llar muzlagan paytda majburiy blokirovkalash o'ta xavfli hisoblanadi, bunda traktorning boshqariluvchanligi to'liq yo'qolishi, bu o'z navbatida jiddiy avariya holatini sodir etishi mumkin.

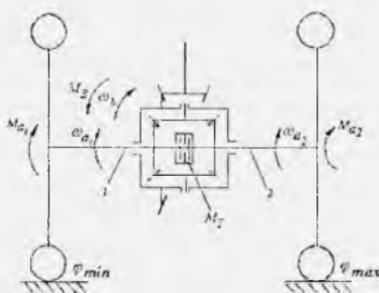
Yuqori ishqalanishga ega (o'z-o'zidan blokirovkalanuvchi) bo'lgan differensiallar tishlashuvchanligi bo'yicha tayanch sirti bilan yaxshiroq holatda bo'lgan yetaklovchi g'ildirakka kattaroq burovchi moment uzatish imkoniga ega.

Yuqori ishqalanishga ega bo'lgan differensialning ishslashini tushuntiruvchi sxema (8.12-rasm)ni ko'rib chiqamiz.

Differensialning o'ng 2 va chap 1 o'qlari bir-birlariga siqilgan friksion disklar paketi bilan bog'langan. Differensialning o'ng 2 va chap 1 yarim o'qlari turli burchak tezligiga ega bo'Iganda disklar burilib, ishqalanish momenti M_1 ni hosil qildadi. Traktorning chap g'ildiragi past tishlashuvchanlik koeffitsiyenti φ_{min} (loy, ho'l tuproq, muz va boshqalar)ga, o'ng g'ildirak yuqori tishlashuvchanlik koeffitsiyenti φ_{max} ga ega bo'lgan yuzada turgan bo'lsin. Differensial korpusiga M_v ga teng moment berilsin u o'ng 2 va chap 1 yarim o'qlar orasida taqsimlansin. Aytaylik, chap g'ildiraklarni yomon tishlashuvchanligi natijasida uni harakat yuzasi bilan tutashuvida uzilish paydo bo'ladi, bu g'ildirak shataklana boshlaydi va chap yarim o'q 1 o'ng yarim o'q 2 qa nisbatan burila boshlaydi.

Shunday qilib differensialning chap yarim o'qi 1 ω_{a1} burchak tezligi bilan aylanadi, uning burchak tezligi o'ng yarim o'q 2 burchak tezligi ω_{a2} ga nisbatan tezroq aylana boshlaydi. Differensialda hosil bo'lgan ishqalanish momenti M_1 tezroq harakatlanuvchi yarim o'q 1

da burovchi moment pasayadi va sekin harakalanuvchi yarim o'q 2 da burovchi moment ortadi:



8.12-rasm. Yuqori ishqalanishga ega bo'lgan differensialning ishlashini tushuntiruvchi sxema

$$M_{a1} = 0,5 M_B - M_T; \quad M_{a2} = 0,5 M_B + M_T.$$

Ishqalanish momenti M_T ortganda, differensialda orqada qoluvchi yarim o'qda moment M_{a2} ortadi, undan traktorning shataklanadigan g'ildiragida foydalanish mumkin.

Shunday qilib traktorning tortuvchanligini yaxshilash uchun differensialdagи ishqalanish momenti M_T ni oshirish lozim. Biroq shuni hisobga olish kerakki, agar traktor qattiq asos (asfalt, beton)da qiyishiq chiziqli traektoriya bilan harakatlanganda ishqalanish momenti M_T ni oshishi shinaning yeyilish jadalligini oshishiga olib keladi.

Traktorning yetaklovchi g'ildiraklari orasidagi burovchi momentning taqsimlanishi blokirovkalanish koefitsiyenti K_B bilan baholanadi.

Traktor va avtomobillar bo'yicha xorij adabiyotlarida blokirovkalanish koefitsiyenti ikki xil ifodalanadi.

1. Differensialning blokirovkalanish koefitsiyenti K_B deganda differensialdagи ishqalanish momenti M_T ni, differensial korpusi M_B ga berilgan momentga nisbati tushuniladi:

$$K_B = \frac{M_{a2} - M_{a1}}{M_B} = \frac{M_T}{M_B}.$$

bunda, $K_B=0\dots1$; $K_B=0$ bo'lishi uchun $M_T=0$; $K_B=1$ bo'lishi uchun $M_T=M_B$ (differensial to'liq blokirovkalanganda). Traktor va

avtomobilarda qo'llaniladigan yuqori ishqalanishga ega bo'lgan differensiallarda $K_B = 0.25 \dots 0.4$.

2. Differensialning blokirovkalanish koeffitsiyenti K_B deganda differensialning orqada qoluvchi yarim o'qidagi momenti M_{a2} ni, differensialning ilgarilovchi yarim o'qdagi momenti M_{a1} ga nisbatli tushuniladi:

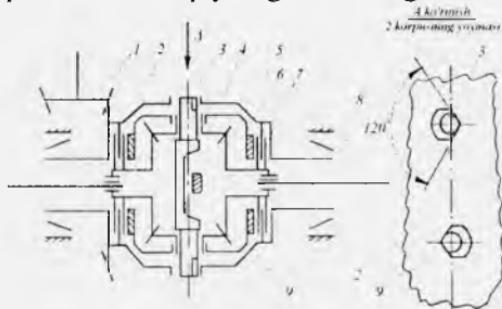
$$K_B^* = \frac{M_{a2}}{M_{a1}}$$

Yuqori ishqalanishga ega bo'lgan differensiallarning mavjud tuzilmalarida $K_B = 3 \dots 4$.

Keltirilgan differensialning blokirovkalash koeffitsiyentining ifodalanishini istalganidan foydalanish mumkin, chunki keltirilgan ikki ifoda hisoblangan blokirovkalash koeffitsiyentining qiymatlari bir xil. Ammo konstruktur uchun birinchi holdagi ifodadan foydalanish qulayroq, chunki unda differensial ishqalanish momenti M_T ning kerakli qiymatini darhol aniqlash imkonli mavjud.

Zamonaviy traktorlarda shesternyali yuqori ishqalanishli differensiallar keng tarqalgan. Ammo bu differensiallar, odatda, oldingi ko'prikl traktorlarda qo'llaniladi.

Yuqori ishqalanishga ega bo'lgan MTZ traktorining yetaklovchi oldingi o'q differensiali 8.13-rasmda keltirilgan, bu differensial o'z-o'zidan blokirovkalanadigan differensial hisoblanadi, chunki uning ishqalanish momenti M_T differensial korpusi 2 ga keltirilgan momentiga proporsional. Bu quyidagicha amalga oshiriladi.



8.13-rasm. MTZ traktorlarining yuqori ishqalanishli differensial sxemasi:

- 1 – markaziy uzatma; 2 – differensial korpusi; 3 va 9 – satellitlarni aylanish o'qlari; 4 – satellit; 5 – yarim o'q shesternyasi; 6 – siqvuchi stakan;
- 7 – blokirovkalovchi friksion disklar kompleksi; 8 – differensial yarim o'qi

Differensial ishlaganda burovchi moment korpus 2 dan satellitlarning aylanish o'qi 3 va 9 ga, satellitlar 4 ga, yarim o'q shesternyalari 5 va undan so'ng esa yarim o'qlar 8 ga uzatiladi. Satellitlarning aylanish o'qlari uchiga 120° burchak ostida nishabliklar bajarilgan, ularga mos ravishda differensial korpusida uya-ariqchalar bajarilgan.

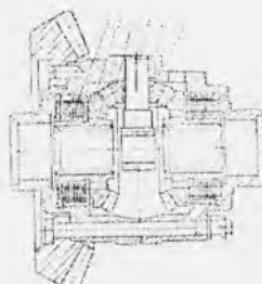
Burovchi moment uzatilayotganda korpus 2 va satellitlarning aylanish o'qida nishabliklarida hosil bo'lган o'q bo'yicha yo'nalgan kuch o'q 3 ni chapga, o'q esa o'ngga suradi. Natijada, satellitlar 4 siquvchi stakan 6 larni va blokirovkalovchi friksion disklar 7 komplektini siqadi. Burovchi moment differensial korpusidan yarim o'q shesternyalariiga ikki oqim bo'yicha: birinchi oqim – satellitlar 3 va 9 ning aylanish o'qi orqali, satellitlar 4 dan yarim o'q shesternyalari 5 ga; ikkinchi oqim – korpus 2 orqali, blokirovkalovchi friksion disklar komplekti 7 dan yarim o'q shesternyalari 5 ga uzatiladi. Bunday differensialning blokirovkalash koeffitsiyenti $K_\beta = \text{const}$. Bu differensialning sezilarli darajadagi ijobiy xususiyati hisoblanadi, chunki traktor aggregatining harakatiga kam qarshilik hosil qilish (yaxshi yo'lda harakatlanishi) bilan, differensialda kichik ishqalanish momenti M_T ni hosil qiladi. Harakatga qarshilik ortishi bilan proporsional ravishda ishqalanish momenti M_T ham ortadi.

Shunday qilib, differensial traktor harakatlanayotgan tayanch sirtining holatiga avtomatik ravishda moslashadi. Traktordan qattiq tayanch sirti (asfalt, beton)da foydalanishning bu holatida differensialdagи ishqalanish momenti M_T ning pastligi uning yarim o'qlari 8 dagi nisbiy burilishga qarshigilining uncha katta bo'lmasligini ta'minlaydi. Shuning uchun ham shinaning yeyilish jadalligiga differensial juda kam ta'sir ko'rsatadi.

Yuqori ishqalanishga ega bo'lган shesternyalik differensial-larning turli sxemalaridagi farqli xususiyatlari blokirovkalovchi friksion disk komplektlarini siquvchi kuch hosil qilish usullaridan iborat. Ko'rib o'tilgan sxemada bu kuchlar satellitlarning aylanish o'qlari 3 va 9 ning uchlarida 120° burchak ostida nishablik hosil qilishidadir.

8.14-rasmda keltirilgan differensialda blokirovkalovchi friksion disklar 1 ni siqilishi yarim o'q shesternyalari 2 ni satellitlar 3 bilan ilashmasidan hosil bo'lган o'q bo'yicha yo'nalgan kuch hisobiga sedir bo'ladi. O'q bo'yicha yo'nalgan kuch ta'sirida yarim o'q

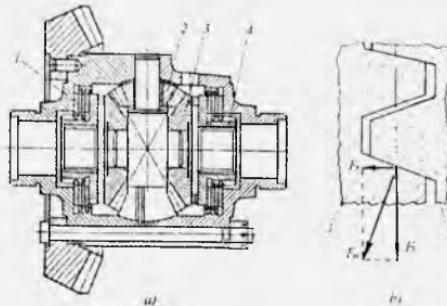
shesternyalari siljiydi va blokirovkalovchi friksion disklar komplektini siqadi. Bunda disklarni siqish kuchi differential korpusiga beriladigan burovchi momentga proporsional bo'ladi.



8.14-rasm. Yuqori ishqalanishga ega bo'lgan shesternyalik differential:

- 1 – blokirovkalovchi friksion disklar komplekti; 2 – yarim o'q shesternyasi;
- 3 – satellit; 4 – differential krestovinasи; 5 – satellitning tayanch shaybasi;
- 6 – satellit vtulkasi

8.15-rasmda blokirovkalovchi disklar komplektini siqish kulachokli siquvchi qurilmal bilan amalga oshiriladi. Buning uchun yarim o'q shesternyalari 3 ning yoni va siquvchi disklar 4 trapetsiyasimon kulachokli qilib yasalgan. Siquvchi disklar 4 shlitsalar yordamida differentialning yarim o'qlari bilan bog'langan.



8.15-rasm. Kulachokli siquvchi qurilmali yuqori ishqalanishli shesternyalik differential:

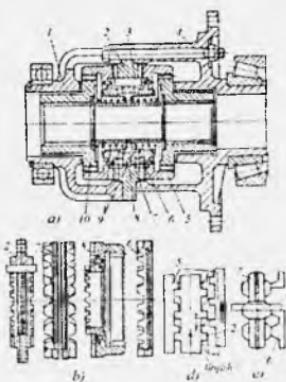
- a – tuzilishi; b – trapetsiya shaklidagi kulachok ilashmasiga ta'sir etuvchi kuchlar sxemasi

Burovchi moment satellitlar 2 orqali yarim o'q shesternyalari 3 ga va undan so'ng siquvchi disklarga uzatilganda kulachoklar bilan tutashuvda bo'lganda aylanma kuch F_t ta'sir ko'rsatadi, u normal F_n

va o‘q bo‘yicha yo‘nalgan F_x tashkil etuvchilarga ajraladi. O‘q bo‘yicha yo‘nalgan F_x tashkil etuvchisi blokirovkalovchi friksion disklar komplektini siqib differensialda ishqalanish momenti M_i ni hosil qiladi. Bunda va yuqori ishqalanishli differensiallarning ko‘rib chiqilgan boshqa tuzilmalarida, differensialdagi ishqalanish momenti uning korpusiga qo‘yilgan momentga to‘g‘ri proporsional.

Chervyakli va kulachokli differensiallar traktorlarda yuqori ishqalanish momenti M_i , va u bilan bog‘langan shinaning katta yeyilishi, puxtaligining pastligi va tannarxining yuqoriligi sababli keng tarqalmadi. Shuning uchun ham ularning tuzilishi ko‘rib chiqilmagan.

O‘zuvchi differensiallar ayrim hollarda zamonaviy traktorlarda qo‘llaniladi. Bu mexanizmlarni differensialarga hech qanday aloqasi yo‘q, chunki ularning zvenolari aylanishlar chastotasini uch zvenolik differensial mexanizmi kinematikasining tenglamasi bilan ifodalab bo‘lmaydi. Biroq ular hozirgi paytda differensial deb noto‘g‘ri nomlangan. Bu mexanizmlar o‘ng va chap yarim o‘qlarni birgalikda bir xil burchak tezlikda aylanish va yarim o‘qning bittasini uzib qo‘yib barcha burovchi momentni korpusdan boshqasiga uzatish imkonini beradi.



8.16-rasm. K-701/703 traktorlari yetaklovchi ko‘priklarining o‘zuvchi differensiali:

a – tuzilmasi; b – asosiy detallari; d – traktorning burilishida yetaklovchi mustanining va yetaklanuvchi yarini muftalarning holati; e – traktorning burilishida qirqimli halqaning va yetaklovchi mustanining holati

Bunday mexanizm K-701/703 traktorlarining oldingi va orqa yetaklovchi ko'priklarida (8.16-rasm, a) qo'llaniladi. U ikki kosa 1 va 4 dan hosil qilingan korpusdan, yetaklovchi musta 2 dan, yetaklovchi musta halqalari 7 dan, ikki qirqimli halqali 6 yetaklanuvchi yarim mustalar 5 dan, ikki gardish 10 dan va stakan 10 li prujina 9 dan iborat. Yetaklanuvchi yarim mustalar 5 prujinalar 9 bilan doimo yetaklovchi musta 2 ga siqib turiladi.

Yetaklovchi musta 2 ning chetgi sirtlariga to'g'ri burchakli kesimiga ega bo'lgan radius bo'yicha tishlar joylashtirilgan. Uning teshigiga halqa 7 o'rnatilgan o'q bo'yicha siljishiga qarshilik prujinalik halqa 8 bilan, burilib ketishini oldini olish shponka 3 bilan amalga oshiriladi. Yetaklovchi musta halqasi 7 ning chetgi sirtlariga trapesiya profiliiga ega bo'lgan tishlar kesilgan, yetaklovchi musta 2 bilan unga prujina 9 orqali siqib turuvchi va chetki sirtlarida yetaklovchi mustaga qaragan ikki qatorli tishlari konsentrik joylashgan ikki yarim musta 5 ilashmada bo'ladı.

Tishlarning yuqorigi qatori kesimi to'g'ri burchakli profilga ega va u yetaklovchi musta 2 ning tishlari bilan ilashmaga kiradi (8.16-rasm, b). Trapetsiya shakliga ega bo'lgan pastki tishlar yetaklovchi mustaning halqasi 7 tishlari bilan ilashmaga kiradi. Yetaklanuvchi musta 5 ning har biri qirqimli prujinalik halqa 6 ga trapetsiya shakliga ega bo'lgan chetki tishlari bilan va yetaklovchi yarim musta halqasi 7 ning tishlari bilan ilashmaga kiradi. Halqa 6 ning burilish burchagini yetaklovchi musta 2 ga nisbatan chegaralash uchun halqa qirqimida joylashgan shponka 6 xizmat qiladi. Stupitsalar 10 yetaklanuvchi yarim mustalarni yarim o'qlar bilan bog'laydi.

Traktor to'g'ri chiziqli harakatlanganda stupitsalar 10 to'liq blokirovkalangan va u markaziy uzatmaning yetaklanuvchi g'ildiragi tezligida aylanadi. Bunda burovchi moment yetaklovchi musta 2 dan to'g'ri burchak kesimiga ega bo'lgan tishlari bilan yetaklanuvchi yarim musta 5 bilan yuqori qatorga va undan so'ng stupitsa 10 ga va konus tishli uzatma orqali traktoring yetaklovchi g'ildaklari bilan bog'langan yarim o'qqa uzatiladi.

Agar traktor nakat bilan oldinga va orqaga tortish kuchi ta'sirida (bunda tishlar tutashuvining holati o'zgaradi) harakatlanganda ham yetaklanuvchi musta 2 ning va yetaklanuvchi yarim musta 5 ning holati saqlanib qoladi.

Traktor burilishda harakatlanganda tashqi yarim mufta 5 burilish markaziga nisbatan tashqi yarim halqa va mexanizm korpusiga nisbatan tezroq aylanishga harakat qiladi (8.16-rasm, d), buning natijasida u uzatiladigan kuchdan yuksizlanadi va so'ng yetaklovchi mufta 2 ga nisbatan to'g'ri burchakli kesimga ega bo'lgan tishlar orasidagi tirkish chegarasida oldinga burila boshlaydi.

Biroq yetaklanuvchi yarim mufta 5 ning pastki qator tishlari halqa 7 ning tishlari bilan ilashmada bo'lganligi, yarim muftalarining oldinga burilishi ularni halqa bilan ilashmadan chiqishi sodir bo'ladi, halqa 7 ning trapetsiya shaklidagi tishlariga nisbatan tashqi yarim mufta 5 ning tishlarini siljishi sodir bo'ladi. Bunda tashqi yarim mufta 5 o'q yo'nalishida, prujina 9 siqib, yetaklovchi mufta 2 ga nisbatan siljiydi. Natijada tishlarning to'g'ri burchak profiliga ega bo'lgan yetaklanuvchi yarim mufta 5 yuqori qator tishlari, yetaklovchi mufta 2 tishlari ilashmadan chiqadi.

Yetaklanuvchi yarim mufta ajralishi bilan bir paytda unda joylashgan qirqimli g'ildirak 6 ham ilashmadan chiqadi (8.16-rasm, e ga qarang), u qirqim kengligi (tishlarning yarim qadami) chegarasida yarim mufta bilan burilib, uning tishlarini uchi, halqa tishlari 7 uchining qarshisida qat'iy joylashgan paytda shponka 3 bilan to'xtatiladi. Halqa 6 ning bu holati, traktorning burilishida tezroq aylanuvchi g'ildirakning aylanish tezligi tashqi yarim mufta 5 ning ulangan paytidagi aylanishi uning erkin burchak tezligi bilan baholanadi. Burilishdan chiqish paytida tashqi yarim mufta 5 aylanish burchak tezligi pasayadi va ishqalanish kuchi hisobiga qirqimli halqa 6 buriladi, bunda u halqa tishlari 7 uchidan tushadi va birgalikda prujina 9 ta'sirida yetaklovchi mufta tishlari 2 va uning halqasi 7 bilan ilashmaga kiradi.

Shunday qilib burilish davrida ilgarilovchi g'ildirak yarim o'qiga burovchi moment uzatmaydi. Burilish paytida traktor burovchi moment uzatmasidan harakatlanganda orqada qoluvchi g'ildirak yarim o'qining uzib qo'yilishi oldingi holatdagiga o'xshash sodir bo'ladi.

Traktor orqaga harakatlanganda burish mexanizmining ishlashi, traktor oldinga harakatlanib burilish sodir qilgandan farq qilmaydi.

Differensialni hisoblash. Differensialda satellitlar, yarim o'q, tishli g'ildiraklar, satellitlarning o'qlari va differensial korpusining qotiruvchi detallari hisoblanadi. Differensialning ishslash tartibidan kelib chiqib, uning detallariga ta'sir etuvchi hisobiy momentlarni

topamiz. Differensialning korpusiga keltirilgan eng kichik hisobiy moment motor momenti $M_{mx} = M_m \cdot u$, va traktor g'ildiragining yer bilan ilashish momenti

$$M_{ox} = \frac{M_\phi}{u_2} = (\varphi_1 + \varphi_2) G_F \frac{r_F}{u_{on}}$$

asosida tanlanadi. Bu yerda, u_1 – motor vali bilan differensial korpusi o'rtaida joylashgan barcha uzatmalarining uzatish soni; u_2 – differensialning korpusi bilan g'ildirak yarim o'qi oralig'ida joylashgan barcha uzatmalarining uzatish soni; i_{on} – oxirgi uzatmaning uzatish soni.

M_{dx} va $M_{\varphi x}$ larni qiymati jihatidan taqqoslab ularning eng kichigi hisobiy moment M_0 sifatida qabul qilinadi. Traktor ilgarilanma harakatlanganda differensial satellitiga to'g'ri keluvchi moment

$$M_s = \frac{M_0}{2n_s} ,$$

bu yerda, n_s – differensialdagи satellitlar soni; 2 soni satellitning bir vaqtida ikkita yarim o'q g'ildiraklari bilan tishlashganligini bildiradi. Differensial blokirovka qilinganda quruq yerda turgan g'ildirakning yarim o'qiga uzatiluvchi hisobiy moment quyidagi tenglamadan aniqlanadi:

$$M_s = \frac{M_0}{n_s} = \frac{G_F \varphi \cdot r_F}{n_s u_{on}} ,$$

Yuqorida keltirilgan momentlardan foydalanib differensialning alohida detallari hisoblanadi.

Differensialning konussimon tishli g'ildiraklarini hisoblash. Konussimon g'ildirakning tashqi boshlang'ich aylanasiidagi moduli quyidagi ifodadan topiladi:

$$m_{rc} = \frac{k_t}{z_1} \sqrt[3]{\frac{M_0}{2n_s u^2}} ,$$

bu yerda, k_t – empirik koefitsiyent, $k_t = 22,1 \pm 1,9$; z_1 – satellit tishlari soni; M_0 – hisobiy moment, N·m; $u = z_2/z_1$ – differensialning uzatish soni; z_2 – yarim o'q shesternyasi tishlari soni.

Konus shesternyali differensiallarda z_2 ning z_1 ga nisbati 17/11; 21/11; 26/14; 32/14 larga teng qilib olimadi. Differensialning

yig' ilishini osonlashtirish maqsadida $2z_s/n_s = \gamma$ shart bajarilishi kerak (bu yerda, γ – butun son).

Konus g'ildirakning eni $b = (0,25 \dots 0,3)R_e$, bu yerda, R_e – konus g'ildirak yasovchisining uzunligi, mm, $R_e = 0,5m_w\sqrt{z_1^2 + z_2^2}$.

Tishli g'ildirak tishlarining parametrlari davlat standartlaridan o'tkaziladi. Bunda quyidagi parametrlar tavsiya etiladi: ilashish burchagi $\alpha = 22^\circ 30'$; tish kallagining balandlik koeffitsiyenti $h_a^* = 0,8$; radial yo'nalishdagi tor tirqish koeffitsiyenti $S^* = 0,25$.

G'ildiraklar uchun siljish koeffitsiyentlarining qiymatlari (X_1 va X_2) o'zaro teng qilib olinib, ularning ishoralari satellitlar uchun musbat, yarim o'q g'ildiraklari uchun esa manfiy qilib olinadi.

Differensialning g'ildiraklari 45; 40X; 45X; 12XH3A, 20XH3A kabi po'latlardan tayyorlanadi. Tishlarni egilishga hisoblashdagi joiz kuchlanish $[\sigma_e] = 300 \dots 400 \text{ MPa}$ atrofida qabul qilinadi.

Differensialning boshqa detallari lozim bo'lgan xarakteristikalar uchun hisoblanadi. Masalan, differensialning krestovinasi egilishga, qirqilishga va ezilishga hisoblanishi mumkin. Bunda barmoq uchun egilishda joiz kuchlanishi $[\sigma_e] = 300 \dots 400 \text{ MPa}$, qirqilishda joiz kuchlanishi $[\sigma_q] = 80 \dots 90 \text{ MPa}$ ga teng.

Differensialarga texnik xizmat ko'rsatish. Differensialarga texnik xizmat ko'rsatish traktorning markaziy uzatmasiga texnik xizmat ko'rsatish bilan uzviy bog'liq.

Differensialarning va blokirovkalash mexanizmining tuzilmasiga bog'liq holda konusli shesternyalar ilashmasi va ularning blokirovkalash qurilmasi davriy ravishda rostlanib turiladi.

Differensialni normal ilashmasligining tashqi belgisi bo'lib traktorning burilish paytida uning shesternyalarida shovqinning kuchayishi hisoblanadi. Bu g'ildirak tishlarini, satellit tishlari chetidagi tayanch shaybalari 19 ning yeyilishi natijasida ilashmani buzilishidan darak beradi (8.2-rasmga qarang).

O'zuvchi differensialarda kuch uzatuvchi tishlarning va boshqaruvchi zvenolarni ezilishi va yeyilishi yoki xropoviklarni sinishi sodir bo'lishi mumkin. Bunday nuqsonlar sodir bo'lsa, yaroqsiz detallarni almashadirish talab etiladi.

8.3. Oxirgi uzatmalar

Oxirgi uzatmalarning vazifasi, qo'yilgan talablar va turlari.

Oxirgi uzatma transmissiya agregati bo'lib, u yetaklovchi g'ildiraklar va g'ildirakli traktor differensiali yoki zanjirli traktorning burish mexanizmi orasiga joylashtiriladi. Traktordagi oxirgi uzatmalar soni undagi yetaklovchi g'ildiraklar soniga bog'liq.

Oxirgi uzatmalar transmissiyaning umumiy uzatishlar sonini oshirishga va qator hollarda traktor uchun zarur bo'lgan tashqi yo'il tirqishini ta'minlash uchun xizmat qiladi.

Traktor transmissiya aggregatlariga qo'yilgan umumiy talablardan tashqari, oxirgi uzatmalarga qator qo'shimcha talablar qo'yiladi:

- ularning karterlari yetarli darajadagi bikirlikka ega bo'lishi lozim, chunki oxirgi uzatma burovchi momentni uzatish, yetaklovchi g'ildiraklar orqali uzatiladigan og'irlik kuchi, tortish kuchi va tuproqning yonaki reaksiyasi kabi ichki va tashqi yuklamalar bilan yuklangan bo'ladi;

- tuproqqa yaqinligi va uni karter ichiga kirishining oldini olish maqsadida oxirgi uzatmaning chiquvchi vali puxta zichlangan bo'lishi lozim.

Oxirgi uzatmalar quyidagi turlarga bo'linadi:

- uzatmaning turiga qarab shesternyali yoki zanjirli. Zanjirli oxirgi uzatmalarning qo'llanilishi chegaralangan ular odatda maxsus traktorlarda, uzun poyali o'simliklarga ishlov beruvchi va portlarda ishlovchi traktorlarda qo'llaniladi;

- shesternyali uzatmalarning turi bo'yicha – vallari qo'zg'almas shesternyali, planetar uzatmali va aralash uzatmali;

- kinematik sxemasi bo'yicha – bir va ikki bosqichli;

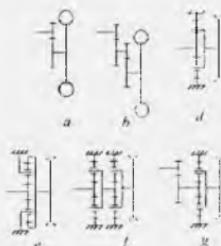
- uzatmaning joylashishiga qarab – traktorning yetaklovchi ko'prigi korpusi ichiga, alohida karterda joylashtirilgan, yetaklovchi ko'priklar bilan bikir yoki sharnirli birlashtirilgan, aralash usulda, ya'ni uzatmaning bir bosqichi yetaklovchi ko'prik korpusiga, ikkinchisi esa alohida korpusga joylashtirilgan. Zanjirli traktorlarda oxirgi uzatmalar har doim alohida karterlarga joylashtiriladi, ular kinematik sxemalari bo'yicha – bir va ikki bosqichli bo'ladi.

Oxirgi uzatmalarning tuzilishi. Oxirgi uzatmalarning tuzilishi traktor bajaradigan vazifasiga, ya'ni nominal tortish kuchi va

harakatlantirgichning turiga bog'liq. Oxirgi uzatmaning kinematik sxemalari 8.17-rasmda keltirilgan.

Val o'qlari qo'zg'almas bir bosqichli konus va uzatishlar soni $u_{kon} = 4\dots 7$ bo'lgan tashqi ilashmaga ega bo'lgan silindrik shesternyali uzatmali (8.17-rasm, a) oxirgi uzatmalar ko'proq tarqalgan. Zarur bo'lgan hollarda katta uzatishlar soni ($u_{kon}=12$) ga yoki katta yo'l tirqishiga ega bo'lgan hollarda vallari qo'zg'almas bo'lgan ikki bosqichli oxirgi uzatmalar qo'llaniladi (8.17-rasm, b).

Boshqariluvchi g'ildiraklari yetaklovchi bo'lgan oxirgi uzatmalarda konusli shesternyalar ko'proq qo'llaniladi.

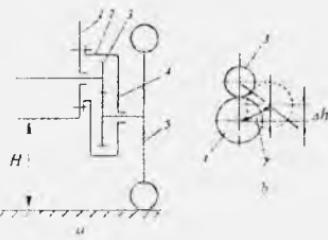


8.17-rasm. Oxirgi uzatmalarning kinematik sxemalari:

- a – vallari qo'zg'almas bo'lgan bir bosqichli; b – vallari qo'zg'almas bo'lgan ikki bosqichli; d, e – bir bosqichli planetar; f – ikki bosqichli planetar; g – ikki bosqichli aralash

Bir bosqichli aralash planetar (8.17-rasm, d va e lar) va kombinatsiyalashgan (8.17-rasm, g) oxirgi uzatmalar juda katta quvvatga ega bo'lgan g'ildirakli va zanjirli traktorlarda qo'llaniladi. Bu shu bilan bog'liqliki, bir xil uzatishlar soniga ega bo'lganda vallari qo'zg'almas bo'lgan konus uzatmali oxirgi uzatmalar kichikroq gabarit o'lchamlarga ega (8.17-rasm a va b), ko'chirma harakatda quvvatning bir qismini yo'qotishsiz uzatganligi sababli ish koeffitsiyenti yuqori (8.17-rasm, d va e) va markaziy uzatma planetar qatorining podshipniklari to'liq yuksizlashtirilgan.

Ikki bosqichli planetar oxirgi uzatmalar (8.17-rasm, d) Hamdo'stlik mamlakatlarida ishlab chiqilgan traktorlarda keng tarqalmagan. Biroq ular kelajakda juda katta quvvatga ega bo'lgan zanjirli sanoat traktorlarida qo'llanilishi mumkin.



8.18-rasm. Oxirgi uzatma yordamida yo'l tirkishini o'zgartirish

a – traktorga oxirgi uzatmani o'rnatish sxemasi; *b* – yo'l tirkishini o'zgartirish paytida tishli g'ildiraklarning holati; *1* – yetaklovchi ko'priki korpusi; *2* – oxirgi uzatma karteri; *3* va *4* – mos ravishda oxirgi uzatmaning yetaklovchi va yetaklanuvchi shesternyalar; *5* – traktorning yetaklovchi g'ildiragi

Oxirgi uzatma yordamida yo'l tirkishini o'zgartirish 8.18-rasmida ko'rsatilgan. Oxirgi uzatmada yetaklanuvchi tishli g'ildirak *4* yetaklovchi shesternya *3* nisbatan pastda joylashgan bo'lsa, traktordagi yo'l tirkishi *H* eng katta bo'lishi ta'minlanadi (8.18-rasm, *a*). Oxirgi uzatma karteri *2* yetaklovchi ko'priki korpusi *1* ga nisbatan γ burchakka burilganda yetaklanuvchi g'ildirak *4* shesternya *3* atrofini aylanib o'tadi (8.18-rasm, *b*). Natijada, traktorning yo'l tirkishi Δh qiyamatga kichiklashadi. Shunday qilib oxirgi uzatma karterining holatini yetaklovchi ko'priki korpusiga nisbatan o'zgartirib, traktorning yo'l tirkishini o'zgartirish mumkin.

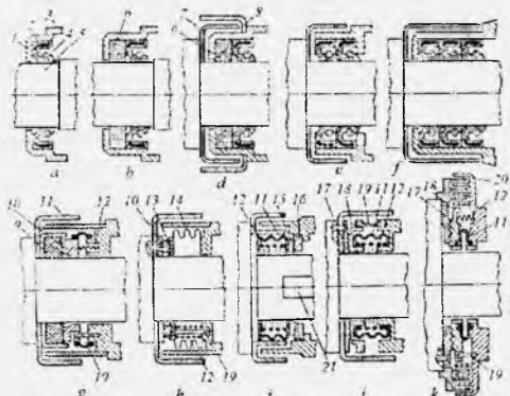
Oxirgi uzatma detallarini moylash karterga quyilgan moyni sachratish bilan amalga oshiriladi. Traktor orqa ko'prigi korpusiga o'rnatilgan oxirgi uzatma markaziyu uzatma mexanizmini bilan umumiy moy vannasiga ega (8.11-rasm *b*, *d* va *e* larga qarang).

Oxirgi uzatmaning yetaklanuvchi vali traktor harakatlanayotgan tayanch sirtiga nisbatan yaqin joylashgan bo'ladi. Natijada, oxirgi uzatma karterga chang va loyning kirish ehtimoli ortadi. Bu esa, o'z navbatida, oxirgi uzatmadagi tishli g'ildiraklarni, podshipniklarni abraziv yeyilish natijasida ishslash muddatining qisqarishiga olib keladi. Shuning uchun ham oxirgi uzatmalarni loyihalashda yetaklanuvchi vallarning zinchlovchilariga qat'iy talab qo'yiladi.

Hozirgi paytda oxirgi uzatmalarda o'z-o zidan siquvchi radial va o'q bo'yicha yo'nalgan labirintli, chang ushlagich yoki abraziv muhitni to'g'ridan-to'g'ri tushishidan himoyalovchi zinchlovchilar

qo'llanilmoqda. Oxirgi uzatmaning yetaklanuvchi valiga zichlovchilarni o'rnatish sxemalari 8.19-rasmda ko'rsatilgan.

Val 5 sirtini o'rab turuvchi va ularning o'rindiq 3 dagi zichligini ta'minlovchi vulkanizatsiyalangan metall halqa 2 prujina halqali 4 rezinali manjet 1 dan tuzilgan radial zichlagichlar (8.19-rasm, a), ko'p hollarda g'ildirakli traktorlarning yetaklovchi g'ildiraklari baland ko'tarilgan yarim o'qlarda va o'rtacha quvvatga ega bo'lgan zanjirli traktorlarga o'rnatiladi. Oxirgi uzatmaning yetaklanuvchi validagi manjetli radial zichlagichlarining soni moylovchi materialning turiga, ularning tuproq sathidan balandligiga qiymatiga bog'liq (8.19-rasm, e va f). Tashqi abraziv muhitidan saqlash uchun manjetli zichlagichlar oldidan ko'p hollarda ushlab qoluvchi labirint (8.19-rasm, b va d) kigizli yoki fetrli chang ushlagichlar 6 va himoya qopqoqlari o'rnatiladi.



8.19-rasm. Traktorning oxirgi uzatma yetaklanuvchi valini zichlash sxemasi:

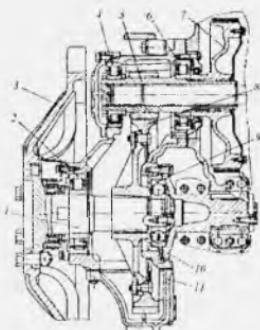
a – d – radial zichlagichlar; e – k – o'q bo'yicha zichlagichlar

O'q bo'yicha yo'naltirilgan zichlagichlarining tutashish juftliklari odatda yassi metall halqasi 10 dan, fetradan yasalgan halqalar 9 dan (8.19-rasm, g), po'kakdan (8.19-rasm, h) yoki termik ishlov berilgan ikki yassi halqalar 15 va 16 dan iborat (8.19-rasm, i).

Halqalarning tutashushi va ularni himoyalash siquvchi prujinalar 12, moyga turg'un himoya manjetlari 11 yoki buklanuvchan metall silindrлari 14 va labirint himoya qopqoqlari bilan amalga oshiriladi. O'q bo'yicha yo'nalgan zichlagichning siquvchi halqasining

buralishdan saqlanishi yo'naltiruvchi povoklar 19 yoki val bo'ynidagi chuqurchalar 21 yordamida amalga oshiriladi.

Juda katta quvvatga ega bo'lgan sanoat traktorlarining qimmatli oxirgi uzatmalarini puxtarloq saqlash uchun o'q bo'yicha yo'nalgan silliqlovchi ariqchasi bo'lgan siquvchi halqalar 17 va 18 (8.19-rasm, j) va qo'shimcha ko'p kanalli labirint 20 (8.19-rasm, k) qo'llaniladi.



8.20-rasm. DT-75M traktorining oxirgi uzatmasi

DT-75M traktorining vallari qo'zg'almas bo'lgan bir bosqichli oxirgi uzatmaning tuzilmasi 8.20-rasmida ko'rsatilgan. Yetaklovchi val-shesternya 5 ikki rolikli podshipniklarga o'rnatilgan. Val-shesternya 5 ning shlitsalik uchligiga to'xtatish tormozining barabani 7 qotirilgan yetaklanuvchi g'ildirak 8 tishli gardish shaklida bo'lib, gupchak 10 ga qotiriladi, u yetaklanuvchi valning konusi shlitsasiga o'rnatiladi. Val 1 zoldirli 9 va rolikli 2 podshipniklarga o'rnatiladi. Val 1 ning flanesiga yetaklovchi g'ildirak 3 boltlar yordamida qotirib qo'yiladi.

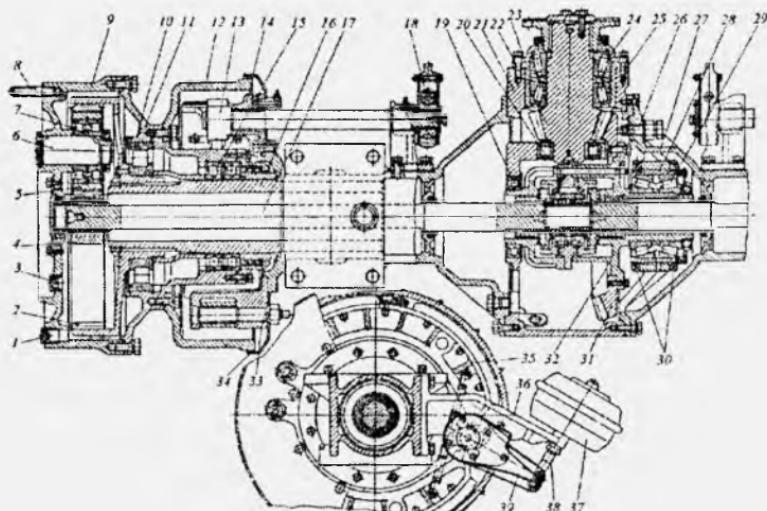
Oxirgi uzatmaning tishli g'ildiraklarini va podshipniklarini moylash, oxirgi uzatma karteri 11 ga bo'g'izdan quyilgan, tiqin va sapun bilan yopiladigan moyni sachratish yo'li bilan amalga oshiriladi. Karterning pastki qismida tiqin bilan yopiladigan nazorat qilish va to'kish teshigi joylashgan.

Oxirgi uzatma yetaklanuvchi valining zichlovchisi o'q bo'yicha yo'nalgan bo'lib, uning tuzilmasi 8.19-rasm, i da keltirilgan.

Traktorlarning bir xil yetaklovchi g'ildiraklarga ega bo'lgan oxirgi uzatmalari odatda almashuvchan qilib yasaladi. Misol sisfatida

8.21-rasmda K701/703 traktorlarining bir xil oxirgi uzatmaga ega bo'lgan yetaklovchi ko'prigi keltirilgan.

Oxirgi uzatma planetar qator bo'lib, undagi epitsiklik shesternya 2 qo'zg'almas. Shlitsalik gupchak yordamida u differensial yarim o'qi g'ilofi quvuri 16 ga qotiriladi. Yetaklovchi quyosh shesternyasi 4 suzuvchi xilda bo'lib, u differensialning yarim o'qi 17 ga qotiriladi.



8.21-rasm. K-701/703 traktorlarining yetaklovchi ko'prigi:

1 – to'kish tinqini; 2 – epitsiklik shesternya; 3 – quyish tinqini; 4 – quyosh shesternyasi; 5 – satellit; 6 – satellit o'qi; 7, 10, 20 – rolikli podshipniklar; 8 – shpilka; 9 – vodilo; 11 – gupchak; 12 – tormoz barabani; 13 – keruvchi musht; 14 – tormoz supporti; 15, 19 – zoldirlig podshipniklar; 16 – quvur; 17 – yarimo'q; 18 – chervyak; 21 – yetaklovchi ko'prik korpusi; 22 – markaziy uzatmaning val-shesternyasi; 23, 28 – stakan; 24, 29 – ikkilangan konus rolikli podshipniklar; 25 – rostlovchi ostqo'ymlar; 26 – rostlovchi tirkak; 27 – yarim o'q g'ilofi; 30 – rostlagich gaykalar; 31 – markaziy uzatmaning yetaklanuvchi g'ildiragi; 32 – o'zuvchi differensial korpusi; 33 – ekssentrikli barmoq; 34 – qopqoq; 35 – tormoz qudug'i; 36 – pishang; 37 – tormoz pnevmatik kamerasi; 38 – shtok; 39 – tormoz mushtining rizhagi

Traktorning yetaklovchi g'ildiraklari shpilkalar 8 yordamida vodilo 9 ga qotiriladi, u bir vaqtning o'zida oxirgi uzatmaning karteri

hisoblanadi. Vodilo gupchak 11ga qotirilib, u rolikli 10 va ikki zoldirli 15 podshipniklarda aylanadi. Gupchak 11 ga tormoz barabani 12 qotiriladi. Rolikli podshipnik 7 ga o'rnatilgan satellitlar 5 o'qlari 6 oxirgi uzatma karteriga konsollik qilib o'rnatilgan.

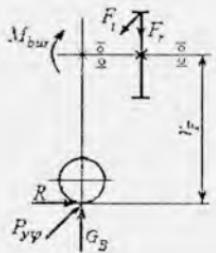
Oxirgi uzatmani moylash karterga quyiladigan moy orqali amalga oshiriladi. Agregat karteridagi moy sathi tiqin 3 ning pasti holati bo'yicha nazorat qilinadi. Karterdagi moyni almashtirish, tiqin bilan bekitiladigan teshik orqali amalga oshiriladi. Oxirgi uzatmani yig'ish va ishlatish davomida rostlash talab etilmaydi.

Oxirgi uzatmalarni hisoblash. Oxirgi uzatmalarda yarim o'qlar, tishli g'ildiraklar, podshipniklar va ularni mahkamlovchi detallar hisoblanadi. Oxirgi uzatmalarni hisoblashda umumlashtirilgan usullar yo'q. Har xil ko'rinishga ega bo'lgan oxirgi uzatmalar tuzilishiga va traktorning qaysi joyiga o'matilishiga qarab hisoblanadi. Tishli g'ildiraklar va podshipniklar 6-bobda keltirilgan formulalar va ifodalardan foydalanib hisoblanadi.

Ta'sir qilayotgan yuklanishlar (kuchlar)ning xususiyatiga qarab yoki yuklanish tartibiga qarab oxirgi uzatmaning yarim o'qlari yengillashtirilmagan (yuklanish to'liq ta'sir etadigan), yarim yengillashtirilgan va to'liq yengillashtirilgan deyiladi. Yarimo'qlarni hisoblashda ishlatiladigan keltirilgan hisobi y momentning kichik qiymati motorning tirsakli validagi burovchi moment M_m dan va g'ildirakning yer bilan ilashishidagi eng katta moment $M_{\varphi_{max}}$ dan topiladi. Motorning burovchi momenti M_m ilashish muftasi keskin ishga solingandagi burovchi momentga teng qilib qabul qilinadi; $M_{\varphi_{max}}$ ni hisoblashda ilashish koeffitsiyentining eng katta qiymati olinadi.

Yengillashtirilmagan yarimo'q (8.22-rasm) ikkita podshipnikka o'tqazilgan bo'lib unga traktorning yetaklovchi g'ildiragi va oxirgi uzatmaning yetaklanuvchi tishli g'ildiragi o'rnatilgan.

Yengillashtirilmagan yarimo'q ish jarayonida yetakchi g'ildirakning tuproq bilan ilashishida hosil bo'lgan kuchlar (R , $P_{y\varphi}$, G_b) va yetaklanuvchi tishli g'ildirakka ta'sir etuvchi kuchlar (F_t , F_r) ta'sirida bo'lib, unda asosan, egilish va buralish kuchlanishlari hosil bo'ladi.



8.22-rasm. Yengillashtirilmagan yarimo'q sxemasi

Oxirgi uzatmaning yarimo'qiga o'rnatilgan yetaklanuvchi g'ildirak tishlariga aylanma F_t , va radial kuch F_r lar ta'sir etadi. Yarimo'qqa ta'sir etuvchi, yetakchi g'ildirakning yer bilan ilashishdan hosil bo'lgan kuchlar quyidagi ifodalar yordamida aniqlanadi: yetakchi g'ildirakning yer bilan ilashish kuchi

$$P_{y\varphi} = G_B \varphi,$$

bu yerda, G_B – vertikal tekislik bo'ylab ta'sir etuvchi reaksiya kuchi
 $G_h = 0,2G_T$:

Yetakchi g'ildirakka gorizontal tekislik bo'ylab ta'sir etuvchi reaksiya kuchi

$$R = \pm G_B \mu.$$

bu yerda, μ – g'ildirakning yon tomonga siljishiga qarshilik koeffitsiyenti; (g'ildirakli traktorlar uchun $\mu = 0,7$; o'rmalovchi zanjirli traktorlar uchun $\mu = 0,9$).

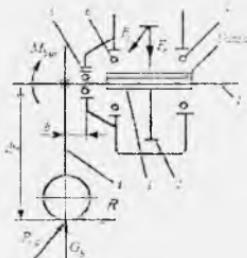
Yarim o'qdagi burovchi moment

$$M_{hrr} = P_{y\varphi} \cdot r_F.$$

bu yerda, r_F – g'ildirakning dinamik radiusi.

Yuqorida nomlari keltirilgan kuch va burovchi momentlar yordamida yarimo'qning uch holatda ishlagandagi, ya'ni traktoring turli chiziqli ilgarilanma harakatidagi, burilishidagi yoki qiya yerdan yurib yon tomonga siljishidagi va notekis yerlar, ariqlardan o'tishidagi kuchlanishlar aniqlanadi. Bu kuchlanishlarni aniqlashda «Materiallar qarshiligi» va «Mashina detallari» fanlarida keltirilgan formulalardan foydalaniлади.

Yarim yengillashtirilgan yarimo'qlar (8.23-rasm) F_t va F_r kuchlardan hosil bo'ladigan kuchlanishlardan ozod qilingan bo'lib, bularga faqat g'ildirakning yer bilan ilashishi natijasida hosil bo'lgan kuchlar ta'sir etadi.



8.23-rasm. G'ildirak oldida joylashgan oxirgi uzatma va undagi yarim yengillashtirilgan yarimo'q

1 – shlitsali yarimo'q; 2 – oxirgi uzatmaning yetaklanuvchi tishli g'ildiragi; 3 – tishli g'ildirakning shlitsalari gupchagi; 4 – shinali yetakchi g'ildirak diskisi; 5, 6, 7 – podshipniklar

Oxirgi uzatmaning yetaklanuvchi g'ildiragi 2 gupchak 3 dagi shlitsalari yordamida yarimo'q o'rnatiladi. Shlitsali gupchak o'zining tashqi yuzasidagi ikkita podshipnik orqali korpusga tayanadi. Yetaklanuvchi g'ildirak bu xilda o'rnatilganligi uchun yarimo'qning ikkita podshipnik orasidagi qismi hech qanday kuchlanish ta'sirida bo'lmaydi. Demak, yarimo'qning bu qismi kuchlanishlardan ozod etilgan. Yarimo'qning chap tomondagи podshipniklar 5, 6, orasidagi qismi faqat buralish kuchlanishi ta'sirida, podshipnik 5 bilan g'ildirak diskisi 4 orasidagi qismi esa murakkab kuchlanishlar ta'sirida bo'ladi. Yarim yengillashtirilgan yarimo'qlardagi murakkab kuchlanish (egilish va buralish kuchlanishlari) quyidagicha aniqlanadi:

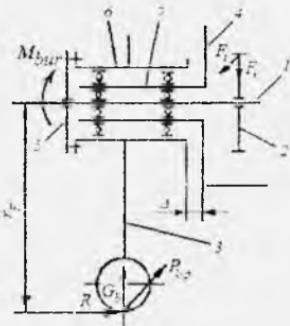
$$\sigma_{mur} = \frac{\sqrt{b^2(P_{y\varphi}^2 + G_h^2) + P_{y\varphi}^2 r_F^2}}{0,1d^3},$$

Xuddi shu yarim yengillashtirilgan o'q uchidagi egilish kuchlanishi quyidagi formuladan aniqlanadi:

$$\sigma_{eg} = \frac{b^2 G_h \pm r_F R}{0,1d^3},$$

bu yerda, b – yarimo'qdagi g'ildirak diskisi bilan oxirgi podshipnik 5 orasidagi masofa; d – yarimo'qning eng qaltis kesimi diametri.

To'liq yengillashtirilgan yarimo'qlarda (8.24-rasm) nazariy jihatdan faqat buralishdagi kuchlanish hosil bo'ladi (T-150; K-700; MTZ-80/82).



8.24-rasm. To'liq yengillashtirilgan yarimo'q sxemasi:

1 – yarimo'q; 2 – oxirgi uzatma tishli g'ildiraklari; 3 – yetaklovchi g'ildirak;
4 – oxirgi uzatmaning g'ilofi; 5 – yarimo'q disk; 6 – g'ildirak gupchagi;
7 – g'ilof chiqiq'i

Yetakchi g'ildirakning gupchagi 6 yarimo'q 1 ni qurshab turgan yengning tashqi yuzasiga o'rnatilgan podshipnik 7 da erkin aylanadi. Yarim o'q 1 esa yeng ichiga o'rnatilgan podshipnikda bemalol aylanishi mumkin. Oxirgi uzatmaning tishli g'ildiragi 2 ga uzatilgan burovchi moment yarimo'q 1 ning uchiga o'rnatilgan yoki yarimo'q bilan birga yasalgan flanes orqali gupchak 6 ga uzatiladi. Bunday tuzilmada yarimo'q faqat buralishga ishlaydi.

G'ildirakning yer bilan ilashishidan hosil bo'lган kuchlar yarimo'qni egishga harakat qiladi, biroq bu egilishni yeng 7 va unga o'rnatilgan podshipniklar qabul qilib, yarimo'qni egilishdan saqlaydi. Oxirgi uzatma ishlanayotganda uning qismlarida kechayotgan qayishqoq deformatsiya (zo'riqish) asosan detallarga ishlov berishda yo'l qo'yilgan noaniqliklarga va gupchak 6 bilan yeng 7 orasidagi tirqishning miqdori Δ ga bog'liq. Tirqish tufayli yarimo'qda egilish kuchlanishi hosil bo'ladi, biroq bu kuchlanishning qiymati yarimo'qda hosil bo'lган buralish kuchlanishining 20 foizini tashkil etadi. Shunday qilib, to'liq yengillashtirilgan yarimo'qdagi buralish kuchlanishi

$$\tau_{bur} = \frac{P_{tg} \cdot r_k}{0,2d^3},$$

egilishdagagi kuchlanish $\sigma_{eg} = 0,2\tau$.

O'rmalovchi zanjirli traktorlar oxirgi uzatmalarining yuklanish jarayoni g'ildirakli traktorlarnikidan farq qiladi. O'rmalovchi zanjirli

traktorlarning oxirgi uzatmalari orqa ko'prikkal mahkamlanadigan alohida karterlarda joylashadi. Ularning oxirgi uzatmalari bir pog'onali (DT-75), ikki pog'onali (T-70C, T-130M), oddiy yoki planetar reduktorli (T-150, K-700) bo'ladi.

Zanjirli traktorlarning oxirgi uzatmalariga yetaklovchi g'ildirak (yulduzchasimon g'ildirak) dagi urinma tortish kuchi – $P_{v\phi}$, zanjirlarning taranglik kuchi – R_t , traktor to'siqlardan o'tayotganda va tebranganda hosil bo'ladi dan vertikal zarb kuchi, burilishda dumalovchi zanjirning siljishidan hosil bo'lgan ko'ndalang kuch R lar ta'sir etadi.

Oxirgi uzatmaga texnik xizmat ko'rsatish. Oxirgi uzatmaga texnik xizmat ko'rsatish har kuni karterlardagi moyning sathini nazorat etishdan, ko'rsatmalarda keltirilgan muddatlarda davriy ravishda almashtirishdan, zichlagichlardan moy oqishining oldini olishdan, karterlarni orqa ko'prikkal korpusiga qotirgichlarning mustahkamligini tekshirishdan, zoldirli va rolikli radial-tayanch podshipniklarni (agar ular mavjud bo'lsa) rostlashdan iborat.

8.4. G'ildirakli traktorlar oldingi yetaklovchi ko'priklari tuzilmalarining xususiyatlari

G'ildirakli traktorlarning tortuvchanli-tishlashuvchanlik sifatlarini oshirishning samarali usullaridan biri traktorning barcha g'ildiraklariga yuritma berishni ta'minlash hisoblanadi. Bunda traktorning barcha g'ildiraklari yetaklovchi bo'lib qoladi. Jahan traktorsozligi rivojlanish tendensiyasining tahlili shuni ko'rsatadi, bunday traktorlarning kelajagi porloq va ular o'z talabgorlarini tezda topadi. Sharnirli ramaga, oldingi va orqa ko'prigi yetaklovchi bo'lган *bir xil yetaklovchi g'ildirakli traktorlar* to'liq almashuvchan hisoblanadi. Bunday tuzilmaga ega bo'lган ko'priklar K-701/703 traktorlarida qo'llaniladi (8.21-rasmga qarang). Yetaklovchi ko'prikkal o'z tarkibiga markaziy uzatmani, o'zuvchi differensialni, tormozlarni va oxirgi uzatmani oladi.

Markaziy uzatma doira tishli tishlari qiyishiq bo'lмаган konus tishli g'ildiraklardan iborat. Yetaklovchi val-shesternya 22 ikkilangan konusli rolik podshipniklar 24 da va rolikli podshipniklar 20 da aylanadi.

Val-shesternya 22 ning holati stakan 23 flanes ostiga qo'yilgan ostqo'ymalar komplekti 25 bilan rostlanadi. Yetaklanuvchi g'ildirak 31 ikkilangan konus rolikli podshipnik 29 da va zoldirli podshipnik 19 da aylanuvchi o'zuvchi differensial korpusiga qotirilgan.

Konus tishli juftlikning yonaki tirqishi stakan 28 va unga qotirilgan podshipnik 29 ni siljitish, uni rostlovechi gayka 30 ni turli tomonga bir xil burchakka burish yo'li bilan amalgalash oshiriladi. Ikkilangan konus rolikli podshipnik 24 ning dastlabki tarangligini va podshipnik 29 ning o'q bo'yicha yo'nalgan tirqishini rostlash, xuddi markaziy uzatmadagi konus radial-tayanch podshipniklarda qotiriladi.

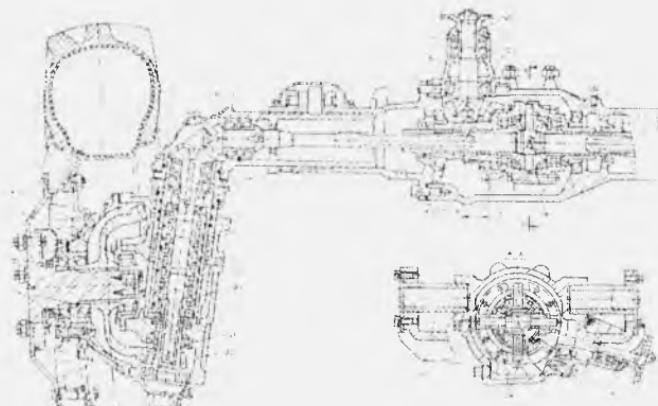
Oldingi yetaklovchi g'ildiraklari boshqariluvchi bo'lgan traktorlarda, oxirgi uzatma korpusi g'ildiraklari bilan birgalikda burilish sodir etadi. Oldingi yetaklovchi va boshqariluvchi bo'lgan g'ildiraklar qo'llanilgan hollarda uning yuritmasi uchun kardan uzatmasi yoki ikki bosqichli konus oxirgi uzatmasidan foydalaniadi.

Klassik komponovkaga ega bo'lgan traktorlarda zarur bo'lgan yo'l va agrotexnik tirqishini oldingi g'ildiraklarining o'lchamlari kichik bo'lgan hollarda ko'priklar portal tuzilmali qilib yasaladi. MTZ-82 traktorining tuzilmasi (8.25-rasm), o'z tarkibiga doira tishli konus shesternyali markaziy uzatma 2 ni, shesternyali simmetrik o'z-o'zidan blokirovkalovchi yuqori ishqalanishli differensiali 3 ni va ikki ikkilangan konus shesternyali oxirgi uzatmani o'z ichiga oladi. Markaziy uzatmaning konus radial-tayanch podshipniklari gayka 1 va rostlagich ostqo'ymalar 5 komplekti bilan rostlanadi. Markaziy uzatma shesternyalarining ilashmasini rostlash uchun rostlovchi ostqo'ymalar 27 va 4 komplektidan foydalaniadi. Oxirgi uzatma ikki juft konus shesternyalardan iborat. Yuqorigi juftlikni differensial yarim o'qining va vertikal val 21 ning tishli gardishlari 22 tashkil etadi. Yarim o'q 22 differensialning yarim o'q shesternysi bilan vertikal val 21 esa oxirgi uzatmaning pastki yetaklovchi shesternysi 13 bilan birlashtirilgan. Oldingi yetaklovchi g'ildirakning gupchagi vazifasini bajaruvchi yetaklanuvchi g'ildirak 15 flanesi 17 ning shlitsalariga o'rnatilgan. Podshipniklar 19 ning rostlash ikki rostlovchi halqa 20 va boltlar 16 bilan amalgalash oshiriladi. Shesterna 13 ikki zoldirli podshipnikda aylanadi.

Yarim o'q gayka 24 bilan rostlanadigan ikki konus radial-tayanch podshipniklarida aylanadi. Vertikal val ikki konus radial-tayanch

podshipniklar 7 ga o'rnatilgan, ularni rostlash gayka 8 bilan amalga oshiriladi. Yuqorigi konus shesternyalar juftligi ilashmasi kesikli ostqo'ymalar 6 yordamida, pastki ilashma esa kesikli ostqo'ymalar 14 bilan rostlanadi. Yuqoridagi konus shesternyalar juftligi korpusi 25 oldingi ko'priq yenglarida korpuslarning tashqi sirtiga qirqilgan reyka bilan ilashmada bo'lган vintlar 26 yordamida harakatlanishi mumkin. Buning natijasida oldingi g'ildiraklar koleyasini bosqichsiz rostlash imkonini beradi. bu o'simliklarning qator oralariga ishlov berish uchun zarur. Korpus 25 ni o'q bo'yicha surilishi va burilib ketishini to'xtatuvchi ponalar 28 bilan amalga oshiriladi.

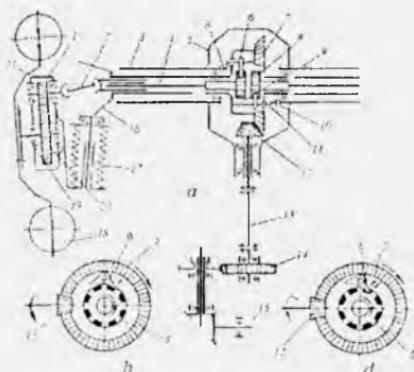
Oxirgi uzatmaning pastki korpusi 12 ga gilza 9 presslab kirgiziladi. Korpusga qotirilgan richag rul trapetsiyasini burlishda harakatlanganda traktorning g'ildiragini korpus bilan birgalikda gilza 9 bilan biriktirilgan shkvoren quvurlari 10 ga nisbatan buradi. Shkvoren quvurining ichida osmaning vintli silindrik prujinasi 11 o'rnatilgan. U pastki uchi bilan korpus 12 ning tayanch podshipnigiga, yuqorigi uchi bilan esa vertikal val 21 ning salnigi halqasiga tayanadi.



8.25-rasm. MTZ-82 traktorining yetaklovchi oldingi o'qi

Oldingi yetaklovchi ko'priknинг markaziy uzatmasining korpusi ichi bo'sh yarim o'qi 30 traktorning yarim ramasining brusi 29 bilan birlashtirilgan va u yarim ramaga nisbatan tirkak bilan chegaralangan ma'lum burchakka vertikal va ko'ndalang tekisliklarda tebranishi mumkin. Burovchi moment oldingi ko'prikkha tarqatish qutisidan kardan uzatma orqali uzatiladi.

T-40AM traktorining oldingi yetaklovchi ko'prigi (8.26-rasm) markaziy uzatmadan, qisman differensial vazifasini bajaruvchi ikkilangan xropovikli o'zuvchi mustadan, sharnirli, burchak tezliklari teng bo'lмаган kardan uzatmasidan va bir bosqichli silindrik tishlarga ega bo'lgan g'ildiraklardan iborat. Oldingi yetaklovchi va boshqaruvchi g'ildirak 18 vintli silindrik prujinali 17 bog'lanmagan osmaga ega. O'zuvchi mustaning korpusiga ikki o'q 11 qa erkin o'rnatilgan, ularning har biriga shponka yordamida lo'kidon 6 o'rnatilgan. O'q 11 prujinalar 9 yordamida tormoz shaybasi 10 dagi tayanch K ga siqiladi.



8.26-rasm. T-40AM traktorining oldingi yetaklovchi g'ildiragi:

a – sxema; *b* – ko'priq ulagan; *d* – ko'priq uzilgan; 1, 20 – oxirgi uzatmaning yetaklovchi va yetaklanuvchi g'ildiraklari; 2 – teng bo'lмаган burchak tezlikka ega bo'lgan kardan uzatma; 3, 5, 21 – korpus detallari; 4 – yarimo'q; 6 – lo'kidon; 7, 12 – markaziy uzatmaning yetaklovchi va yetaklanuvchi tishli g'ildiraklari; 8 – yarimo'qning xrapovikli oboymasi; 9 – lo'kidon o'qining prujinasi; 10 – tormozlovchi shayba; 11 – lo'kidon o'qi; 13 – kardan vali; 14 – tarqatish qutisining yetaklanuvchi g'ildiragi; 15 – uzatmalar qutisining ikkilamchi vali; 16 – suriluvchi pishang; 17 – prujinalik osma; 18 – traktoring yetaklovchi g'ildiragi; 19 – g'ildirak o'qi; *K* – lo'kidon o'qi tayanchi

Lo'kidon korpusi 6 ni aylanish yo'nalishiga bog'liq holda u yoki bu uchi bilan yarimo'qlarning xrapovikli halqalar 8 bilan ilashmaga kiradi. Agar markaziy uzatmaning yetaklanuvchi g'ildiragi 7 yarim o'qlarning xrapovikli halqasi 8 dan tezroq aylansa, unda tayanch *K* va tormozlovchi shaybalari o'rtasidagi ishqalanish kuchi hisobiga o'q 11 lo'kidonlar bilan birgalikda aylanadi va u yarimo'qlarning xrapovikli

oboymhalqasi bilan ilashmaga kiradi (8.26-rasm, b). Natijada burovchi moment markaziy uzatmaning yetaklanuvchi g'ildiragi 7 dan lo'kidon 6 orqali yarim o'qlarning xrapovikli halqasi 8 ga va undan so'ng traktoring oldindi yetaklovchi g'ildiraklariga uzatiladi.

Agar traktoring orqa yetaklovchi g'ildiraklarining shataksirashi 4% dan kichik bo'lса, yarimo'q xrapovikli halqasi 8 markaziy uzatmaning yetaklanuvchi g'ildirak 7 dan tezroq aylanadi (8.26-rasm, d). Natijada, lo'kidon 6 yarimo'qlar xrapovikli halqasi 8 ning tishlaridan sidirilib o'tadi va oldindi yetaklovchi g'ildiraklarga burovchi moment uzatilmaydi.

Ikkilangan xrapovikli o'zuvchi mustaning bunday tuzilmasi burilishda va notekislik yo'llarda harakatlanganda traktoring oldindi g'ildiraklarini turli burchak tezlik bilan aylanish imkonini beradi. Biroq burilishning barcha bosqichlarida burovchi moment ilgarilovchi g'ildirak yarim o'qlarga uzatilmaydi. Burilishda burovchi moment uzatmasdan harakatlanishda orqada qoluvchi g'ildirak yarim o'qining uzib qo'yilishi sodir bo'ladi. Shunday qilib ikkilangan xrapovikli o'zuvchi musta qisman differensial vazifasini bajaradi, chunki u traktoring oldindi yetaklovchi o'ng va chap g'ildiraklarni teng va turli burchak tezlikda harakatlanish imkonini beradi, biroq u differensiallarga kirmaydi, chunki unda o'ng va chap o'qlarning aylanishlar chastotasida doimiy kinematik bog'lanishlar mavjud emas.

Ikkilangan xrapovikli o'zuvchi muftalar puxtaligi past va ko'tarish qobiliyatni kam bo'lgan tuproqlarda keskin ulanganda mashinaning tortuvchanlik ko'rsatkichlarining pasayishiga va transmissiyaning dinamik yuklanishining oshib ketishiga sabab bo'lgani uchun traktorlarda keng tarqalmagan.

8.5. Tormozlar

Tormozlarning vazifasi, qo'yilgan talablar va tasnifi. Tormozlar boshqarish mexanizmlaridan biri bo'lib g'ildirakli traktor uchun mustaqil va o'rmalovchi zanjirli traktor uchun burilish mexanizmining tarkibiy elementi hisoblanadi.

Tormozlar g'ildirakli traktorda to'satdan to'xtash, harakat tezligini kamaytirish, keskin burilishni ta'minlash va traktorni pastga tushish va ko'tarilishda tutib turish uchun xizmat qiladi, o'rmalovchi

zanjirli traktorda qo'shimcha burilishni boshqarish elementi funktsiyasini bajaradi.

Tormozlarga quyidagi talablar qo'yiladi:

- to'satdan tishlashib qolmasdan ohista tormozlanish;
- ishqalanish yuzalaridan issiqlikning yaxshi olib ketilishi;
- dinamika va statikada ta'sir samaradorligi;
- traktorni tormozlangan holatda qayd etishga imkon beradigan mexanik yuritmaga ega bo'lishi kerak;

– g'ildirakli universal-chopiq va o'rmalovchi zanjirli traktorlarning tormoz yuritmalari traktoring bir tomonidagi harakatlantiruvchini va ikkala tomonidagini bir vaqtida boshqarishga imkon berishi kerak;

– tirkama va yarim tirkamalarning tormozlari ularni yurayotganida tormozlashni va tirkama traktordan ajralganda avtomatik tarzda ishga tushishini ta'minlashi lozim.

Tormozlar quyidagicha tasniflanadi:

- Ishqalanish yuzalarining shakli bo'yicha – tasmali, kolodkali va diskli;
- Ishqalanish turi bo'yicha – quruq va moyda ishlaydigan («xo'l»);
- tormozni o'rnatilgan joyi bo'yicha – traktor transmissiyasida yoki bevosita uning g'ildiraklarida;
- tormozlarga yuritmaning turi bo'yicha – mexanik, gidravlik yoki pnevmatik yuritmali;
- vazifasi bo'yicha – ishchi va to'xtab turish tormozlari.

Ishchi tormozlar traktor ishlayotganda agregatlarning tormozlovi chi elementlariga ta'sir ko'rsatadi. Ularga *to'xtashish* va *burilish* tormozlari kiradi.

To'xtab turish tormizi g'ildirakli traktorni tinch holatida qattiq qoplamlami quruq yo'lda 20° qiyalikda, o'rmalovchi zanjirli traktorni – 30° qiyalikda, tirkamani – 12° qiyalikda ushlab turishi kerak.

Ko'pincha bitta tormozning o'zi bir vaqtida ishchi va to'xtab turish tormozlari vazifasini bajaradi. Undan traktorni qiyalikda tutib turish uchun ham, uning agregatlarini boshqarish uchun ham foydalananadilar.

Tormozlarning konstruksiyalari. G'ildirakli traktorlarda tasmali, diskli va kolodkali tormozlar qo'llaniladi, ular transmissiyaga ham, yetakchi g'ildiraklarga ham o'rnatiladi. O'rmalovchi zanjirli

traktorlarda tasmali tormoz ham, burilish mexanizmining qismi hisoblanadigan diskli tormozlar ham qo'llaniladi. Bunda g'ildirakli va o'rmalovchi zanjirli traktorlarda tasmali va diskli tormozlar quruq va moyda ishlaydigan bo'ladi.

Tasmali tormozlar o'rmalovchi zanjirli traktorlarda, ayniqsa, keng tarqalgan. Ular orasidan to'rtta asosiy turni ajratib ko'rsatish mumkin: *oddiy, yig'uvchi, differensial* va *suzuvchi* (8.27-rasm).

Oddiy tasmali tormoz (8.27-rasm, a) tashqi diametri bo'yicha po'lat tormoz tasmasi 3, unga mahkamlangan friksion qoplama 2 bilan qamrab olingan tormoz barabani (shkiv) 1 dan iborat bo'ladi. Tasmaning ikkala uchi ham sharnirli mahkamlanishga ega. Po'lat tasmaning bitta uchi qo'zg'almas tayanch 4 ga, ikkinchisi esa tormoz dastagi 5 ga mahkamlangan.

Tormoz bo'shatilgan holatida tasma barabanga tegishining oldini olish uchun rostlovchi tayanch 8 va tortuvchi prujina 7 o'matilgan. Ba'zan tormoz barabaniga nisbatan turli tomonlarda joylashadigan bir nechta tortuvchi prujina qo'llaniladi. Dastak 5 tormoz tortqisi 6 yordamida burliganda tasmaning tortilishi va baraban 1 ni tormozlanishi ro'y beradi. Oddiy tasmali tormozning tormozlanish jadalligi tormoz barabanining aylanish yo'nalishiga bog'liq ekanligini aytib o'tish lozim.

Tormoz barabani tasmaning tortilish tarafiga qarab aylanganda (sxemada uzlusiz strelka bilan ko'rsatilgan) friksion qoplama 2 va tormoz barabani 1 o'rtasidagi ishqalanish kuchlari hisobiga tasmaning o'z-o'zidan tortilishi ro'y beradi.

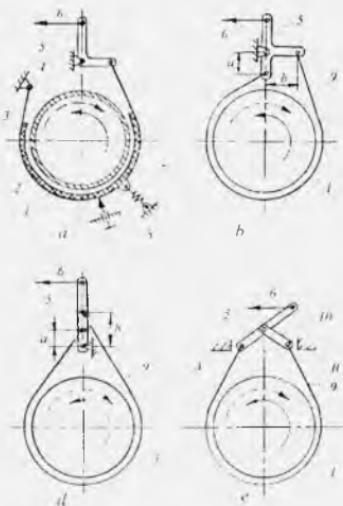
Tasmaning tortilish kattaligi tasmaning baraban bilan tutashuvidagi ishqalanish koeffitsiyentiga bog'liq. Natijada, 5 tormoz dastagiga 6 tortqi orqali uzatilayotgan uncha katta bo'Imagan kuchda tormozlashning yuqori samaradorligi ta'minlanadi. Shunday qilib, bu tormoz servota'sirga egadir.

Tormoz barabanining aylanish yo'nalishi o'zgarganda (sxemada punktir strelka bilan ko'rsatilgan) tormozlash samaradorligi ancha kamayadi. Shu sababli oddiy tasmali tormozlar traktorlarda juda kam tarqalgan (T-16M o'zi yurar shassida qo'llaniladi).

Yig'uvchi tasmali tormozda (8.27-rasm, b) 9 friksion qoplamlari bo'lgan tormoz tasmasining ikkala uchi qo'zg'aluvchan va 5 tormoz dastagiga mahkamlanadi. Mavjud tormozlarning konstruksiyalarida 5

dastakning a va v yelkalarini tormoz momenti tormoz barabanining aylanish yo'nalishiga bog'iqliq bo'lmasligi uchun bir xil qilib tanlanadi.

Bunday tasmalni tormozda tasmani tortish yo'nalishi tormoz barabani aylanish tomoniga bo'lqanda servota'sir samarasini tormozlovchi moment oddiy tasmalni tormozga nisbatan kam. Yig'uvchi tasmalni tormozlar oddiyalar kabi traktorlarda nihoyatda kam qo'llaniladi (T-40AM traktorida qo'llaniladi).



8.27-rasm. Tasmalni tormozlarning sxemalari:

a – oddiy; *b* – yig'uvchi; *c* – differensial; *d* – suzuvchi; *1* – tormoz barabani (shkv); *2* – friksion qoplama; *3* – po'lat tormoz tasma; *4* – qo'zg'almas tayanch; *5* – tormoz dastagi; *6* – tormoz tortqisi; *7* – tormoz tasmasini tortuvchi prujina; *8* – tasmani ajratuvchi rostlanadigan tayanch; *9* – friksion qoplama bilan birga yig'ilgan tormoz po'lat tasmasi; *10* – ulovchi planka

Differensial tasmalni tormozda (8.27-rasm, *d*) *9* tormoz tasmasining ikkala uchi qo'zg'aluvchan. Tormoz dastagi *5* burliganda *9* tasmaning bitta uchi tortiladi, ikkinchisi esa bo'shatiladi. Tormoz yuqori servota'sir samarasiga ega, bu tormoz dastagi *5* dagi belgilangan tormoz momentini olish uchun kerak bo'lgan kuchni kamaytiradi. Biroq bu samara agar tasmani tortish yo'nalishi tormoz barabanining aylanish yo'nalishi bilan mos kelsa (sxemada uzlusiz strelka bilan ko'rsatilgan), va $a < b$ bo'lgan sharoitda ta'minlanadi. Tormoz barabani qarama-qarshi tomonga aylanganda (sxemada

punktir strelka bilan ko'rsatilgan) tormoz momenti keskin kamayadi. Shu sababga ko'ra differensial tasmali tormozlar traktorlarda amalda qo'llanilmaydi.

Suzuvchi tasmali tormozlar traktorlarda keng tarqalgan (8.27-rasm, e). Sxemada 9 tormoz tasmasining bir uchi 5 tormoz dastagiga, boshqasi esa tormoz dastagi bilan sharnir bog'langan 10 plankaga mahkamlanadi.

Tormozning ishlashini ko'rib chiqamiz:

faraz qilamizki, 1 tormoz barabani soat strelkasiga teskari aylanadi. Tormozni tortilganda 9 tasma 5 dastak va 10 planka bilan birgalikda ishqalanish kuchlari hisobiga barabanning aylanish o'qiga nisbatan buriladi. Natijada, 5 dastak qo'zg'almas tayanch A ga tiraladi va dastakka mahkamlangan tormoz tasmasining uchi, qo'zg'almas bo'lib qoladi, ikkinchi uchi esa qo'zg'aluvchanligicha qoladi. Tormoz oddiy tasmali servota'sirli tormoz kabi yuqori samaradorlik bilan ishlaydi.

Tormoz barabanining aylanish yo'nalishi o'zgarganda (sxemada shtrix strelka bilan ko'rsatilgan) ulovchi planka 10 qo'zg'almas B tayanchga taqaladi. Planka 10 ga mahkamlangan tormoz tasmasining uchi qo'zg'almas bo'lib qoladi, tasmaning 5 dastakka mahkamlangan uchi esa qo'zg'aluvchanligicha qoladi. Tormoz yuqorida ko'rilgan holdagidek yuqori samaradorlik bilan oddiy tasmali servota'sirli tormoz kabi ishlaydi.

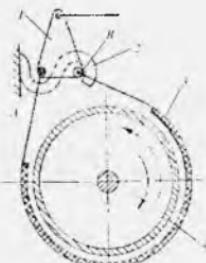
Shunday qilib, suzuvchi tasmali tormozda tormoz momentining kattaligi tormoz barabanining aylanish yo'nalishiga bog'liq emas. Bunda tormozlashning yuqori samaradorligi ta'minlanadi. Suzuvchi tasmali tormozlar turli vazifadagi o'rmalovchi zanjirli traktorlarda keng qo'llaniladi.

Tormoz tasmasining suzuvchi tayanchlarini eng ko'p ishlatiladigan konstruktiv yechimlarini ko'rib chiqamiz (8.28-rasm). Buning uchun maxsus shaklli qo'zg'almas A va B o'yiqchali 2 tayanch va uch nuqtali tormoz dastagi 1 dan foydalaniladi. Tormoz tasmasi 3 ning qo'zg'aluvchan uchlari uchnuqtali tormoz dastagi 1 ga mahkamlanadi. Tormoz barabani 4 ning aylanish yo'nalishiga bog'liq holda tormoz tasmasining bir uchi shaklli tayanch 2 ning mos keluvchi A yoki B o'yig'ida qo'zg'almas bo'lib, ikkinchisi esa qo'zg'aluvchan qoladi. Tormoz barabani soat strelkasi bo'yicha aylanganda va tormoz tortilganda tormoz tasmasining B o'yiqdag'i

uchi qo'zg'almas bo'lib qoladi. Baraban soat strelkasiga teskari aylanganda tasmaning *A* o'yiqdag'i uchi qo'zg'almas bo'ladi.

Barcha turdag'i tasmalni tormozlarning umumiyligi kamchiligi – tormoz barabani valiga, demakki, uning podshipniklariga katta radial yuklanishdir. Bundan tashqari tasmalni tormozlarning barcha turlarida friksion qoplama tormoz barabanining qamrovi bo'yicha notejis yeyiladi. Natijada, tormozning ko'pga chidamliligi kamayadi.

Moyda ishlaydigan tasmalni tormozlarda tasmaning yeyilish notejisligi ancha kamayadi. Bunda uning yeyilish jadalligi quruq tormozlarga qaraganda taxminan bitta tartibga kamroq. Shu sababli moyda ishlaydigan tasmalni tormozlar quruq tormozlarga taqqoslaganda istiqbolliroqdir.



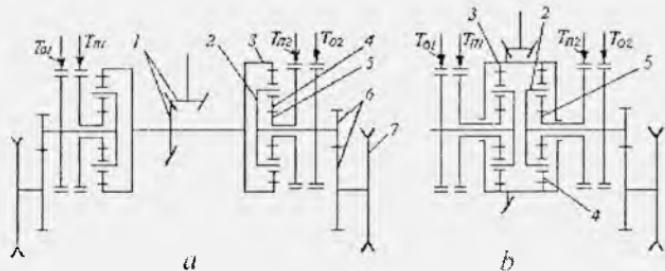
8.28-rasm. Suzuvchi tasmali tormoz

Tasmalni-kolodkali va sharnir-kolodkali tormozlar ham tasmalni tormozlarga kiradi.

Tasmalni-kolodkali tormozlar ishlash tartibi og'ir bo'lgan traktorlarda qo'llaniladi. Qoplamlarni egiluvchan 2 po'lat tasmaga nisbatan mahkamlangan 1 alohida bikir kolodkalar ko'rinishida tayyorlanadi (8.29-rasm). 1 kolodkalar 2 tasmada Eyler bog'lanishi bo'yicha taqsimlanishga mos ravishda doimiy yoki o'zgaruvchan qadam bilan mahkamlanadi.

Kolodkalarning o'zgarmas uzunligida, ularning qadamini tasmaning kirib kelayotgan uchining yo'nalishida oshirish hisobiga kolodkalar yeyilishini tekislash va friksion materialini 40..60 % ga tasmalni tormozga nisbatan kam sarflanishi ta'minlanadi.

Sharnir-kolodkali tormozlarda qoplamlarni tormoz shkiviga barcha qamrov burchagi bo'yicha zikh yopishishi sharnirli birikkan kolodkalar ko'rinishidagi tasmadan foydalanish bilan ta'minlanadi.



8.29-rasm. Tasmali-kolodkali tormozning kolodkalari o'zgaruvchan qadam bilan o'rnatilgan tormoz tasmasi

Sharnir-kolodkali tormozlar odatda moyda ishlaydi. Tasmali tormozdan foydalanilganda berilgan tormozlovchi momentni ta'minlash uchun po'lat tasmani qattiq tortishga to'g'ri keladi, bu uning uzilishiga olib kelishi mumkin. Po'lat tasmaning mustahkamligini oshirish uchun uni qalinqoq olinadi, ammo bunda qoplamlarning tormoz shkiviga yotishi yomonlashadi. Shu sababga ko'ra tormozlovchi momentning katta qiymatlari talab etiladigan quvvatli traktorlarda sharnir-kolodkali tormozlar qo'llana boshladi.

Yangi tormoz tasmasini ishlab chiqarishda va uning qoplamlarini foydalanish sharoitida yeyilishiga qarab:

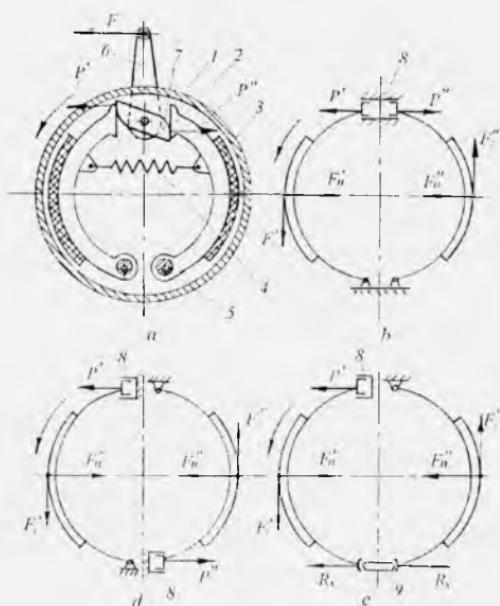
- tormoz tasmasining umumiy uzunligini, chunki tormoz tortqisini bir hil yurishida qoplamlalar yeyilgan sari tormoz dastagidagi kuch kamayib boradi;
- ishlamayotgan tormozdagi tormoz barabani va tasma orasidagi tirqish kattaligini rostlash bajariladi.

Kolodkali tormozlar g'ildirakli traktorlarda keng qo'llaniladi. Tormozlar faqat quruq qilib bajariladi, o'rnatish joyi bo'yicha – traktor transmissiyasida yoki uning g'ildiraklarida. Kolodkali tormozlarning principial sxemalari 8.30-rasmida keltirilgan.

Kolodkalari teng suriladigan kolodkali tormoz (8.30-rasm, a) 1 tormoz barabanidan va ikkita 2 kolodkaldan iborat. Ular 7 ajratuvchi musht bilan ichkaridan barabanga siqiladi. 6 tormoz dastagiga R kuchlar qo'yilganda 2 tormoz kolodkalari 7 ajratuvchi musht ta'siri ostida kolodkalarni mahkamlovchi 5 qo'zg'almas o'q atrofida buriladi va 1 tormoz barabanining ichki yuzasiga, uni tormozlab siqiladi.

Tormoz bo'shatilganda 2 kolodkalar 1 tormoz barabanidan 4 ajratuvchi prujina bilan olib ketiladi.

Tormoz barabani va friksion qoplamali tormoz kolodkalari orasidagi tirqishni rostlash uchun kolodkalar ekssentrik turdagi qo'zg'almas 5 o'qlarga o'rnatilgan. O'qlar buralganda tormoz kolodkalari tormoz barabaniga nisbatan o'z holatini o'zgartiradi.



8.30-rasm. Kolodkali tormozlarning principial sxemalari:

a – kolodkalar teng suriladigan; b – yuritish kuchlari teng va tayanchlari bir tomonda joylashgan; d – yuritish kuchlari teng va ajratilgan tayanchli; e – katta servokuchaytirgichli; 1 – tormoz barabani; 2 – tormoz kolodkasi; 3 – friksion qoplama; 4 – kolodkalarni ajratuvchi prujina; 5 – tormoz kolodkasini mahkamlash o'qi (ekssentrik turi); 6 – tormoz dastagi; 7 – ajratuvchi musht; 8 – tormoz silindri; 9 – qo'zg'aluvchan suxarik

Tormoz ishlaganda o'ng va chap kolodkalarning teng surilishini 7 ajratuvchi mushtning profil shakli ta'minlab beradi. Demak, kolodkalar tormoz barabaniga bir xil kuch bilan siqiladi, bu ularning foydalanishda bir xil jadallik bilan yeyilishini va tormozlovchi momentning tormoz barabani aylanish yo'nalishiga bog'liq bo'lmasligini ta'minlaydi. Bunda

tormoz to'liq muvozanatlangan bo'ladi, chunki u tormoz barabanining podshipniklariga radial kuch hosil qilmaydi.

Kolodkalari teng suriladigan tormozning kamchiligi bo'lib anchagini katta P' va P'' yurituvchi kuchning mos ravishda o'ng va chap kolodkalarga zaruriyati va mushtli yuritmaning nisbatan kichik FIK (0.6...0.8 atrofida) hisoblanadi. Bunda $P' \neq P''$, bu ajratuvchi mushtni notejis yeyilishiga olib keladi. Ajratuvchi musht va tormoz kolodkalari orasidagi ishqalanishni kamaytirish uchun ba'zan rolik o'rnatiladi, musht tayanchlarida esa sirpanish podshipniklari qo'llaniladi, bu yuritish qurilmasini FIK 0,75...0,9 gacha oshiradi. Amaliyotda roliklar aylanadigan tormoz mushti tayanchlari va o'qiga ifloslanish tushishi natijasida mushtli yuritish qurilmasining FIK 0,75 dan oshmaydi. Bunday tormozga texnik xizmat ko'rsatish mehnat sarfini musht tayanchlarini davriy moylab turish zaruriyati tufayli ta'kidlab o'tish lozim.

Ko'rsatilgan kamchiliklarga qaramasdan kolodkalari teng suriladigan kolodkali tormozlar traktorlarda keng qo'llaniladi.

8.21-rasmda K-701/703 traktorlarning yetakchi g'ildiraklariga o'rnatilgan kolodkalari teng suriladigan kolodkali tormozi keltirilgan. Tormozlar pnevmatik yuritmaga ega. Tormozning 13 ajratuvchi musht va 35 kolodkalarini o'rnatish uchun xizmat qiladigan 14 supporti 27 yarimo'q g'ilofining flanesiga qotirlган. Tormoz barabani 12 ning ichki bo'shlig'i unga tashqi abraziv va namlik kirishidan, shtamplangan 34 qopqoq bilan himoyalangan. Kronshteyn 36 da 37 tormoz pnevmokamerasi o'rnatilgan, uning 38 shtoki tormoz mushtining 39 dastagiga ta'sir qiladi. Kolodkalar va baraban orasidagi kerakli tirqish kolodkalar mahkamlanishining 33 eksentrik barmoqlarini va tormoz mushtini 39 qo'zg'almas dastakka nisbatan buradigan 18 chervyak o'qini burish bilan o'rnatiladi.

Yuritish kuchi teng va tayanchlari bir tomonda joylashgan kolodkali tormozning sxemasi 8.30-rasm, b da keltirilgan. Tormoz kolodkalarining yurituvchi qurilmasi ikki tomonlama gidravlik 8 tormoz silindri ko'rinishida bajarilgan, u P' va P'' yuritma kuchlarining tengligini ta'minlaydi. Sxemada tormoz kolodkalariga ta'sir etadigan kuchlar va traktor oldinga yurishida tormoz barabanining aylanish yo'nalishi ko'rsatilgan. Chap kolodkaga ta'sir etayotgan ishqalanish kuchi F'_T , uni pastki tayanchga nisbatan buradi va tormoz barabaniga bosadi. O'ng kolodka ishqalanish kuchi F''_T

ta'siri ostida aksincha, tormoz barabanidan qochishga intiladi. Natijada, kolodkalarning chap F'_n va o'ng F''_n normal siqilish kuchlari turlicha bo'ladi. Bunda $F'_n > F''_n$, bu tormozning chap kolodkasining jadalroq yeyilishiga va tormoz barabani tayanchlariga radial yuklanish yaratilishiga olib keladi. Bunda chap kolodkadagi tormoz momenti o'ngdagiga nisbatan katta bo'ladi.

Hozirgi vaqtida ishqalanish kuchi hisobiga tormoz barabaniga bosiladigan kolodkani faol deb, barabandan ajraladiganni sust deb atash qabul qilingan. Shunday qilib, chap tormoz kolodkasi ishqalanish kuchi hisobiga tormoz barabaniga bosilgani uchun faol hisoblanadi. O'ng tormoz kolodkasi ishqalanish kuchi hisobiga tormoz barabanidan ajralgani uchun sust hisoblanadi.

Tormoz barabanining aylanish yo'nalishi teskarisiga o'zgarganda (traktorning orqaga yurishi) tormoz kuchlarining ta'sir yo'nalishi o'zgaradi va chap kolodka sust, o'ngdagi esa faol bo'lib qoladi. Bunday tormozda tormoz momentining kattaligi tormoz barabanining aylanish yo'nalishiga bog'liq bo'lmaydi.

Tormozlarning zamonaviy konstruksiyalarida kolodkalarning yeyilish jadalligini tekislash uchun ko'pincha traktorning harakat yo'nalishi bo'yicha orqada joylashadigan kolodkaning friksion qoplamlarini qisqaroq qilinadi.

Yuritma kuchlari teng bo'lgan ($P' = P''$) va kolodkalarning tayanchlari ajratilgan kolodkali tormozning sxemasi 8.30-rasm, d da ko'rsatilgan. Har bir tormoz kolodkasi o'zining 8 gidravlik tormoz silindri ko'rinishida bajarilgan yuritmasiga ega. Traktor oldinga yurganda (sxemaga qarang), ishqalanish kuchlari hisobiga tormoz barabaniga bosilgani uchun ikkala tormoz kolodkalari faol hisoblanadi. Bu holda tormozlash samaradorligi yuqorida ko'rib o'tilgan kolodkali tormoz sxemalaridan baland bo'ladi. Traktor orqaga yurganda ikkala tormoz kolodkalari sust bo'lib qoladi, bu tormozlash samaradorligini taxminan 2 marta pasayishiga olib keladi. Tormoz to'liq muvozanatlangan ($F'_n = F''_n$). Kolodkali tormozning bu sxemasi avtomobilarda oldingi g'ildiraklarni tormozlash uchun keng qo'llaniladi. Traktorlarda bunday sxema qo'llanilmaydi.

Katta servokuchaytirgichli kolodkali tormoz (8.30-rasm, e). mashina harakat yo'nalishida oldingi kolodkaga P' kuch bilan ta'sir qiladigan (sxemada chapda) 8 gidravlik tormoz silindri ko'rinishida bajarilgan, ikki tormoz kolodkasi uchun umumiy yuritmaga ega.

Ikkinchchi tormoz kolodkasiga (sxemada o'ngda) $R_n = F_n - P > P$ kuch uzatiladi.

Birinchi kolodkadan ikkinchisiga kuch uzatilishi bir vaqtida kolodkalar tayanchi va kuch uzatuvchi qurilma vazifasini bajaruvchi qo'zg'aluvechan 9 suxarik orqali amalga oshiriladi. Mashina oldinga yurganda ikkala tormoz kolodkasi faol bo'ladi. Natijada, ikkinchi kolodka hosil qilayotgan ishqalanish momenti birinchiga qaraganda anchagini katta bo'ladi. Tormoz muvozanatlangan emas, chunki $F''_n > F'$. Mashina orqaga yurganda ikkala kolodka sust bo'ladi va tormozlash samaradorligi taxminan 3 marta kamayadi.

Oldinga yurishdagagi katta samaradorligi, barqarorligining kichikligi va katta muvozanatlashmaganligi sababli juda keskin tormozlashni keltirib chiqaradigan bu tormoz g'ildirak tormizi sifatida zamonaviy traktorlarda qo'llanilmaydi.

Kolodkali tormozlarni rostlash zarur, chunki foydalanish jarayonida friksion qoplamlar va tormoz barabani yeyiladi, bu tormoz bo'shatilganda ular orasidagi tirqishni kattalashishiga olib keladi. Kattalashgan tirqish tormoz ishlashini kechikishiga va yuritma ijrochi elementlarining yurishini ko'payishiga olib keladi.

Zamonaviy tormozlar friksion qoplama va tormoz barabani orasidagi tirqish kattaligini qo'lda va avtomatik rostlash qurilmalari bilan ta'minlanadi. Bu qurilmalarning ishlash prinsipi bo'shatilgan kolodkalarni holatini davriy o'zgartirishdan iborat bo'ladi.

Rostlashning ikki turi: zavodda yangi tormozni yig'ishdan keyin yoki uning detallarini almashtirishdan keyin o'tkaziladigan va foydalanishda yeyilishning ta'sirini yo'qotadigan turlari bor.

Kulachokli ajratuvchi qurilmada (8.30- a rasm) friksion qoplama va tormoz barabani orasidagi tirqish odatda qo'lda rostlanadi.

Zavoddagi rostlash, agar u ko'zda tutilgan bo'lsa, tormozni yig'ishda yoki kolodkalar o'rmatilishining markazlashishi buzilganda amalga oshiriladi. Rostlash kolodkalarni mahkamlash 33 ekssentrik barmoqlarini va tormoz mushtini 39 qo'zg'almas dastakka nisbatan buradigan 18 chervyak o'qini burish bilan amalga oshiriladi (8.21-rasm).

Tirqishni foydalanish davridagi rostlash 18 chervyak o'qini burish bilan amalga oshiriladi.

Kolodkalarni yuritmasi uchun gidravlik tormoz silindrlari qo'llanadigan kolodkali tormozlarda qoplama va tormoz barabani orasidagi tirkishni rostlash qo'lda ham, avtomatik ham amalga oshiriladi. Qo'lda rostlash uchun ekssentriklardan foydalaniлади, ular kolodkalarni tormoz barabaniga nisbatan holatini aniqlaydi. Rostlovchi ekssentriklar, odatda, kolodkaning o'rta qismiga joylashadi.

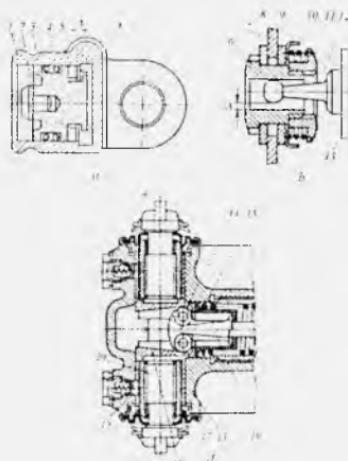
Agar avtomatik rostlagichlarning ta'sir prinsipi, ishechi yurishida qoplama va tormoz barabani orasidagi kattalashgan tirkish ko'zda tutilgandan katta bo'lsa, tormoz bo'shatilganda tormoz kolodkalari orqaga yurishini chegaralashga asoslangan. Avtomatik rostlagichlar yuritma qurilmasiga joylashtiriladi yoki bevosita kolodkaga o'rnatiladi.

Ko'pincha tirkish 5 elastik kesilgan halqa bilan avtomatik rostlanadi (8.31-a rasm), u tormoz silindri 3 porshenining o'yiqchasiga, taranglik bilan friksion qoplama va tormoz barabani orasidagi tirkishga mos keluvchi L o'q bo'yicha tirkishli qilib o'rnatiladi. Bo'shatilgan holatda tormoz kolodkasi, 3 porshen qo'zg'almas 5 kesilgan halqaga tiralishi bilan aniqlanadigan holatga, ajratuvchi prujina bilan olib ketiladi. Tormoz kolodkasidan kuch 3 porshenga 2 turtqich orqali uzatiladi.

Natijada, 3 porshen o'yiqchasidagi L o'q bo'yicha tirkish hisobiga friksion qoplama va tormoz barabani orasidagi kerakli tirkish ta'minlanadi. Tormozlanishda qoplamalar yeyilgan sari, silindrning A bo'shilig'ida ortiqcha bosim hosil bo'lganda, 5 kesilgan halqa 1 tormoz silindri bilan tutashuvdagagi ishqalanishni yengib, yangi holatga suriladi. Tormoz bo'shatilganda kolodkalarni ajratuvchi prujina 5 elastik kesilgan halqani 1 silindr bilan tutashuvdagagi ishqalanishni yenga olmaydi va 3 porshen kolodka bilan birga tormoz barabaniga yaqinroq joylashadi. Natijada, friksion qoplama va tormoz barabani orasidagi tirkish avvalgi L holatida qoladi.

Tormoz kolodkasiga (o'rta qismida) o'matilgan, friksion qoplama va tormoz barabani orasidagi tirkishni avtomatik rostlagichning konstruksiyasi 8.31-rasm, b da keltirilgan. U 7 friksion shaybalar, 8 tormoz kolodkasining qovurg'asini 10 siquvchi prujina ta'siri ostida bosadigan hamda 8 kolodka qovurg'asiga katta tirkish bilan qo'yilgan 6 rezbalik vtulka va 13 tormoz supportiga payvandlangan 12 o'qdan

iborat bo'ldi. 12 o'q va 6 vtulka orasida L tirkish bor, uning kattaligi friksion qoplama va tormoz barabani orasidagi tirkishga teng.



8.31-rasm. Friksion qoplama va tormoz barabani orasidagi tirkishni avtomatik rostlash qurilmasi:

- 1 – tormoz silindri; 2 – turtkich; 3 – porshen; 4 – zichlovchi halqa; 5 – elastik kesilgan halqa; 6 – vtulka; 7 – friksion shaybalar; 8 – tormoz kolodkasi qovurg'asi; 9 – prujinaning tayanch shaybasi; 10 – bosuvchi prujina; 11 – gayka; 12 – o'q; 13 – tormoz supporti; 14 – rolik; 15 – shtokning qaytish prujinasi; 16 – shtok; 17 – rostlovchi vtulka; 18 – plunjer; 19 – shift; 20 – rostlovchi vint

Tormoz ishga tushganda tormoz kolodkasi 12 qo'zg'almas o'qqa nisbatan L tirkish chegarasida tormozning me'yorida ishlashini ta'minlab surilishi mumkin. Friksion qoplamlar yeyilishi natijasida kolodkaning yurishi ko'payadi va 7 friksion shaybalar 6 vtulka bilan ishqalanish kuchlarini yengib. 8 tormoz kolodkasining qovurg'asiga nisbatan suriladi. Tormoz bo'shatilganda 6 vtulka 12 qo'zg'almas o'qqa tiraladi, lekin kolodkalarni ajratuvchi prujina 7 friksion shaybalar 8 tormoz kolodkasining qovurg'asi tutashuvidagi ishqalanish kuchini yenga olmaydi, bu kolodkani vtulkaga nisbatan surilish imkoniyatini yo'qotadi. Natijada, kolodka tormoz barabaniga yaqinroq joylashadi, friksion qoplama va tormoz barabani orasidagi tirkish esa doimiy va friksion qoplamlar yeyilishi kattaligiga bog'liq bo'lmay qoladi.

Aytib o'tilganidek, traktorlarda kolodkalari teng suriladigan kolodkali tormozlar keng tarqalgan. Zamonaviy konstruksiyalarda tormoz kolodkalari musht bilan emas, ponasimon yuritish qurilmasi bilan ajratiladi. Ponasimon yuritish qurilmali tormozning afzalligi bo'lib, ishqalanuvchi juftlik detallarini yanada bir tekis va kamroq yeyilishi (ponasimon mexanizmni ajratuvchi musht bilan taqqoslaganda), yuqoriqoq FIK, tormoz pnevmatik kameralarinig kichik o'lchamlari, buning oqibatida ishlataladigan siqilgan havo miqdorining ancha kamligi hisoblanadi. Biroq ponasimon yurituvechi qurilma oshirilgan tayyorlash narhiga ega va ifloslanishdan yaxshilab himoyalash zaruriyati bilan farqlanadi.

Kolodkalari teng suriladigan, friksion qoplama va tormoz barabani orasidagi tirqish avtomatik rostlanadigan kolodkali tormozni *ponasimon yuritish qurilmasini* ko'ramiz (8.31-rasm, d). 18 plunjерlarning silindrsimon teshiklarida 17 ichki va tashqi rezbalik rostlovchi vtulkalar erkin o'rnatilgan. Tashqi rezba vint chizig'ini katta qiyalik burchagi bilan tayanch qilib bajarilgan, vtulkaning kesimda tashqi ko'rinishi xrapovikli mexanizmning elementidan iborat (xrapovik g'ildirakni eslatadi). Tormoz 13 supporti teshigiga o'rnatilgan 19 shtift yoni xuddi shunday kesilishga ega. Shtift 19 plunjер 18 dagi kesilgan o'yiq orqali o'tadi va prujina bilan 17 rostlovchi vtulkaning tashqi rezbasiga bosiladi.

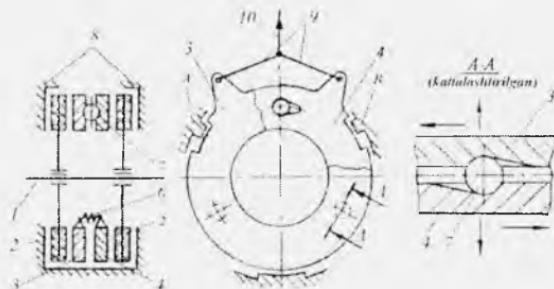
Shunday qilib shtift xropovik qurilmaning kuchukehasi hisoblanadi. Bunda 19 shtift 18 plunjerga faqat o'q yo'nalishida surilishga imkon beradi. Vtulka 17 ichiga 20 rostlovchi vint burab kirgizilgan. Rostlovchi vintning yonbosh yuzasida o'yiqcha bo'lib, unga 8 tormoz kolodkasining qovurg'asi kiradi. Shuning uchun vint burila olmaydi, faqat rostlovchi vtulka burilganda o'z o'qi bo'ylab surilishi mumkin.

Tormozlashda kuch tormoz kamerasidan 16 shtok, 14 roliklar orqali 18 plunjelarga uzatiladi. Plunjeler bilan birga 17 rostlovchi vtulkalar va 20 rostlovchi vintlar kolodkalarni tormoz barabaniga siqib suriladi. Agar tormoz barabani va kolodkalarning qoplamalari orasidagi tirqish berilgan kattalikka mos bo'lsa, unda 18 plunjeler surilganda 19 shtiftlarning tishlari 17 rostlovchi vtulka rezbasining aynan bitta o'ramlari bilan ilashmada bo'ladi, u qo'zg'almas 19 shtiftiga nisbatan sirpanadi va ozgina buriladi.

Agar tormoz barabani va kolodkalarining qoplamlari orasidagi tirkish berilgan kattalikdan ortib ketsa, 18 plunjerning va 17 rostlovchi vtulkaning surilishi ko'payadi. Natijada, 17 rostlovchi vtulkaning burilishi ham shunchalik ortadiki, 19 shtift rostlovchi vtulkaning tayanch rezbasi o'ramlari orqali suriladi va rezbaning qo'shni o'ramlari bilan ilashmaga kiradi. Shtiftning yangi holatga bunday surilishi tishlarning xrapovikli profili tufayli mumkin bo'ladi. Tormoz bo'shatilganda plunjer, rostlovchi vtulka va rostlovchi vint dastlabki holatiga qaytganda, rostlovchi vtulka qo'zg'almas shtiftga nisbatan buriladi, bunda 20 rostlovchi vintni o'q bo'yicha surilishi kelib chiqadi. Bu tormoz kolodkalarini baraban tarafiga qarab surilishini va qoplama va baraban orasidagi berilgan tirkishni ta'minlaydi.

Diskli tormozlar g'ildirakli traktorlarda ham, o'rnmalovchi-zanjirli traktorlarda ham keng qo'llaniladi. Tormozlar quruq va ho'l bo'ladi, o'rnatilish joyiga ko'ra traktor transmissiyasida yoki uning g'ildiraklarida joylashadi.

Zamonaviy traktorlarda ikki turdag'i diskli tormozlar qo'llaniladi: *ochiq* bir diskli va *yopiq*, ko'pincha ikki yoki ko'p diskli.



8.32-rasm. Servokuchaytirgichli berk diskli tormozning sxemasi

Traktorlarda keng tarqalgan *servokuchaytirgichli berk diskli tormozning* sxemasi 8.32-rasmida keltirilgan. Tormoz aylanayotgan 1 tormoz valining shlitsalariga o'rnatilgan, o'q yo'nalishida surilish imkoniyati bo'lgan friksion qoplamali ikkita 2 va 5 tormoz diskidan iborat. Ular orasida ikkita 9 ilmoq va 10 tortqi bilan tormoz tepkisiga ulangan, ikkita siquvchi 3 va 4 disk joylashgan. Siquvchi disklar

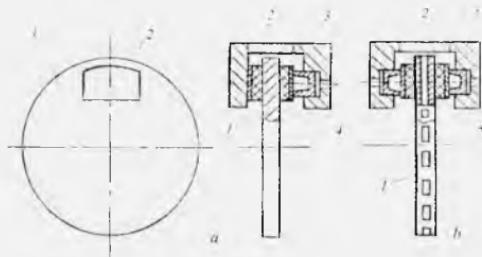
orasida, ularning chuqurchasida, qiyaliklar bilan ajratuvchi 7 zołdirlar o'rnatilgan. Siqvuchi disklar 6 prujinalar bilan bir-biriga bosilgan.

Tormoz tepkisi bosilganda 10 tortqi 9 ilgaklar orqali 3 va 4 siqvuchi disklarni bir-biriga qarshi burishga intiladi. Natijada ajratuvchi 7 zołdirlar chuqurchadan dumalab chiqadi va 3 va 4 siqvuchi disklarni 1 tormoz valining o'qi bo'ylab surilishga majbur qiladi, bunda 2 va 5 tormoz disklari, tormoz korpusi bilan ulangan, qo'zg'almas 8 tayaneh diskka siqiladi.

Boshlang'ich ishqalanish momenti hosil bo'lganda tormoz disklari tormoz valining aylanish tomoniga cheklovchi tayanch A yoki B gacha buraladi. Agar tormoz vali soat strelkasiga teskarı aylanayotgan bo'lsa, unda cheklovchi tayanch A ga 3 disk tiraladi. 4 disk esa, tormozning ishqalanish momentini oshirib va 1 tormoz valini to'xtatib, ishqalanish kuchi hisobiga o'z harakatini davom ettiradi. Tormozda servokuchaytirish ta'siri shunday ta'minlanadi. Tormoz vali soat strelkasi bo'yicha aylanganda cheklovchi tayanch B ga 4 tormoz diskini tiraladi, 3 disk esa ishqalanish kuchi hisobiga harakatini davom ettiradi va tormozning ishqalanish momentini oshiradi.

Shunday qilib, ko'rigan tormoz to'liq muvozanatlashgan, chunki tormoz vali podshipniklarini yuklamaydi. Bundan tashqari, u boshqarish tepkisiga kichik kuch qo'yilganda tormozlashning yuqori samaradorligini ta'minlaydi.

Tormozdagagi disklar orasida kerakli tirkishni rostlash 10 tormoz tortqisining uzunligini o'zgartirish bilan amalga oshiriladi.



8.33-rasm. Ochiq turdag'i diskli tormozlarning sxemalari:

a – suzuvchi skobali tormoz; *b* – qayd etilgan skobali tormoz

Faqat quruq bajariladigan ochiq turdag'i diskli tormozlar avtomobilarda, keyingi yillarda esa kichik tortish sinfidagi

traktorlarda keng tarqalgan. Tormoz (8.33-rasm) 1 tormoz diskini, ikkita friksion qoplamlari 2 tormoz kolodkalari va qo'zg'almas support bilan ulangan 3 tormoz skobasidan iborat. 1 tormoz diskining ishqalanish yuzasini katta qismi ochiq va u aylanganda havo bilan sovutiladi. Bu tormozning nomini aniqlaydi – ochiq turdag'i diskli tormoz 3 tormoz skobasi, ko'taruvchi va yo'naltiruvchi 2 tormoz kolodkalari diskli tormozning muhim elementlari hisoblanadi. Ochiq turdag'i diskli tormoz suzuvchi skobali (8.33-rasm, a) va qayd etilgan skobali (8.33-rasm, b) bo'ladi.

Suzuvchi skobali diskli tormozda (8.33-rasm, a) tormoz gidravlik silindri skobada diskning bir tomonidan o'matilgan. Tormozlanishda porshen 2 kolodkalardan birini 1 diskga siqadi. Bunda hosil bo'ladi reaktiv kuch tormoz skobasini supporting maxsus yo'naltiruvchilari bo'yicha qarama qarshi yo'nalishda va diskka ikkinchi tormoz kolodkasini siqadi. Suzuvchi tormoz skobasi jiddiy kamchilikka ega: yo'naltiruvchilarning yeyilishida, ifloslanishida yoki korroziyasida tormoz kolodkalari va diskning qoplamlarini bir tomonlama yeyilishi kelib chiqadi.

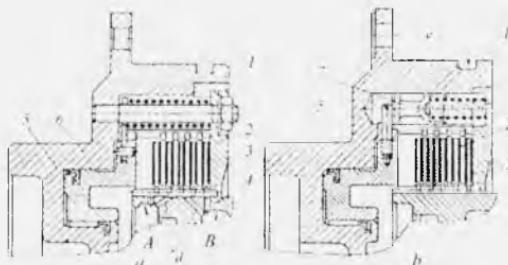
Qayd etilgan skobali diskli tormozda (8.33-rasm, b) 3 tormoz skobasida 4 porshenlar oppozit joylashgan, ular 2 tormoz kolodkalarni 1 diskka bir vaqtida ikki tomondan siqadilar. Tormozning bunday sxemasi 1) tormoz kolodkalaringin friksion qoplamlarini bir tekis yeyilishini ta'minlaydi; 2) tormoz skobasining yanada bikir konstruksiyasiga ega, shuning uchun katta tormoz momentlarini ta'minlash zaruriyatida ishlatiladi.

Ochiq turdag'i diskli tormozlarning kolodkali va tasmali tormozlarga nisbatan asosiy afzalligi tavsiflarining yuqori barqarorligi va tormoz diskini yaxshi sovitilishi, hamda tasmali va kolodkali tormozlarning tormoz barabaniga nisbatan aylanayotgan tormoz diskining inersiyasi kichikligi hisoblanadi. Bundan tashqari ochiq turdag'i diskli tormozning konstruksiysi tormoz qoplamlarini tezda almashtirishni ta'minlaydi, bu unga texnik xizmat ko'rsatishga bo'lган xarajatlarni ancha kamaytiradi. Tormoz diskini havo bilan sovutishni yaxshilash uchun unda maxsus ventilatsiya kamallari qilinadi (8.33-rasm, b).

Biroq ochiq turdag'i diskli tormozlar muvozanatlashgan emas, chunki tormoz vali tayanchlariga radial yuklanish hosil qiladi.

Moyda ishlaydigan diskli tormozlar traktorlarda keng tarqalgan (8.34-rasm). Tormoz (8.34-rasm, *a*) 6 korpusdan, ishqalanish diskleri paketi (3 friksion disklar, kukun materialli va 2 po'lat diskli), tormoz bosilganda disklarni siqish uchun 5 porshen, porshenni dastlabki holatiga suradigan va tormozning toza bo'shatilishini ta'minlaydigan 1 qaytaruvchi prujinalar va tormoz vali bilan bog'langan 4 gupchakdan iborat. 4 gupchakda maxsus moy to'plovchi halqasimon *A* va *B* ariqchalar hamda *d* teshik qilingan, undan moy markazdan qochma kuchlar ta'sirida tormoz disklariga uzatiladi va ularni sovitadi.

Diskli tormozlarda ba'zan yanada samaraliroq sovitish uchun ishqalanish disklariga majburiy moy quyishdan foydalaniladi (8.34-rasm, *b* ga qarang), buning uchun tormozning 5 porsheni bilan ulangan 7 zolotnikli klapan qo'llaniladi. Natijada tormoz ishga tushganda 7 zolotnik 5 porshen bilan birga surilib *e* teshikni ochadi, unday moy bosim ostida tormoz disklarini sovitish uchun uzatiladi. Tormoz bo'shatilganda zolotnik *e* teshikni yopib qo'yadi va disklarga moy uzatish to'xtaydi.



8.34-rasm. Diskli tormozlar:

- 1 – qaytaruvchi prujina;
- 2 – po'lat disk;
- 3 – metallokeramikali friksion disk;
- 4 – aylanadigan gupchak;
- 5 – porshen;
- 6 – tormozning qo'zg'almas korpusi;
- 7 – zolotnikli klapan

Moyda ishlaydigan diskli tormozlar to'liq muvozanatlangan, ko'pga chidamliligi bo'yicha hamma ilgari ko'rilgan tormoz turlaridan ortiq va shuning uchun zamонавиу тракторларда ошаш учун истиqbollidir. Ularning yagona kamchiligi narxining balandligi hisoblanadi.

Tormozlarning ishqalanish juftliklar materiallari. Ishqalanish juftligini tashkil etuvchi detallar – friksion qoplamlalar va tormoz barabarlari (tasmali va kolodkali tormozlarda) va disklar (diskli tormozda) tormozning muhim elementlari hisoblanadi.

Moya ishlaydigan diskli tormozlarda metall disklar po'latdan tayyorlanadi, tormoz disklarining friksion qoplamlari sifatida mis yoki temir asosidagi kukunli friksion materiallar qo'llaniladi. Mis asosidagi materiallar kengroq qo'llaniladi. Bunda, ho'l friksion ilashmalar kabi kukunli friksion materiallarning ishqalanish yuzalarida ishqalanish sohasiga moy uzatish uchun maxsus ariqchalar qilinadi (5.19-rasmga qarang).

Moya ishlaydigan tasmali tormozlarda friksion qoplamlalar moyga chidamli bog'lovchi bilan maxsus polimer kompozit materiallardan tayyorlanadi.

Quruq tormozlarda odatda kombinatsiyalashgan bog'lovchili, yuqori temperaturaga ($450\ldots650^{\circ}\text{C}$ gacha) va bosimga ($3\ldots5 \text{ MPa}$ gacha) bardosh beradigan friksion kompozit polimer materiallardan foydalaniladi.

Tasmali tormozlarda qoplamlalar yoki tormoz tasmasining kolodkalari parchinmix yordamida qotiriladi. Kolodkali tormozlarda ular yopishtirilishi yoki tormoz kolodkasiga parchinlanishi mumkin. Ochiq turdag'i diskli tormozlarda tormoz ko'lodkasi $4..7 \text{ mm}$ qalinlikdagi po'lat plastinadan bajariladi, unga issiq shakl berish usulida friksion materialdan qilingan qoplama mahkamlanadi. Qoplamanı yaxshi mahkamlashni ta'minlash uchun po'lat plastinada ochiq teshiklar qilinadi, u yerga issiq shakllashda friksion material oqib kiradi.

Quruq tormozlarning tormoz disklari va barabarlari cho'yandan tayyorlanadi. Bu cho'yan zamонави friksion qoplamlalar bilan juftlikda yuqori ishqalanish koeffitsiyentini ta'minlashi, siqilishga yaxshi ishlashi, issiqlikni ishqalanish yuzasidan tezda olib ketishga yordam beradigan yetarli issiqlik o'tkazuvchanlikka egaligi bilan bog'langan.

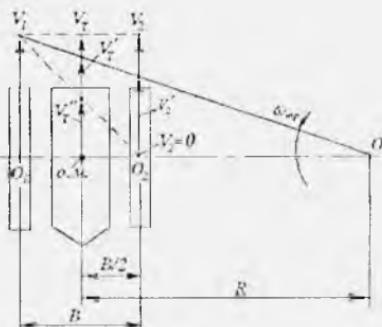
Tormozlarga texnik xizmat ko'rsatish. U quruq tormozlarning ishqalanish yuzalarini davriy yuvishdan va bo'shatilgan holatda ular orasidagi kerakli tirkishni rostlashdan iborat. Bu operatsiyalarni bajarish tartibi traktorga texnik xizmat ko'rsatish yo'riqnomasida yozilgan. Quruq tormozlarda eng xavfli nuqson ishqalanish yuzalarini

moylanib qolishi hisoblanadi, u ularni yuvish bilan yo'qotiladi. Yeyilgan friksion qoplamlar yangilari bilan almashtiriladi. Ochiq turdag'i diskli tormozlarda tormoz kolodkalarini yig'ilgan holda almashtiriladi.

Ho'l diskli tormozlarda friksion tormoz disklari juda kam yejiladi. Shuning uchun ularni foydalanishda almashtirish kamdan kam amalga oshiriladi.

8.6. O'rmalovchi zanjirli traktorlarning burish mexanizmlari

Burish mexanizmlarining vazifasi, qo'yilgan talablar va ularning turlari. Burish mexanizmi (BM)ning tuzilishini ko'rib chiqishdan avval, o'rmalovchi zanjirli traktor burilishining sxemasini ko'rib chiqamiz (8.35-rasm).



8.35-rasm. O'rmalovchi zanjirli traktorning burilish sxemasi

Faraz qilaylik, traktorning massalar markazi V_1 tezlik bilan harakatlanayotgan bo'lisin. U holda,

$$V_1 = V_2 = V_2'$$

bu yerda, V_1 va V_2 mos ravishda traktorning o'ng va chap o'rmalovchi zanjirlarining tezligi.

Traktorning o'ng zanjiri tezligini V_2 dan V_2' gacha kamaytiramiz va uning tezliklar rejasini tuzamiz. Burilish markazi O da traktorning ilgarilanma tezligi nolga teng. Bu nuqtaga nisbatan traktor R radius bilan burilish sodir etadi. U burilish markazidan traktorning massalar markaziga bo'lgan masofaga teng.

Shunday qilib traktor zanjirlarining burilishidagi harakati ikki: o'ng va chap zanjirlarning V_2 va V_1 ilgarilanma; shu zanjirlarning O₁ va O₂ o'qlari atrofida ω_{tr} burchak tezlikdagi aylanma harakatlaridan iborat.

Agar $V_2 = 0$ bo'lsa traktor joyida o'ng o'qi atrofida $R = R_{min} = B/2$ radius bilan buriladi (bunda, B – traktorning ko'ndalang radiusi).

Keltirilgan sxemadan shuni ko'rish mumkinki. o'rmalovchi zanjirli traktorning burilishini ta'minlash uchun o'ng va chap zanjirlarning ilgarilanma harakatining o'zgarishini shunday ta'minlash mexanizmi bo'lishi kerakki, burish mexanizmi o'ng va chap zanjirlarning harakat tezligi $V_2 \neq V_1$ bo'lsin.

Zanjirlarning harakat tezliklarini rostlashga mo'ljallangan va traktorni burilishini ta'minlovchi mexanizmni burish mexanizmi deb ataladi. U odatda markaziy uzatmadan keyin joylashgan va quvvat oqimini zanjirlar orasida taqsimlovchi mustaqil agregat bo'lib hisoblanadi. Ayrim hollarda BM vazifasini traktor transmissiyasining boshqa agregatlari bajarishi mumkin, masalan, uzatmalar qutisi.

Transmissiya agregatlariiga qo'yilgan umumiy talablardan tashqari burish mexanizmiga quyidagi talablar qo'yiladi:

- traktorning barqaror to'g'ri chiziqli harakatini ta'minlash;
- traktorning burilishga ravon kirishini va undan ravon chiqishini ta'minlash;
- BM da ichki quvvat yo'qotilishining pastligini ta'minlash;
- traktorning burilishida motorga qo'shimcha yuklanishning bo'lmasligi;
- traktor harakatlanganda BM tormozlarining puxtaligi va nishablikda uning ahvoli.

Burish mexanizmi turlari quyidagilardan iborat:

– quvvatni o'rmalovchi zanjirlarga uzatish usuli bo'yicha – bir va ikki oqimli BM. Bir oqimli BM larda quvvat motordan zanjirlarga bir oqim bilan uzatiladi, ikki oqimlida – ikki oqim bilan. Traktorlarda bir oqimli BM lari ko'proq qo'llaniladi;

– qayd etiladigan burilish radiuslarining soni bo'yicha – bir, ikki, ko'p bosqichli va bosqichsiz;

- kinematik belgilari bo'yicha quyidagi turlarga bo'linadi:
- birinchi xildagi BM lar traktorning burilishini massalar markazining tezligini pasaytirmsandan amalga oshiradi;

– ikkinchi xildagi BM lar tezroq harakatlanuvchi zanjirning burilishdagi tezligini o'zgarmas va burilishgacha bo'lgan to'g'ri chiziqli harakat tezligini teng qilib ushlab turishini ta'minlaydi;

– uchinchi xildagi BM lar traktorning burilishida tezroq harakatlanuvchi zanjirning ilgarilanma harakat tezligini pasaytirish yo'li bilan ta'minlaydi;

Ayrim BM lar kinematik belgilari bo'yicha bir paytning o'zida bиринчи va ikkinchi xilga tegishli bo'ladi. Uchinchi xildagi BM lar burilishda massalar markazining tezligini va unga monand traktor aggregatining ish unumini katta miqdorda pasaytirgani sababli, u traktorlarda qo'llanilmaydi;

– BM lar tuzilishi bo'yicha quyidagi turlarga bo'linadi: ko'p diskli friksion mustali (bort friksionlari); planetar mexanizmli; ikki parallel uzatmalar qutili (bort uzatmalar qutisi); differensial mexanizmli.

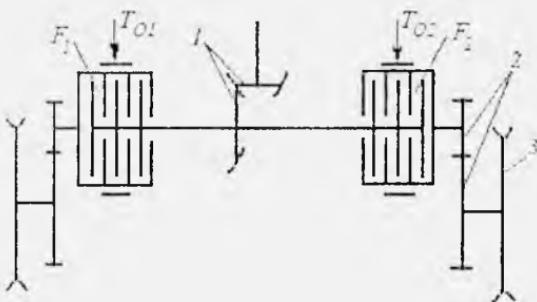
Hozirgi zamон traktorlarda dastlabki uch xili qo'llaniladi.

Burish mexanizmi tuzilmalari. Ko'p diskli friksion mustali burish mexanizmi (bort friksionlari) 8.36-rasm traktorning markaziy 1 va oxirgi 2 uzatmalar orasiga o'rnatiladi. BM ikki ko'p diskli friksion muftalar F_1 va F_2 hamda ikki to'xtatuvchi tormozlar T_{O1} va T_{O2} dan tuzilgan. Traktorning burilishini boshqarish to'rt elementlar: ikki friksion F_1 va F_2 va ikki tormoz T_{O1} va T_{O2} yordamida amalga oshiriladi.

Traktor to'g'ri chiziqli harakatlanganda friksionlar F_1 va F_2 ulangan, tormozlar T_{O1} va T_{O2} esa uzilgan bo'ladi. Natijada burovchi moment markaziy uzatma 1 friksionlar F_1 va F_2 orqali oxirgi uzatma 2 ning yetaklovchi shesternysi orqali traktorning o'ng va chap yetaklovchi g'ildiraklari 3 uzatiladi. Traktorning yetaklovchi g'ildiraklari o'rtasida bikir kinematik bog'lanish mavjud bo'lganligi sababli u o'ng va chap zanjirlarning dumalash qarshiligiga bog'liq bo'limgan holda barqaror to'g'ri chiziqli harakatini saqlaydi. Shunday qilib traktor to'g'ri chiziqli harakatlanganda friksionlar F_1 va F_2 har doim ulangan bo'ladi.

BM ning ishini traktor o'ngga burilgan holatini ko'rib chiqamiz. Bu yerda ikki holat bo'lishi mumkin.

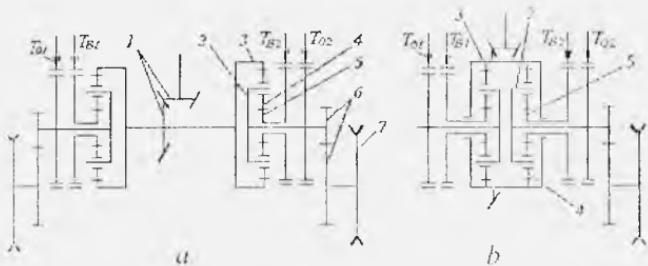
1. Traktorning burilishi erkin radiusda (traktorning burilish radiusi o'ng zanjirning dumalashga qarshilagini o'zgarishiga bog'liq holda).



8.36-rasm. Ko'p diskli friksion muftali burish mexanizmining sxemasi

Uni amalgalashish uchun o'ng friksion F_2 uzib qo'yiladi. Natijada, o'ng zanjirga quvvat berish to'xtaydi, uning tezligi nomalum qonuniyat bo'yicha o'zgaradi va traktor o'ngga erkin radius bilan buriladi. Ushbu BM bilan traktorni burilish sxemasi 8.35-rasmida keltirilgan. Aytaylik, muayyan vaqt oralig'ida o'ng zanjirning tezligi V_2' ga teng bo'linsin. Unda traktor massalar markazining tezligi V_1' gacha pasayadi. Shunday qilib ushbu BM traktor burilganda uning massalar markazining tezligi pasayadi va u kinematik belgilari bo'yicha BM ning ikkinchi xiliga mansub bo'ladi.

2. Traktorning burilishi belgilangan *radius* $R = R_{min} \cdot B/2$ da o'ngga sodir bo'ladi. Buning uchun ketma-ket o'ng friksion F_2 (8.36-rasm) uzilganda so'ng o'ng to'xtatuvchi tormoz T_{02} ularadi, bu esa o'z navbatida, o'ng zanjirni to'xtashiga va traktorning burilish joyida shu zanjirning atrofida sodir bo'ladi. Traktorning 8.35-rasmida keltirilgan burilish sxemasiga asosan bu holda traktorning massalar markazining tezligi $V_1'' = V_1/2$ qiymatgacha pasayadi (to'g'ri chiziqli harakatdagiga qaraganda ikki marta kam). Ko'p diskli friksion muftali burish mexanizmi tuzilmasining soddaligi bilan taysislanadi. Biroq shu bilan bir qatorda friksion mustalarning quruq sharoitda ishlaganligi va o'lehamlarining kattaligi ularning ishlash davrining pastligiga sabab bo'ladi. Shunga qaramasdan bunday burish mexanizmlari hatto juda katta quvvatga ega bo'lgan traktorlarning moyda ishlovchi ko'p diskli friksion va tormozlaridan ham keng qo'llaniladi.



8.37-rasm. Bir bosqichli planetar burish mexanizmi

a – ajratilgan planetar qatorli; b – bir korpusga o’rnatilgan planetar qatorli;

1 – markaziy uzatma; 2 – vodilo; 3 – epitsiklik shesternya;

4 – satellit; 5 – quyosh shesternyasi; 6 – oxirgi uzatma; 7 – yetaklovchi shesternya

Bir bosqichli planetar burish mexanizmlari (8.37-rasm) markaziy 1 va oxirgi 6 uzatmalar orasida joylashgan ikki planetar qatoridan ikki to’xtatuvchi T_{B1} va T_{B2} va ikki buruvchi T_{B1} va T_{B2} tormozlardan iborat. U ajratilgan planetar qator (8.37-rasm, a) va bir korpusda joylashtirilgan planetar qator (8.37-rasm, b) sifatida yasalishi mumkin. Keyingi variant ko’p hollarda quruq tormozlar qo’llanilganda foydalaniлади, ya’ni tormozlar joylashgan bo’shilq moy tushishining oldini olish maqsadida germetik ajratkichilar bilan to’sib qo'yiladi.

Tormozlarning boshqarish yuritmasi shunday qilinganki burishni boshqarish organlariga traktorchining ta’siri bo’lmaganda, burish tormozlari T_{B1} va T_{B2} doimo ulangan, to’xtatish tormozlari T_{B1} va T_{B2} esa uzilgan bo’ladi. Burish tormozlari planetar qatorning quyosh shesternyasi 5 bog’langan bo’lib, ularni tormozlangan holatda ushlab turadi. Natijada, traktor to’g’ri chiziqli harakatlanganda, burovchi moment markaziy uzatma 1 dan yetaklovchi g’ildiraklarga epitsiklik shesternya 3, satellitlar 4 qo’zg’almas quyoshi shesternyasi 5 atrofida aylanib, undan so’ng vodilo 2 va oxirgi uzatma 6 orqali uzatiladi.

O’ng va chap planetar qatorning vodilosiga epitsiklik shesternya 3 ga nisbatan sekinroq aylanadi, chunki burish mexanizmining uzatishlar soni $u_{BA} > 1$. Ko’rib chiqilayotgan sxemalar uchun

$$u_{HM} = (1+K)/K.$$

bunda, K – planetar qatorning xarakteristikasi (to'xtatilgan vodilodagi uzatishlar soni); $K = Z_s/Z_a$; Z_s va Z_a – mos ravishda planetar qatorning epitsiklik va quyosh shesternyalari tishlari soni.

Bir bosqichli planetar BM larning mavjud tuzilmalarida $K=2\dots3$. Unda BM ning uzatishlari soni $u_{BM}=1,33\dots1,5$. Shunday qilib, BM traktor transmissiyasining umumiy uzatishlar sonini oshiradi, bu esa transmissiyaning boshqa agregatlari uzatishlar sonini pasaytirish va ularning ishslash sharoitini yengillashtirish imkonini beradi. Buning natijasida, traktoring barqaror to'g'ri chiziqli harakati ta'minlanadi.

Traktor o'ngga burilganda ikki holat bo'lishi mumkin.

1. Traktor erkin radius bilan buriladi. Uni amalgalashish uchun o'ng burish T_{B2} tormozi uziladi. Natijada, o'ng planetar qatorning quyosh shesternysi 5 bo'shatiladi va erkin aylana boshlaydi. Bunda planetar qator differensial mexanizmiga aylanadi, bu esa u orqali quvvatni yetaklovchi g'ildirak 7 ga va unga mos holda o'ng zanjirga uzatishni bartaraf etadi.

2. Berilgan qat'iy radius $R=R_{mm}=B/2$ bilan o'ngga burilish. Buning uchun o'ng burish tormozi T_{B2} uzilganda, o'ng to'xtatish tormozi T_{O2} ularadi, bu esa o'z naybatida o'ng zanjirni to'xtashiga va traktorni joyida shu zanjir atrofida aylanishiga olib keladi.

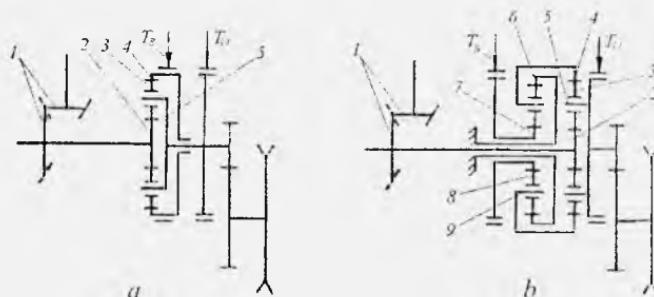
Bir bosqichli planetar BM ning afzalliklariga quyidagilar kiradi: tuzilmaning ixchamligi; boshqa agregatlarning uzatishlar sonini imkonini beruvchi uzatishlar sonining majudligi $u_{BM} > 1$, bu esa o'z naybatida, ularning ish sharoitini yengillashtirishga olib keladi.

Bunday BM larning asosiy kamchiliklariga planetar qatorning yasash sifatiga yuqori talablar qo'yilishi. Bir bosqichli BM lar Rossiyada ishlab chiqarilayotgan zanjirli traktorlarda keng qo'llanilmoqda.

BM larning ko'rib chiqilgan sxemalarida markaziy uzatma 1 dan traktoring yetaklovchi g'ildiraklari 7 ga beriladigan quvvat planetar qatorning epitsiklik shesternysi 3 orqali amalgalashish uchun oshiriladi. Shu bilan bir qatorda mavjud BM ning bir bosqichli sxemalaridagi o'xshash quvvatni uzatish planetar qatorning quyosh shesternysi orqali amalgalashish uchun oshiriladi (8.38-rasm). Ushbu sxema BMda katta uzatishlar sonini olish zarur bo'lgan hollarda qo'llaniladi:

$$u_{BM} = 1+K.$$

Unda $K=2\ldots 4$ bo'lganda $u_{BM} = 3\ldots 4$, bu avval ko'rib chiqilgan sxemalarga nisbatan taxminan 2-2,5 marta katta.



8.38-rasm. Bir bosqichli planetar burish mexanizmlarining sxemalari:

1 – markaziy uzatma; 2 – quyosh shesternyasi; 3 – satellit; 4 – epitsiklik shesternya; 5 – vodilo; 6, 7, 8 va 9 – mos ravishda epitsiklik shesternya, quyosh shesternyasi; satellit va qo'shimcha planetar qatorning vodilosи; T_B – burish tormozi; T_{O1} – to'xtatish tormozi

8.38-rasm *a* da ko'rsatilgan sxemaning asosiy kamchiligi planetar qatorning epitsiklik shesternya 4 ni to'xtatuvchi burish tormozi T_B dagi ishqalanish momentining kattaligi. Shuning uchun ham katta quvvatlari traktorlarda tormozlar T_B dagi hisoblangan iqlanish momentini pasaytirish maqsadida uni qo'shimcha planetar qatorning epitsiklik shesternyasi 4 orqali birlashtiriladi (8.38-rasm, *b*). BM ning bunday sxemasi T-180 traktorlarida qo'llaniladi.

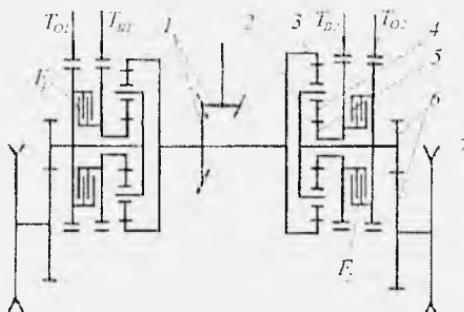
Barcha planetar BM lar traktorning massalar markazini past tezlikda burilishini ta'minlaydi, shuning uchun u kinematik belgilari bo'yicha ikkinchi xildagi burish mexanizmiga tegishli. Bunday BM li zanjirli traktorning burish sxemasi 8.35-rasmida keltirilgan.

Ikki bosqichli planetar BM (8.39-rasm) traktorning markaziy 1 va oxirgi 6 uzatmalari orasida joylashgan ikki planetar qatordan, ikki to'xtatish tormozlari T_{O1} va T_{O2} dan va ikki burish tormozlari T_{B1} va T_{B2} dan va ikki blokirovkalovchi friksionlar F_1 va F_2 dan iborat.

Ikki bosqichli planetar BM ning tashqi sxemasi bir bosqichli planetar BM ni eslatadi. Faqat qo'shimcha qilib har bir planetar qatorning quyosh shesternyasi 5 va vodilosи 2 orasiga blokirovkalovchi friksion F o'rnatilgan. Traktor tuzilmasini bunday

arzimas mukammallashtirish. BM ning imkoniyatlarini sezilarli darajada oshiradi.

Traktorning to'g'ri chiziqli harakatini ko'rib chiqamiz. Bunda ikki holat bo'lishi mumkin.



8.39-rasm. Ikki bosqichli planetar burish mexanizmi:

- 1 – markaziy uzatma; 2 – vodilo; 3 – epitsiklik shesternya; 4 – satellit;
- 5 – quyosh shesternyası; 6 – oxirgi uzatma; 7 – yetaklovchi g'ildirak

1. Traktor uzatmalar qutisining muayyan uzatmasida yuqori tezlikda to'g'ri chiziqli harakatlanayotgan bo'lsin. Uni amalga oshirish uchun o'ng va chapdan blokirovkalovchi differensiallar F_1 va F_2 ularni ular planetar qatorlarni blokirovkalaydi. Bunda BM ning uzatishlar soni $u_{BM}=1$ ga teng, traktor uzatmalar qutisining berilgan uzatmasida to'g'ri chiziqli harakatlanadi.

2. Traktor uzatmalar qutisining muayyan uzatmasida past tezlikda to'g'ri chiziqli harakatlanayotgan bo'lsin. Uni amalga oshirish uchun o'ng va chapdagi burish tormozlari T_{B1} va T_{B2} ularni ular planetar qatorlarning quyosh shesternyasini to'xtatadi. Natijada BM ning uzatishlari soni $K=2\dots 3$ bo'lganda $u_{BM}=1.33\dots 1.5$ gacha ortadi, bu esa traktor tezligini pasayishiga va yetaklovchi g'ildiraklardagi burovchi momentni uzatishlar soniga teng bo'lgan miqdorda oshishiga sabab bo'ladi.

Shunday qilib, ikki bosqichli planetar BM traktor to'g'ri chiziqli harakatlanganda uning transmissiysi umumiyligi uzatishlar sonini o'zgartirish imkonini beradi, ya'ni u uzatmalar qutisi vazifasini bajaradi. Bunda uzatmalar qutisining har bir uzatmasida traktorning harakat tezligini oshirish va pasaytirish mumkin (uzatmalar soni ikki marta ortadi).

Traktorning o'ngga burilishini ko'rib chiqamiz. Bunda besh holat bo'lishi mumkin. Faraz qilaylik, traktor uzatmalar qutisining muayyan uzatmasida yuqori tezlikda to'g'ri chiziqli harakatlanayotgan bo'lsin (o'ng va chap tomondagi blokirovkalovchi friksionlar F_1 va F_2 ulangan).

1. Erkin radius R bilan burilish amalga oshiriladi. Buning uchun o'ng blokirovkalovchi friksion F_2 uziladi, bu esa o'ng zanjirga kiritiladigan quvvat oqimini uzilishiga olib keladi.

2. Berilgan qat'iy radius $R = R_{mm} = B/2$ bilan burilish. Uni amalga oshirish uchun o'ng blokirovkalovchi friksion F_2 uzilgandan so'ng o'ng to'xtatish tormoz T_{B2} ulanadi, bu esa o'ng zanjirni to'xtashiga olib keladi traktorni bu zanjir atrofida burilishiga olib keladi.

3. Berilgan qat'iy radius $R > R_{mm} = B/2$ bilan burilish. Buning uchun o'ng tomondagi blokirovkalovchi friksion F_2 uzilgandan so'ng buruvchi tormoz T_{B2} ulanadi. Bunda chap zanjirning tezligi doimiy va uzatmalar qutisining yuqoridagi uzatmaning tezligiga teng bo'lib qoladi, o'ng zanjirning tezligi uzatmalar qutisining past tezligiga mos keluvchi qiymatigacha pasayadi. Chunki traktorning o'ng va chap zanjirlari tezliklari berilgan va qat'iy ravishda chegaralangan, traktor esa belgilangan qat'iy radius $R > R_{mm}$ da buriladi.

Traktor burilishining yana ikki holatini ko'rib chiqamiz, burilishga kirishda uzatmalar qutisining belgilangan uzatmasida u pasaytirilgan tezlikda to'g'ri chiziqli harakatlansin (o'ng va chapdagi burish tormozlari T_{P1} va T_{P2} ulangan).

4. Erkin radius R bilan burilish. Buning uchun o'ng burilish tormoz T_{P2} uziladi, bu esa or'z navbatida o'ng tomonga beriladigan quvvat oqimini uzilishiga olib keladi. Bunda traktorning burilishi birinchi holdagidek amalga oshiriladi, lekin ilgarilovchi zanjirning harakat tezligi undan qiymati bo'yicha farq qiladi.

5. Berilgan qat'iy radius $R = R_{mm} = B/2$ bilan burilish. Uni amalga oshirish uchun o'ng burilish tormoz T_{B2} uzilgandan so'ng ketma-ket o'ng to'xtatish tormoz T_{O2} ulanadi, bu esa o'ng zanjirni to'xtatishga va traktorni or'z joyida o'ng zanjir atrofida burilishiga olib keladi. Burilishning bu holi ikkinchi holatni eslatadi, lekin undan ilgarilovchi zanjirning harakat tezligi bilan farq qiladi. Bunda ilgarilovchi zanjirning ikkinchi holga qaraganda kichikroq.

Shuni aytib o'tish kerakki, ikki bosqichli planetar BM traktorning burilishida ikki belgilangan qat'iy burilish radiusining olinishini ta'minlaydi va kinematik belgilari bo'yicha ikkinchi xildagi BM ga tegishli hisoblanadi.

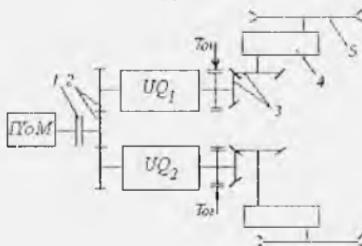
BM bir bosqichli planetar BM ning barcha afzalliklariga ega bo'lib, ular qatoriga qo'shimcha ikkinchi qat'iy burilish radiusini olish va ularni uzatmalar qutisi vazifani bajarishi ham kiradi. Bunday BM DET-250M traktorida qo'llaniladi, lekin uni boshqarish yuritmasi shunday yasalganki, unda ikkinchi qat'iy burilish radiusini hosil qilib bo'lmaydi.

Bort uzatmalar qutisiga ega bo'lgan BM lar (8.40-rasm) umumiy vazifani bajaruvchi qishloq xo'jalik va sanoat traktorlarida qo'llaniladi. BM ikki parallel (bort) uzatmalar qutisidan va ikki tormozlar T_{O1} va T_{O2} dan iborat. Uzatmalar qutisining uzatmalarini almashtirish gidravlik siqiladigan friksion muftalar yordamida amalga oshiriladi.

Bunda traktorning (o'ngga) burilishini uch xil holati bo'lishi mumkin.

1. Erkin radius R bilan burilish. Buning uchun friksion mufta UQ_1 ga gidravlik siqish bilan uzeladi, bu o'z navbatida, o'ng zanjirdagi quvvat oqimini uzelishiga va traktorni erkin radius bilan burilishiga olib keladi.

2. Belgilangan qat'iy radius $R = R_{mm} = B/2$ bilan burilish. Uni amalga oshirish UQ_1 ga gidravlik siqish bilan friksion muftani ajratish va ketma-ket to'xtatish tormozi T_{O1} ni ulash.



8.40-rasm. Ikki bort uzatmalar qutisiga ega bo'lgan o'rmalovchi zanjirli traktorning strukturali kinematik sxemasi:

1 – friksion ilashmasi; 2 – tarqatish reduktori; 3 – markaziy uzatma; 4 – oxirgi uzatma; 5 – yetaklovchi g'ildirak; $IYOM$ – ichki yonuv motori; UQ_1 va UQ_2 – mos ravishda traktorning o'ng va chap bortlaridagi uzatmalar qutisi; T_{O1} va T_{O2} – mos ravishda o'ng va chap bortlarning to'xtatish tormozlari

3. Bir necha belgilangan qat'iy radiuslar $R > R_{mm}$ da burilish. Buning uchun bir vaqtning or'zida UQ_1 va UQ_2 ga bir necha turli uzatmalar ulanadi. Burilishni massalar markazini doimiy tezlikda (birinchi xildagi BM) hamda uni pasaytirish va oshirish (ikkinchi xildagi BM) yo'li bilan amalga oshiriladi. Biroq traktorni burilish ushbu BMda ko'p hollarda massalar markazining tezligini kamaytirib amalga oshirilishini nazarda tutganligi sababli. uni BM ning ikkinchi xiliga tegishli deb hisoblash mumkin. Agar UQ_1 va UQ_2 da to'liq reverslash nazarda tutilgan bo'lsa, unda ushbu BM traktorni turgan joyida massalar markazi atrofida burilishi imkonini beradi. Buning uchun traktorning o'ng va chap zanjirlari turli tomonga bir xil burchak tezlikda aylanishi lozim. Bunda traktorning burilish radiusi $R = 0$.

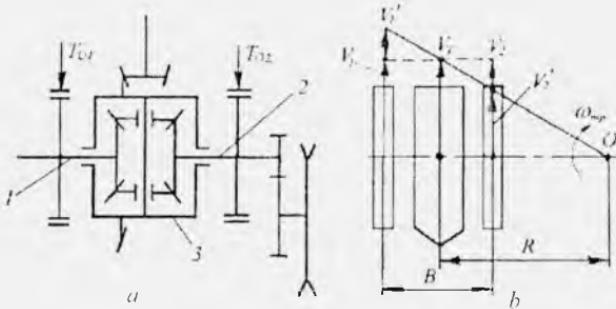
Bort uzatmalar qutisiga ega bo'lgan BM lar ko'rsatilgan afzalliklari bilan bir qatorda, unga qo'shimcha traktorni bir necha berilgan qat'iy burilish radiuslarini hosil qilish va uni massalar markazi atrofida joyida burilish imkonini beradi. buning natijasida traktorning boshqaruvchanligi ancha yaxshilanadi.

BM ning kamchiliklariga tuzilmasining murakkabligi va qiymatining balandligi kiradi.

Bort uzatmalar qutisiga ega bo'lgan BM lar umumiyl vazifalarni bajaruvchi qishloq xo'shalik traktorlari T-150 da va T-330 rusumli sanoat traktorlarida qo'llaniladi.

Oddiy differensialli BM (8.41-rasm, a) oddiy differensial 3 dan va ikki to'xtatish tormozlari T_{01} va T_{02} iborat. Burilishni boshqarish to'xtatish tormozlari orqali amalga oshiriladi. Traktor to'g'ri chiziqli harakatlanganda o'ng va chap zanjirlarning, ham traktor massalar markazining V_1 , V_2 va V_T tezliklari (8.41-rasm, b) teng. Differensialning o'ng yarim o'qi tormoz T_{02} bilan tormozlanganda yarim o'q 1 ning aylanishlar chastotasi avtomatik ravishda (differensialning kinematik xususiyatlariغا muvofiq) ortadi. Natijada massalar markazining tezligi V_T o'zgarmas bo'lganda o'ng zanjirning tezligi V_2 gacha pasayadi, chap zanjirniki esa V_1 gacha ortadi va traktor R radius bilan buriladi.

$V_2 = 0$ bo'lganda traktor joyida o'ng zanjir atrofida $R = R_{mm} = B/2$ radius bilan buriladi. Chunki burilishda traktorning massalar markazining tezligi V_T o'zgarmaydi, BM esa kinematik belgisi bo'yicha birinchi xilga tegishli hisoblanadi.

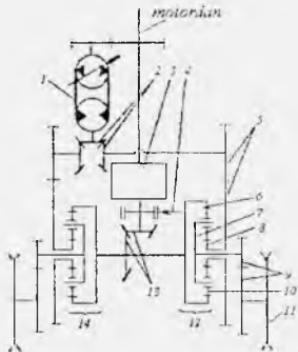


8.41-rasm. Oddiy differensialli burish mexanizmining va traktor burilishining sxemasi

Oddiy differensiallik BM ning afzalligiga tuzilmasining va boshqarishning soddaligi kiradi. Biroq yuqorida ko'rilgan tuzilmaga nisbatan u traktoring burilishida motorga kattaroq qo'shimcha yuklama hosil qiladi va traktoring to'g'ri chiziqli barqaror harakati ta'minlanmaydi. Shuning uchun ham BM ning bunday xili traktorlarda keng tarqalmagan.

Ikki oqimli BM traktoring har bir o'rmalovchi zanjiriga ikki oqimda quvvat kiritish imkonini beradi. Bunday mexanizmlarning ko'p turlari mavjud. Traktoring burilish radiusini bosqichsiz o'zgarishini ta'minlovchi ikki oqimli BM ning sxemasini ko'rib chiqamiz (8.42-rasm).

Istalgan ikki oqimli BM ning majburiy elementlari bo'lib, ikki birlashtiruvchi planetar qator 12 va 14 hisoblanadi. Ikki oqimli BM ning ishlashini traktor to'g'ri chiziqli harakatlanish holi uchun ko'rib chiqamiz. Rostlanadigan nasos GHU 1 ning ish unumi nul bo'lgan holatga o'rnatiladi, gidromotorning yetaklanuvchi vali va shesternyalar 2 va 3 orqali bog'langan birlashtiruvchi planetar qatorlar 12 va 14 ning quyosh shesternysi gidravlik tormozlanadi. Quvvat oqimi motordan uzatmalar qutisi 3 orqali, markaziy uzatma 13 ga, epitsiklik shesternya 6 ga va satellitlar 10 dan vodilo 7 ga va undan so'ng oxirgi uzatma 9 orqali yetaklovchi g'ildiraklar 11 ga uzatiladi. Ya'ni traktoring to'g'ri chiziqli harakatida uzatma bir oqimli bo'lib ishlaydi. Bunda traktoring harakat tezligi uzatmalar qutisining tanlangan uzatmasiga bog'liq.



8.42-rasm. Ikki oqimli burish mexanizmining sxemasi:

- 1 – gidrohajmiy yuritma (GHU); 2 va 5 – qo'shimcha yuritma shesternyaları;
- 3 – uzatmalar qutisi; 4 – markaziy to'xtatish tormozi; 6 – epitsiklik shesternya;
- 7 – vodilo; 8 – quyosh shesternyasi; 9 – oxirgi uzatma; 10 – satellit;
- 11 – yetaklovchi g'ildirak; 12 va 14 – umumlashtiruvchi planetar qatorlar;
- 15 – markaziy uzatma

Traktor burilganda quvvat motordan yetaklovchi g'ildiraklarga ikki oqim bo'yicha beriladi: birinchi (asosiy) oqim uzatmalar qutisi 3 orqali markaziy uzatma 13 ga, epitsiklik shesternya 6 ga, satellitlar 10 ga va undan so'ng umumlashtiruvchi planetar qatorning vodilosiga 7 ga; ikkinchi (qo'shimcha) oqim GHU 1 orqali, qo'shimcha yuritma shesternyaları 2 va 5 ga, undan so'ng quyosh shesternyasi 8 orqali, satellitlar 10 ga, vodilo 7 ga uzatiladi. Shunday qilib planetar qatorlar 12 va 14 ning vodilolari 7 da quvvatning ikki oqimi birlashtiriladi va undan so'ng oxirgi uzatma 9 orqali traktorning yetaklovchi g'ildiraklari 11 ga uzatiladi.

Traktorning burilishi GHU 1 ni rostlash bilan amalgalashiriladi. Bunda shaybaning yo'nalishi va qiyshiqlik burchagiga yoki rostlanadigan nasosning bloki GHU 1 yo'nalishini o'zgarishiga va gidromotor yetaklanuvchi vali valning va u bilan bog'langan shesternyalar 2 va 5 orqali, planetar qatorlar 12 va 14 ning quyosh shesternyasi 8 ning qo'shimcha yuritmasiga bog'liq bo'ladi.

Quyosh shesternyaları bir xil burchak tezlikda qarama-qarshi tomoniga aylanadi. Natijada, umumlashtiruvchi planetar qatorlar 12 va 14 ning uzatishlar soni o'zgaradi (bir qatorning uzatishlar soni qanchaga ortsa, ikkinchi qatorning uzatishlari soni shunchaga

kamayadi). Traktorning burilishida bir zanjirning ilgarilanma harakati ortadi va ikkinchisini esa kamayadi, traktorning massalar markazining tezligi o'zgarmaydi.

Uzatmalar qutisi 3 ning har bir uzatmasida GHU 1 ni rostlash natijasida traktorning burilish radiusini ma'lum oraliqda bosqichsiz rostlash ta'minlanadi. Bunda uzatmalar qutisining ulangan uzatmalari qanchalik yuqori bo'lsa, traktor shunchalik katta radius bilan buriladi. Bundan tashqari, BM ning bunday sxemasi uzatmalar qutisi neytral holatda bo'lganda traktorni joyida massalar markazi atrofida burilishini ta'minlaydi. Buning uchun uzatmalar qutisi neytral holatda bo'lganda markaziy to'xtatish tormozi 4 ulangan bo'lib, u umumlashtiruvchi planetar qatorlar 12 va 14 ning epitsiklik shesternyasini to'xtatadi. Traktorning yetaklovchi g'ildiraklariga beriladigan quvvat faqat GHU 1 orqali amalga oshiriladi. Quyosh shesternyalari 8 bir xil burchak tezlikda, qarama-qarshi tomonga aylanadi. Ularga mos ravishda umumlashtiruvchi planetar qatorlarning vodilosi 7 ham aylanadi. Natijada, traktorning o'ng va chap zanjirlari ham bir xil tezlikda qarama-qarshi tomonga sodir bo'ladi, bu esa traktorni joyida massalar markazi atrofida burilishini ta'minlaydi. Bunda GHU 1 ning yetaklanuvchi valini aylanishlar yo'nalishi chastotasi o'zgartirilganda, traktorning massalar markazi atrofida burilish yo'nalishi va burchak tezligi o'zgaradi.

Bu sxema traktorning burilish radiusini bosqichsiz o'zgartirishda keng qo'llaniladigan sxemalaridan biri hisoblanadi. Ushbu sxemada traktorning burilish radiusiga uzatmalar qutisi ta'sir ko'rsatadi, ya'ni uzatmalar qutisining uzatmasi qanchalik yuqori bo'lsa, traktor shunchalik katta radius bilan buriladi. Shuning uchun ham bunday sxemalarni uzatish va burilish mexanizmlari (UBM) deb ataladi. Shunday sxemalar ham mayjudki, ulardag'i BM lar traktorlarning to'g'ri chiziqli harakat tezligiga ham ta'sir ko'rsatadi.

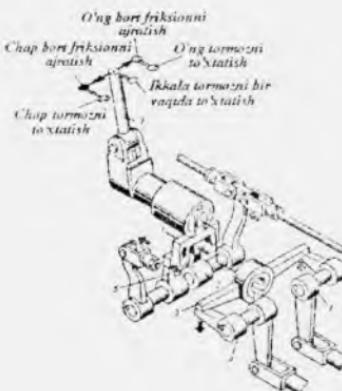
Ikki oqimli UBM larning asosiy afzalliklari quyidagilardan iborat:

- traktor to'g'ri chiziqli harakat tezligining barqarorligi;
- ko'p sondagi qat'iy burilish radiuslarini olish va ularni bosqichsiz rostlash mumkinligi;
- traktorning to'g'ri chiziqli harakatida tezligini o'zgartirish va uni joyida massa markazi atrofida orqasiga burish mumkinligi;
- traktorni burishda soddaligi va qulayligi.

Ikki oqimli UBM ning kamchiliklariiga tuzilmasining murakkabligi va narxining balandligi kirdi.

O'rmalovchi zanjirli traktorlarning burish mexanizmlarini boshqarish. Ko'p diskli friksion burish mustalari (bort friksionlari)ni va tormozlarni boshqarish traktor kabinasidan traktorchilar tomonidan tortqilar tizimi, richaglar va tepkilar bilan amalga oshiriladi. Planetar BM lardagi bort friksionlarni va burish tormozlarini boshqarish richaglar yordamida amalga oshiriladi. To'xtatish tormozlari ko'p hollarda tortilgan holatda ushlab turuvchi tutqichli tepkilar yordamida oyoqda boshqariladi.

Traktorning har bir borti alohida boshqariladi. Boshqarish organlarining sonini qisqartirish maqsadida, ayrim traktorlarda ikkala bort friksionlarini va to'xtatish tormozlarini boshqarish bir richag yordamida amalga oshiriladi. Boshqarishning bunday sxemasi T-130 traktorida qo'llaniladi (8.43-rasm).



8.43-rasm. T-130 traktorining burishni boshqarish mexanizmi

Boshqarish richagi 1 o'ng va chapga qiyshaytirib shayin 5 va richaglar 3 va 4 orqali chap yoki o'ng bortlarining friksioni ajratiladi. Richagni o'ziga tortib, 7, 6 va 2 richag bilan mos keluvchi burish tormozi tortiladi. Richag 1 siljitelganda ikki yelkali richag 7 o'ziga bir yo'la ikki burish tormozlarini bort friksionlarni ajratmasdan tortadi. Ushbu holatda burish tormozlari ushlab turuvchi tormoz vazifasini bajaradi Bu holatda (ushlab turuvchi tormozlarni ulashda) ilgak richag yordamida qat'iy ravishda ushlab turiladi. T-150 traktorida burishni

boshqarish uchun rul chambaragidan foydalaniladi, uni gidravlik siquvchi ulangan friksion muftalarini busterdag'i moyni bosimini silliq tushirish klapanlar yordamida boshqariladi. U 42° dan kam burchakka burilganda bortning gidravlik siquvchi muftasining asta-sekin uzilishi sodir bo'ladi. Rul g'ildiragini yanada (42° dan kattaroq burchakka) aylantirilishi bu bortning tormozini tortadi va traktor keskin burilish sodir etadi.

Traktorchining mehnatini yengillashtirish va richag va tepkini surilish kuchini kamaytirish maqsadida servoyuritmalar (kuchaytirgichlar)dan foydalaniladi. Kuchaytirgichlar prujinali mexanika, gidravlik va pnevmatik bo'lislari mumkin.

Ular ishlash prisiplari bo'yicha oddiy va ergashuvchi turlarga bo'linadi. Ergashuvchi yuritmalar boshqarish organlardagi kuchni yoki siljishni ma'lum aniqlikda takrorlashi mumkin.

Traktorlarda siljishi bo'yicha ergashuvchi ta'sirga ega bo'lgan gidravlik servoyuritmalar kengroq tarqalgan. Bu xildagi servoyuritmalar T-130 (bort friksionini boshqarish uchun) va T-4A (burish tormozlarini boshqarish uchun) traktorlarida qo'llanilgan. Ular yordamida boshqarish richaglaridagi kuchni 20...40 N gacha pasaytirish mumkin.

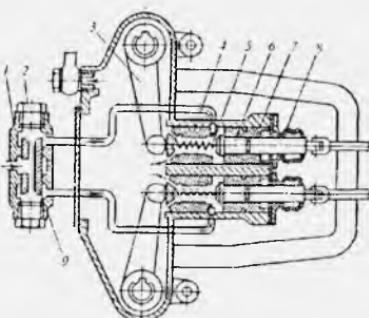
T-130 traktorining bort friksionini boshqarish gidravlik servoyuritmasida (8.44-rasm) moy motor yordamida harakatlantiradigan nasos bilan bosim ostida beriladi. Kuchaytirgichga kirish oldidan oqimni bo'luchchi joylashgan. Silindrlerga beriladigan moy porshen 4 kanallari orqali kuchaytirgich korpusiga to'kiladi, undan so'ng esa to'kuvchi quvurchalar orqali moy bakiga quyiladi.

Masalan, o'ngga burilish uchun o'ng turtkich 6 suriladi, u porshen 4 dagi teshikni bekitadi. O'ng silindrini moyning bosimi ko'tariladi va oqimni bo'lish zolotnigi 9 (8.36-rasm) surilib, moyni chap silindrga kelishini chegaralaydi, shu bilan bir paytning o'zida moyni o'ng silindrga berilishi ortadi.

Moyning bosimi bilan porshen 4 siljiydi va buruvchi richag 3 ni bosa boshlaydi, bunda o'ng bort friksioni uziladi. Porshen turtkich 6 dan uzoqlanishi bilanoq moyning to'kilishi sodir bo'ladi. Ajratish jarayonini davom ettirish uchun turtkichni yanada siljitisht talab etiladi.

Motor ishlamayotganda kuchaytirgichning tuzilmasi, bort friksionlarini boshqarish imkonini beradi, chunki turtkich 6 porshen 4

ga tayanadi va u orqali buriluvchan richagiga ta'sir ko'rsatadi. T-4A traktori BM ning tormozlarini boshqaruvchi gidravlik servoyuritma ham ko'rib o'tilganga o'xshash ishlaydi.



8.44-rasm. Bort friksionlarini boshqarish gidravlik servoyuritmasining sxemasi:

1 – oqimni bo’lish korpusi; 2 – zolotnik kanali tiqini; 3 – buruvchi richag; 4 – porshen; 5 – prujina; 6 – turkich; 7 – turkich vtulkasi; 8 – himoya g’ilofi; 9 – zolotnik

Burish mexanizmlariga texnik xizmat ko’rsatish. Uning tarkibiga traktorga texnik xizmat ko’rsatish qo’llanmasiga muvofiq tepkilarning erkin yo’llarini va bort friksion va tormozlarni boshqarish richaglarini rostlash, ularning ishqalanish sirtlarini davriy ravishda yuvish (agar quruq ishqalanish friksion elementlari qo’llanilsa), moy sathini tekshirish, qo’shimcha moy quyish va ularni almashtirish (planetar qatorlar va qo’shimcha yuritma GHU uchun) kiradi.

8.7. Traktor yetaklovchi ko’priklari mexanizmlarining rivojlanish yo’nalishi

Traktor orqa ko’prigi mexanizmlarining mukammallashtirishning ikki yo’nalishi mavjud: zamonaviy traktorlarda qo’llaniladigan mavjud sxema bo'yicha ishlab chiqilayotgan mexanizmlarning puxtaligini yanada oshirish; traktorning ishlatish xususiyatlarini sifat jihatidan o’zgarishiga olib keluvchi mexanizmlarning yangi va mukammalroq sxemalarini jadal ravishda joriy etish.

Mexanizmlarning mavjud sxemalarini texnologik va konstruktiv mukammallashtirishining ko’p yo’nalishlari uzatmalar qutisi uchun,

xuddi shuningdek, traktorning yetaklovchi ko'priki mexanizmlari uchun bir xilligi sababli, ularning faqat farqli tomonlari ko'rib chiqiladi.

Markaziy uzatma. Uzatmaning umumiy bikirligini oshirish yuqori harakat sokinligiga ega bo'lgan, maqsadli tutashuvni hosil qilish imkoniyatlarini beruvchi va uning natijasida yuqori ishlash muddatiga ega bo'lgan doira tishli shesternyalarni va gipoid uzatmalarni keng qo'llash imkonini beradi.

Traktorni tubdan ta'mirlashgacha bo'lgan ishlatish davrida ilashmalarini rostlash talab etmaydigan konus tishli g'ildiraklarni kengroq qo'llash maqsadga muvofiq. Shu munosabat bilan uzatma detallarini yasash aniqligiga, ularning materiallariga, hamda yig'ish sifatiga shesternyalarning ilashmasini rostlashiga bo'lgan talablar qat'iy lashadi. Rostlash moslamalarining aniqligi spiral tishga ega bo'lgan konus shesternyalar juftligini o'rnatish uchun 0,1 mm dan katta bo'lmasligi lozim. Zamonaviy konus va gipoid markaziy uzatmalarning g'ildirak tishlarini majburiy, podshipniklarni esa sirkulyatsion moylash kengroq qo'llanilishini taqozo qilinadi.

G'ildirakli traktorning differensiali. Traktorning markaziy uzatmasi differensial bilan butlanganligi sababli, markaziy uzatmaning rivojlanish tendensiyasi differensialga ham tegishli.

Majburiy blokirovkalanadigan va o'z-o'zidan blokirovkalanadigan oddiy simmetrik differensiallar keng qo'llanilmoqda. Satelitlarining aylanish o'qini va yarim o'q shesternyalarini birlashtiruvchi friksion ilashma yordamida majburiy blokirovkalanadigan differensiallar zamonaviy hisoblanadi. Differensialning bunday xili traktor harakatlanayotgan paytida uni blokirovkalash imkonini beradi, bu esa o'z navbatida traktorni o'tuvchanligini sezilarli darajada oshiradi.

O'z-o'zidan blokirovkalanuvchi differensiallardan blokirovkalash koefitsiyenti $K_B=Const$ bo'lgan differensiallar ko'proq tarqalgan, chunki ular traktorlar harakatlanayotgan tayanch sirti foniga avtomatik moslashish imkoniyatiga ega.

Differensialarga aloqasi bo'lmanan o'zuvchi differensiallar o'ng va chap yarim o'qlarni birgalikda bir xil burchak tezlikda aylanish va yarim o'qlardan birini uzib qo'yib barcha burovchi momentni korpusdan ikkinchi yarim o'qqa uzatish, zamonaviy traktorlarda keng tarqalmagan.

Oxirgi uzatmalar. Oxirgi uzatma karterlarini yanada mustahkamlash, bikirlik qovurg'alarini ratsional tanlash, ularni karter ichkarisidan joylashtirish, traktor orqa ko'prigi korpusini karterlarga qotirish uchun qo'shimcha qotirgichlarni yuqori tortish kuchiga ega bo'lgan traktorlarga qo'llash bo'yicha ishlar davom ettirilmoqda. Davriy ravishda rostlashni talab etmaydigan podshipnik qismlarini qo'llash ham zamonaviy hisoblanadi.

Oxirgi uzatma karteri ichki bo'shlig'ining germetikligini oshirishga katta ahamiyat berish lozim. Bu maqsadda karter, stakanlar, qopqoq va boshqa qo'zg'almas birikmalarining barcha o'rnatish joylariga moyga turg'un uzoq muddat ishlay oladigan ostqo'ymalar bilan ta'minlangan bo'lishi lozim, aylanuvchi yetaklanuvchi vallarning uchlari tishli g'ildiraklarning ishslash muddatidan kam bo'limgan zichlagichlar o'rnatilishi maqsadga muvofiq. Qo'zg'almas birikma detallarini oxirgi uzatma karteri bilan zichlash uchun germetiklar qo'llash talab etiladi.

Zanjirli traktorlarning burish mexanizmlari. Zamonaviy zanjirli traktorlarda turli xildagi (ko'p diskli friksion muftali bort uzatmalar qutisiga ega bo'lgan bir bosqichli planetar) BM larni keng qo'llash nazarda tutilgan.

Katta quvvatli sanoat traktorlarning manyovrchanligini oshirishga bo'lgan talab bort uzatmalar qutisiga ega bo'lgan BM larini qo'llanilishi kengayishiga sabab bo'lmoqda.

Qishloq xo'jalik va sanoat traktorlarida moyda ishlovchi ko'p diskli friksion muftali BM larni kengroq qo'llash talab etiladi.

Avtomobillar ishtirokidagi transport oqimi bilan birgalikda kattaroq tezlikda asfalt yo'llarda ishslash imkonini beruvchi traktorlarning yangi modellarida rezinali armaturalangan zanjirlarning qo'llanilishi munosabati bilan, ikki oqimli BM larni qo'llashga moyilik rivojlanmoqda.

9-bob. KARDAN UZATMALAR

Qism va agregatlarni birlashtiradigan vallarining burchak, radius va o'q bo'yicha siljishlarini kompensatsiyalash uchun kardan uzatmalar qo'llaniladi.

Ketma-ket birlashtirilgan ikki va undan ortiq birlashtiruvchi mustalarni kardan uzatma deb qabul qilingan. U o'z ichiga uch asosiy elementni: birlashtiruvchi muftalar, kardan vallari va uning tayanchlarini oladi.

Kardan uzatma traktorlarning transmissiyasida agregatlarni dinamik bog'lashda, o'qdosh bo'limgan yoki burchak ostida joylashgan vallarni bog'lash uchun qo'llaniladi. Bunda traktor harakatlanganda ularni joylashish holati o'zgarishi mumkin. Kardan uzatmalar traktorning qo'shimcha uskunalarini (quvvat oluvchi val, yuritma shkivlari va boshqalar)ga yuritma berish uchun ham qo'llaniladi.

Qator hollarda rul chambaragini rul mexanizmi bilan bog'lash kardan uzatma yordamida amalga oshiriladi.

Kardan uzatma quyidagi talablarga javob berishi kerak:

- transmissiyada qo'shimcha (eguvchi, burovchi, tebranish, o'q bo'yicha) yuklama hosil qilmasdan burovchi momentni uzatish;
- yetaklovchi va yetaklanuvchi vallar o'rtaсидаги burchakdan qat'iy nazar, burovchi moment uzatganda ularning burchak tezliklari teng bo'lishini ta'minlashi lozim;
- yuqori foydali ish koeffitsiyentiga ega bo'lishi;
- shovqinsiz ishslashni ta'minlashi;
- yuqori darajadagi puxtaligini ta'minlashi.

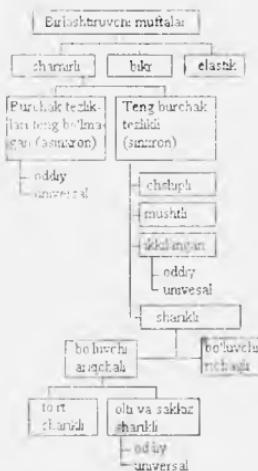
Kardan uzatmalar ochiq va yopiq xilda (kardan uzatma quvur ichiga joylashtirilgan) bo'ladi. Traktorlarning zamonaviy tuzilmalarida ochiq xildagi kardan uzatmalar keng tarqalgan.

Kardan uzatmasining xususiyati ko'p jihatdan birlashtiruvchi muftalarning tuzilmasi bilan baholanadi. Birlashtiruvchi muftalarning tasnifi 9.1-rasmda keltirilgan.

Elastik birlashtiruvchi mustalarda vallarning burchak bo'yicha chetga chiqish 5° , bikir birlashtiruvchi mustalarda esa 2° gacha.

Sharnirli birlashtiruvchi muftalar (kardan sharnirlari) oddiy (faqat vallarning burchak bo'yicha va radial siljishini kompensatsiyalaydi) va universal (vallarning barcha xildagi siljishlari, shu jumladan, o'q bo'yicha yo'nalgan) turlarga bo'linadi.

Teng bo'Imagan burchak tezlikka ega kardan sharnirlarida yetaklovchi vali tekis aylanganda, yetaklanuvchi valning aylanishlar tezligi notejis bo'ladi. Teng burchak tezligiga ega bo'lgan kardan sharnirida yetaklovchi va yetaklanuvchi vallari sinxron aylanadi. Notejis burchak tezlikka ega bo'lgan (asinxron) sharnirida birlash-tiriladigan vallarning qiyshiqligi 20° gacha yetadi. Teng burchak tezlikka ega bo'lgan kardan sharnirlar traktorning yetaklovchi boshqariluvechi g'ildiraklar yuritmasi uchun qo'llaniladi. Bunda sharnirlarning ayrim tuzilmalari burchak bo'yicha qiyshayish 50° gacha bo'lsa yaxshi ishlaydi.



9.1-rasm. Birlashtiruvchi muftalarning tasnifi

Universal kardan sharnirlari oddiyalaridan, ularning o'q bo'yicha kompensatsiyasi vallarning shlitsali birikmasida emas, balki sharnir mexanizmining o'zida amalga oshirilishi bilan farq qiladi.

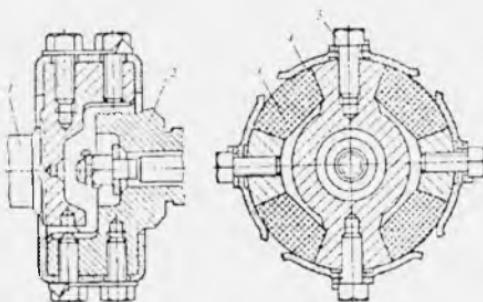
9.1. Birlashtiruvchi muftalarining bikir va elastik turlari

Birlashtiriladigan val uchlari yaqin joylashganda, ularning bog'lanishi ko'p hollarda alohida birlashtiruvchi muftalar bilan amalga oshiriladi.

Tishli bikir birlashtiruvchi muftalar MTZ-80/82 va T-150/150K traktorlarining friksion ilashish muftasi validan uzatmalar qutisining birlamchi valiga burovchi momentni uzatishda ishlatiladi. Ushbu tuzilmalarda vallarning o'qdosh emasligi tishlar ilashmasidagi tirkish hisobiga kompensatsiya qilinadi. T-150/150K traktorlarida birlashtiruvchi muftalarini ilashish muftasi validagi ichki tishlar va uzatmalar qutisining birlamchi validagi tashqi tishlar hosil qiladi.

Elastik birlashtiruvchi muftalar MTZ-5MS, MTZ-5LS, DT-75M va T-4A traktorlarida ishlashish muftasini uzatmalar qutisi bilan birlashtirish uchun qo'llaniladi.

MTZ-5MS va MTZ-5LS traktorlarida elastik birlashtiruvechi mufta ilashish muftasi va uzatmalar qutisi bilan bir butun qilib yasalgan yetakloevchi 1 va yetaklanuvchi 2 vilkalardan (9.2-rasm) tuzilgan. Vilklar bir-birlariga nisbatan 90° burchak ostida joylashgan va ular o'zaro to'rt tuynuk hosil qiladi, ularning har biriga prizmatik blok ko'rinishidagi rezina element 3 o'rnatalidi. Rezina bloklar 3 prujinalar 4 bilan ushlab turiladi va boltlar 4 yordamida qotirib qo'yiladi.



9.2-rasm. MTZ-5MS, MTZ-5LS traktorlarining elastik birlashtiruvchi muftasi

K-700/701 traktorlarida motor validan uzatmalar qutisining birlamchi valiga burovchi moment uzatish uchun *bikir* va *elastik*

elementga ega bo'lgan aralash birlashtiruvchi mufta qo'llanilgan (9.3-rasm).

Burovchi momentni uzatish yetaklovchi disk 5, rezina vtulkalar 4, barmoqlar 3 va ichki tishga ega bo'lgan gardishli disk 2 orqali amalga oshiriladi. Gardish 6 uzatmalar qutisining kardan vali gardishi bilan birlashtirilgan val 1 tishli gardish bilan ilashmada bo'ladi. Val 1 motor maxovigi karteriga qotirilgan tayanch qopqog'i 9 ikki zoldirli podshipniklar 7 va 8 ga o'matiladi.

Elastik birlashtiruvechi mufta vallarining qiyshiqlik burchagi 5° gacha bo'lganda burovchi momentni uzatishni ta'minlaydi. Ularning gabarit o'chamlari katta bo'lganligi sababli, zamonaviy traktorlarda keng tarqalmagan. Elastik birlashtiruvechi muftalarining qo'llash sohasi zarur bo'lgan ishlash muddatini ta'minlash maqsadida, birlashtiriladigan vallarning qiyshiqlik burchagi 2...3° bilan chegaralangan.

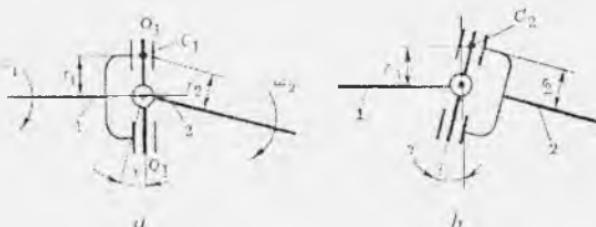


9.3-rasm. K-700/701 traktorlarining aralash birlashtiruvechi muftasi

Vallarning katta burchak ostida qiyshayishida rezina elementlarini katta miqdorda deformatsiyalanishi va yuklash siklining yuqoriligi ularning yuqori haroratgacha qizishiga va rezinani eskirishiga, natijada, uning bikirligi pasayishiga, elastik birlashtiruvechi muftalarini ishdan chiqishiga olib keladi. Zamonaviy traktorlarda faqat sharnirli birlashtiruvechi muftalar (kardan sharnirlari) qo'llaniladi.

9.2. Burchak tezliklari teng bo'lmagan kardan sharnirlari

Burchak tezliklari teng bo'lmagan kardan sharnirlari sxemasini ko'rib chiqamiz. 9.4-rasm *a* da O_1O_1 rasm tekisligida, krestovina tekisligi esa val o'qi 1 ga perpendikulyar joylashgan. 9.4-rasm, *b* da O_1O_1 o'q rasm tekisligiga perpendikulyar, krestovina tekisligi esa val o'qi 2 ga perpendikulyar joylashgan. Shunday qilib, O_1O_1 o'q, val o'qi 1 ga perpendikulyar bo'lgan sohada aylanadi.



9.4-rasm. Teng bo'lmagan burchak tezlikka ega bo'lgan kardan sharnirining sxemasi

Aytaylik, 9.4-rasm *a* dagi radius r_1 , 9.4-*b* rasmdagi radius r_2 ga teng. C_1 va C_2 nuqtalarining aylanma tezliklarining, 1 va 2 vallarning burchak tezliklari orqali ifodalaymiz:

$$V_{C1} = \omega_1 r_1 = \omega_2 r_2 = V_{C2}$$

9.4-rasm, *a* uchun $r_2 = r_1 \cos\gamma$, unda

$$\omega_1 r_1 = \omega_2 r_1 \cos\gamma, \text{ yoki } \omega_2 = \omega_1 / \cos\gamma$$

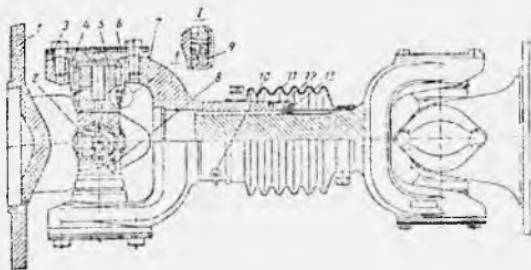
9.4-rasm, *b* uchun $r_1 = r_2 \cos\gamma$, unda

$$\omega_1 r_2 \cos\gamma = \omega_2 r_2 \text{ yoki } \omega_2 = \omega_1 \cos\gamma$$

Krestovinaning oraliq holatlari uchun yetaklanuvchi val 2 ning burchak tezligi quyidagi oraliqda yotadi

$$\omega_1 / \cos\gamma > \omega_2 \omega_1 > \cos\gamma$$

Olingan natijalar shuni ko'rsatadiki, yetaklovchi val 1 ning burchak tezligi o'zgarmas bo'lganda, yetaklanuvchi val 2 ning burchak tezligi bir marta aylanish jarayonida o'zgaradi. Bunda vallar o'rtaсидаги γ burchak qanchalik katta bo'lsa, ularning aylanishini notejisligi shunchalik sezilarli bo'ladi.



**9.5-rasm. K-700/701 traktorlarining orqa ko'prigi
yuritmasining kardan uzatmasi**

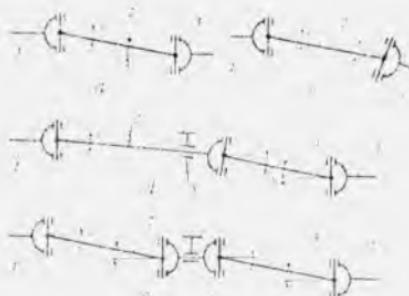
Burchak ostida joylashgan o'qdosh bo'lmagan vallarni birlashtirish uchun burchak tezligi teng bo'lmagan kardan sharnirining yakka o'zi, odatda qo'llanilmaydi. Burchak tezligi teng bo'lmagan kardan sharnir kardan uzatmalarda keng qo'llaniladi. DT-75M va T-4A traktorlarida ilgari elastik birlashtiruvchi muftali kardan uzatmalardan foydalanilgan, zamonaviy traktorlarida, asosan burchak tezliklari teng bo'lmagan sharnirli kardan uzatmalar qo'llanilmoqda.

K-700/701 traktoriarining orqa ko'prigi yuritmasi kardan uzatmasida burchak tezligi teng bo'lmagan kardan sharnir (9.5-rasm) vilkalar 1 va 7 dan, krestovina 5 dan, sapsfalari stakanga o'rnatilgan ignasimon podshipniklardan 4, ushiab turuvchi qopqoqlar 3 dan iborat. Podshipniklardi moyni ushiab turish salniklar 9 orqali amalga oshiriladi. Qiziganda yoki uni moylagich orqali so'rish jarayonida moy bosimining oshishini oldini olish uchun saqlash klapani 2 nazarda tutilgan.

Kardan sharnirlarning vilkalari 7 o'zaro qo'zg'aluvchan shlitsalik birikma 12 bilan birlashtirilgan, ular yordamida birlashtiruvchi vallarning o'q bo'yicha siljishi kompensatsiya qilinadi. Bunday siljuvchi shlitsalik birikma val uzunligini traktor agregatlarining osmasi kardan uzatma bilan birlashtiriladigan elementlari deformatsiyalanishidagi o'zgarishini kompensatsiyalash uchun ham zarur.

Shlitsalik birikmani moylash moydon 10. chang va loyni tushishidan himoyalash esa g'ilof 11 yordamida amalga oshiriladi. Salnik 13 moyning oqib ketishini oldini oladi. Kardan uzatmani

traktorga o'rnatishdan avval, u plastinalar 6 yordamida dinamik muvozanatlashdan o'tishi lozim.



9.6-rasm. Burchak tezliklari teng bo'lмаган sharnirli kardan uzatmalarining asosiy sxemalari:

a, b – bir valli, ikki sharnirli; d – ikki valli, oraliq tayanchli uch sharnirli;
e – ikki valli, oraliq tayanchli to'rt sharnirli; γ_1, γ_2 – vallar o'rtasidagi burchaklar

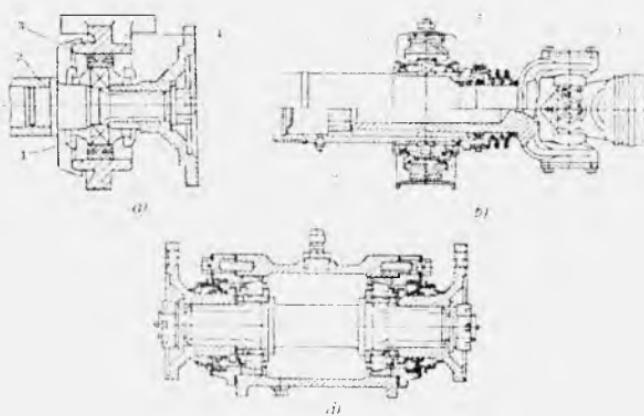
Burchak tezligi teng bo'lмаган sharnirli kardan uzatmalarning asosiy sxemalari 9.6-rasmida keltirilgan.

Ikki sharnirli va bir valli burchak tezligi teng bo'lмаган kardan uzatma (9.6-rasm, a va b) ko'proq (T-150K traktorining oldingi yetaklovchi ko'prigining yuritmasida, K-700/701 traktorlarining oldingi va orqa yetaklovchi ko'priklarida) qo'llaniladi. Yetaklovchi 1 va yetaklanuvchi 3 vallarining tekis aylanishini ta'minlash maqsadida kardan valining vilkalari bir tekislikda joylashgan, γ_1 va γ_2 burchaklari teng bo'lishi lozim.

Uch sharnirli va ikki valli burchak tezligi teng bo'lмаган kardan uzatma (9.6-rasm, d) kardan vallarining uzunliklarini qisqartirish maqsadida qo'llaniladi. Keltirilgan sxemada kardan val 3 da bir tekislikka o'rnatilgan vilka mavjud, vali 2 dagi vilkalar 90^0 burchak ostida o'rnatilgan. Yetaklovchi 1 va yetaklanuvchi 4 vallarning sinxron aylanishi $\cos\gamma_1 = \cos\gamma_2 = \cos\gamma_3$ shart bajarilganda ta'minlanadi.

Biroq traktor harakatlanganda γ_1 ning doimiy qiymatida γ_2 va γ_3 ning qiymati o'zgarishi mumkin. Shuning uchun vallar 1 va 4 ning to'liq sinxronlashishiga erishish mumkin emas.

Kardan vali 2 ning oraliq tayanchlari 5 podshipniklari rezinadan tayyorlangan elastik vtulkaga o'rnatilgan, bu valdag'i tanchni yig'ishdagi noaniqliklar va traktor asosini va agregatlarni birlash-tiruvchi korpus detallarining deformatsiyalanishidan hosil bo'lgan kuchlanishlarni kamaytiradi.



9.7-rasm. Oraliq tayanchlarning tuzilmalari:

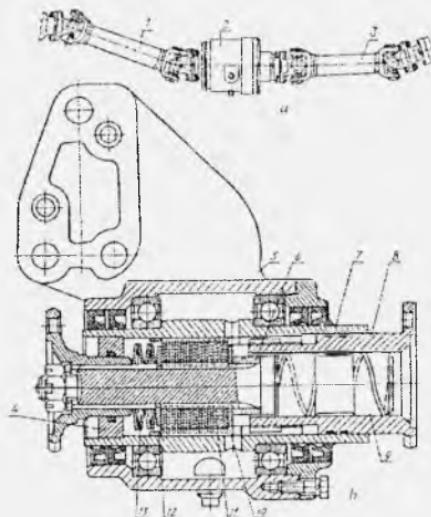
a va *b* – elastik; *c* – bikir, o'q bo'yicha ta'sir etuvchi yuklamalarini qabul qiluvechi

Kardan uzatmasi oraliq tayanch podshipniklarining tuzilmasi 9.7-rasmida keltirilgan. Radial zoldir podshipnikli *a* oraliq tayanch, ichki halqa kardan vali 2 uchligiga, tashqi esa rezina vtulkaga o'rnatilgan holati 9.7-rasm, *a* da ko'rsatilgan. Elastikligini oshiruvchi va tebranishni so'ndiruvchi maxsus qirqimi bo'lgan vtulka 3 kronshteyn 4 yordamida traktor asosiga qotiriladi.

Vazifasi bo'yicha avvalgiga o'xshash oraliq tayanch 9.7-rasm, *b* da keltirilgan. Avvalgi sxemadagidek radial zoldir podshipnik *a*, ichki halqasi bilan kardan val 2 ning uchiga, tashqi halqasi bilan esa rezina vtulkaga o'rnatilgan. Kardan vallari 2 va 3 ni o'zaro birlashtirish natijasida ular orasidagi masofani o'zgarishining o'q bo'yicha kompensatsiyasi ular orasidagi suriluvchan shlitsalik birikma hisobiga sodir bo'ladi.

Ikki kardan valiga va ular o'rtasida oraliq tayanchiga ega bo'lgan to'rt sharnirli burchak tezliklari teng bo'linagan kardan

uzatma (9.6-rasm, e) ham agregatlar orasidagi masofa katta bo'lganda kardan vallarining uzunligini qisqartirish maqsadida qo'llaniladi. Bunday sxema zamonaviy traktorlarda keng qo'llaniladi.



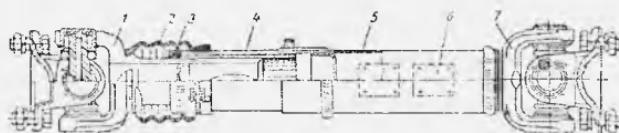
9.8-rasm. MTZ-82 traktorining kardan uzatmasi:

- a – kardan uzatmasi; b – oraliq tayanch; 1 va 3 – kardan vallari; 2 – oraliq tayanch; 4 – tayanch vtulkasi; 5 – tayanch korpusi; 6 – tayanish vtulkasi; 7 – ichki shlitsalar bilan birlashtiruvchi vtulka; 8 – tashqi shlitsalik sirpanuvchi gardish; 9 – saqlagich mufta vali; 10 – yetaklovchi disk; 11 – yetaklanuvchi disk; 12 – siquvchi disk; 13 – tarelkasimon prujina

MTZ-82 traktorining kardan uzatmasi (9.8-rasm, a) kardan vallari 1 va 3 dan va oraliq tayanch 2 dan iborat. Val 1 tarqatish qutisining oraliq tayanchi 2, val 3 esa traktorning oldingi yetaklovchi ko'prigini oraliq tayanchi bilan birlashtiradi. Birlashtiriluvchi gardishlar orasidagi masofani o'zgarishining (o'q bo'yicha) kompensatsiyasi oraliq tayanchning sirpanuvchi gardish 8 ni o'q bo'yicha siljitim (9.8-rasm, b) orqali amalga oshiriladi.

Oraliq tayanchning korpusi 5 ilashish muftasi karteriga pastdan qotiriladi. Korpus 5 da moyda ishlovechi ko'p diskli saqlagich friksion mufta o'rnatilgan. Yetaklovchi 10 va yetaklanuvchi 11 disklarni siqish siquvchi disk 12 orqali to'rt tarelkasimon prujinalar 13 dagi kuch bilan amalga oshiriladi. Mufta ma'lum miqdordagi burovchi momentni

uzatishga rostlanadi. Agar oldingi ko'prikkka beriladigan moment, berilgan miqdordan katta bo'lsa, musta shataksiraydi, natijada traktorning oldingi ko'prigi detallarni me'yordan katta yuklamadan va ularni sinishidan saqlaydi.

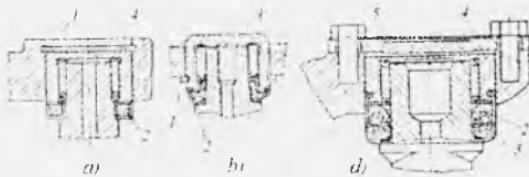


9.9-rasm. Kardan uzatması

Kardan vali (9.9-rasm) qalın bo'limgan quvur 5 dan iborat bo'lib, uning bir uchiga kardan sharniri vilkasi 7, ikkinchi uchiga esa shlitsalik vtulka 4 payvandlangan, u shlitsali birikma yordamida ikkinchi burchak tezliklari teng bo'limgan sharnirning vilkasi bilan birlashtirilgan. Shlitsali birikma chang va loydan himoya g'ilofi 2 yordamida saqlanadi. Shlitsali birikmadan moyning oqib chiqishiga salnik 3 qarshilik ko'rsatadi. Kardan uzatma traktorga o'rnatishdan avval 5 quvurlarga muvozanatlovchi plastinalar 6 ni payvandlash bilan dinamik muvozanatlanadi.

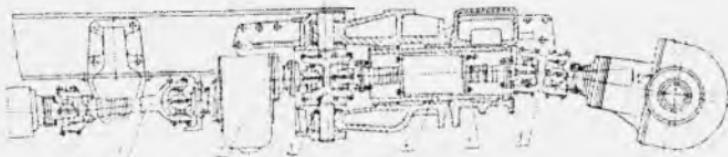
Teng bo'limgan burchak tezlikli sharnirlardan moyning oqishini va ularga chang va loyning tushishiga armaturalangan rezina salniklar 3 qarshilik ko'rsatadi (9.10-rasmga qarang). Radial – yonaki zichlov-chiga ega bo'lgan ko'p qirrali salnik 9.10-rasm, b da, 9.10-rasm, d da esa o'z-o'zidan siquvechi yeyilish mahsulotlarini va eski moylovchi materiallarni yangi moy bilan to'lq'azilganda podshipnikdan va ikki qirrali yonaki rezina salnik 3 dan o'tkazish imkoniyatiga ega bo'lgan va podshipnik sohasiga chang va loyning tushishini oldini oluvchi bir qirrali rezina zichlagich ko'rsatilgan.

Ignasimon podshipniklarning stakanlari 4 ni o'q bo'yicha surilishi stopor halqasi 1 bilan fiksatsiya qilinadi, u sharnir tashqarisidan (9.10-rasm, a) ham ichkarisidan (9.10-rasm, b) ham o'rnatilishi mumkin. Stoporlovchi halqani tashqarisidan o'rnatilishi yig'ishni osonlash-tiradi, ammo u vilkaning o'lchamini kattalashuviga olib keladi. 9.10-rasm d da stakan 4 qopqoq 5 yordamida fiksatsiya qilingan.



9.10-rasm. Stakanni qotirish va ignasimon podshipnikni zinchash variantlari

T-150K traktorining kardan uzatmasi (9.11-rasm) tarqatish qutisi 2 validan orqa va old yetaklovchi ko'priklariga yuritma beradi. Oldingi ko'priknинг kardan uzatmasi 1 kardan validan va ikkita teng burchak tezlikka ega bo'limgan sharnirlardan, orqa ko'prik kardan uzatmasi esa ikkita teng burchak tezlikka ega bo'limgan ikkilangan sharnirlar 3 dan va oraliq tayanch 4 dan iborat. Oraliq tayanch ramaning gorizontal sharnir quvuri 5 ga o'rnatilgan bo'ladi, u ichi bo'sh korpusdan va ikki konus podshipnikga o'rnatilgan valdan iborat (9.7-rasm, d ga qarang).



9.11-rasm. T-150K traktorining kardan uzatmasi

Kardan sharnirlarining krestovinasi legirlangan 20 XГНТР, 15 XГНТА va 12 XНЗА po'latlardan yasaladi va 1,2 mm gacha chuqurlikda nitrosementatsiyalanadi. so'ng esa toblanadi. Krestovinani po'lat 55 ГП dan yasalganda, ular YuChT (yuqori chastotali tok) bilan tashqi sirtlari mustahkamlanadi va qizitish bilan bo'shatiladi. Krestovina shiplari silindrik qismlari tashqi yuzasining qattiqligi 61...64 HRC, krestovina shiplarining yonlarining qattiqligi esa 59 HRC atrofida bo'lishi lozim.

Kardan vallarining quvurlari tasmali kam uglerodli po'lat 20 dan uchma-uch payvandlab tayyorlanadi. Kardan vallarini siljuvehi birikmalarning shlitsali uchlari po'lat 40X dan tayyorlanadi va shlitsaning ishchi qatlami YuChT bilan 45...47 HRC gacha toblanadi.

Ignasimon podshipnikli teng burchak tezlikka ega bo'lmagan kardan sharnirlari yuqori FIK (vallar o'rtasidagi burchak $8\ldots 10^\circ$ bo'lganda 0,99 gacha yetadi), gabarit o'lchamlarining kichikligi, vallarni markazlashtirishning aniqligi va yuqori ishlash muddati bilan ajralib turadi. Agar teng burchak tezlikka ega bo'lmagan kardan sharnirlarining vallari o'rtasidagi burchak 1° dan kam bo'lsa va u burovchi moment uzatish davrida o'zgarmasa, unda krestovina shipida podshipnik ignalarini bilan deformatsiyalanish sodir bo'ladi (bu hodisani brinellanish deyiladi) va sharnirlar tezda ishdan chiqadi. Podshipnik ignalarining brinellanish xususiyati ignalar o'rtasidagi umumiyligida tizish oshganda ko'payadi, podshipnik ignalarini qiyshayganda krestovina shiplarida katta bosim sodir bo'ladi. Kardan sharnirlaridagi ignalar o'rtasidagi umumiyligida tizish 0,1...0,15 mm atrofida bo'ladi. Agar ignalar o'rtasidagi umumiyligida tizish podshipnik ignasi diametrining yarimidagi kam bo'lsa, uni normal holatda deb hisoblash mumkin. Ko'pchilik teng burchak tezlikka ega bo'lmagan kardan sharnirlarida ignalarining diametri 2...3 mm bo'lgan podshipniklar qo'llaniladi, bunda igna diametriga bo'gan qo'yim 5 mkm dan, uzunligiga qo'yim esa 0,1 mm dan katta bo'lmasligi lozim. Podshipnik uchun bir xil o'lcham qo'yimlariga ega bo'lgan ignalar tanlab olinadi. Podshipniklardagi ignalarning o'rnnini almashtirish yoki o'zini almashtirishga ruxsat etilmaydi. Kardan sharnirining puxtaligi, birinchi navbatda, ignasimon podshipnikning puxtaligi bilan baholanadi.

Ignalar bilan tutashuv yuzalarida brinellanishdan tashqari toliqishdan uvalanish (pitting) ham sodir bo'lishi mumkin, buni tutashuv yuzasida katta tutashuv bosimi hosil bo'lishi bilan tushuntirish mumkin. Shuning uchun ham kardan sharniri shiplarining tashqi sirti mustahkamlanadi.

9.3. Teng burchak tezlikka ega bo'lgan kardan sharnirlari

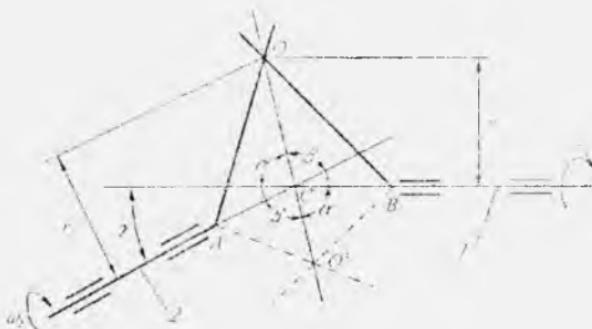
Teng burchak tezlikka ega bo'lgan kardan sharnirlari (TBTKSH) boshqariladigan yetaklovchi g'ildiraklarga va bog'lanmagan osmaga ega bo'lgan yetaklovchi g'ildiraklarga yuritma berish uchun qo'llaniladi. Unda vallar o'rtasidagi burchak $\gamma = 50^\circ$ gacha bo'lsa, g'ildiraklarning tekis aylanishi ta'minlanadi. Zoldirli (bo'lувчи

richagli va bo'luvchi ariqchali) va kulachokli sharnirlar keng qo'llaniladi.

Vallar o'rtasidagi burchak γ ning turli qiymatlarida ularning teng burchak tezliklari ω_1 va ω_2 ni olish uchun sharnir detallarining tutashuv nuqtasi har doim val o'qlaridan bir xil masofa r_1 va r_2 da yotishi lozim (9.12-rasm). O nuqtada tutashadigan val richaglari AO va BO ning aylanma tezliklari:

$$\nu_O = \omega_1 r_1 = \omega_2 r_2$$

$r_1 = OC \sin\alpha$ va $r_2 = OC \sin\beta$ ekanligini nazarda tutib $\alpha=\beta$ bo'lganda vallarning burchak tezliklari teng bo'ladi. Bunda, O nuqta val 1 va 2 o'qlarining kesishishidan hosil bo'lgan burchakning bissektrisasida yotadi. Vallar burilganda richaglarning tutashish nuqtasi O' bissektrisa tekisligi sohasida yotadi. Masalan val 180° ga burilganda richaglarning tutashishi O' nuqtada sodir bo'ladi.

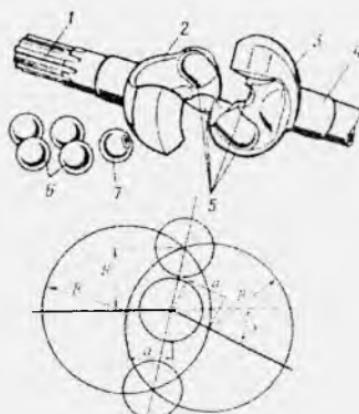


9.12-rasm. Bir tutashuv nuqtasi orqali ta'sirda bo'lgan ikki valning o'zaro dinamik sxemasi

Sharnir bilan birlashtiriladigan vallarning tutashuvi zoldirlar orqali sodir bo'ladi. Zoldirlar bissektrisa tekisligiga o'rnatilishi majburiy ravishda bo'luvchi ariqchalar yoki bo'luvchi richaglar yordamida sodir bo'ladi.

"Veys" xilidagi bo'luvchi aylanalik to'rt zoldirli kardan sharniri 9.13-rasmida ko'rsatilgan. Bunday sharnirlar boshqariladigan yetaklovchi g'ildirak yuritmalarida keng qo'llaniladi. Traktor oldinga harakatlanganda kuch birinchi zoldirlar juftligidan, traktor orqaga harakatlanganda esa ikkinchi zoldirlar juftligi tomonidan uzatiladi. Musht 2 va 3 lardagi ariqchalar 5 R radiusli aylana yoyi bo'yicha

kesilgan. To'rt zoldirlar 6 bissektrisa tekisligida simmetrik joylashgan ariqchalarning kesishida joylashgan bo'ladi, bu esa vallar 1 va 4 ning sinxron aylanishini ta'minlaydi. Bunda zoldir 7 markazlashtiruvchi hisoblanadi.



9.13-rasm. "Veys" xilidagi bo'luvchi aylanalik to'rt zoldirli kardan sharniri

Zoldirlar 6 ni eng aniq o'rnatilish ariqchalar 5 ni 90° burchak ostida kesishganda sodir bo'ladi. Ammo bunda zoldirlarning sirpanishi zoldir 6 va ariqchalar 5 ni tezda yeyilishiga va sharnirlarning FIK ning pasayishiga olib kelishi mumkin. Ariqchalarni kichik burchak ostida kesishishi zoldirlarni bissektrisa tekisligiga o'rnatish aniqligini ta'minlamaydi va zoldirlarning ponalanib qolishiga sabab bo'lishi mumkin.

Sharnir ariqchalarining mavjud tuzilmalarda ular shunday yasaladiki ariqcha o'qini hosil qiluvchi aylana markazining radiusi R , sharnir markazidan $a = (0,45 \dots 0,55) R$ masofada joylashgan bo'ladi. Vallar o'rtasidagi burchak 32° bo'lgan sharnir qo'llaniladi.

Sharnir orqali katta burovchi moment uzatish imkoniyati, kuchni ikki zoldir orqali katta tutashuv kuchlanishida uzatilishi bilan chegaralangan. Shuni aytib o'tish kerakki, eng katta yeyilish ariqchalarning o'rta qismida sodir bo'ladi, bu esa traktorning to'g'ri chiziqli harakatiga mos keladi. Bunda kam yuklanishga ega bo'lgan ariqchalar katta yuklanishga ega bo'lgan ariqchalarga nisbatan kattaroq yeyilish jadalligiga ega bo'ladi.

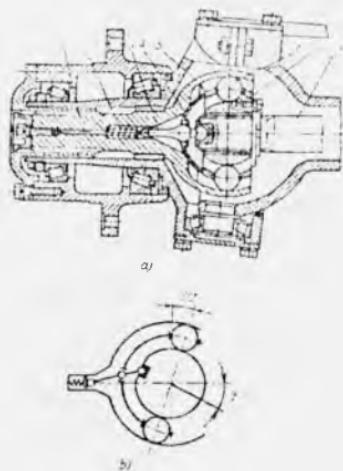
Buni traktor ishlash vaqtining katta qismi oldingi ko'priq uzilgan paytiga to'g'ri kelishi bilan tushuntirish mumkin, chunki sharnir teskari yo'nalishida kam yuklanadi, biroq bunda transmissiya qismlarining aylanishiga qarshilik momenti uzoq muddat ta'sir ko'rsatadi.

Bo'lувчи richagli olti zoldirli kardan sharnirining asosiy elementlariga val shlitsalari 8 ga qotirilgan sferik musht 7 va val 1 ning sferik kosasi kiradi. Mushtlar va kosaning ichki tomoniga zoldirlar 6 ni joylashtirish uchun yarim aylana kesimiga ega bo'lgan olti meridional ariqchalar frezerlangan. Musht 7 dagi va kosa 5 dagi ariqchalar bir markaz asosida bajarilgan.

Vallar 1 va 8 y burchakka qiyalanganda zoldirlar 6 joylashgan separator 4, bo'lувчи richaglar 3 majburiy ravishda bissektrisa tekisligiga $\gamma/2$ burchak ostida o'matiladi (9.14-rasm, b ga qarang), u esa vallarning aylanishining sinxronligini ta'minlaydi. Prujina 2 vallarning nishabligi natijasida richagning holati o'zgarganda, bo'lувчи richag 3 ni val 8 ning uchiga siqish uchun xizmat qiladi.

Bo'lувчи richagga ega bo'lgan kardan sharniri vallar o'rtasidagi eng katta burchak $\gamma = 37^\circ$ gacha bo'lishi ruxsat etiladi. Chunki sharmirdagi kuch har doim olti zoldirlar bilan amalga oshiriladi, bunda u kichik o'lchamlarda katta burovchi moment uzatishni ta'minlaydi. Sharnir yuqori puxtalikka va FIK ga ega bo'ladi, biroq uni amalga oshirish texnologik jihatdan juda murakkab, chunki bir paytning o'zida barcha zoldirlar bilan kuch uzatishni ta'minlashi uchun uning barcha detallariga yuqori **aniqlikda** tokarlik va frezerlik ishlovi beriladi.

9.15-rasmda "Birfild" nusxasidagi olti zoldirli kardan sharniri keltirilgan. Musht 4 ning tashqi sirtiga frezerlab (markazi O bo'lgan) R_1 radiusli sfera bo'yicha oltita ariqcha hosil qilingan. Musht ariqchasi o'zgaruvchan chuqurlikka ega, chunki ular R_3 radius bo'yicha qirqilgan (O_1 markaz sharnir markazi O ga nisbatan chapga a masofaga siljigan). Korpus 1 ning ichki sirti radiusi R_2 ga teng bo'lgan sfera (markazi O) bo'yicha yasalgan, u ham o'zgaruvchan chuqurlikka ega bo'lgan R_4 radiusda qirqilgan ariqchaga ega (O_2 markaz qarama-qarshi tomonga sharnir markazi O ga nisbatan a masofaga siljigan).



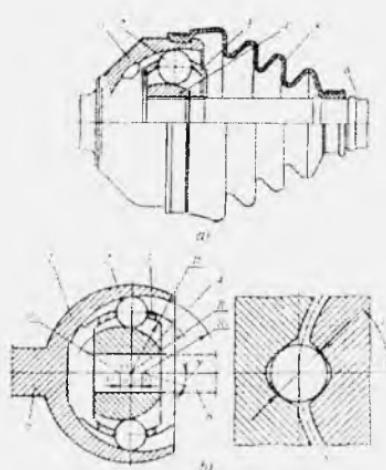
9.14-rasm. Bo'luvchi richagli, olti zoldirli kardan sharniri:
 a – oldingi yetaklovchi g'ildirak yuritmasiga sharnirni o'rnatish;
 b – sharnir sxemasi

Separator 3 ga joylashtirilgan zoldirlar 2 radiuslari R_1 va R_2 ga teng bo'lган sferik shakldagi ichki va tashqi sirtlarga ega. Val sharnirlari o'qdosh holatda joylashganda, zoldirlar sharnir markazi orqali o'tuvchi vallarning perpendikulyar o'qlari yotuvchi tekislikda bo'ladi.

Vallar 6 va 7 γ burchakka qiyalanganda yuqoridagi zoldir torayuvchi sohadan o'ngga siqib chiqariladi, pastki zoldir esa separator 3 bilan ariqchaning kengayuvchi sohasida chapga harakatlanadi. Zoldirlarning markazi ariqchalar o'qlarining kesishgan joyida bo'ladi. Bu ularni, bissektrisa tekisligida joylashishini va vallarning sinxron aylanishini ta'minlaydi. Zoldirlarning ponalanib qolishini oldini olish maqsadida, ariqcha o'qlarining kesishish burchagi $11^{\circ}20'$ dan kam bo'lmasligi lozim.

Bo'luvchi richagli kardan sharniridan, ushbu sharnirning farqi ariqchalarning kesim profili aylana yoyi bo'yicha emas, balki ellips bo'yicha bajarilgan (9.15-rasm, b). Shuning uchun ariqcha devori va zoldirlarning o'zaro ta'sir kuchi vertikal bo'yicha 45° ni tashkil etadi, bu esa ariqcha qirralarini ezilishdan va sinib tushishidan saqlaydi.

Bo'luvchi richagning yo'qligi ushbu sharnirni vallar o'rtaсидаги burchak $\gamma=45^\circ$ bo'lganda ishlash imkonini beradi.



9.15-rasm. "Birfiled" nusxasidagi olti zoldirli kardan sharniri:
 a – tuzilmasi; b – sxemasi

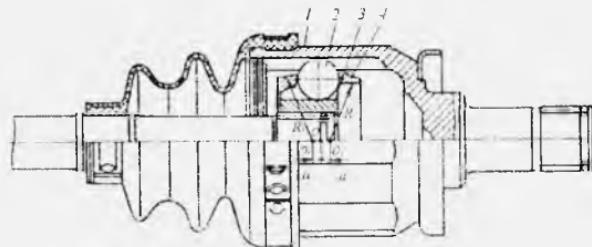
Sharnirning FIK kichik burchaklarda 0,99, $\gamma=30^\circ$ bo'lganda 0,97 ni tashkil etadi. Vallar 6 va 7 o'rtaсидаги γ burchak nisbatan katta bo'lganda energiya yo'qotilishining katta bo'lishi, dumalash ishqalanishi bilan birga unda sirpanish ishqalanishining ham sodir bo'lishi bilan tushuntirish mumkin.

Bu xildagi zamонави sharnirlarining resursi yuqori. Sharnirning muddatidan oldin ishdan chiqishiga sabab rezinadan yasalgan himoyalovchi g'ilof 5 ning shikastlanishi hisobланади.

Shuni aytib o'tish kerakki, yuqorida ko'rib o'tilgan TBTKSHlar-dagi vallar birlashtirilganda ularning burchak va radius bo'yicha kompensatsiyasi ta'minlanadi. Universal TBTKSH kardanları qo'llanilishi o'q bo'yicha kompensatsiyani ta'minlaydi.

9.16-rasmida olti zoldirli universal (GKN xildagi) kardan sharniri keltirilgan. Silindrik korpus 1 ning ichki sirtiga elliptik kesinga ega bo'lgan olti bo'ylama ariqcha kesilgan, xuddi shunday ariqchalar musht 3 ning sferik sirtiga ham ko'ndalang o'qiga parallel qilib

bajarilgan. Ariqchalarga oltita zoldir 2 joylashtirilgan, ular separator 4 ga o'rnatilgan.



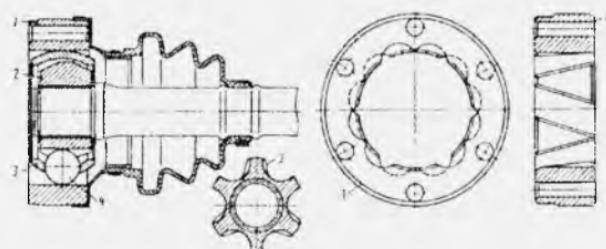
9.16-rasm. Olti zoldirli universal GKN xildagi kardan sharniri:

1 – korpus; 2 – zoldirlar; 3 – musht; 4 - separator

Musht 3 va separator 4 ning o'zaro ta'sir etuvchi sirtlari sferik shakga ega. Separatordan ichki sferik sirti O_1 nuqtadan R_1 radius bilan zoldirlar tekisligida yotuvehi O markazdan o'ngga α masofada, separatordan tashqi sferik qismi O_2 nuqtadan R_2 radius bilan O markazdan chapda α masofada bajariladi. Bunda sferik sirt konus sirtga o'tadi (konus burchagi 10° ga yaqin), bu esa valning eng katta egilish burchagini 20° gacha qilib chegaralaydi. Separator sferalarining sharnir markazi O ga nisbatan markazi O_1 va O_2 bo'lgan separator sferalarining siljishi zoldirlar 2 ni o'rnatilishi valning qiystiqligi bissektrisa tekisligida yotganda sodir bo'ladi. Buni shu bilan tushintirish mumkinki val qiyyshayganda zoldirlar 2 ikki markazlar O_1 va O_2 ga nisbatan siljishi lozim, bunga ularni bissektrisa tekisigiga o'rnatilganligi majbur etadi. Sharnirning o'q bo'yicha kompensatsiyasi zoldirlar 2 ni korpus 1 ariqchasi ko'ndalang siljishi imkoniyati mavjudligi hisobiga ta'minlanadi. Bunda zoldirlarning ko'ndalang siljishi va ularni val mushti 3 orqali bog'langan masofasi, korpus 1 ariqchasingin uzunligiga teng.

Shuni aytib o'tish kerakki, o'q bo'yicha siljish mavjud bo'lganda zoldirlar dumalamaydi, balki sirpanadi, bu esa sharnir FIK ni pasyutiradi. Sharnirning ishlash muddati yuqori, kuchni uzatish bir payting o'zida barcha zoldirlar bilan amalga oshiriladi. Katta mijdordagi burovchi momentai uzatish uchun sakkiz zoldirli sharnirga o'xshash tuzilmalardan foydalaniadi.

Ko'p hollarda yetaklovchi boshqariluvchi g'ildiraklarda kardan val bilan birlashtirilgan oddiy (9.15-rasmiga qarang) va universal (9.16-rasm) TBTKSH lar qo'llaniladi. Bu holda kardan vali qo'zg'aluvchi shlitsali birikmasiz qilib yasaladi. Uzatmaning o'q bo'yicha kompensatsiyasi universal TBTKSH bilan amalga oshiriladi.



9.17-rasm. Universal olti zoldirli bo'luechi ariqchali «Lebro» xildagi kardan sharniri

Universal olti zoldirli bo'luechi ariqchali «Lebro» xildagi kardan sharniri 9.17-rasmida keltirilgan. Sharnir silindrik korpus 1 dan, ming ichki sirtiga silindrning yasovchisiga $15\dots16^\circ$ burchak ostida oltita to'g'ri ariqchalar kesilgan. Bunda yaqin joylashgan ariqchalar birligida nisbatan burchak ostida bajariлган. Sferik musht 2 ning sirtiga ham xuddi shunday burchak ostida oltita to'g'ri ariqcha kesilgan. Separator 3 ga oltita zoldirlar 4 qo'yilgan va ular musht korpus 1 dagi ariqchaning ichki silindrik sirti bo'yicha markazlashtiriladi. Ular musht 2 ga tirqish bilan o'rnatilgan. Yig' shda zoldirlar korpus 1 dagi ariqchalarning kesishish joyiga o'rnatilishi bu vallarning aylanishining sinxronligini ta'minlaydi. Chunki zoldr va vallar orasidagi burchakka bog'liq bo'lмаган holda har coim bissektrisa tekisligida joylashgan bo'ladi. Sharnirga kuch uzatish bir paytning o'zida olti dona zoldirlar bilan amalga oshiriladi, buning uchun korpus 1 dagi va musht 2 dagi ariqchalar yuqori aniqlida yasalishi lozim.

Sharnirning ushbu tuzilmasi boshqa xildagi universal TBTKSH larga nisbatan kichik o'lchamga ega, chunki ariqchalarning ishlchi uzunliklari va zoldirlar 4 ning yo'li valning o'q bo'yicha siljishitan ikki marta kichik. Bunda separator 3 vallar orasidagi burchakning bo'lish funksiyasini bajarmaydi, chunki u kam yuklangan va ini

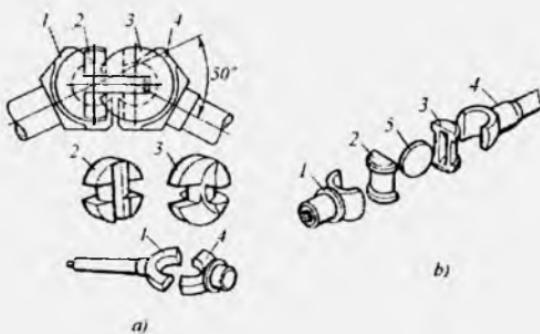
yasashga bo'lgan talab pastroq. Sharnirning FIK yuqori ($\gamma=10^\circ$ bo'lganada 0,99 ga yaqin).

Kulachokli kardan TBTKSH lari yetaklovchi boshqariluvchi g'ildiraklarga yuritma berishda qo'llaniladi. Sharnirning o'zaro ta'sirlanuvchi detallarida vintsimon sirtlarning mavjudligi kichik o'lchamlarda va birlashtiruvchi vallar o'rtasidagi $45\dots50^\circ$ burchakda ham ancha katta bo'lgan burovchi momentni uzatishga qodir.

Kulachokli TBTKSH larning ikki xili ko'proq tarqalgan: «Trakta» xilidagi va diskli. «Trakta» xilidagi sharnirlar to'rt shtamplangan detallardan iborat (9.18-rasm, a): ikki vilka 4 dan va ikki murakkab shaklli musht 2 va 3 dan, ularning ishqalanish sirtlari shlifovkalanadi.

Diskli sharnir besh detaldan (9.18-rasm, b): ikki vilka 1 va 4, ikki musht 2 va 3 va disk 5 dan tuzilgan. Uning yasash murakkabligi «Trakta» xildagi sharniriga qaraganda biroz kattaroq. Birlashtiriluvchi vallar o'rtasidagi burchak 45° gacha bo'lishi mumkin.

Kulachokli sharnirlarning FIK boshqa TBTKSH larga qaraganda pastroq, chunki ularning elementlari sirpanib ishlaydi. Shuning uchun ham ishlatish sharoitida sharnirning sezilarli darajadagi qizishi sodir bo'ladi, ayrim hollarda esa uning detallarini tishlashib qolishi sodir bo'lishi mumkin, buning sababi bo'lib ishqalanish sirtlariga moylovchi materiallarning kiritishning murakkabligi hisoblanadi.



9.18-rasm. Kulachokli kardan sharnirlari:

a – «Trakta» xilidagi; b – diskli

TBTKSH larning shipli va ikkilangan tuzilmalarining mavjudligi ham ma'lum. Orasida bo'lувчи richagi bo'lgan, ikkilangan burchak

tezligi teng bo'lмаган bo'lган иккى sharnirdan tuzilgan. Ammo bu tuzilmalar zamonaviy traktorlarida keng qo'llanilmaydi.

9.4. Birlashtirish muftalarining qismlarini hisoblash

Birlashtirish muftalarining detallariga motorning, transmissiyaning va traktor yurish qismining notekis ishlashidan hosil bo'ladigan o'zgaruvchan yuklanishlar (kuchlar) ta'sir etadi. Birlashtirish muftalarining detallarini davriy o'zgaruvchi kuchlarga yoki detalning muvozanatlanmaganidan hosil bo'ladigan davriy o'zgaradigan aylanma-tebranma dinamik kuchlarga hisoblash tavsiya etilgan.

Birlashtirish muftasining detallari o'zlariga keltirilgan hisobiy burovchi momentlar: motorning nominal momenti va traktor yurish qismlarining yer bilan ilashishidan hosil bo'lган momentlar bo'yicha hisoblanadi, hisoblashda bu ikki momentdan kattasi qabul qilinadi.

Traktordan foydalanish yoki uni ishlatish davomida birlashtirish muftalarida hosil bo'ladigan zarbiy kuchlarni e'tiborga olish qiyin bo'lganligi sababli hisoblash paytida mustahkamlit zaxirasi bir oz katta olinadi.

Birlashtirish muftalarida, asosan, quyidagi detallar: buraluvchi vallar, rezinali sinehkor vtulkalar, rezinali yaxlit bloklar; vilkalar va krestovina (chorbarmoq) hisoblanadi.

Birlashtirish, muftasi vallarining hisobi ularning uzunligiga bog'liq. Agar valning, uzunligi bir metrdan oshmasa, u holda vallarning buralishidagi tangensial yoki urinma kuchlanishlarni aniqlash bilan cheklanadi. Valning buralishdagi mustahkamlit sharti quyidagicha yoziladi:

$$\tau_{hor} = \frac{M_{k\ min}}{W_r} \leq [\tau_{hor}] ,$$

bu yerda, $M_{k\ min}$ – keltirilgan hisobiy momentning eng kichik qiymati, N·mm; W_r – doira shaklidagi val ko'ndalang kesimining burovchi momentga yoki kesimining qutbiy qarshilik momentga qarshiligi, mm³ [$W_r = 0,1 \cdot d^3$]; bu yerda, d – valning eng kichik kesimi diametri, mm; $[\tau_{hor}]$ – burovchi moment ta'sirida hosil bo'ladigan kuchlanishning joiz qiymati.

Agar valning uzunligi bir metrdan oshsa, dastlab unga ta'sir qilayotgan burovchi momentdan valning buralish burchagi (daraja hisobida), so'ngra valning kritik chastota bilan aylangandagi burchak tezligi hisoblanadi. Valning buralishi quyidagi formuladan aniqlanadi:

$$\theta = 57 \cdot \frac{M_{k \max} \cdot L}{\pi (D^4 - d^4) G} \leq [\theta] \cdot 7'' \dots 8'' ,$$

bu yerda, $M_{k \max}$ – keltirilgan kichik hisobiy momentning eng katta qiymati, $M_{k \max} = \beta \cdot M_{k \min}$ (agar birlashtirish muftasi ilashish mustasidan keyin qo'yilgan bo'lsa, $M_{k \min}$ sifatida $M_{m \text{ nom}}$ tushuniladi, N·m); β – muftadagi ilashish koeffitsiyenti zahirasi. Bunda uning eng katta miqdori tayinlanadi; D va d – quvursimon yoki kovak valning tashqi va ichki diametrlari, mm; L – valning uzunligi, mm; $[\theta]$ – buralish burchagining joiz qiymati, gradus; G – materialning siljishdagi elastiklik moduli yoki elastiklik modulining II turi, MPa. Siljishdagi elastiklik moduli materialning bo'ylama elastiklik moduli E bilan quyidagicha bog'langan. $G = 0.4E$, bu yerda, E – materialning bo'ylama elastiklik moduli, MPa.

θ burchak hisoblangandan so'ng valning o'lehamlari, tayanchi va shu valning kritik aylanish chastotasidagi burchak tezligi ω_{kr} tekshiriladi.

Val burovchi momentni uzatayotganda uning muvozanatda ishlashi uchun quyidagi tenglik bajarilishi kerak:

$$P_{mg} = P_{ek} ,$$

bu yerda, P_{mg} – val og'irlik markazining «e» masofaga siljib qolishidan hosil bo'lgan markazdan qochma kuch, N; P_{ek} – valning o'zida uning elastik egilishiga qarshilik ko'rsatuvchi elastiklik kuchi.

Val aylanganda uai egilishga majbur qiluvchi markazdan qochma kuch valning aylanishidagi muvozanat tenglamasidan aniqlanadi:

$$P_{mg} = m \cdot g(u + c) \cdot \omega^2 ,$$

bu yerda, m – valning massasi, kg; u – valning elastik zo'riqishi yoki valning egilish miqdori, mm; ω – valning burchak tezligi, rad/s. Valning egilishidan hosil bo'ladigan kuch quyidagi ifodadan topiladi:

$$P_{s,k} = C \cdot u \cdot \frac{EJ}{L^3},$$

bu yerda, C – val tayanchining tuzilmasi va uning yuklanganligi bilan bog'liq bo'lgan koeffitsiyent; tayanchlarda erkin aylanayotgan vallar uchun $C = 77$ va tayanchlarga mahkamlangan vallar uchun $C = 384$; E – po'latning cho'zilishdagi qayishqoqlik moduli, $E = 2,1 \cdot 10^5 \text{ MPa}$; J – val kesimining inersiya momenti, $\text{kg} \cdot \text{m}^2$.

Agar $P_{m,q} = P_{e,k}$ bo'lsa, val turg'un muvozanatda bo'ladi. Mana shu holat uchun valning egilish miqdori quyidagicha topiladi:

$$u = \frac{m\omega^2}{c \frac{EJ}{L^3} - m\omega^2}.$$

Bu ifodada $m\omega^2$ miqdor $c \frac{EJ}{L^3}$ ga intilsa, valning egilish miqdori tez oshadi. Mana shu holatda aylanuvchi valda rezonans boshlanadi. Valning bu holatdagi burchak tezligi $\omega_{sp} = \sqrt{\frac{cEJ}{mL^3}}$ va bunga mos keluvchi kritik aylanish chastototasi $n_{sp} = \frac{30\omega_{sp}}{\pi}$ bo'ladi. Valning shunday holatda aylanishi uning egilishiga va natijada og'irlik markazining siljishiga olib keladi. Agar valning kritik holatidagi burchak tezligi uning asl holatidagi eng katta burchak tezligidan $1,5 - 2$ marotaba oshib ketsa, u holda val sinib ketishi mumkin. Valning buralishdagi yoki unda buralish momenti uzatilayotgandagi mustahkamligi quyidagi formuladan aniqlanadi:

$$\tau_{bur} = \frac{16DM_{k,\max}}{\pi(D^4 - d^4)} \leq [\tau_{bur}] = 200 \text{ MPa},$$

bu yerda, τ_{bur} – val buralishidagi urinma ishchi kuchlanish, MPa ; $[\tau_{bur}]$ – val buralishidagi eng katta statik (yoki joiz) urinma kuchlanish (uning miqdori 200 MPa dan oshmasligi kerak).

Birlashtirish muftalarining vallarida va boshqa detallarida shlitsali birikmalar ko'p uchraydi. Har bir shlitsali birikmada, masalan, valning ko'ndalang kesimi va gupchagidagi shlitsalar soni 6 dan 26 gacha bo'lishi mumkin. Gupchakdagi shlitsalar bilan valdag'i shlitsalar yon yuzalarining tegib turishidan ularda ezelish va shlitsa tishi ostki

qismida esa kesilish kuchlanishlari hosił bo'ladi. Bu kuchlanishlar quyidagi formulalardan aniqlanadi:

$$\text{Ezilishdagি kuchlanish } \sigma_{ss} = \frac{8M_{k\max}}{0.75l\varepsilon(D^2-d^2)} \leq [\sigma_{es}],$$

$$\text{Kesilishdagи kuchlanish } \sigma_{kes} = \frac{4M_{k\max}}{0.75l\varepsilon b(D+d)} \leq [\sigma_{kes}],$$

bu yerda, D – shlitsaning tashqi diametri, mm; d – shlitsaning ichki diametri, mm; l – shlitsaning ishlayotgan qismi uzunligi, mm; b – shlitsaning kengligi, mm; ε – shlitsaning soni; $[\sigma_{es}]$ – shlitsa materialining ezilishdagи kuchlanishi, $[\sigma_{es}] = 10...20 \text{ MPa}$; $[\sigma_{kes}]$ – shlitsa materialining kesilishidagi kuchlanishi, $[\sigma_{kes}] = 15 \text{ MPa}$.

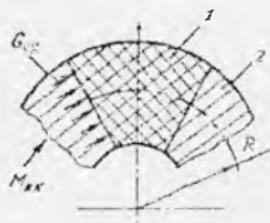
Qayishqoq birlashtirish mustalarining qayishqoq detallarini hisoblash.

Yaxlit rezinali bloklar pishitilgan tolalar (kord) yig'imi to'qima buyumlarga rezinani eritib quyish yo'li bilan olinadi (9.19-rasm).

Rezinali blokning ezilayotgan tomonidagi kuchlanish quyidagi formuladan aniqlanadi:

$$\sigma_{ez} = \frac{M_{k\max}}{nRF} \leq [\sigma_{choz}],$$

bu yerda, n – bir vaqtدا ishlaydigan rezinali blokler soni; R – blok joylashgan doiraning o'rtacha radiusi, mm; F – blok yon tomonining yuzasi, mm^2 ; $[\sigma_{choz}]$ – rezinali materialning cho'zilib uzelishidagi kuchlanish, $[\sigma_{choz}] = 12...16 \text{ MPa}$.



9.19-rasm. Rezinali blokni hisoblashga oid sxema:

1 – rezina blok; 2 – vilka

Sinchli murakkab rezina vtulkalar. Asosiy birlashtirish mustasining yarim mustasi vilkasiga o'rnatilgan murakkab rezina

vtulka, asosan, ezilishga hisoblanadi. Uning ezilishidagi kuchlanish quyidagi formula yordamida aniqlanadi:

$$\sigma_{ez} = \frac{2 \cdot M_{e, \text{max}}}{n D d b} \leq [\sigma_{choz}] ,$$

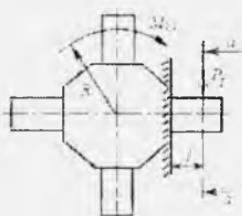
bu yerda, n – rezina vtulkalar soni; D – rezina vtulkaning tashqi diametri, mm; d – rezina vtulkaning ichki diametri, mm; b – vtulkaning qalinligi, mm; $[\sigma_{choz}]$ – rezina materiallari uchun uning cho'zilib uzilishidagi kuchlanish $[\sigma_{choz}] = 8 \text{ MPa}$.

Elastik birlashtirish muftalarining elastik detallari asosan rezinadan va rezina-tola aralashmasidan yoki tola solingan qolipga rezinani eritib quyish usuli bilan tayyorlanadi.

Rezina materiali quyidagi talablarga javob berishi kerak: cho'zilib uzilishdagi mustahkamlik – 15 MPa, siljish moduli – 0,85 MPa; nisbiy cho'zilish – 35%, rezinaning tarkibidagi qolgan qoldiq cho'zilish 25% dan oshmasligi lozim.

Krestovina. Krestovinada to'rtta barmoq bo'lib, har juft barmoq vilkaga ignali podshipniklar orqali biriktirilgan (9.20-rasm). Har bir barmoqni konsol balka deb faraz qilib, uning ichki qismidagi eguvechi hamda qirqilishi kerak bo'lgan kesimidagi qirquvchi kuchlanishlar hisoblanadi. Barmoqqa ta'sir etuvchi kuch (9.20-rasm)

$$P_f = \frac{M_{e, \text{sum}}}{2R \cos \gamma}$$



9.20-rasm. Barmoqni hisoblashga oid sxema

Mazkur P_f kuchdan foydalanib, barmoqdagagi kuchlanishlar aniqlanadi: egilishdagi kuchlanish $[\sigma_{eg}] = 150 \dots 250 \text{ MPa}$, qirqilishdagi kuchlanish $[\sigma_{kr}] = 40 \dots 50 \text{ MPa}$, ezilishidagi kuchlanish $[\sigma_{ez}] = 20 \dots 30 \text{ MPa}$. Barmoqni egilishga hisoblaganda quyidagi

usuldan foydalaniadi. Avvalo, barmoqni eguvchi moment $M_{eg} = P_T \cdot l$. $N\cdot mm$; barmoqning $a - a$ kesimidagi qarshilik momenti aniqlanadi.

Yuqoridagilardan foydalaniib, barmoq qaltis kesimidagi eguvchi kuchlanishni quyidagi formuladan aniqlashimiz mumkin:

$$W = 0.2 \cdot l \cdot d^2 = \frac{\pi}{32} d^3$$

bu yerda, l – barmoq bo'yning yarmi, mm ; d – barmoqning diametri, mm .

Barmoqqa o'rnatilgan ignali podshipniklarni moylash uchun maxsus teshiklar yasalgan. Teshiklarga moy kiritish uchun barmoqlarga moydonlar o'rnatiladi. Moy shpris yordamida yuboriladi. Teshiklar barmoqlarning mustahkamligini kamaytiradi. Biroq barmoqdagi kuchlanishlar hisoblanayotganda teshiklar inobatga olinmaydi.

Krestovina, asosan, kam uglerodli po'latlar: 20X; 18ХГТ; 20Х3А lardan tayyorlanadi. Krestovina barmoqlarining tashqi yuzasi uglerod bilan to'yintiriladi (sementatsiyalanadi), so'ngra qizdirib toblanadi. Barmoq sirtining qattiqligi Rokvell bo'yicha HRC 53...60 atrofida bo'lishi kerak. Uglerod bilan to'yintirilgan qatlama qalinligi 0,8...1,5 mm atrofida bo'lishi maqsadga muvofiqdir.

Ignali podshipniklarni tanlashda unga ta'sir etuvchi joiz kuch quyidagi ifoda yordamida aniqlanadi:

$$P_t = 7900 \frac{zldk}{\sqrt[3]{ntgy}} ,$$

bu yerda, z – podshipnikdagi ignalar soni; l – igna uzunligi; d – igna diametri, sm ; k – ishqalanadigan yuzalar qattiqligini inobatga oluvchi koefitsiyent (ishchi yuzalarining qattiqligi $HRC \geq 60$ bo'lganda, $k = 1$); n – valning aylanish chastotasi, ayl/daq.

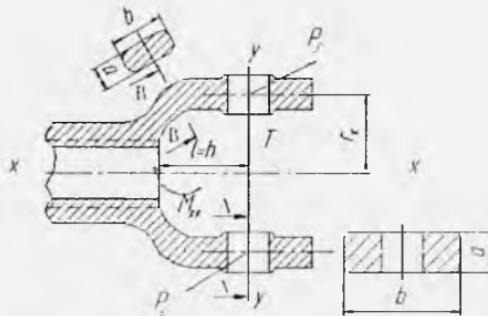
Vilkani hisoblash. Valdan burovchi moment vilka yordamida uzatilayotganda uning teshigida aylanma kuch P_3 hosil bo'ladi (9.21-rasm).

Aylanma kuch P_3 vilkaning kaftida va uning ma'lum xavfli ko'ndalang kesimlarida kuchlanishlar hosil qiladi. P_3 kuch vilka kaftining o'rtasidagi teshikning markaziga ta'sir etadi va quyidagicha aniqlanadi:

$$P_3 = \frac{M_{\kappa \max}}{2r_k}, \quad N.$$

bu yerda, r_k – vilka gupchagi uchidan vilka kaftidagi teshikning o'rtafigacha bo'lgan masofa, mm.

P_3 kuch vilkaning diametri bo'ylab ta'sir etib, kaftni eguvchi moment $M_{eg} = P_3 \cdot l$ ni. T kuch esa kaftni boshqa tekislikda eguvchi $M_{eg} = T \cdot h$ momentni hosil qiladi. Bu formulalarda $T = P_3 \cdot \operatorname{tg} \gamma$, $l = h$.



9.21-rasm. Vilkani hisoblashga oid sxema

Vilka kaftida hosil bo'lgan burovchi moment $M_{bur} = P_3 r_k$ va yuqorida nomlari keltirilgan momentlar vilkaning kaftida murakkab egilish kuchlanishini hosil qiladi. Vilka kaftidagi turli to'rtburchak shakliga ega bo'lgan kesimning, chalqanchasiga yotgan holatida (bu yerda kesimdag'i teshik inobatga olinmagan) egilishga bo'lgan qarshilik momenti x va y o'qlar bo'yicha quyidagicha ifodalanganadi:

$$x \text{ o'qi bo'yicha, } W_{eg} = \frac{a^2 b}{6},$$

$$y \text{ o'qi bo'yicha, } W_{eg} = \frac{ab^2}{6}.$$

Kesimning buralish momentiga bo'lgan qarshilik momenti $W_{bur} = \mu ab^2$ bu yerda: μ – to'g'ri to'rtburchak tomonlari va nisbat a/b bilan ifodalangan koefitsiyent, uning qiymati 9.1-jadvalda keltirilgan.

$a \cdot b$	1	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	4,0	10,0
μ	0,208	0,231	0,239	0,246	0,258	0,267	0,282	0,312

Vilkaning $B\text{-}B$ buraladigan qaltis joyining ko'ndalang kesimi oval shaklida bo'lib, uning qarshilik momenti $W_{bur} = 0,1a \cdot b^2$ bilan ifodalanadi; bu yerda, a – oval shaklidagi kesimning kichik radiusi, mm ; b – ovalning katta radiusi, mm .

Vilka kafti va uning boshqa joylarida hosil bo'ladigan har xil kuchlanishlar quyidagi ifoda orqali topiladi:

$\sigma_{eg} = \frac{M_{eg}}{W_{eg}}$ – vilkaning aylanish tekisligidagi egilish kuchlanishi (X-X);

$\sigma'_{eg} = \frac{M_{eg}}{W'_{eg}}$ – gupchak o'qiga tik tekislikda joylashgan vilkadagi kuchlanish (Y-Y);

$\tau_{bur} = \frac{M_{bur}}{W_{bur}}$ – vilka kaftining buralishidagi urinma kuchlanish.

Vilka o'rtacha uglerodli legirlangan va legirlanmagan 45, 45X, 40 po'latlardan tayyorlanadi. Detalni qizdirib termik ishlov berilgandan so'ng uning ishehi yuzalaridagi materialning qattiqligi (Brinel bo'yicha) HB 190...300 MPa atrofida bo'lishi kerak.

9.5. Kardan uzatmalarga texnik xizmat ko'rsatish va ularning tuzilmasining takomillashishi

Elastik birlashtiruvchi muftalarga texnik xizmat ko'rsatish davriy ravishda detallarning qotirish elementlarini mustahkamlash va rezinotexnik elementlarning holatini tekshirishdan iborat. Ezilish natijasida ishehi rezina elementlarining shaklida katta o'zgarish bo'lsa, ular yangisiga almashtiriladi. Elastik birlashtiruvchi muftalarni ishlatish davrida uning rezina elementlariga moy va yonilg'i tegmasligini ta'minlash lozim.

Teng burchak tezlikka ega bo‘lman kardan uzatma sharnirlariga va TBTKSH ga elastik birlashturuvchi mustalarga nisbatan chuqurroq texnik xizmat ko‘rsatish talab etiladi. Texnik xizmat ko‘rsatish gardishning, ignasimon podshipnik qopqoqlarning (9.10-rasm, d) qotirish elementlari mustahkamligini, sharnirlarning, zichlovchi-larning, himoya g‘iloflarining sozligini tekshirishdan hamda sharnirlarni davriy ravishda moylashdan iborat.

Zamonaviy traktorlarda ishlatish jarayonida tez-tez davriy ravishda moylash talab etmaydigan kardan sharnirlari qo‘llaniladi. Bunday sharnirlarda plastik moylash materiallari (№158, LITOL-24 yoki FIOL-2U) qo‘llaniladi, ularni oqib ketmasligi puxta zichlovchi elementlar bilan ta’minlanadi.

Teng burchak tezlikka ega bo‘lman sharnirlarni yig‘ishda moylash materiali ignasimon podshipnigi bo‘lgan stakanga yoki krestovina shipi chetidagi uncha katta bo‘lman chuqurliklarga, TBTKSH yig‘ilganda esa uning korpusiga solinadi. Ishlatilgan moylash materiallarni chiqarib yuborish uchun sharnir bo‘laklarga ajratiladi, chunki bunday sharnirlarda moydon va klapanlar yo‘q.

Yangi modeldagи traktorlar kardan uzatmalari tuzilmasining xususiyatlaridan burchak tezliklari teng bo‘lman ignasimon podshipnikli krestovinali kardan sharnirlardan va zoldirli TBTKSH lardan foydalanishdir.

Kardan uzatmalarning tuzilmasini mukammallashtirishdagi asosiy yo‘nalishlar ularning puxtaligiga bo‘lgan talabni qondirishga intilish bilan bog‘liq. Shu munosabat bilan puxta bir martalik moylash tuzilmasini hamda yuqori ish qobilyatiga ega bo‘lgan salnikli zichlagichlarni yaratishga katta ahamiyat berilmoqda. Kardan uzatmaning ishslash sharoiti talablarini to‘liq qondiruvchi yangi moylash (tarkibida disulfid molibden bo‘lgan) materiallar yaratilmoqda.

Keyingi paytlarda kompozitsion materiallardan, steklo-plastikdan, ugleplastikdan va boroplastikdan yasalgan quvur shakliga ega bo‘lgan kardan vallarini qo‘llash muhim ahamiyatga ega bo‘lmoqda. Kompozitsion materiallarning zichligi po‘latlarning zichligidan taxminan 4 marta kichik, ammo ular mustahkamligi bo‘yicha po‘latlardan qolishmaydi.

Kardan uzatmalar tuzilmasining rivojlanishida asosiy yo‘nalish bo‘lib, alohida qism va detallarni almashuvchan qilib yasash, ushbu qism va detallarning o‘lcham qatorlarini ishlab chiqish va uni yasash aniqligiga, materiallariga va detallarga termik ishlov berish uchun alohida talablar qo‘yish.

Traktorlarning energiya bilan to‘yinganlik darajasini va ularning harakat tezliklarini (ayniqsa transport ishlarini bajarishda) oshishi yasash aniqligiga va kardan uzatmalarning muvozanatlash sifatiga yanada yuqoriqoq talablar qo‘ymoqda.

TRAKTORLARNING TAGLIKHLARI VA QISMLARINING JOYLASHISHI

10.1. Traktor qismlarining joylashuviga qo'yiladigan talablar

Traktorning qismlarini joylashtirish – traktorning asosiy agregatlari va ish jihozlarini uning xizmat vazifalariga javob beradigan va traktorni eng katta samaradorlik bilan foydalanishga yo'l qo'yadigan qilib nisbiy joylashtirishdir.

Joylashtirish traktorni belgilangan xizmat vazifasiga butunlay bo'yusunadi va harakatlantiruvchilarning o'lchamlari va turi, agregat va tizimlarning joylashishi, mashinalar, ish qurollari va texnologik jihozlarni o'rnatish (osish) uchun bo'sh joy borligi, g'ildiraklar orasidagi masofalari, yo'l va agrotexnik tirqishi (klirens), massalar (og'irlik) markazining koordinatlari bilan ta'riflanadi.

Traktorni tuzish belgilangan xizmatidan qat'iy nazar quyidagi-larni ta'minlab berishi kerak:

- yaxshi boshqariluvchanlik va turg'unlikda, o'rnatiladigan mashina va qurollarning tortishga qarshiligini ta'siri ostida yuklamani qayta taqsimlanishini hisobga olgan holda, yuqori tortish ko'rsatkichlari;

- traktorchining o'tirish qulayligi, ish ko'lami va mashinalarning ish organlarini yaxshi ko'rinish turishi;

- traktorni mashina va qurollar bilan birlashtirishda minimal mehnat sarfi va bitta traktorechi bilan ularni tuzish (birlashtirish) va boshqarish mumkinligi;

- foydalanish va ta'mirlash jarayonida xizmat ko'rsatish qulayligi;

- kerakli transport gabaritlari yoki boshqa joyga ko'chirishdan avval bo'laklarga ajratish va undan keyin yig'ish.

Qishloq xo'jalik traktorlarining tuzilmalari harakatlantiruvchilarning kengligi bo'yicha gabaritlarini aggregatlanuvchi mashina va qurollar bilan konstruktiv bog'lanishini ta'minlashi lozim: bular umumiy maqsaddagi traktorlar uchun – tortish yuklanishi va burib

yuboruvchi moment hosil bo'lishining asimmetrik joylashishini imkon boricha yo'qotish; chiqiq traktorlari uchun – chiqiq qilinadigan ekinlar qator oralarini ichiga sig'ish va zaruriy himoya sohalari, o'simlik qatorlari ustidan harakatlanishi uchun kerakli agrotexnik tirkishni saqlashdir.

Uzumchilik traktorlari tuzilmalariga qo'shimcha talablar bo'lib, yetarlicha turg'unlikda kichik gabarit kengligi yoki ishkom to'sinlari ustidan harakatlanish uchun baland tirkish (portal traktorlar) hisoblanadi.

Bog'dorchilik traktorlari tuzilmalariga – cheklangan gabarit balandlik va qator oralig'ining bir qismini va poyaga yaqin joylarni ishlash uchun qurollarni asimmetrik osish mumkinligi.

Suv bilan to'ldirilgan, chuqur o'yilgan maydonlarda ishlovchi sholichilik traktorlari baland, 0,8 metrdan kam bo'lмаган yо'l tirkishi. Yuqori germetiklangan kuch uzatmasiga ega bo'lishi kerak.

Paxtachilik traktorlari uchun qo'shimcha talab bo'lib, 0,8 metr agrotexnik tirkishdan tashqari, 3 metrgacha minimal burilish radiusi va paxta terish mashinalari osish mumkinligi hisoblanadi.

Choychilik va tamakichilik traktorlari tuzilmalari 1,1 metrdan kam bo'lмаган agrotexnik tirkishni, g'ildiraklar izi oralig'i (koleyasi) rostlanadigan bo'lishi, oldiga, orqasiga va o'qlar orasiga osilgan mashinalar bilan ishlay olishni ta'minlab berishi kerak.

Tog' traktorlarining tuzilmalari ularning statik va dinamik turg'unligini, qiyalik burchagi 16° gacha bo'lган qiyaliklarda (tekislikda ishlovchi traktorlarning o'zgartirilgan turlari uchun), 20° gacha (qiyalikda yuruvchi traktor tagligini vertikal holatda avtomatik stabilizatsiyasi bilan) ishlay olishini ta'minlashi kerak.

Sanoat traktorlarining tuzilmalari turli turdag'i jihozlar o'rnatilganda bir oz o'zgaradigan bosimning tuproqqa bir tekis taqsimlanishini ta'minlab berishi kerak, boshqarish posti xavfsiz sohada joylashgan bo'lishi lozim. Buldozer bilan ishlaganda massalar markazi o'rmalovchi zanjir tayanch yuzalari o'rtasiga nisbatan orqaga surilgan bo'lishi kerak, traktorning oldi qismi o'rmalovchi zanjir gabaritidan ko'p chiqib turmasligi kerak, agregat massasi ish jihozining botishi va chiqishi uchun to'liq foydalaniishi kerak.

Yuklagich – traktor tuzilmasi to'ldirilgan cho'mich massasini muvozanatlash maqsadida massalar markazini orqaga surishni ta'minlashi kerak, ish ko'lамини yaxshi ko'rına olishini ta'minlashi kerak. G'ildirakli yuklagichning oldingi ko'prigi yukning tebranishini oldini olish uchun bikir (qattiq) o'rnatmaga ega bo'lishi, orqa ko'prik esa muvozanatlovchi bo'lishi kerak.

Quvur yotqizuvchi traktorlar keng izga ega bo'lishi, ko'ndalang yo'naliшда yuqori turg'unlikka, bitta bortga yuklanishni qabul qiluvchi qattiq osmali o'rnatuvchi yurish tizimiga, rostlanuvchi nayza qanon uzunligi bilan blok – posangiga ega bo'lishi kerak.

Botqoqda yuruvchi traktorlar tuproqqa bosimni past bo'lishini (oshirilgan tayanch yuzasi), meliorativ esa – o'rnatiladigan ishchi jihozdan qat'iy nazar, o'rnatuvchi zanjir uzunligi bo'yicha bir tekis taqsimlangan bosimni (bunga suriladigan blok – posangi yordamida erishiladi) ta'minlab beruvchi tuzilmaga ega bo'lishi kerak.

Yer osti traktorlari kabina qo'llashni istisno qiluvchi past gabaritli tuzilmaga ega bo'lishi kerak.

Yer-suv va suv osti traktorlari germetiklangan qismlar va agregatlarga, dizelning ta'minlash tizimiga uzatish uchun havo olish qurilmasiga ega bo'lishi kerak.

Yog'och sanoati va o'rmon xo'jaligi traktorlari tuzilmasi kabina orqasida texnologiya jihozlari va sudrash qalqoni o'rnatish uchun bo'sh maydonchani, oldida esa itaruvchini ta'minlab berishi, yuqori o'tuvchanlik va harakatchanlikni ta'minlashi kerak. Hamma agregatlari yo'lsiz to'nkalar, toshlar, kesilgan daraxtlar va boshqa narsalar bo'lgan joyda ishlaganda shikastlanishlardan ishonchli himoyalangan bo'lishi kerak.

10.2. Qishloq xo'jaligi traktorlarining tuzilmasi

Qishloq xo'jalik traktorlarining tuzilmalari an'anaviy va noan'anaviyga bo'linadi.

G'ildirakli traktorlar. Universal – chopiq va universal g'ildirakli traktorlar eng ko'p tarqalgan an'anaviy (mumtoz): motori oldinga joylashtirilgan, transmissiya agregatlari ketma-ket qator joylashgan, kabina orqaga o'rnatilgan, boshqariladigan oldingi

g'ildiraklar diametri orqadagilardan ancha kichik tuzilmaga ega (10.1-rasm, a).

Transmissiya (ilashish muftasi, uzatmalar qutisi va orqa ko'priki) bitta blokda bajariladi va motor bilan bikir birlashtiriladi. Bunday tuzilmada statik holatdagi traktor massasining 70 ... 75 % orqa g'ildiraklarga to'g'ri keladi. Ular traktorning tortish kuchini ta'minlab beradi, oldingi yetaklovchi g'ildiraklar (agar konstruksiyada ularning yuritmasi ko'zda tutilgan bo'lsa) nim yumshoq tuproqda ishlaganda yordamchi ahamiyat kasb etadi.

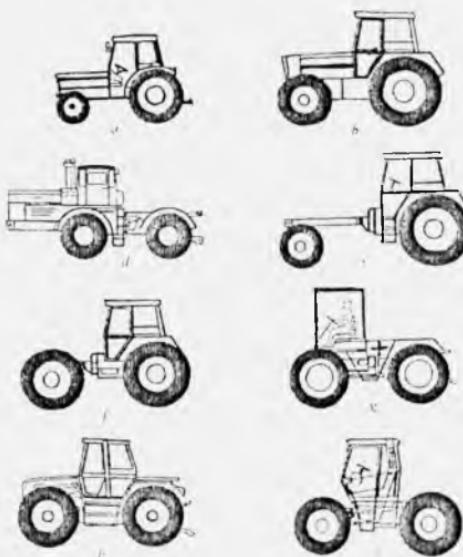
An'anaviy tuzilma traktorsozlikning ilk bosqichida paydo bo'lган va tuzilishining nisbatan soddaligi, orqa yetaklovchi ko'priki og'irlik kuchidan maksimal foydalanish, tirkama yoki orqaga osilgan ish qurollarini yaxshi ko'rinish turishi, osma qurilmani bevosita traktorchining ish o'midan turib rostlash mumkinligi, yaxshi harakatchanlik, yuqori agrotexnik tirqish va boshqa afzalliklar tufayli o'zining yashovchanligini isbotladi. Barcha 0,6 – 1,4 sinfidagi traktorlar (T-25A; T-30A; LTZ-55; YuMZ-6; MTZ 80/82) shunday tuzilmaga ega. Oxirgi yillarda an'anaviy tuzilma o'zgarishlarga uchradi (10.1-rasm, b):

- oldingi yetaklovchi ko'prikkka to'g'ri keladigan traktor massasini 20...25 % dan 35...40 % gacha oshirish yo'li bilan traktorning yig'ilgan urinma tortish kuchini hosil qilishda uning ahamiyati oshirildi;
- oldingi yetaklovchi g'ildiraklar o'chami kattalashtirildi;
- oldingi portal ko'priki yanada quvvatli avtomobil turidagiga almashtirildi;
- harakatchanlikni oshirish uchun oldingi boshqariluvchi g'ildiraklarning burilish burchagi 50...55° gacha oshirildi;
- oldingi osma qurilma qo'yila boshlandi.

An'anaviy tuzilmani o'zgartirish bunday traktorlarning quvvat bo'yicha chegarasini anchagina 180 ... 220 kW gacha surishga va bu quvvat guruhiiga bir xil o'chamdag'i hamma g'ildiraklari yetaklovchi bo'lган traktorlarni kiritishga imkon berdi.

2000-yillarda Olmoniya bozorida taklif etilgan universal g'ildirakli traktorlarning 70% dan ortig'i yaxshilangan an'anaviy tuzilmaga ega edi (10.1-rasm, b).

Umumiy xizmatdag'i g'ildirakli qishloq xo'jalik traktorlari 4K4b, motor oldinga qo'yilgan, kabina motor orqasiga (g'ildirak bazasi o'rtafiga yaqin) joylashtirilgan, oldingi va orqadagi g'ildiraklar bir xil o'lehamli va yuk ko'tarish qobiliyatli (10.1-rasm, d), ramasi bikir yoki sharnir birikmali tuzilmaga ega. Kabina orqasida sig'imlar yoki boshqa texnologik jihozlar o'rnatish uchun bo'sh joy bor. Oldingi ko'prikk'a statik holda traktorning 55...60 % massasi to'g'ri keladi. Bunday tuzilmaga 3 va 5 sifsdagi T-150K/151K, K-701M/K-734/K-744 traktorlari ega.



10.1-rasm. G'ildirakli qishloq xo'jalik traktor tuzilmalarining turlari:
a – an'anaviy; *b* – yaxshilangan an'anaviy; *c* – sharnir romli; *e* – o'ziyurar shassi traktor; *f* – erkin ko'rinvchanli traktor; *g* – eltuvchi o'ziyurar shassi; *h* – va *i* – integral traktorlar.

O'ziyurar shassilar, erkin ko'rinvchanli traktorlar, integral traktorlar noan'anaviy tuzilmasi bilan farqlanadilar.

O'ziyurar shassi tuzilmasi bo'yicha universal traktorlar orasida alohida o'rin egallaydi. Traktor o'ziyurar shassi motor, transmissiya, boshqarish posti bilan kabina, shassining orqa ko'prigi ustiga joylashtirilgan, yagona blokni tashkil qilishi bilan o'ziga xosdir. Uning oldingi qismi kuzov yoki mashina va qurollar osmasi o'rnatish

uchun bo'sh ramadan iborat (10.1-rasm, e). Xarkov traktor o'ziyurar shassilar zavodi (Ukraina) chiqarayotgan T-16MF o'ziyurar shassi uchun motorni orqada, kabina ortida joylashishi, Fendt (Olmoniya) firmasi ishlab chiqarayotgan shassi uchun esa – motorni kabina oldidagi baza oralig'idagi bo'shlidqa yotiq (gorizontal) joylashtirilgani o'ziga xos xususiyatdir.

Erkin ko'rinvchanli traktorlar (10.1-rasm, f) Fendt firmasi tomonidan 90-yillar boshida o'ziyurar shassi va integral traktorlar o'rtasidagi oraliq tuzilma sifatida taklif qilingan. U tortish kuchini hosil qilishda oldingi yetaklovchi ko'priksi ahamiyatini oshirishga, oldidan osiladigan qurollar massasini ko'paytirishga yo'naltirilgan.

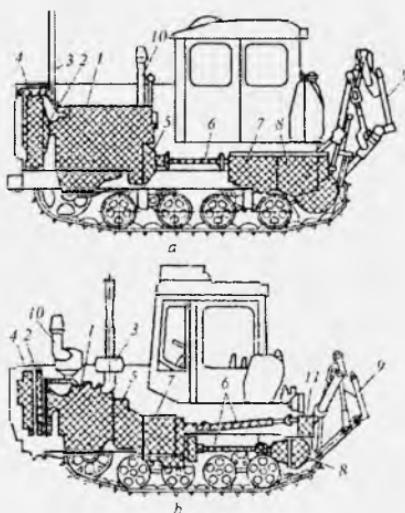
Eltuvchi ko'p maqsadli o'ziyurar shassi (10.1-rasm, g) terish mashinalari (silos, lavlagi kombaynlari va boshqalar) va umumiy xizmatdagi qurollar (oldinga va orqaga osiladigan pluglar, kultivatorlar) bilan agregatlash uchun mo'ljallangan. Bu uning yillik yuklanishini oshiradi. Shassi romi bir butun yoki tik shkvoren bilan birlashtirilgan ikkita yarim romdan iborat bo'lishi mumkin. Shassingining boshqariluvchanligini yaxshilash uchun oldingi yarim rom orqadagidan bir qancha kichik qilib bajarilgan bo'lishi mumkin. Kabina uzunasiga o'q bo'ylab surilish imkoniyatiga ega, bu ko'rib turishni yaxshilaydi va tuproqqa ishlov berishdan tortib terishgacha bo'lgan mashina va qurollarni osishni yengillashtiradi.

Motor va transmissiya agregatlarining tuzilmasi texnik xizmat ko'rsatish va ta'mirlash uchun ularga erkin kira olishni ta'minlaydi.

Integral tuzilmalardagi bunday traktorlarning birinchi namuna-larida aniqlangan asosiy belgilari quyidagilardir: uchta zonada qurollar yoki texnologik sig'implar o'rnatish uchun bo'sh joy mavjudligi (oldida, o'rtada, orqada); tarmoqlangan QOV tizimini borligi; aylanma ko'rindigan kabinani oldinga yoki markazga joylashishi; bir xil o'lehamdagi to'rtta yetaklovchi va boshqariluvchi g'ildiraklar; qurollarni boshqarish tarmoqlangan tizimining mavjudligi; traktor yurishining reverslanishi (teskari yura olishi); yuqori tortishilashish va transport sifatlari: motor quvvatining zaruriy zahirasi. Bunday tuzilma traktorni mashinalar ishchi va qurollar bilan yaqinroq funksional birlashtirishga imkon beradi (10.1-rasm, h). Bu yanada ko'proq «simmetrik» integral tuzilmaga tegishli (10.1-rasm, i).

O'rmalovchi traktorlar. Umumiy vazifadagi o'rmalovchi qishloq xo'jalik traktorlari an'anaviy tuzilmasida motor va ilashma oldinga joylashtiriladi. Uzatmalar qutisi va orqa ko'prik orqada joylashgan va motor bilan kardan vali orqali ulangan (10.2-rasm, a). Kabina orqada yetaklovchi g'ildiraklar (yulduzchalar) ustida joylashgan. Bunday tuzilma statikada bosim markazini o'rmalovchi zanjir tayanch yuzalari o'rtasiga nisbatan birmuncha oldinga siljishini ta'minlaydi va DT-75M, DT-175M va T-4A traktorlariga xosdir.

An'anaviy tuzilmadagi o'rmalovchi traktorlarda agregatlarning boshqacha o'zaro joylashishi bo'lishi mumkin, unda motor, ilashma va uzatmalar qutisi traktorni oldingi qismiga joylashtirilgan, burovchi momentni esa orqa yetaklovchi ko'prikka kardanli uzatmalar orqali uzatiladi (10.2-rasm, b).



10.2-rasm. An'anaviy tuzilmadagi o'rmalovchi qishloq xo'jalik traktorida agregatlarning joylashishi:

1 – motor; 2 – ventilyator; 3 – chiqarish quvuri; 4 – radiator; 5 – ilashish mustasi; 6 – kardanli uzatma; 7 – uzatmalar qutisi; 8 – orqa ko'prik; 9 – osma tizimi; 10 – havo olgich; 11 – QOV reduktori.

Oxirgi yillarda paydo bo'lgan o'rmalovchi qishloq xo'jalik traktorining noan'anaviy tuzilmasi uchburchakli o'rmalovchi o'rab olish bilan traktor massalar markazining oldinga siljishini, bosimning

tayanch yuzasi uzunligi bo'yicha yanada bir tekis taqsimlanishini, traktorning bo'ylama turg'unligining oshishini, demak, uning oldi qismini katta tortish kuchlarida ko'tarilib ketish xavfining pasayishini ta'minlaydi.

Ixtisoslashgan traktorlar. Ixtisoslashgan qishloq xo'jalik traktorlarining tuzilmasi turli-tumanligi bilan ajralib turadi. Bu ularning ish sharoitlarini va traktor ishlari texnologiyasining talablarining o'ziga xosligi bilan izohlanadi.

Qiyalikda yuruvchi traktorning tuzilmasi tikligi 20° gacha yon bag'ir qiyalikda ko'ndalang yurib ishlash uchun traktor tagligini uch usuldan birida tik holatda avtomatik barqarorlash (stabilizatsiyalash) bilan farqlanadi:

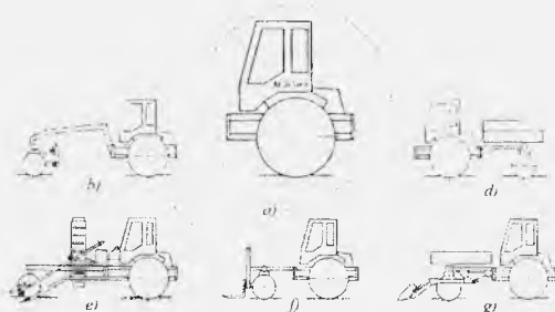
Qiyalikka nisbatan g'ildiraklarni o'rnatish yoki oxirgi uzatmalar korpusini burib taglikni tik (vertikal) xolatini to'g'rilash, shuningdek bortlarni sharnir rom yordamida barqarorlash. Birinchi usulda taglikni barqarorlash MTZ-82K traktori konstruksiyasida, ikkinchisi – tog' o'ziyurar shassisi SSh- 25Г da amalga oshirilgan.

G'arbiy Evropaning tog' dehqonchiligi rivojlangan mamlakatlarda (Avstriya, Shvetsariya va boshqalar) pichan tayyorlash va baland tog' sharoitlarida transport ishlarini bajarish uchun traktor shassilar keng tarqalgan. Bu traktorlar massalar markazi past joylashgan, izi kengaytirilgan va keng kesim yuzali, kichik diametrli shinilar qo'yilgan tuzilmaga ega.

G'ildirakli va o'rmalovchi traktorlarning peshtoqli (portal) tuzilmasi ularning romi o'simlikning bir yoki ikki qatorining ustidan qamrab yetarlicha baland peshtoq hosil qiladi, unga kabinali yoki usiz boshqaruvi posti o'rnatilishi bilan xususiyatlidir.

Mobil (harakatchan) energetika vositalari (MEV). Ularning tuzilmasi modul qurilishi bilan farqlanadi. Energetik modul bo'lib yoki universal traktor yoki texnologik modul bilan ulash uchun oldingi va orqa qurilmalar bilan jihozlangan kuch agregati xizmat qilishi mumkin (10.3-rasm). Texnologik modul sifatida keng qo'yilgan yetaklovchi g'ildiraklari bilan yarim o'rnatma tirkagichdan, o'rnatma qurilmasi bilan faol yetaklovchi ko'prikan. bir o'qli texnologik modullar to'plamidan foydalanish mumkin. Ulardan energetik modul bilan birlashtirish yo'li bilan don, paxta, sabzavot,

zig'ir, yem-xashak o'tlari va boshqa ekinlarni yig'ish-terish uchun o'ziyurar agregatlar hosil qilinadi.



10.3-rasm. 0,6 MEV va u bilan agregatlanuvchi bir o'qli texnologik modullar:

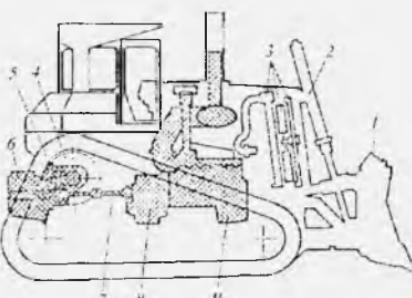
a – energetik modul; b – universal o'ziyurar shassi; c – transport vositasи;
g – o'ziyurar ildiz-meva yig'uvchi mashina; d – fermer xo'jalik ichidagi ishlар
uchun agregat; e – yuk ortish-transport agregati.

10.3. Sanoat traktorlarining tuzilmasи

Umumiy vazifadagi traktorlar. O'rmalovchi sanoat traktorining an'anaviy tuzilmasi motorni oldinga joylashishi, o'rtada – kabina va orqada orqa ko'priк aggregatlari joylashishi bilan o'ziga xosdir. Barcha yig'ma bloklar rom yoki yarim romga o'rnatilgan, uning old qismiga uchlari bilan o'rmalovchi zanjir aravachalariga tayanuvechi muvozanatlovchi to'sin yoki ressorlar sharnirining o'qi mahkam-lanadi. Bunday tuzilmadagi traktorlar himoya sinchlari (traktorchini traktor ag'darilib ketganda va tushayotgan narsalardan himoyalovchi qurilmalar) yoki himoya sinchlari bo'lgan kabina bilan jihozlangan. Shunga o'xshash tuzilmaga T-130M, T-170M, T-10 sanoat traktorlari, shuningdek, ularning xorijiy o'xshash (analog)lari ega.

Sanoat traktorining noan'anaviy tuzilmasi, yetaklovchi g'ildirakni o'rmalovchi arava ustiga joylashtirishni "Katerpiller" firmasi avval juda og'ir traktorlar uchun, keyin o'rtacha quvvatli sanoat traktorlari uchun va umumiy vazifadagi qishloq xo'jalik traktorlari uchun taklif etgan. O'rmalovchi zanjirni uchburchak o'rab chiqish (10.4-rasm) qator afzalliklarni ta'minlaydi: oxirgi uzatmalar, burilishni boshqarish muftalari va tormozlar tuproq bilan tutashishda kelib chiqadigan tik

zarbiy yuklama ta'siriga uchramaydi; massalar markazi mashinaning oldi qismiga yaqinroq surilgan, bu ag'dargich (otval)ning botishini yaxshilaydi; orqada oshirilgan tayanch yuzasi borligi katta yuklamalarda traktoring old qismining ko'tarilishini oldini oladi.

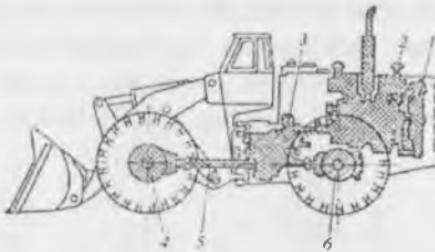


10.4-rasm. O'rnalovchi zanjir uchburchak o'rabi chiqilgan traktorlar tuzilmasi:

1 – buldozer ag'dargich; 2 – gidrosilindrlar; 3 – radiatorlar va ventilyator; 4 – burilish mexanizmi va oxirgi uzatmalar; 5 – markaziy uzatma; 6 – uzatmalar qutisi; 7 – kardan vali; 8 – hidrotransformator; 9 – motor

Bunday tuzilmada yig'ma birlklarni blokli-modul negizida qurish qo'llangan, ya'ni barcha asosiy qismlar (motor, uzatmalar qutisi, burilish mexanizmi, oxirgi uzatmalar) alohida yengil o'rnatiladigan va ajratiladigan modullar ko'rinishida bajarilgan.

Ixtisoslashgan traktorlar. O'rnalovchi traktor-yuklagich tuzilmasi umumiy vazifadagi traktordan qo'shimcha tayanch g'altak kiritish hisobiga bazasi oshirilgani, ressorlar o'rniغا qattiq yoki muvozanatlovchi to'sin qo'yilgani, traktor romini peshtoqli yuk ortish jahozi bilan bir butun qilib bajarilgani bilan farq qiladi. Sharnir – romli qilib bajarilgan g'ildirakli traktor- yuklagichda yukli cho'mich massaga posangi hosil qilish uchun motor, uzatmalar qutisi va taqsimlash qutisini orqa yarim romga, yuklagich peshtoqini esa oldingi yarim romga o'rnatadilar (10.5-rasm). Gidrotransformator motorga mahkamlanadi yoki uzatmalar qutisi bilan birga blokda bajariladi. Kabinani oldingi yoki orqadagi yarim romga joylashtiriladi. Birinchi holda cho'michni, ikkinchisida esa motor va transmissiyani boshqarish soddalashadi.

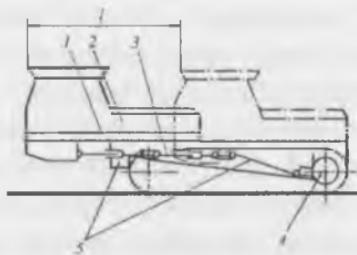


10.5-rasm. Quvvatli g'ildirakli traktor – yuklagich tuzilmasi:

1 – radiatorlar va ventilyator; 2 – motor; 3 – uzatmalar qutisi; 4,6 – markaziy va oxirgi uzatmalar; 5 – kardan vali

Botqoqda yuruvchi traktorlarning konstruktiv xususiyati bo‘lib, harakatlantiruvchining o‘rmalovchi zanjirni kengaytirish va bo‘ylama bazaning oshirish natijasida, masalan, yo‘naltiruvchi g’ildirakni majburiy pastga tushirish hisobiga oshirilgan o‘lchamlari hisoblanadi. Tayanch yuzasidagi bosim epyurasini tekislash uchun TML-4 va TML-220 (tajriba namunalari) melioratsiya traktorlarida qo‘zg‘aluv-chan blok-posangi kabina ko‘zda tutilgan edi. U qurolning turiga bog‘liq holda, yurish tizimi romida, l masofa oralig‘ida rostlanuvchi qilib o‘rnatalishi mumkin (10.6-rasm).

Blok – posangining joyini o‘zgartirish qurolning kuchi ta’sirida avtomatik tarzda bajarilishi yoki traktorga u yoki bu qurolni qayta osish vaqtida ma’lum holatda o‘rnatalishi mumkin.



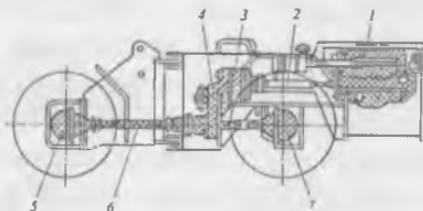
10.6-rasm. O‘rmalovchi meliorativ traktoring blok-posangili tuzilmasi:

1 – rom; 2 – joyini o‘zgartiradigan blok-posangi; 3,5 – kardan uzatmalar; 4 – oxirgi uzatma.

Birimlari turdagи melioratsiya traktorlari qattiq yoki sharnirli – romli bo‘lishi mumkin. Birinchilarining burilishi bitta yoki ikkita

traktor romi bilan tik sharnir orqali biriktirilgan o'rmalovchi zanjir aravachasini aylantirish yo'li bilan amalga oshiriladi.

Yer osti traktorining tuzilmasi tog' qazishning tor sharoitlarida ishlash uchun balandligi bo'yicha kichik o'lchamlari; g'ildirak bazasidan tashqariga chiqarilgan motori; sharnir romi bilan farqlanadi (10.7-rasm).

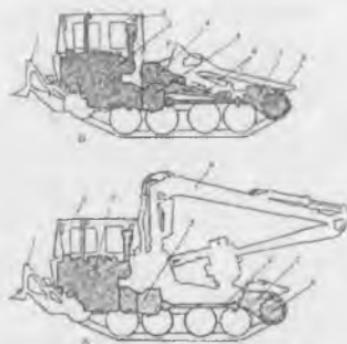


10.7-rasm. G'ildirakli yer osti traktorining tuzilmasi:

1 – motor; 2,6 – kardan uzatmalar; 3 – gidrotransformator; 4 – uzatmalar qutisi; 5,7 – markaziy va oxirgi uzatmalar.

Radio bo'yicha boshqariladigan, 6...7 m chuqurlikda ishlaydigan yer-suv traktori uchun kabinani yo'qligi, agregat va qismlarning germetiklanganligi, motorning ishlashi uchun kerakli havo olish tizimi bo'lgan machta mavjudligi o'ziga xos hisoblanadi.

O'rmalovchi sudrovchi traktorlar (10.8-rasm) MDH mamlakatlarida eng ko'p tarqalgan. Ular qator tuzilma xususiyatlariga egadir.



10.8-rasm. O'rmalovchi sudrovchi traktorlar tuzilmalari:

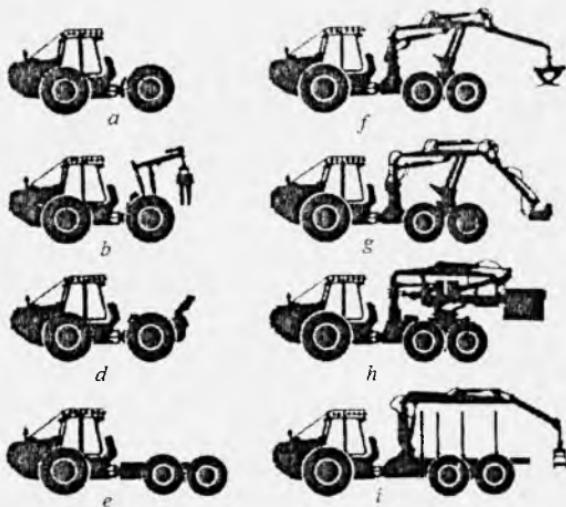
a – qalqonli; b – jag'li yuklagich bilan; 1 – turklich; 2 – kabina; 3 – motor; 4 – chig'ir; 5 – uzatmalar qutisi; 6 – kardan vali; 7 – orqa ko'pri; 8 – yetaklovchi g'ildirak; 9 – gidromanipulyator

Kabinani oldinga joylashtirishga oldi tomonni ko'rish talabi, turli texnologik jihozlarni o'rnatish uchun maydoncha bo'lishi zarurligi va boshqa joyga tashilayotgan shoh-shabbani kabina orqasiga joylashtirish sabab bo'lgan. Richagli muvozanatlovchi osma bilan birga katta diametrdag'i g'altaklari, kattalashtirilgan yo'l tirkishi, baland ko'tarib qo'yilgan yo'naltiruvechilar va orqa yetaklovchi g'ildiraklari bo'lgan yurish tizimi o'rmondag'i yo'siz joylarda harakatlanganda to'siqlardan o'tish imkoniyatini ta'minlab beradi. Romning pastki qismi traktorning motori va boshqa agregatlariga shohlar, butoqlar, kesilgan to'nka qoldiqlari va boshqa narsalar kirishini oldini olish uchun taglik bilan berkitilgan. Kabinaning orqasi va yonboshida texnologik maydoncha borligi shohlarni kesishda daraxtlarni sidirib olishni amalga oshirishga yo'l qo'yadi. Traktorning massalar markazini oldinga ko'chirish kabina ortidagi maydonchaga jag'li yuklagich o'rnatishga yo'l qo'yadi.

Bunday tuzilmadagi sudrovchi traktorlar "Onejsk traktor zavodi"da (TDT-55/55A, TLT-100, TB-1 va uning modifikatsiyalari), "Oltoy traktor zavodi"da (TT-4/4M) ishlab chiqilgan va o'zlashtirilgan. Xorijda o'rmalovchi yurish tizimi ancha kam tarqalgan va asosan ixtisoslashgan qator uyumli – paketlovchi mashinalarda foydalaniladi.

G'ildirakli yog'och sanoati traktorlari Rossiyada cheklangan miqdorda tarqalgan. Ularni 4K4b, kabina orqasida bo'sh joy bo'lgan traktorlar asosida yaratiladi. G'ildirakli yog'och sanoati mashinalaridan turli texnologik jihozlar bilan foydalanish shart-sharoitlariga ko'p o'qli 4K4b, 6K6, 8K8 (10.9-rasm) traktor tuzilmalari juda to'liq javob beradi. Ular ancha yuqori tortish ko'rsatkichlari va an'anaviy traktor tuzilmalariga qaraganda tuproqqa bosim va iz chuqurligi kamligi hisobiga yaxshi o'tuvchanlikka egadirlar.

Xorijda g'ildirakli yog'och sanoati traktorlaridan turli texnologik jihozlar bilan keng foydalaniladi: «Rauma Repola», «Lokomo» (Finlyandiya); «Klark», «Rayndjer Mashineri» (Kanada) va boshqalar. Texnologik jihozning har bir turi uchun unga eng mos keladigan shassi va tuzilmaning o'zgartirilgan turi tanlanadi (10.9-rasm).



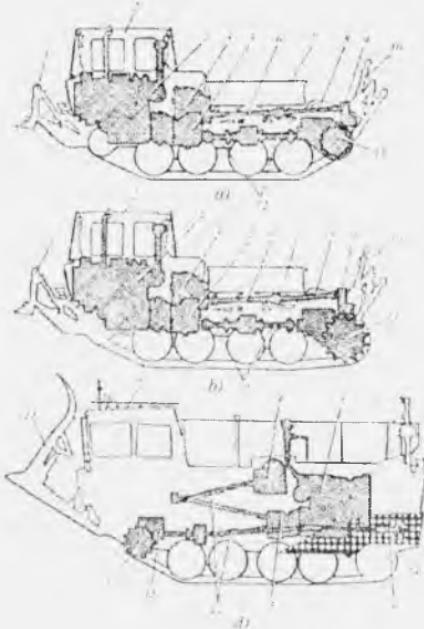
10.9-rasm. 4K4 va 6K6 traktorlari asosidagi g'ildirakli yog'och sanoati traktorining turli tuzilmalari.

a – 4K4 asos modeli; b, d – 4K4 sudrovchi traktorlar mos ravishda bog'lamli olgich (tutkich) va po'lat arqonli chuvgich (trosocheker) uskuna bilan; e – 6K6 asos modeli; f – 6K6 sudrovchi traktor gidromanipulyator va konik bilan; h – shox butoq kesuvchi mashina; i – saralangan yog'ochlarni tashiydigan 6K6 gidromanipulyator bilan.

O'rmon xo'jaligi traktori o'rmon pluglari, kultivatorlar, daraxt o'tkazish mashinalari, qatlam sidirgichlar va frezalar, shuningdek daraxt kesishda sudragich sifatida ishlaydi.

O'rmalovchi o'rmon xo'jalik traktorlarining tuzilmasi (10.10-rasm, *a*) yog'och sanoati traktorlari tuzilmasidan amaliy farq qilmaydi va turli o'zgartirilgan turlar, shu jumladan, ko'tarish qobiliyati past bo'lgan tuproqda ishlash uchun turlar olishga yo'l qo'yadi.

O'rmon meliorativ ishlarini bajaradigan o'rmon xo'jaligi traktori (10.10-rasm, *b*) kengaytirilgan o'rmalovchi zanjirni qo'llash va qo'shimcha tayanch g'altagi vazifasini bajaruvchi, tushirilgan yetaklovchi g'ildirak 11 hisobiga oshirilgan tayanch yuzasiga ega. Bunda yerga bo'lgan o'rtacha bosim 0,053 dan 0,026 MPa gacha pasayadi, bu traktordan ortiqcha namlangan tuproqlarda, quritilgan botqoqlarda va balandligi 1 metrdan ortiq qor qatlami bo'lgan qo'riq yerda foydalanishga imkon beradi.



10.10-rasm. O'rmalovchi o'rmon xo'jalik traktorlari tuzilmasi:

a – umumiy ishlarga mo'ljallangan; b – botqoqda yuruvchi; d – yog'och oqizish ishlari uchun; 1 - turkich; 2 - kabina; 3 - motor; 4 - chig'ir; 5 - uzatmalar qutisi; 6, 8 – QOV yuritmasining kardan vallari; 7 - kuzov; 9 – QOV reduktori; 10 - osma qurilmasi; 11 - yetaklovchi g'ildirak; 12 - kardan vallar; 13 - xoda turkich; 14 – eshkakli vint; 15 - yetaklovchi ko'trik.

Yog'och oqizish ishlari traktorining tuzilmasi (10.10-rasm, d) eshkakli vint 14 yordamida suvda va o'rmalovchi harakatlantiruvchi yordamida quruqlikda harakatlanish uchun moslashgan. Traktor chig'ir 4, xoda turkich 13 yoki yuk ko'tarish qobiliyati 1,5 t gacha bo'lgan gidrotutkichli buldozer bilan jihozlangan. Odatdag'i o'rmalovchi zanjirda tuproqqa o'rtacha bosim 0,041 MPa, kengaytirilganida esa 0,027 MPa ni tashkil etadi.

10.4. Traktorlarning tagliklari

Taglik traktorning ko'tarib turuvchi qismi, uning asosi (tagi) hisoblanadi. Taglik unda joylashgan agregatlar og'irligi bilan

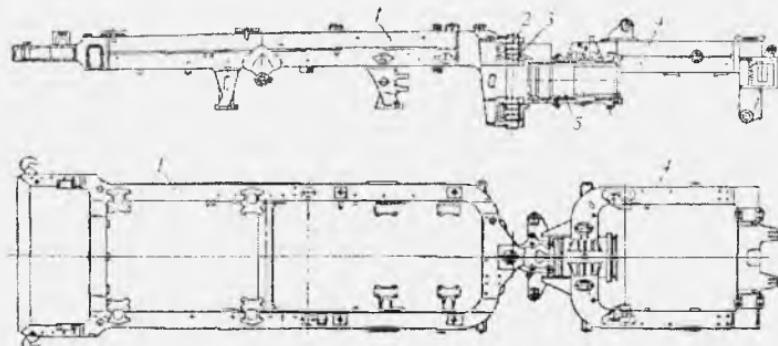
yuklangan va traktor o'rnidan qo'zg' alganidagi, tezlikni oshirishdagi, yo'l notekisliklarini yengib o'tishdagi, burilishdagi dinamik yuklamalarni qabul qilib oladi. U yuqori bikirlik va mustahkamlikka ega bo'lishi, traktorning butun xizmat muddati ichida almashtirilmay ishlashi kerak.

Taglikning uchta turi mavjud: romli, yarim romli va romsiz.

Romli taglikni asosiy bo'ylama to'sinlar (lonjeronlar) tashkil etadi. Ularni alohida agregatlar uchun tayanch vazifasini bajaruvchi ko'ndalang to'sinlar bog'lab turadi. Bunday taglik yaxshi bikirlik va mustahkamlikka ega bo'ladi, ayrim mexanizmlarga kirib borishni va ularni almashtirishni yengillashtiradi, biroq yarim romlikka qaraganda massasi katta bo'ladi. Romli taglik o'rmalovchi qishloq xo'jalik, sanoat, yog'och sanoati traktorlarida va sharnir – birikma romli g'ildirakli traktorlarda qo'llaniladi (T-150K va K-700/701M).

Sharnir – birikmali rom (10.11-rasm) o'zarosharnir qurilma bilan birlashtirilgan oldingi 1 va orqa 4 (ikkita) yarim romdan iborat.

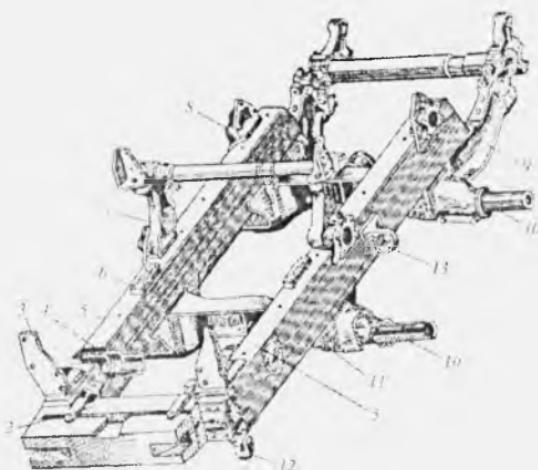
Sharnir qurilma ikkita: tik (vertikal) 2 va yotiq (gorizontal) 5 sharnirlardan iborat. Tik sharnir 1 va 4 yarim romlarga bir-biriga nisbatan 35° gacha burchakka burilishiga yo'l qo'yadi, bu bilan traktorni burilishini ta'minlaydi. Yotiq sharnir yarim romlarni bir-biriga nisbatan 16° gacha burchakka burilishini ta'minlab, g'ildiraklarni yo'l relyefiga (yuzasining tuzilishiga) moslashuvi va traktor notekis joylarda harakatlanganda qo'shimcha burovchi yuklamalardan romni bo'shatish uchun xizmat qiladi.



10.11-rasm. G'ildirakli traktorning sharnir birikmali romi

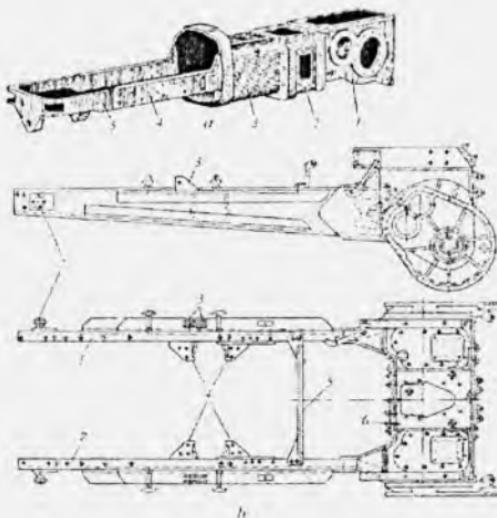
Traktor agregatlarini romga o'rnatish uchun maxsus kronshteynlar va ishllov berilgan maydonchalar ko'zda tutilgan.

DT-75M o'rmalovchi qishloq xo'jalik traktorining romli tagligi tuzilishini ko'rib chiqamiz (10.12-rasm).



10.12-rasm. DT-75M traktorining romi

Romning asosiy elementlari bo'lib ikkita bo'ylama lonjeron 5 hisoblanadi. Ular o'zaro ko'ndalang qirrali to'sinchalar (bruslar) bilan ulangan. Lonjeronlarda radiatorni va qishloq xo'jalik quollarining oldi osmasini mahkamlash uchun mo'ljallangan (kronshteyn 3), ushlab turuvchi roliklarni yuqorigi o'qi va qishloq xo'jalik mashinalarini oldinga va yonboshga osishda (kronshteyn 7), ushlab turuvchi roliklar va osma mexanizmining tayanch ustuni tirkagi (kronshteyn 8), va orqa kronshteyn 9 bor. Lonjeronlarga motor tayanchlarini mahkamlash uchun qoplama 6 payvandlangan. Rom oldida bamper 1 bilan quyma brus 2 mavjud. Lonjeronlar oldi qismida shatak ilgagi 12 payvandlangan, yon devorlarda esa o'rmalovchi harakatlantiruvchining taranglovchi tortish mexanizmlarini kronshteyn tayanchi 13 mahkamlangan. Rom lonjeronlarida yo'naltiruvchi g'ildiraklar o'qlarini tayanchlari 4 o'rnatish uchun teshiklar qilingan. Ko'ndalang bruslarning ichi bo'sh kallaklarini 11 yo'nilgan teshiklariga 10 karetkalarning sapfalari kirgazilgan.



10.13-rasm. Traktorlar tagligining yarim romli konstruksiyalari:
a – MTZ 80/82; *b* – T-100M.

Yarim romli taglikni motor o'rnatiladigan yarim romning lonjeronlari bilan birlashgan traktoring kuch uzatmalari korpusi tashkil etadi. Bunday taglik mashinalarni osish, motorni taglikni bo'laklarga ajratmay turib o'rnatish va yechib olish uchun qulay, romli taglikdan yengil, biroq bunday taglikda ayrim mexanizmlarga etib borish qiyin.

Yarim romli taglik universal-chopiq, universal, umumiy ishlarga mo'ljallangan sanoat traktorlarida, shuningdek, ixtisoslashgan traktorlarda keng tarqalgan.

MTZ 80/82 g'ildirakli traktorlarining yarim romli tagligini (10.13-rasm, *a*) mos ravishda markaziy uzatma, uzatmalar qutisi va ilashish muftasining o'zaro boltlar bilan ulangan quyma korpuslari 1, 2 va 3 tashkil etadi. Ilashish muftasi korpusiga boltlar bilan, shuningdek, yarim rom qotirilgan. U quyma brus 5 va lonjeronlar ularga payvandlangan panjalar bilan 4 dan iborat bo'ladi. Brus 5 motorning tayanchi bo'lib xizmat qiladi, brusning ishlov berilgan teshiklari bo'lган pastki quyilmasi (priliv) traktoring oldingi ko'prigi bilan sharnir birikishni ta'minlaydi. Yarim romning 4 lonjeronlaridagi teshiklar yonbosh osma qurollarni mahkamlash uchun xizmat qiladi.

MTZ-80 ning o'rmalovchi ixtisoslashgan modifikatsiyalari (o'zgartirilgan turlari): uzumchilik T-70B, lavlagichilik T-70C va bog'dorchilik T-70A traktorlari shunga o'xshash taglikning yarim romli konstruksiyasiga egadir.

T-100M (T-130M, T-170) traktorining yarim romli tagligi 10.13-rasm, *b* da ko'rsatilgan. Yarim rom o'zgaruvchan kesimli, burchakti metall bilan kuchaytirilgan 1 va 2 lonjeronlardan iborat. Lonjeronlar orqa uchlari bilan 6 orqa ko'priq karteriga payvandlangan. Yarim romning ko'ndalang bog'lanishi asosi bo'lib xizmat qiluvchi osmaning muvozanatlovchi ressorlari qutisi 4 kronshteynlarga mahkamlanadi. Lonjeronlarga boltlar bilan mahkamlangan uzatmalar qutisining tayanchi, oldingi tayanch va motor maxovigi karteri qo'shimcha ko'ndalang bog'lanishlar hisoblanadi.

Oldinga osiladigan qurollar (masalan, buldozer) bilan ishlash uchun lonjeronlarning oldi qismiga 7 barmoqlar 3 uchburchaklar payvandlangan. DET-250M2 va DET-350B1R1 traktorlarining yarim romli tagligi qattiq, yopiq turdag'i, orqa ko'priq korpusiga payvandlab yopishtirilgan payvand konstruksiyadan iborat. Lonjeronlarga payvandlangan, shtamplangan po'lat listlardan qilingan, tog'orasimon germetik taglik tubi tortuvchi elektr mashinalarini suv va loy tushishidan, shuningdek, to'siqlarga urilishdan himoya qiladi. Taglik tubida transmissiya mexanizmlariga xizmat ko'rsatishni ta'minlash uchun darchalar (lyuklar) qilingan.

Romsiz taglikni bir-biri bilan qattiq birlashgan kuch uzatmasi va motorning karterlari hosil qiladi. Bunday taglikning afzalligi bikirligi va ixchamligidir. Kamchiligi – alohida mexanizmlarga kirib borish qiyinligi, buning uchun mos ravishda karterlarni bir-biridan ajratish zarurligi, yarim romli va romli tagliklarga qaraganda mashinalar osish sharoitining yomonligidir.

Bunday taglik DT-20 universal-chopiq traktorida ishlataligan edi.

10.5. Traktorlar tuzilmalarining rivojlanish yo'nalishi

Traktorlar qismlarini joylashtirishning rivojlanishi traktorlar ishlataladigan turli sohalarda ishlar texnologiyasining rivojlanish yo'nalishi bilan belgilanadi.

Odat bo'lib qolgan tuzilmalar ularning agregatlanish imkoniyatlarini kengaytirish, tortish – tirkash sisatlarini oshirish, operatorning

ish o'rnidan ko'rinishni yaxshilash, vibratsiya darajasini pasaytirish, qishloq va o'rmon xo'jaligi traktorlari uchun tuproqni zichlovchi ta'sirini kamaytirish kabi traktorlarning xizmat sifatlarini rivojlanishini ta'minlab beruvchi yo'nalishlarda takomillashtirilishi mumkin.

Sezilarli ekologik va iqtisodiy samarada noan'anaviy tuzilmalarga tadrijiy ravishda rivojlanadigan (evolyutsion) o'tish maqsadga muvosiqdir. Masalan, tuproqqa ta'sirni kamaytirish va bo'sh tuproqli yerda o'tuvchanlikni oshirish maqsadida ko'p o'qli va ulama mashinalar tarqalishi mumkin. Shuningdek, tuproqqa ishlov beruvchi va yig'ish mashinalari bilan agregatlanish uchun moslashgan tuzilmali eltuvchi o'ziyurar shassi yanada keng qo'llanishi mumkin.

Uchburchak o'ramali o'rmalovchi tuzilmani istiqbolli hisoblash lozim va uni kelajakda sanoat va qishloq xo'jalik traktorlarining ko'p sonli modellarida tarqalishini kutish mumkin.

Qishloq xo'jalik va sanoat traktorlarining tuzilmalarini energetik va texnologik modullar, traktorlarning birxillashtirilgan agregatlari va qismlari asosida modullab qurish, shu qatorda g'ildirakli yog'och sanoati traktorlarining tuzilmalarini texnologik jihozlarning mos keladigan xiliga tadbiqan o'zgartirish istiqbollidir.

G'ILDIRAKLI TRAKTORLARNING YURISH TIZIMI

11.1. Yurish tizimining vazifasi, tasnifi va unga bo'lgan talablar

Traktorning yurish qismi uning harakatini ta'minlash va tagligini ushlab turish uchun xizmat qiladi.

G'ildirakli traktorlarning yurish tizimi yetakchi va yetaklanuvchi g'ildirak ko'rinishidagi harakatlantirgich va g'ildirakni taglik bilan bog'lovchi osmadan tarkib topadi.

G'ildirakli traktorning yurish tizimi quyidagi konstruktiv sxemalar bo'yicha bajarilishi mumkin:

1) ikkita orqa g'ildiraklari yetakchi va g'ildirak diametrlari orqa g'ildiraklarga nisbatan kichik bo'lgan ikkita oldingi g'ildiraklari boshqariluvchi bo'lgan (g'ildirak sxemasi 4K2);

2) ikkita orqa g'ildiraklari yetakchi va bitta boshqariluvchi g'ildirakli yoki ikkita yaqinlashtirilgan g'ildiraklari bo'lgan (3K2);

3) to'rtta yetakchi g'ildiraklari bo'lgan (4K4);

4) oltita va sakkizta yetakchi g'ildiraklari bo'lgan (6K6 va 8K8).

Uchinchi sxema bo'yicha bajarilgan yurish tizimi g'ildirak o'lchamlariga bog'liq holda to'rtta g'ildiragi bir xil bo'lgan (4K4b) va oldingi g'ildirak o'lchamlari orqa g'ildirak o'lchamlariga nisbatan kichik (4K4a) bo'lishi mumkin. Yurish qismining oxirgi turi traktorlarda keng tarqalgan.

To'rtinchchi sxema bo'yicha bajarilgan yurish tizimi, asosan, maxsus tog'-kon, o'rmonchilik va kichik o'lchamli transport traktorlarida ishlataladi.

Birinchi sxema bo'yicha universal-chopiq, kichik va o'rta quvvatli universal yoki kichik o'lchamli bog'dorchilik traktorlari, ikkinchi sxema bo'yicha esa maxsus traktorlar: paxtachilik va yerga o'g'it beruvchi keng shinali traktorlar bajariladi.

Quvvati 180...220 kW dan yuqori bo'lgan traktorlar asosan uchinchi sxema bo'yicha bajariladi.

O'rmalovchi-zanjirli traktorlarning yurish qismi o'rmalovchi-zanjirli harakatlantirgich va osmadan tarkib topadi.

O'rmalovchi-zanjirli harakatlantirgich – traktorni harakatlantirishda to'g'ridan-to'g'ri yer qatlami bilan ilashmasdan, o'rmalovchi-zanjirli tasma orqali ilashadi. O'rmalovchi-zanjirli tasmaning tayanch yuzasi g'ildirakka nisbatan ancha katta bo'lib, yer qatlamiga kam bosim ($0,025\dots0,07\text{ MPa}$) beradi. O'rmalovchi-zanjirning tayanch yuzasi yer qatlami bilan ilashishni yaxshilash maqsadida tishli qilingan. Tayanch g'ildiragining kam qarshilik bilan harakatlantishi uchun o'rmalovchi-zanjirning ichki yuzasi yetarli qattiqlikka ega bo'lib silliq qilinadi. Bu esa traktorning yuqori tortish, nam va yumshoq yer qatlamida yaxshi o'tuvchanlik xususiyatini, shuningdek, yuqori ish samaradorligini ta'minlaydi.

O'rmalovchi-zanjirli traktorlarning kamchiliklariga materialning ko'p sarf bo'lishi, harakatlantirgich konstruksiyasining murakkabligi, metall o'rmalovchi-zanjirlarning yuqori shovqin hosil qilishi va xizmat muddati g'ildirakli traktorlarga nisbatan kamligi kiradi. Qishloq xo'jalik va transport ishlarida universallik darajasi ham g'ildirakli traktornikiga nisbatan kam. Shuningdek, o'rmalovchi-zanjirli traktorlarni asfalt yo'lda boshqarish man etiladi.

Barcha mexanizm va mashinalarga qo'yiladigan talablardan tashqari traktorning yurish tizimiga quyidagi talablar qo'yiladi:

- traktorning yuqori o'tuvchanlikka va ilashish xususiyatiga ega bo'lishi;
- traktor harakatiga kam qarshilik qilishi;
- qishloq xo'jalik traktori harakatlantirgichining yer qatlamiga kam bosim berishi (DAST 26955-86);
- minimal burilish radiusiga ega bo'lishi;
- traktorning ohista harakatini saqlash va yer qatlamining notekisligi tufayli hosil bo'ladiyan dinamik zarblardan saqlashi;
- shinalarning zarur bo'lgan traktorning agregatlanishini ta'minlovchi yuk ko'taruvchanligiga ega bo'lishi kerak.

11.2. G'ildirakli traktorlarning yetakchi va yetaklanuvchi g'ildiraklari

Yetakchi va yetaklanuvchi g'ildiraklar traktor harakatini ta'minlash bilan birga uning og'irligini tayanch yuzaga uzatish uchun xizmat qiladi.

G'ildirak pnevmatik shina, gardish, disk va flanesdan iborat bo'ladi. Barcha zamonaviy g'ildirakli traktorlar past bosimli pnevmatik shina bilan jihozlamadi. Yetakechi g'ildirakdag'i havo bosimi 0,08...0,17 MPa, yetaklanuvchi boshqariluvchi g'ildiraklarda esa 0,14...0,26 MPa bo'ladi.

Shinalar o'lchamlari, konstruksiyasi va vazifasiga ko'ra bo'linadi. Shina o'lchamlari va konstruktiv xususiyatlari ularning markalarida ko'rsatiladi, masalan 13,6R38 yoki 8,4-30:

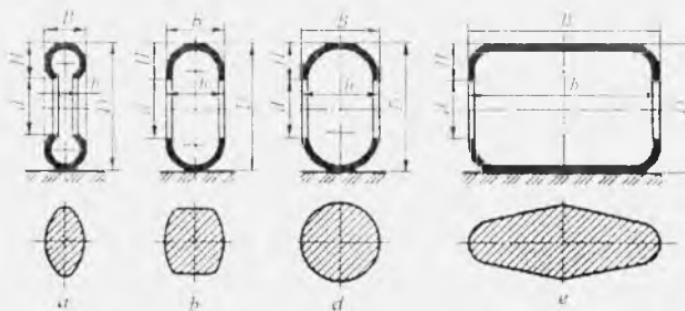
- birinchi son shina profilining kengligini (dyumda) bildiradi;
- ikkinchi son - gardishning o'rnatilish radiusini (dyumda) bildiradi;

R - shina iplarining radial, sonlar orasidagi chiziqcha esa ularning diagonal joylashganini bildiradi. Agar R o'mniga L harfi qo'yilgan bolsa, shina past profilligini bildiradi.

Ba'zi xorijiy traktorlar shinalari boshqacha belgilanadi, masalan 35/65R33 yoki 35/65-33. Bu yerda 65 soni shina profili H balandligining, B kengligiga foiz nisbatini ko'rsatadi.

Profil shakli bo'yicha (11.1-rasm) shinalar: oddiy profilli ($H/B = 0.9...1.1$); keng profilli ($H/B = 0.75...0.85$); arkali ($H/B = 0.4...0.6$); pnevmog'altaklar ($H/B = 0.1...0.4$).

Vazifalariga ko'ra, shinalar yetakechi va yetaklanuvchi boshqariluvchi g'ildiraklarga bo'linadi.



11.1-rasm. Shina profilining geometrik shakllari va ularning izlari:

a - oddiy profilli (toroidli); b - keng profilli; c - arkali; d - pnevmog'altaklar;
 h - shinaning profil kengligi; d - g'ildirak to'g'ini o'tirish diametri; h - shina profilini balandligi; b - g'ildirak to'g'ini kengligi; d - shinaning tashqi diametri

Yetakchi g'ildiraklar transmissiya orqali motordan uzatilayotgan burovchi momentni traktoring harakatlantiruvchi urinma tortish kuchiga aylantirish uchun xizmat qiladi.

Urinma tortish kuchi yetakchi g'ildirakka ta'sir etuvchi vertikal yuklanishga, g'ildirakning tayanch yuza bilan tutashuv maydoniga, protektoring ilashish xususiyatiga va yer qatlami xususiyatiga bog'liq.

Yetakchi g'ildirak konstruksiyasi asosan oxirgi uzatma konstruksiyasiga va koleya kengligini o'zgartirish usuliga bog'liq bo'ladi. Yetakchi g'ildiraklarning disksiz konstruksiyasi traktoring kenglik gabaritini yo'l tirqishini o'zgartirmasdan qisqartirishga imkon beradi.

Yetaklanuvchi boshqariluvchi g'ildiraklar traktoring yo'nalishini va uning og'irligini tayaneh yuzaga uzatish uchun xizmat qiladi. Agar boshqariluvchi g'ildiraklar yetakeli bo'lsa, ular qo'shimcha tortish kuchini hosil qiladi.

Boshqariluvchi g'ildiraklarga qo'yiladigan asosiy talab – traktoring to'g'ri chiziqli harakati turg'unligini va burilishda berilgan egri chiziqli harakatini ta'minlashdan iborat.

Traktor burilishini osonlashtirish va burilish radiusini kamaytirish maqsadida odatda oldingi boshqariluvchi g'ildiraklar yetakchi g'ildiraklarga nisbatan kichik qilinadi.

Traktor burilishida g'ildirakning yonlama sirpanishini kamaytirish maqsadida shina protektorlariga xalqasimon qovurg'alar qilinadi.

Pnevmatik shinalarning kamchiligi yuqori naniqlikda g'ildirakning yer qatlami bilan ilashishining yomonlashuvidir. Ammo o'chamlarni, shinadagi havo bosimini to'g'ri tanlash va boshqa chora-tadbirlar orqali ko'rsatilgan kamchilikni kamaytirish mumkin.

Shinalar kamerali va kamerasiz bo'lishi mumkin.

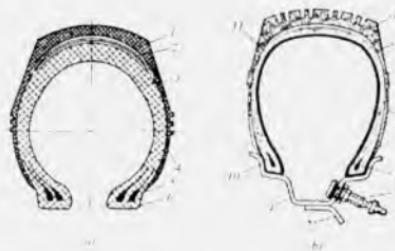
Kamerali shina. U ustqatlam (pokrishka), kamera va gardish tasmdan iborat bo'ladi. Shina ustqatlami (11.2-rasm, a) murakkab konstruksiyaga va shaklga ega bo'lib, karkas 3, breker (yostiqsimon qatlam) 2, protektor 1, yonbosh 4, bort 6 va bort xalqalari 5 dan iborat bo'ladi.

Shina karkasi havo bilan to'ldirilgan kamera hajmini cheklab va yer qatlami tomonidan beriladigan yukni g'ildirak to'giniga uzatish

uchun xizmat qiladi. U bir nechta rezina qatlamdan (2...14) iborat. Karkas qatlamlari halqasimon bort simlariga mahkamlangan. Karkasdagagi qatlam iplari $45\dots60^\circ$ burchak ostida yoki radial joylashgan bo'lishi mumkin.

Konstruksiyasiga ko'ra shinalar radial va diagonal bo'ladi. Diagonal shinalarda o'zaro bog'langan iplari $95\dots115^\circ$ burchak ostida kesishib to'r hosil qiladi. Karkas qatlamlari orasidagi o'zaro ishqalanish tufayli diagonal shinalar radial shinalarga nisbatan dumalashga katta qarshilik ko'rsatadi. Zamonaviy traktorlarda yeyilish bardoshliligi yuqoriligi va yonlama sirg'alishga, dumalashga kam qarshilik ko'rsatishi va radial bikirlikga ega bo'lgani uchun asosan radial shinakar qo'llaniladi.

Kord tayyorlashda material sifatida ipak mato, viskoza, poliamid smola va po'lat simlardan foydalaniadi. Bunday shinalar yuqori yuk ko'taruvchanlikka va yeyilishbardoshlikka shuningdek harakati davomida o'tkir jismlarning kirib ketishiga kam moyillikga ega. Ba'zi hollarda metall kordlar nometallar bilan kombinatsiyalashadi.



11.2-rasm. Pnevmatik shinalar:

a – kamerali; b – kamerasiz; I – protektor; 2 – breker; 3 – karkas; 4 – yonbosh;

5 – yonlama xalqlari; 6 – bort; 7 – ventil; 8 – g'ildirak diskii; 9 – g'ildirak to'g'ini; 10 – zichlovchi rezina qatlam; 11 – germetizasiyalovchi rezina xalqa

Breker deb karkas va protektor orasida joylashgan rezinali yoki rezina kordli qatlama aytildi. U karkasni kuchaytirish, unga ta'sir etuvchi zarbiy yuqlanishlarni kamaytirish va tortish, tormozlovchi va ko'ndalang kuchlarni kamaytirish uchun xizmat qiladi.

Protektor – qalin rezina qatlami bo'lib, ustqatlam tojida joylashgan bo'ladi. Uning vazifasi shinaning yer qatlami bilan yaxshi

ilashishini ta'minlash, karkasga ta'sir etuvchi zarbiy kuchlarni kamaytirish, karkas va kamerani mexanik shikastlanishlardan saqlashdir.

Yonboshlar karkasni yon tomondan qoplangan rezina qatlamni tashkil qiladi va karkasni mexanik shikastlanishdan va namlikdan saqlaydi.

Bort deb ustqatlamning g'ildirakka o'rnatilishini ta'minlovchi qattiq qatlamiga aytildi. Bortdag'i kord qatlamlarining soniga ko'ra ular bir, ikki va uch qantoli bo'lishi mumkin. Qantolar po'lat simdan qilingan yonlama xalqalardan, qattiq profilli rezina ipdan, o'rovchi va kuchaytiruvchi tasmalardan tayyorlanadi. Metall xalqalar unga kerakli bikirlik va mustahkamlikni berish uchun va bortni shakllantirish uchun xizmat qiladi. Bort halqasi rezina ip bilan birgalikda yupqa tekstil o'rami va kuchaytiruvchi tasma bilan o'raladi. Bu o'z navbatida ustqatlam qantolini mustahkamlash uchun xizmat qiladi.

Kamera – tor (doira quvur) shaklidagi yupqa rezina qoplamdan iborat bo'lib ichiga havo to'ldiriladi. Kameraga havoni kiritish va chiqarish uchun qaytaruvchi klapan o'rnatilgan ventil bilan ta'minlanadi.

Gardish tasma – yassi kesimiga ega bo'lgan halqa ko'rinishida bo'lib kameraning siljib ishqalanishi va shikastlanishidan saqlash uchun disk gardishi va kamera orasiga o'rnatiladi.

Kamerasiz shina (11.2-rasm, b). Unda havo bilan to'ldiriladigan bo'shliq ustqatlam va gardishning germetik ulanishidan hosil bo'ladi. Bunda germetiklik maxsus konstruksiyaga ega bort va zichlovchi rezina qatlamli 10 yordamida erishiladi. Shinaning ichki tomonida zichlovchi rezina qatlam 11 mavjud bo'ladi. Ventil 7 maxsus teshikda rezina shayba yordamida gardish 9 ga germetik o'rnatiladi. Kamerasiz shinalar odatda arkali va pnevmog'altak ko'rinishida bo'ladi.

Shinalar bir nechta geometrik parametrlar va havoning ichki bosimiga bog'liq bo'lgan yuk ko'taruvcchanlik bilan tavsiflanadi.

Vazifasiga ko'ra yetakchi va boshqariluvchi yetaklanuvchi g'ildiraklar shinalariga bo'linadi.

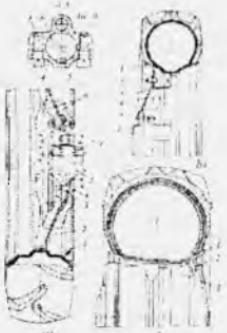
Yetakchi g'ildiraklar. Ular transmissiya orqali motordan uzatilgan burovchi momentni traktorning harakati va ilgakdag'i tortish kuchini hosil qilishga zarur bo'lgan urinma tortish kuchiga aylantirish

uchun xizmat qiladi. Urinma tortish kuchi yuklangan yetakchi g'ildirak massasi, g'ildirakning tayanch yuza bilan tutashuvdag'i maydoniga, protektorning ilashish xususiyati va yer qatlami xususiyatiga bog'liq. Yetakchi g'ildiraklarning yer qatlami bilan ishonchli ilashishini ta'minlash maqsadida ularga traktorning umumiy massasining asosiy qismi (4K2 yoki 4K4 traktorlari uchun 70-75% gacha) yoki to'la og'irligi (4K4) tushadi. Shina protektorlarida g'ildirakning aylanish tekisligiga burchak ostida o'rnatilgan rezina ilashgich mayjud bo'lib ular g'ildirakning ilashuvchanligini yaxshilaydi. Yetakchi g'ildiraklarning konstruksiyalari asosan oxirgi uzatma konstruksiyasi va koleyani rostlash usuliga bog'liq bo'ladi. Yetakchi g'ildiraklar gupchak, disk va gardish yoki faqat gardish bilan jihozlangan bo'lishi mumkin.

MTZ-80/82 traktorlarining yetakchi g'ildiraklari bolt 3 lar bilan mahkamlangan shinali gardish 1, shtamplangan disk 2 va quyilgan gardish 4 dan iborat bo'ladi.

Disk va gardish bir-biriga bikir mahkamlangan. G'ildirak gupchagi 4 boltlar 9 bilan yarim o'q 6 ga ichqo'yma 10 va shponkalar 5 yordamida biriktiladi. Ichqo'yma yarim o'q 6 ga joylashtirilgan reyka tishlari bilan ilashmada bo'lган chervyak 7 bilan jihozlangan. Chervyak 7 aylanishida g'ildirakning yarim o'q 6 bo'yicha siljishi ta'minlanadi va zarur bo'lган kenglikdaga koleyani o'rnatish mumkin bo'ladi. Yetakchi g'ildirakning yer qatlami bilan ilashuvchanligini yaxshilash maqsadida disk 2 da olinuvchi yuklar 8 o'rnatilishi mumkin. MTZ-82 traktorining oldingi yetakchi g'ildiragi boltlar yordamida kronshteynga o'rnatiladi. Bunday konstruksiya oldingi g'ildiraklarni pog'onali o'zgartirishga imkon beradi.

LTZ-55/55A traktori yetakchi g'ildiraklari (11.3-rasm, b) gupchakga ega bo'lmasdan shinali gardish 1 va po'latdan shtamplangan disk 4 dan iborat bo'ladi. Ichki tomondan gardishga disk 4 ni bolt 2 lar yordamida mahkamlash uchun tayaneh 3 lar payvandlangan. Traktorning og'ir ish sharoitlarida ilashish og'irligini oshirish uchun qo'shimcha yuk 5 bilan ta'minlash ko'zda tutilgan. Yetakchi g'ildiraklarni koleyasini pog'onali o'zgartirish gardish 1 ni teskari o'rnatish orqali amalga oshiriladi.



11.3-rasm. Traktorlarning yetakchi g'ildiraklari:

a – MTZ-80/82; *b* – LTZ-55/55A; *d* – K-701/701M

K-701/701M (11.3-rasm, *d*) traktorining yetakchi g'ildiraklari oxirgi uzatma vodilosi gupchagiga qisqich 2 va cheklagichlar 3 bilan mahkamlangan keng profilli gardish 1 li disksiz konstruksiyaga ega. Yetakchi g'ildiraklarning bunday konstruksiyasi yo'l tirkishini saqlagan holda traktoring gabarit kengligini kamaytirish imkonini beradi.

Yetaklanuvchi boshqariluvchi g'ildiraklar. Ular traktoring harakatini yo'naltirish, shuningdek, uning og'irligining bir qismini tayanch yuzaga uzatish uchun xizmat qiladi. Agar boshqariluvchi g'ildiraklar yetakchi bo'ssa, ular qo'shimcha urinma kuchni hosil qiladi.

Boshqariluvchi g'ildiraklarga qo'yiladigan asosiy talab – traktorning turg'un to'g'ri chiziqli harakatni va burilishda berilgan egri chiziqli harakatni ta'minlashdir.

Traktor burilishini va burilish radiusini kamaytirish maqsadida oldingi boshqariluvchi g'ildiraklar orqadagi yetakchi g'ildiraklarga nisbatan biroz kichikroq qilib tayyorlanadi.

Traktor burilishda g'ildirakning yer qatlamidagi yonlama siljishini kamaytirish uchun shina protektori xalqasimon qovurg'a shaklida yasaladi.

LTZ-55 (11.4-rasm, *a*) traktorining yo'naltiruvchi g'ildiragi gardish 1 bilan qistirma 11 orqali bolt 12 lar yordamida biriktirilgan

quyma gupchak 2 dan iborat bo'ladi. Gupchak 2 ikkita konussimon rolikli podshipniklar 7 va 10 orqali o'q 5 ga o'rnatiladi. Tashqi tomondan gupchaklarning zichlanishi qalpoq 8 yordamida ichki tomondan esa LTZ-55 da karkas 4 va matoli salnik 3 lar bilan, T-25A/T traktorlarida esa yonlama zichlagichlardan (11.4-rasm, b) foydalaniadi.

G'ildirakning yonlama zichlanishi korpus 1 ga loydan himoyalovchi g'ilof 7 bilan siqilgan rezina diafragmalar 2 va ikkita halqa (siljuvchi 6 va qo'zg'almas 4) dan iborat. Halqalar bir-biriga sementatsiyalangan yuzalar orqali prujina 5 yordamida siqiladi. Siljuvchi halqa korpus 1 ga nisbatan burilishi shtiftlar 3 yordamida amalga oshiriladi. Korpus 1 zichlagichlar bilan g'ildirak gupchakiga boltlar 8 yordamida mahkamlanadi.

Traktorlarning boshqariladigan g'ildiragi podshipniklarini rostlash koronasimon gayka 9 lar yordamida amalga oshiriladi (11.4-rasm, a). Traktorlarning orqa tomoniga osilgan mashinalar bilan birligida ishlashida boshqarilishni va turg'unligini yaxshilash maqsadida ramaning old qismiga (MTZ-80, LTZ-55, T-25A va T-30A) olinuvchi yuklar osiladi.

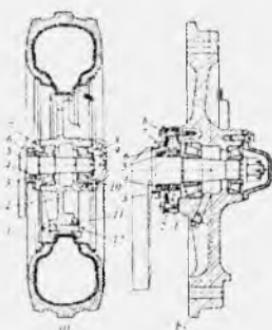
Shina tanlash. Shu paytgacha traktor uchun optimal o'lehamdag'i shina tanlash bo'yicha aniq ko'rsatma mayjud emas. Bunga asosiy sabablardan biri traktor har xil sharoitda turlicha jarayonlarni bajarishidadir.

Shina tanlashda g'ildirakka tushadigan yuklanishni ortiqcha olish tavsya etiladi. Katta o'lehamdag'i shinalar traktorningyuqori tortish ko'rsatkichlarini, keng shinalar esa uning o'tuvchanligini va yurish ravonligini ta'minlaydi. Bundan tashqari, chopiq traktorlar shinalarini kengligi qatorlar orasiga mos bo'lishi kerak.

Shina tanlashdagi asosiy ko'rsatkichlardan biri, uning yuk ko'taruvechanligi hisoblanadi. Shinaning yuk ko'taruvechanligi deganda, qattiq yer qatlamida uning radial deformatsiyasiyuqori umrboqiylikni ta'minlovchi, berilgan ichki bosimga to'g'ri keluvchi eng katta yuklanish tushuniladi.

Shina tanlash qabul qilingan r_{sh} ichki bosimni hisobga olgan holda, hisobiy yuklanish kattaligi Q bilan amalga oshiriladi.

4K2, 4K3 va 4K4 traktorlariga qishloq xo'jalik mashinalari osilganda orqa g'ildiraklarga tushadigan yuklanish ortadi. Shu sababli shinani shunday tanlash kerakki, bunda orqa g'ildiraklarga tushadigan yuklanish 30% zaxira bilan olinishi kerak.



11.4-rasm. Boshqariladigan yetaklanuvchi g'ildiraklar:

a – LTZ-55 traktori; *b* – T-25A va T-30A traktorlarining boshqariladigan yetaklanuvchi g'ildiraklarini gupchagini yonbosh zichlagichi

4K4 g'ildirak sxemali traktorlarga ko'pincha yon tomondan texnologik qurilmalar osiladi, shu sababli oldingi ko'priklar uchun shina tanlashda yuk ko'taruvchanlik 30% li zaxira bilan olinishi kerak.

Shinadagi ichki bosim r_{sh} qiymatini tanlashda 11.1-jadvalda keltirilgan ma'lumotlardan foydalanish tavsiya etiladi. Q ning hisobiy qiymatlari va berilgan r_{sh} kattaligi bo'yicha shina 11.2-jadvaldan tanlanadi.

11.1-jadval

Traktor har xil ishlarni bajarishda oldingi r_{sh1} va orqa g'ildirak shinalaridagi r_{sh2} havo bosimi

Traktor	Qishloq xo'jalik ishlarida		Transport ishlarida	
	r_{sh1}, MPa	r_{sh2}, MPa	r_{sh1}, MPa	r_{sh2}, MPa
T-25	0,14	0,08	0,34	0,20
T-16M	0,14	0,08	0,34	0,20
T-40M	0,14	0,10	0,30	0,16
MTZ-80	0,14	0,12	0,25	0,17
MTZ-82	0,12	0,08	0,25	0,16
T-150K	0,12	0,10	0,16	0,12
K-701	0,11	0,11	0,12	0,12

11.2-jadval

$v = 30 \text{ km/s}$ tezlikda shinadagi bosim va yuklanish normalari
(GOST 7463-89)

Shina markalari	Ichki bosimda, MPa shinalarga tushadigan yuklanish, kN										
	0,08	0,09	0,1	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18	0,2
Yetakchi g'ildiraklar shinalarini											
9,5-32	6	6,5	6,9	7,3	7,7	8	8,4	8,85	9	9,7	10,3
11,2-20	-	-	7,65	8,1	8,5	8,9	9,3	9,7	10	10,8	11,5
11,2-28	6,95	7,5	7,95	8,45	8,9	9,25	9,7	10,1	10,4	11,2	-
13,6R38	11,5	12,3	13,2	13,9	14,8	15,6	16,4	17,2	18	-	-
14,9-30	-	-	13,6	14,6	15,1	15,9	16,7	-	-	-	-
15,5R38	-	-	14,6	15,5	16,3	16,9	17,8	18,5	19	20,6	-
16,9R30	-	-	16,4	17,3	18,2	19	19,9	20,8	21,7	-	-
16,9R38	17	18,1	19,2	20,3	21,4	22,5	23,6	24,7	25,8	-	-
18,4R30	-	-	-	21,2	22,3	23,2	24,2	25,2	26,2	28,2	-
18,4R34	-	-	21,4	22,5	23,5	24,4	25,7	-	-	-	-
21,3R24	-	-	19	20,2	21,4	22,2	23,3	24,3	-	-	-
30,5R32	-	-	-	36,8	38,9	40,3	42,3	44,1	45,8	-	-
Yetaklanuvchi boshqariluvchi g'ildiraklar shinalarini											
6,5-16	-	-	-	-	-	-	3,9	4	4,2	4,5	4,8
9-20	-	-	6,2	6,6	7	7,2	7,6	7,9	8,2	8,8	9,4

G'ildirakli traktorlarning tortish-ilashish xususiyatini oshirish yetakchi g'ildiraklarga qo'shimacha pichoqlar, zanjirlar, yarim o'rmalovechi-zanjirli yuritkichlar bilan jihozlash va yetakchi g'ildiraklar sonini oshirish yo'llari bilan amalga oshiriladi.

11.3. Oldingi boshqariladigan ko'priklar

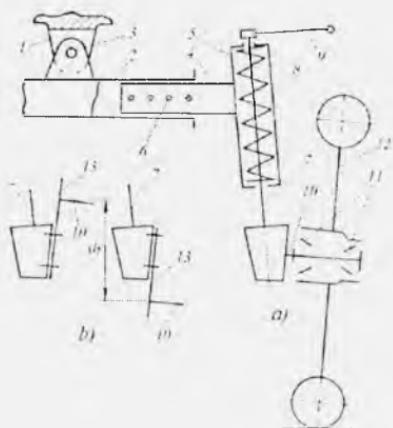
Traktorlarning oldingi ko'prigi boshqariluvchi g'ildiraklarni traktor tagligi bilan ularish va itarish kuchlarini taglikdan g'ildirakka uzatish uchun xizmat qiladi. Agar oldingi g'ildiraklarga burovchi moment uzatilsa, bunday ko'priklar yetakchi deyiladi. Oldingi ko'priklar portal va mos o'qli bo'ladi.

Portal ko'priklar traktor kolejasini o'zgartiruvchi teleskopik ko'rinishdagi ko'ndalang balka va oldingi ko'priq tagidagi oshirilgan

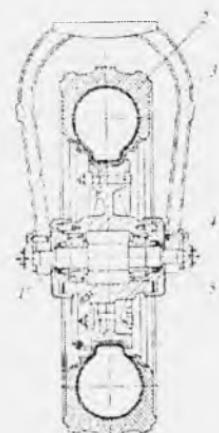
yö'l tırqishini ta'minlovchi I-simon ko'rinishdagi buruvchi sapfalardan tashkil topadi.

Ba'zi hollarda oldingi yetakchi ko'priklar balkalarini ko'tarish uchun qo'zg'almas o'qli yakka va ikkilangan oxirgi uzatmalar ishlataladi.

Mos o'qli ko'priklarda balka va g'ildirak bitta o'qda joylashadi. Bunday ko'priklar ko'pincha yetakchi bo'ladi.



11.5-rasm. Ressorlangan sapfali va o'zgaruvchan koleyali oldingi o'qning sxemasi



11.6-rasm. Paxtachilik chopiq traktorining oldingi ko'prigi

Portal ko'priklar asosan universal-chopiq va universal traktorlarda, mos o'qli ko'priklar esa universal qishloq xo'jalik va sanoat traktorlarida joylashtiriladi.

Boshqariluvchan old ko'priklar boshqariluvchi g'ildiraklarni traktor tagligi bilan biriktirish va yurituvchi kuchni taglikdan g'ildiraklarga uzatish uchun xizmat qiladi. Bunda agar old g'ildiraklarga burovchi moment uzatilsa bunday ko'priklar yetakchi deyiladi. Old ko'priklar portal yoki o'qdoshli bo'lishi mumkin.

Portal ko'priklar traktor kolejasini o'zgartiruvchi teleskopik ko'rinishdagi ko'ndalang to'sin va oldingi ko'priklar tagidagi oshirilgan yö'l tırqishini ta'minlovchi I-simon ko'rinishdagi buruvchi sapfalardan tashkil topadi.

Ba'zi hollarda oldingi yetakchi ko'priki to'sinlarini ko'tarish uchun qo'zg'almas o'qli yakka va ikkilangan oxirgi uzatmalar ishlataladi.

O'qdoshli ko'priklarda to'sin va g'ildirak bitta o'qda joylashadi. Bunday ko'priklar ko'pincha yetakchi bo'ladi.

Portal ko'priklar asosan universal-chopiq va universal traktorlarda, mos o'qli ko'priklar esa universal qishloq xo'jalik va sanoat traktorlarida joylashtiriladi.

Portal turdag'i ressorosti burilish sapsfali va oldingi boshqariluvchi g'ildiraklari o'zgaruvchan kolejali oldingi o'q (11.5-rasm, a) quvursimon po'lat to'sinlar 2 oldingi o'qga nisbatan ko'ndalang tekislikda tebranishi mumkin. Balkaning bu tebranishlari g'ildirakning yer noteksiligiga nisbatan moslashuvchanligini ta'minlaydi. Quvursimon to'sin 2 ning ikki tomoniga yarim quvur 4 va kronshteyn 5 dan iborat bo'lgan qo'zg'aluvchan mushtlar qo'yilgan. Har bir ichki quvur 4 ga kolejani rostlovchi teshiklar 6 o'rnatilgan. Qo'zg'aluvchan musht kronshteyni vtulkasida shkvoren 7 va g'ildirak yarim o'qi 10 dan tarkib topgan burilish sapfalari aylanadi. G'ildirak 12 kronshteyn 5 ga joylashgan alohida ressor prujinasi 8 bilan ta'minlangan. Boshqariluvchi g'ildiraklarning burilishi buruvchi richag 9 yordamida amalga oshiriladi.

Traktor tagligidan yuklanish kronshteynlari 5 va prujinalar 8 orqali buriluvchi sapfa yarim o'qlari 10 ga uzatiladi va radial-tayanch podshipniklari 11 orqali oldingi boshqariluvchi g'ildiraklarga 12 ga uzatiladi.

Ba'zi hollarda (11.5-rasm, b) burilish sapfasi yarim o'qi 10 shkvoren 7 ga oraliq flanes 13 orqali mahkamlanadi. Flanes ikki chekka holatlarda o'rnatiladi, bu o'z navbatida traktorning old tomonida yo'l tirqishini o'zgartirishga imkon beradi.

Paxtachilik chopiq traktori oldingi ko'prigi (11.6-rasm) ba'zan bitta g'ildirak o'rnatilishi uchun qisqa o'q 1 ko'rinishida tayyorlanadi. Bunda val oldingi to'sin silindrik kronshteynidagi joylashgan maxsus sharikli radial-tayanch podshipnikda o'rnatiladi. G'ildirak o'qi 1 vilka 3 o'yiglariga gaykalar 4 va o'qning o'yiqdan chiqib ketmasligini ta'minlovchi qulf-planka 5 yordamida o'rnatiladi.

Oldingi o'qning bunday konstruksiyalari 800...850 mm agrotexnik oraliqni ta'minlashga imkon beradi. Bu esa cheklangan burilish yo'lagida burilish radiusini va dalaning zichlanish yuzasini kamaytiradi.

11.4. Boshqariladigan g'ildiraklarni o'rnatish

Boshqariluvchi g'ildiraklar oldingi ko'priklar o'rnatilganda traktorning oson burilishini, to'g'ri chiziqli turg'un harakatini va g'ildirak dumalashida quvvatning minimal yo'qotilishini, shina yeyilishining minimal bo'lishi va tebranmasdan harakatlanishini ta'minlashi zarur.

Ko'rsatilgan talablarni bajarish uchun boshqariluvchi g'ildiraklar va ularning sapfalari traktorning bo'ylama, ko'ndalang va gorizontal tekisliklariga nisbatan ma'lum burchak ostida o'rnatiladi (11.7-rasmga qarang).

G'ildirakning yonlama og'ishi (razval) ko'ndalang tekislikda γ burchak ostida bajarilib:

– traktor burilishini yengillashtiradi, chunki dumalash yelkasi α qisqaradi, natijada g'ildirakni burish uchun zarur bo'lgan burovchi moment kamayadi;

– g'ildirak podshipnikiga tushuvchi yuklanish kamayadi, g'ildirakning bunday o'rnatilishida uni podshipnikka siquvchi o'q bo'yicha ta'sir etuvchi kuch paydo bo'ladi;

– podshipnik va sharnirlardagi yeyilishni, shuningdek, oldingi ko'priklari deformatsiyasini kompensatsiyalaydi.

Hozirgi traktorlarda $\gamma = 1,5 \dots 5^\circ$, dumalash yelkasi (11.7-rasm, α)

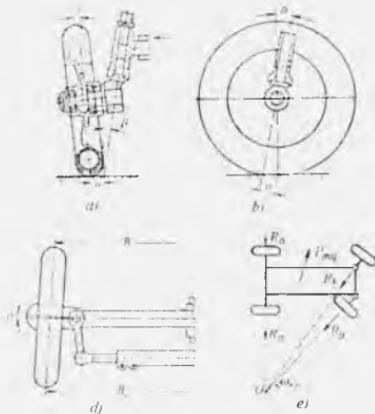
$$\alpha = l_s - r_{st}(\gamma + \beta),$$

bu yerda, l_s – sapfa uzunligi; r_{st} – g'ildirakning statik radiusi; γ va β burchaklar radianda.

Shu bilan birga boshqariluvchi g'ildiraklarni γ burchak ostida yonlama og'ishi bilan o'rnatish g'ildirakni qiya tomonga og'ishiga majburlaydi. Traktor bilan bog'langan g'ildirak biroz yonlama sirpanish bilan to'g'ri harakatlanadi, bu esa shinalarning tez yeyilishiga va yoqilg'i sarfining oshishiga olib keladi.

Ko'rsatilgan kamchilikni yo'qotish uchun boshqariluvchi g'ildiraklar gorizontal tekislikda siljigan (sxojdenie) bo'ladi (11.7-rasm, *b*). Buning uchun g'ildiraklarni δ burchak ostida oldinga qiyalatib o'rnatish kerak bo'ladi. G'ildirakning og'ishi (sxojdenie) B_2 va B_1 masofalarining farqi bilan aniqlanib, 2...12 mm ni tashkil etadi va δ og'ish burchagiga mos keladi. Ushbu burchak odatda 1° dan oshmaydi.

Burish sapsasi shkvoreni ko'ndalang tekislikda β burchak ostida joylashishi (11.7-rasm, *d*) dumalash yelkasi *a* ni kamaytiradi va traktorning to'g'ri chiziqli harakatining turg'unligini yaxshilaydi. G'ildiraklarning burilishida g'ildirakni bo'ylama tekislikka qaytaruvchi stabillashtiruvchi moment ta'sir qiladi. Stabillashtiruvchi moment g'ildirakning qiya joylashgan shkvoreni atrofida dumalashi natijasida traktorning old qismi ko'tarilishida hosil bo'ladi. Shu sababli ko'pineha bu moment o'g'rilik bo'yicha stabillashtiruvchi moment deb ataladi. Bunda natijaviy stabillashtiruvchi moment shkvorenning qiyalik burchagi β ga (zamonaviy traktorlarda $\beta = 2\ldots 10^\circ$), boshqariluvchi g'ildirakka to'g'ri keluvchi traktor og'irligiga bog'liq bo'ladi va uming harakat tezligiga bog'liq bo'lmaydi.



11.7-rasm. Boshqariladigan g'ildiraklarni o'rnatish sxemasi:

a – ko'ndalang tekislikda; *b* – bo'ylama tekislikda; *d* – gorizontal tekislikda;
e – burilayotganda traktorga ta'sir etadigan kuchlar sxemasi

Burish sapfasi shkvoreni yuqorigi qismining orqaga nisbatan α burchakka egilib o'rnatalishi (11.7-rasm, b) ga sabab, uning o'qi shina va yer qatlami kesishidan n yelka tashkil qilib, oldinroqda bo'lischidir. Bunda, α burchakning vazifasi traktorning yuqori tezliklarida harakatning to'g'ri chiziqligini ta'minlashdir. Traktorning egi chiziqli harakatida (11.7-rasm, e) O markazga nisbatan burilishiga proporsional ravishda markazdan qochma kuch P_{mg} ta'sir etadi. Hosil bo'lgan ushbu kuch traktorning orqa va old boshqariluvchi g'ildiraklarida yer qatlaming yonlama reaksiya kuchlari R_o va R_h ni paydo qiladi. Zamonaviy traktorlarda $\alpha = 1\dots 5^\circ$ ga teng qilib olinadi. Ba'zi yetakchi xorijiy firmalar boshqariluvchi g'ildiraklarning burilish burchagini $50\dots 55^\circ$ ga oshirish uchun $\alpha = 10\dots 12^\circ$ gacha kattalash-tirishgan. Bu esa o'z navbatida traktorning burilish radiusini kamaytirishga imkon beradi.

Boshqariluvchi g'ildiraklarning og'ish burchaklari traktorni ishlashda burish sapfasi shkvorenining bo'ylama va ko'ndalang og'ishini rostlashdan mustasno qiladi. Bu esa o'z navbatida traktorning ish jarayonida faqat rul tortqilarining uzunligini o'zgartirish orqali g'ildiraklarning yaqinlashuvchanligini rostlashga imkoniyat yaratadi.

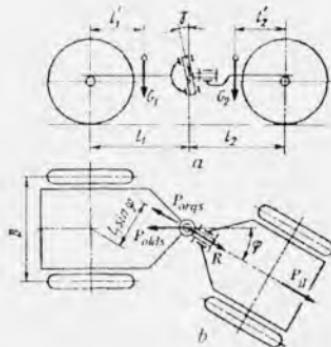
Sharnir ramali traktorlarda (11.8-rasm) oldingi g'ildiraklar og'ishsiz va yaqinlashuvsiz o'rnatalib, ular boshqarilmaydigan bo'ladi.

Ushbu tipdag'i traktorlarning tortish ko'rsatkichlarini oshirish va zarur bo'lgan to'g'ri chiziqli harakatini ta'minlash maqsadida asosiy yetakchi ko'priki oldingi bo'lib, orqa ko'priki esa og'ir sharoitda ishlagandagina ulanadi.

Traktorning old ko'prigi yetakchi bo'lгanda rama sharnirlariga oldingi seksiyaning tortish kuchi P_{olds} ta'sir etadi. Natijada seksiyaning φ burchakka burilishda uni dastlabki holatiga keltirishga harakat qiluvchi stabilisatoruvchi M_{ohk} moment paydo bo'ladi:

$$M_{olds} = Rl_I \sin \varphi,$$

bu yerda, R – orqa seksiya tomonidan ta'sir etuvchi reaksiya ($R = fG_2 + P_{kr}$, bu yerda, f – traktorning tebranishiga qarshilik ko'rsatuvchi koefitsiyent; G_2 – traktorning orqa seksiyasi og'irligi).



11.8-rasm. Sharnir ramali traktorlarning burilish sxemasi:

a – yonlama ko‘rinishi; *b* – yuqorida ko‘rinishi

Yetakechi ko‘priklar orqada joylashgan bo‘lsa, orqa sekxiyaning itaruvchi kuch P_{orgs} sekxiyani qayriltiruvchi burovchi moment M_{orgs} ni paydo qildi. natijada traktorning turg‘un to‘g‘ri chiziqli harakati sodir bo‘ladi. Ushbu momentning kattaligi

$$M_{orgs} = P_{orgs} l_1 \sin\varphi .$$

Traktorning to‘g‘ri chiziqli turg‘un harakatini ta’minlash uchun yuqorida ko‘rsatilgan tavsiyalardan tashqari, sekxiya sharnirlarning birikish o‘qi bo‘ylama tekislikda γ burchak ostida joylashishi zarur. U holda sekxiyaning φ burchakka burilishida traktorning oldingi va orqa sekxiyalarining og‘irlik markazlari o‘zgarishi natijasida sekxiyani dastlabki holatga keltirishga harakat qiluvchi stabillashtirish momenti M_c paydo bo‘ladi, bunda, $\varphi = 0$. Sekxiyaning burilish burchagi $\varphi < 15^\circ$ da ushbu momentning kattaligi

$$M_c = \frac{\left(1 + \frac{l_2}{l_1}\right) \operatorname{tg}\gamma \sin\varphi}{\left(1 + \frac{l_2}{l_1} \cos\varphi\right)^2} \left(G_1 l_1 \frac{l_2}{l_1} + G_2 l_2 \right),$$

bu yerda, G_1 va G_2 – mos ravishda traktorning old va orqa sekxiyalarining og‘irligi.

Oldingi ko'priklar to'sini elementlarini hisoblash. Zamonaviy 0,6...1,4 sinflardagi traktorlarda asosan portal turdag'i o'q ishlataladi. Ushbu o'q to'sini teleskopik konstruksiyaga ega bo'lib, traktorning zarur koleyasini, I - simon sapfa esa yo'l tirkishini ta'minlaydi. Universal va umumiy vazifani bajaruvchi traktorlarda o'qlari moslashgan konstruksiya qo'llanilib, oldingi g'ildirak va oldingi o'q to'sini bitta o'qda joylashadi. Universal traktorlarda oldingi o'q to'sini boshqariluvchi bo'ladi.

To'sinning yuklanish sharti osma konstruksiyasiga, traktor harakat tartibiga va yetakehi ko'priklar yarim o'qlari konstruksiyalariga bog'liq bo'ladi. Odatda ko'priklar to'sinlari egilishga va buralishga hisoblanadi. To'sin yuklanishi dinamik xarakterga ega bo'lib, hisoblarda dinamiklik koefitsiyenti hisobga olinadi. Hisoblarda quyidagi farazlar qabul qilinadi:

1) statik holatda traktor og'irligi yon tomonlarga tekis taqsimlanadi;

2) yetakechi ko'priklar to'sinlari differensial orqali uzatilayotgan moment g'ildiraklarga teng taqsimlanadi;

3) yetakechi ko'priklardagi yarim o'qlar to'la yuksizlantirilgan bo'ladi.

Ko'priklar to'sinidagi kuchlanish har xil yuklanish holatlari uchun ko'priklar konstruksiyasiga (yetakechi va yetaklanuvchi, boshqariluvchi va boshqarilmaydigan yoki tormoz borligi) bog'liq bo'ladi.

Yetakechi ko'priklar tormozlar ham joylashgan bo'lsa kuchlanish quyidagi holatlar uchun aniqlanadi: maksimal tortish kuchi va maksimal tormozlash kuchi; sirg'anib burilishda va to'siqdan o'tishida. Tormoz bo'Imagan holda - maksimal tortish kuchida, sirg'anib burilishda va to'siqdan o'tish hollari uchun hisoblanadi. Agar ko'priklar tormozlarsiz va faqat boshqariluvchi bo'lsa kuchlanish sirg'anib burilishda va to'siqdan o'tgan hollar uchun aniqlanadi. Agarda boshqariluvchi ko'priklar tormozlar o'rnatilgan bo'lsa, to'sindagi kuchlanish oldingi g'ildiraklardagi maksimal tormozlovlashi kuch ta'sirida ham aniqlanadi.

Umumiy holatni ko'rib chiqamiz, ya'ni oldingi ko'priklar yetakechi va boshqariluvchi bo'lib unga tormozlar o'rnatilgan.

Maksimal tortish kuchi ta'sir etganda (11.9-rasm) – epyura 1 yoki maksimal tormozlovchi kuch ta'sirida – epyura 2 da g'ildirakning yer qatlami bilan ishqalanish koeffitsiyenti $\varphi = 0.7\dots 0.8$.

G'ildirakning yer qatlami bilan ilashganida maksimal tormozlovchi kuch va tortish kuchlari

$$R_k = R_t = G_k \varphi.$$

bu yerda, G_k – tayanch yuzaning g'ildirakka ko'rsatadigan vertikal reaksiya kuchi (11.9-rasmida «b» chap g'ildirakka, «p» o'ng g'ildirakka tegishdi ekanligini ko'rsatadi).

$$G_k = 0.5 G_m,$$

bu yerda, G_m – traktor o'qiga ta'sir etuvchi vertikal yuk.

Tortish tartibida traktorning oldindi o'qidagi vertikal yuk

$$G_m = G_1 = G_T a_s / L,$$

Orqa o'qqa esa

$$G_m = G_2 = G_T (L - a_s) / L.$$

Mos ravishda tormozlash tartibida

$$G_u = G_1 = \frac{G_T}{L} (a_e + \varphi h_e); \quad G_u = G_2 = \frac{G_T}{L} (L - a_e - \varphi h_e).$$

Bu yerda, a_e va h_e – traktor massalar markazining gorizontal (orqa o'qqa nisbatan) va vertikal koordinatalari; L – g'ildirakli traktorning bo'yylama bazasi.

Portal turdag'i yetakchi ko'prik uchun (11.9-rasm, a) maksimal eguvchi moment:

$$\text{Vertikal tekislikda } M_B = 0.5(G_u - G'_k)B,$$

$$\text{Gorizonttal tekislikda } M_I = 0.5 P_k B$$

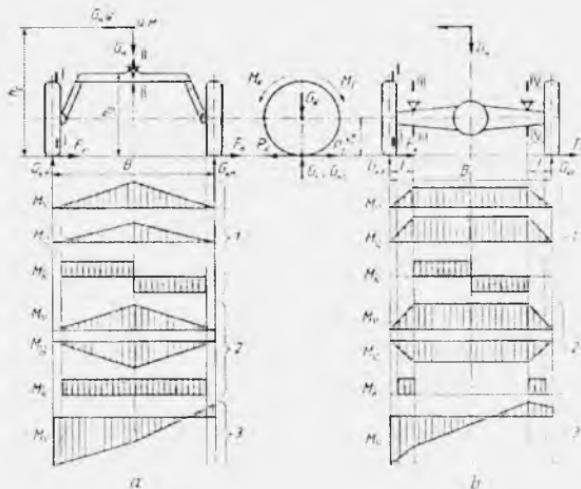
bu yerda, G'_k – bitta g'ildirakning gupchak bilan og'irligi; B – traktorning ko'ndalang bazasi.

$$\text{Burovchi moment } M_k = P_k (h_e - r_k)$$

O'qlari moslashgan yetakchi ko'prik uchun (11.4-rasm, b)

$$M_H = (G_k - G'_k) l; \quad M_I = P_k J_c; \quad M_k = P_k r_k;$$

bu yerda, l – g'ildirak tekisligi o'rtaidan ko'prik to'sinining ressor yoki traktor tagi bilan mahkamlangan joyigacha bo'lgan masofa.



11.9-rasm. Traktorning har xil harakat tartiblaridagi yetakechi ko'prikkatashir etuvchi kuchlar va momentlar epyurasi

a – portal turdag'i ko'prikkatashir uchun; b – o'qlari moslashgan ko'prikkatashir uchun;
1 – tortish tartibida; 2 – tormozlash tartibida; 3 – sirg'anib burlishida; M_v va
 M_g – mos ravishda vertikal va gorizontal tekisliklardagi eguvchi momentlar;
 M_k – tortish yoki tormozlash tartibidagi burovchi moment

Traktorning tortish va tormozlanish jarayonida portal turdag'i ko'prikkatashir to'sini uchun xavfli kesim II-II, o'qlari moslashgan ko'prikkatashir to'sini uchun xavfli kesim III-III hisoblanadi.

To'sin kesimi quvursimon bo'lqanda kesimdag'i yig'indi moment

$$M_{\Sigma} = \sqrt{M_g^2 + M_j^2 + M_k^2} .$$

Natijaviy kuchlanish esa $\sigma_{max} = M_{\Sigma} / W \leq [\sigma]$

bu yerda, W – to'sin kesimining egilishidagi qarshilik momenti.

Ko'ndalang kesimi to'g'ri burchakli bo'lgan to'sindagi egilish va buralish kuchlanishi

$$\sigma_{eq} = M_g / W_g + M_j / W_j , \quad \tau_i = M_k / W_k .$$

M_g va M_j – mos ravishda to'sin kesimining vertikal va gorizontal tekisliklardagi qarshilik momenti; M_k – to'sin kesimining buralishidagi qarshilik momenti. Balkadagi ekvivalent kuchlanish

$$\sigma_{ekr} = \sqrt{\sigma_{eg}^2 + 4\tau_k^2} \leq [\sigma]$$

Bolg' alangan cho'yandan quyish usulida tayyorlangan to'sin uchun ruxsat etilgan kuchlanish $[\sigma] = 30 \text{ MPa}$; po'latdan quyilgan to'sin uchun $[\sigma] = 35 \dots 50 \text{ MPa}$; bolg' alangan va tunukasimon po'latlardan shtamplash usulida payvandlab tayyorlangan to'sinlar uchun esa $[\sigma] = 80 \dots 120 \text{ MPa}$.

Ko'priklar to'sininining hisobi traktorning tortish va tormozlanish jarayonlari uchun alohida bajariladi.

Traktorning sirpanib burilish tartibida ko'priklar balkasini hisoblashda (11.9-rasm, 3 epyura) g'ildirakdag'i bo'ylama kuchlar ta'siri yo'q va har bir g'ildirak uchun yonlama sirpanishdagi qarshilik koeffitsiyenti $\varphi = 1$ deb faraz qilinadi.

O'ng va chap g'ildiraklardagi yonlama kuchlar F_o va F_{ch} ning yo'nalishi traktorning chapga sirpangan holati uchun 11.9-rasmida ko'rsatilgan.

Yonlama kuchlar quyidagi ifodadan aniqlanadi:

$$F_{ch} = G_{kch}\varphi'; \quad F_o = G_{ko}\varphi';$$

Ushbu ifodadagi vertikal reaksiyalar mos ravishda chap va o'ng g'ildiraklar uchun

$$G_{kch} = 0,5G_u(1 + \frac{2\varphi' h_c}{B}); \quad G_{ko} = 0,5G_u(1 + \frac{2\varphi' h_o}{B}),$$

Vertikal tekislikda eguvchi momentlar epyurasidan traktorning chapga sirpangan holati uchun (11.9-rasm, 3-epyura), portal turdag'i ko'priklar to'sininining xavfli kesimi I-I (g'ildirakning mahkamlangan joyi). o'qlari moslashgan turdag'i ko'priklar to'sini uchun esa I-I va IV-IV kesimlar (balkanering ressorga yoki traktor tagiga mahkamlangan joyi) hisoblanadi.

I-I kesimdag'i yig'indi eguvchi moment

$$M_{\Sigma} = F_{ch}r_g,$$

IV-IV kesimida esa

$$M_{\Sigma} = (G_{ko} - G'_k)l + F_o r_g.$$

U holda egilishdagi kuchlanish $\sigma_{cr} = M_{\Sigma}/W_B \leq [\sigma]$.

Traktorning to'siqdan o'tayotganida, g'ildirakning yer qatlami bilan ilashish nuqtasida bo'ylama va ko'ndalang kuehlar mavjud emas, chap va o'ng g'ildiraklardi vertikal reaksiyalar teng bo'lib maksimal qiymatga ega deb faraz qilinadi. Old ko'priq g'ildiraklaridagi maksimal vertikal reaksiyalar

$$G_{g_{\text{max}}} = 0,5 G_T k_a a_e / L.$$

orqa ko'priq g'ildiraklarida

$$G_{g_{\text{max}}} = 0,5 G_T k_a (L - a_e) / L,$$

bu yerda, $k_a = 2,0 \dots 2,5$ – dinamik koeffitsiyent

U holda portal turdag'i ko'priq to'sinining vertikal tekislikdagi maksimal eguvchi momenti (*II-II* kesim)

$$M_B = 0,5(G_{g_{\text{max}}} - G'_g)B,$$

o'qlari moslashgan ko'priq balkasida (11.9- b rasm) (*III-III* kesimda)

$$M_B = 0,5(G_{g_{\text{max}}} - G'_g)L.$$

Xavfli kesimda egilishdagi kuchlanish

$$\sigma_{eg} = M_B / W_B \leq [\sigma].$$

Traktorning orqa ko'prigi balkalarini hisoblash ko'rsatilgan usul o'xshash bo'ladi.

Burish sifasi o'qini egilishga hisoblash (11.10-rasm).

Yuklanish tartibiga bog'liq holda ko'priq balkasidagi maksimal eguvchi moment:

tortish va tormozlanish tartibi uchun

$$M_{eg} = c \sqrt{(G_g - G'_g)^2 + P_g^2};$$

traktorning sirg'anib burilish tartibida

$$M_{eg} = (G_g - G'_g)c + Fr_g s,$$

to'siqdan o'tishida

$$M_{eg} = (G_{g_{\text{max}}} - G'_g)s,$$

bu yerda, s – g'ildirakning o'rta tekislidan valning tugash joyigacha bo'lgan masofa (11.10-rasm).

Har bir holat uchun egilishdagi kuchlanish

$$\sigma_{eg} = \frac{M_{eg}}{W} = \frac{M_{eg}}{0,1d_s^3} \leq [\sigma_{eg}]$$

bu yerda, $[\sigma_{eg}] = 50 \text{ MPa}$ – egilishdagи ruxsat etilgan kuchlanish, d_s – sapfa diametri.

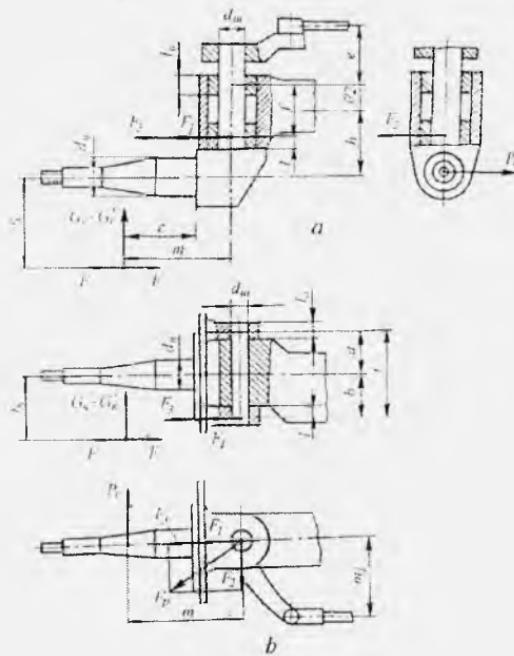
Burish sapfasining shkvoreni ko'priк balkasining tortish va tormozlanishdagи yuklanishi va traktorning sirg'anib burilishi jarayonlari uchun egilishga va qirqilishga hisoblanadi.

Ko'priк balkasining tormozlanish va tortish tartiblarida shkvorenning pastki vtulkasiga natijaviy kuch ta'sir qiladi

$$F_{net} = \sqrt{(F_1 + F_3)^2 + F_2^2},$$

bu yerda,

$$F_1 = (G_1 - G'_1) \frac{m}{f}; \quad F_2 = P_i \frac{h + 0.5f}{f}; \quad F_3 = P_i \frac{me}{m_i f}.$$



11.10-rasm. Burish sapfasi shkvoreni va valini mustahkamlikka hisoblash sxemasi.

Traktorning sirg' alib burilishida shkvorenning pastki vtulkasiga ta'sir qiluvchi natijaviy kuch:

Γ -simon sapfa uchun (11.10-rasm, a)

$$F_{nat} = \frac{(G_z - G'_z)m + F(r_z + h + 0,5f)}{f};$$

vilkasimon sapfa uchun (11.10-rasm, b) $a=0,5f$

$$F_{nat} = \frac{(G_z - G'_z)m + F(r_z + 0,5f)}{f};$$

Shkvoren egilishidagi va qirqilishidagi kuchlanish F_{nat} kuchning katta qiymatida aniqlanadi:

$$\sigma_{eg} = \frac{F_{nat}l}{0,1d_{sh}^3} \leq [\sigma_{eg}]; \quad \tau_{cup} = \frac{4F_{nat}}{\pi d_{sh}^2} \leq [\tau_{cup}],$$

bu yerda, d_{sh} – xavfli kesimdagи shkvoren diametri; l – F_{nat} kuchning qo'yilish joyidan xavfli kesimgacha bo'lган masofa;

$$[\sigma_{eg}] = 500 \text{ MPa}; \quad [\tau_{cup}] = 100 \text{ MPa}.$$

Γ - simon sapfa uchun (11.10-rasm, a), burish richagi shkvoren bilan bog'langanda shkvorenga burilishdagi kuchlanishni hosil qiluvchi burovchi moment ta'sir qiladi.

$$\tau_{bur} = \frac{P_m m}{0,2d^3} \leq [\tau_{bur}]$$

$$\text{bu yerda: } [\tau_{bur}] = 120 \text{ MPa}.$$

Burish sapfasi shkvorenining vtulkasi F_{nat} kuchning maksimal qiymatida ezilishga hisoblanadi. Shkoren vtulkasining ezilishdagi kuchlanishi

$$\sigma_{ez} = \frac{F_{nat}}{l_u d_{sh}} \leq [\sigma_{ez}],$$

$$\text{bu yerda, } [\sigma_{ez}] = 30 \text{ MPa}.$$

11.5. Universal-chopiq va maxsus traktorlar g'ildirakli harakatlantirgichining xususiyatlari

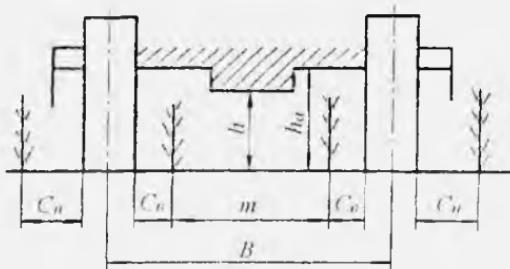
Universal-chopiq traktorlari. Ishlab chiqarish sharoitlari va bajariladigan ishlarning xilma-xilligi universal-chopiq traktorlarining yurish qismlariga bir qancha talablarni keltirib chiqaradi:

- agrotexnik o'tuvchanlik;
- mashina kompllekslari bilan agregatlanish;
- boshqaruvechanlik va harakat turg'unligi;
- yuqori manyovrlik.

Agrotexnik o'tuvchanlik quyidagilar bilan xarakterlanadi: o'simliklarga minimal ziyon yetkazuvchi himoya sohalarining o'lehamlari va agrotexnik yo'l tirqishi; harakatlantirgichning yer qatlamiga ko'rsatadigan bosimi; harakatlantirgichning shataksirashi; koleya chuqurligi.

Traktorning qatorlar orasida joylashish sxemasi 11.11-rasmda ko'rsatilgan.

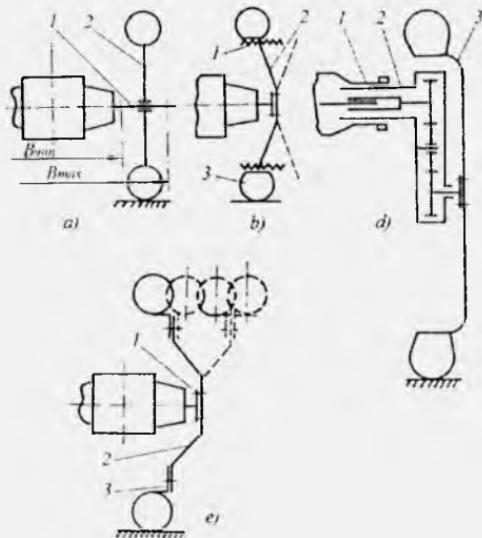
Himoya sohasining kattaligi S_t va S_s , o'simlik turiga ko'ra 120...200 mm bo'ladi. Himoya sohalarining katta qiymatlari makkajo'xori, kungaboqar va paxtaga, kichigi esa sug'orilmaydigan shakar lavlagiga to'g'ri keladi.



11.11-rasm. Traktorni qator oralariga joylashuvi:

S_t va S_s - shinaning tashqi va ichki abrisi bo'yicha himoya zonalari; m - qator oralig'i kengligi; V - koleya kengligi; h_a - agrotexnik tirqishi; h - yo'l tirqishi

Agrotexnik yo'l oraligi h_a qatorlar orasiga oxirgi ishlov berish sharoitini ta'minlashdan kelib chiqadi. Yuqori poyali o'simliklar (makkajo'xori, kungaboqar va sorgo) $h_a = 0,64$ m, past poyali o'simliklar (lavlagi, kartoshka va boshqa) uchun minimal yo'l tirkishi $h_a = 0,4$ m, maxsus o'simliklar (paxta, choy va boshqa) uchun $h_a = 0,80...0,85$ m.



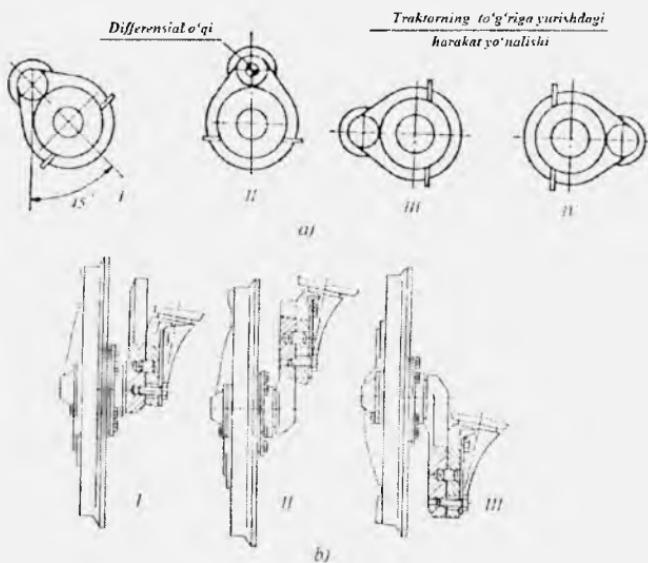
11.12-rasm. Universal-chopiq traktorlar koleyasini sozlash usullari

Koleyani rostlashning bir nechta usullari mavjud. Eng oddiy usullardan biri 11.12-rasm, a da ko'rsatilgan. Yarim o'q 1 ning chiqib turgan qismiga shlitsa ochilgan bo'lib, unda yetakchi g'ildirak 2 gupchaksi siljishi va qotirilishi mumkin.

Harakatlantirgichning yuk ko'taruvchanlik zahirasini yer qatlamiga ko'rsatadigan bosimning cheraviy qiymatlaridan ortib ketmagan holda saqlash orqali oshirish maqsadida bir-biridan uzoqlashtirilgan ikkilangan g'ildiraklardan foydalaniladi. Masalan, 2 sinfga oid LTZ-155 chopiq traktorida qatorlar orasi $0,45$ m bo'lgan lavlagiga ishlov berishda 11.2-42 ikkilangan shinalar bir-biriga nisbatan ma'lum masofada qo'yilgan bo'lib ular orasidan bir qator o'tadi.

11.12-rasm, *b* da g'ildirak 3 disk 2 gardish 1 ning vintli qismi bo'yicha siljishi mumkin. Bunda gardishning o'zi g'ildirak gupchagiga nisbatan aylanishi mumkin (11.12-rasm. *b* da gardish holati shtrix chiziqda ko'rsatilgan).

11.12-rasm, *d* da zarur bo'lган kolejani o'rnatish yetakchi valning oxirgi uzatma shesternysi bilan shlitsali teleskopik bog'lanishi orqali amalga oshiriladi. Shuningdek, oxirgi uzatma g'ilofi 2 bilan ko'prikl to'sini ham teleskopik bog'langan. G'ilof 2 ning to'sin 1 ga nisbatan siljishi chervyakli mexanizm orqali amalga oshiriladi. Ba'zi hollarda kolejani o'zgartirish uchun g'ildirak disk 2 teskari qilib o'rnatiladi. (11.12-rasm, *c*).



11.13-rasm. T-25A (T-30A80) traktori agrotexnik oraligining o'zgarishi:

a – turli modifikasiyalarda oxirgi uzatmaning holati; *b* – turli modifikasiyaladagi oldingi g'ildirakning holati; *I* – asosiy pasaytirilgan; *II* – yuqori; *III* va *IV* – past

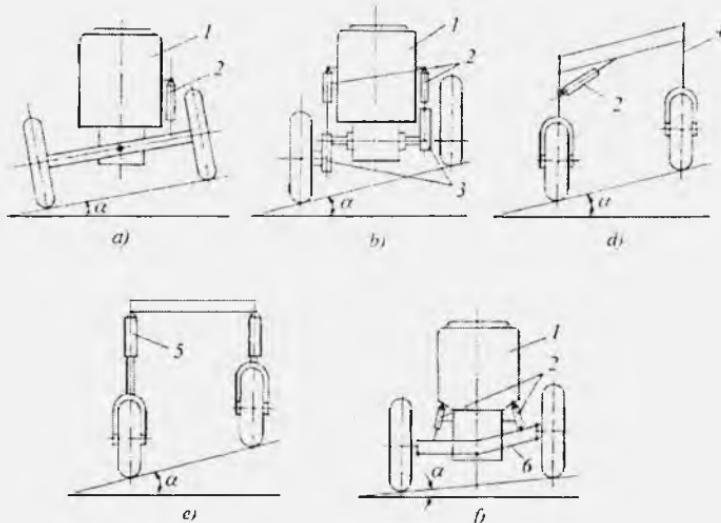
Ikkilangan g'ildiraklardan traktorning ilashish-tortish xususiyatini oshirish, yerga bo'lgan bosimni kamaytirish va nam yerlarda traktorning o'tuvechanligini kuchaytirish maqsadida foydalilaniladi. Ushbu holatlarda MTZ-100/102 traktorlarida 15.5-38 shinili ikkilangan orqa g'ildiraklardan foydalaniilgan.

Universal-chopiq va universal traktorlarda yo'l va agrotexnik tırqishlarni rostlash pog'onali amalgaga oshiriladi (11.5-rasm, b).

11.13-rasmda T-25A universal-chopiq traktorining agrotexnik tırqishni o'zgartirish keltirilgan. Orqa ko'priki tagida agrotexnik tırqishni rostlash oxirgi uzatma korpusini to'rt holatdan birortasiga qo'yish orqali amalgaga oshiriladi (11.13-rasm, a). Old ko'priki tagidagi tırqishni o'zgartirish burish mushti planetini burish orqali (11.13-rasm, b) bajariladi. Bunda uchta modifikatsiya olinadi: asosiy pasaytirilgan, yuqori va pastki.

Umumiy vazifani bajaruvchi qishloq xo'jaligi traktorlari. Umumiy vazifalari traktorda yer haydashda g'ildirak koleyasi minimal holatga qo'yiladi. Agrotexnika talablariga asosan g'ildirakdan egat chetigacha bo'lган masofa 0,15 m dan kam bo'lmasligi kerak.

Maxsuslashtirilgan qishloq xo'jaligi traktorlari. Tekislikda ish bajaruvchi traktorlar qiyaligi 10...15° da ishlashga mo'ljallangan.



11.14-rasm.Traktorlarni qiyalikda stabilizatsiyalash sxemalari:

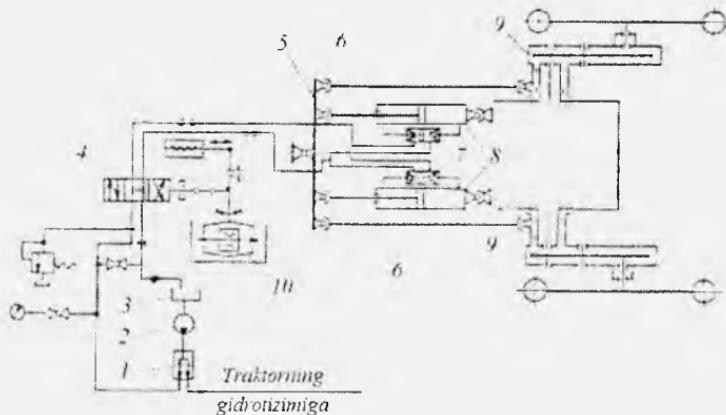
- a* – ostovni burish; *b* – oxirgi uzatma korpuslarini burib qo'yish; *d* – sharnirli rom qo'llash; *e* – g'ildiraklarning teleskopik ustunlarini qo'llash;
- f* – g'ildiraklarni sharnirli parallelogrammalarga o'rnatish; 1 – traktor ostovi; 2 – gidrosilindrlar; 3 – oxirgi uzatmalar korpuslari; 4 – traktor romi; 5 – g'ildirakning teleskopik ustuni; 6 – parallelogramma

Universal va universal-chopiq traktorlarining ko'ndalang turg'unligini oshirish massalar markazining vertikal koordinatalarini kamaytirish, koleyani kengaytirish va boshqa usullarda amalga oshiriladi.

Traktorning yurish tizimini qiyaligi 20° gacha bo'lgan yerda ishlashga moslashtirish, asosan, quyidagi sxemalar orqali amalga oshiriladi:

- traktor ostovini gidrosilindr yordamida vertikal holatda burish (11.14-rasm, a);
- yurish tizimini oxirigi uzatma korpusini har xil vaziyatga qo'yish orqali vertikal holatda stabilizatsiyalash (11.14-rasm, b);
- yurish tizimini traktorning sharnirli ramasini burish orqali vertikal holatda stabilizatsiyalash (11.14-rasm, d);
- g'ildirakning teleskopik ustunlari uzunligini o'zgartirish orqali ostovni stabilizatsiyalash (rasm 11.14-rasm, e);
- traktor tagligini sharnirli parallelogrammda joylashgan g'ildirakni siljitimish orqali stabilizatsiyalashni amalga oshirish mumkin (11.14-rasm, f).

Qiylakda ishlochchi MTZ-82K traktori 11.14-rasm, b da ko'rsatilgan sxema bo'yicha bajarilgan va sxemasi 11.15-rasmida ko'rsatilgan avtomatik taglikni stabilizatsiyalovchi tizimi bilan jihozlangan.



11.15-rasm. Traktor ostovini avtomatik stabilizatsiyalash mexanizmining sxemasi

Traktorning qiyalanishida stabilizator 10 mayatnigi taqsimlagich 4 zolotnigini siljitadi. Ishchi suyuqlik nasos 2 da oqimni ajratkich 1, taqsimlagich zolotnigi 4, berkitish klapanlari 7 orqali gidrosilindr 8 ning qarama-qarshi bo'shlig'iga uzatiladi va uning shtoklarini har xil tomonlarga siljitadi. Suyuqlik gidrosilindr 8 bo'shliqlaridan taqsimlagich 4 zolotnigi orqali gidrobak 3 ga qaytadi.

Gidrosilindrlar 8 koromislo 5 va bo'ylama tortqi 6 orqali oxirgi uzatma korpusi 9 ni aylantiradi, bunda yuqorida joylashgan yetakchi g'ildirak ko'tariladi, pastkisi esa pastga tushadi. Traktor ostovi vertikal holatga keladi. Bunda mayatnik 10 taqsimlagich zolotnigini neytral holatga siljitadi. Berkitish klapanlari 7 gidrosilindr 8 dan suyuqlikning oqishini to'xtatib neytral holatga keladi.

Yuqori agrotexnik tirqish 1600...1800 mm ga ega traktorlar yuqori poyali o'simliklar (choy, tamaki va b.) ga ishlov berishga mo'ljallangan. Yuqori agrotexnik tirqishga ega bo'lgan universal traktorlarning modifikatsiyalari odatda teleskopik konstruksiyali boshqariluvchan portal turidagi oldingi ko'priklı qilib bajariladi.

Orqa ko'priklı tagidagi agrotexnik oraliq qo'shimcha tishli shesternyalar qo'yilishi orqali amalga oshiriladi. Agrotexnik tirqishi 1500 mm gacha bo'lgan traktorlarda oxirgi uzatinalar zanjirli uzatma orqali harakatga keladi.

11.6. G'ildirakli traktorlarning osmalari

G'ildirakli traktorlarda osma deb traktor tagi bilan g'ildirak o'qlarini birlashtiruvchi yurish qismining detallar va qismlar guruhiga aytildi.

Ushbu guruhga qayishqoq elementlar (resorlar), amortizatorlar va yo'naltiruvchi qurilmalar kiradi. Ba'zi osmalarda amortizatorlar bo'lmasisligi mumkin.

Qayishqoq elementlar traktorning notekis yo'llardagi harakati davomida yuzaga keladigan zarblarni va silkinishlarni yumshatish uchun xizmat qiladi.

Amortizatorlar traktor tagining ressor o'rnatilgan qismlaridagi tebranishlarni so'ndirish maqsadida qo'llaniladi.

Yo'naltiruvchi qurilmalar traktor tagi va uning harakatlantirgichiga ta'sir qiluvchi barcha kuch va momentlarni uzatish uchun xizmat qiladi. Bundan tashqari ular qayishqoq elementlarga ta'sir etuvchi bo'ylama va yonlama kuchlarni qisman yoki to'liq bartaraf etadi.

Barcha mexanizmlarga qo'yiladigan talablardan tashqari quyidagi talablar qo'yiladi:

- traktor osmasi uning ravon yurishini ta'minlashi;
- detallarning yetarli ishonchligini ta'minlashi;
- traktor tagi holatini va yo'l tirkishini rostlash;
- massasining va gabarit o'lchamlarning kichik bo'lishi;
- traktorning yurish tizimida joylashishning qulayligi;
- traktor og'irligini harakatlantirgichga ishonchli uzatish;
- xizmat ko'rsatishning oddiyligi va qulayligi;

Ba'zi holatlarda osmalarga qo'shimcha talablar qo'yiladi:

- traktor ostovi holatini va yo'l tirkishini o'zgartirish;

– MTA ning foydalanishdagi xususiyatlarini yaxshilash maqsadida traktor osmasining qayishqoqlik tavsiflarini o'zgartirish.

G'ildirakli traktorlarning osmalari bikir (qayishqoq elementlarsiz); yarim bikir (qayishqoq element traktorning old qismida joylashgan); qayishqoq (barcha tayanchlarda qayishqoq element mavjud) turlarga bo'linadi.

G'ildirakli traktorlarning osmalariga qo'yiladigan asosiy talab:

- mashinaning yetarli ravonligini ta'minlash;
- detallarning yetarli ishonchligini ta'minlash;

Qayishqoq element turiga ko'ra – *metall* (list ressorli, o'ralgan silindrishimon va konussimon prujinali, torsionlar);

nometall (rezinali, pnevmatik, gidravlik va gidropnevmatik);

maxsus so'ndirgichlarning mayjudligi bo'yicha – amortizatorli va amortizatorsiz.

Bikir osmalarda traktor ko'priklari uning tagiga kronshteynlar yordamida yoki to'g'ridan-to'g'ri bikir o'rnatiladi.

To'rt nuqtali bikir osmalar yuklovchi (yuk ortuvchi) traktorlarda va ekskavatorlarda qo'llaniladi. Oldingi ko'prik traktor tagligi bilan

bir nuqtada bog'langan uch nuqtali bikir osmalar paxtachilik traktorlarida, o'ziyurar shassilarda, buldozer va ariq qazuvchi traktorlarda ishlataladi.

Yarim bikir osmalarda traktor tagining old qismi ko'prikl bilan qayishqoq element orqali, orqa qismi esa bikir bog'langan bo'ladi. Bunday osmalar sekinyurar yer qazish mashinalarida, universal-chopiq traktorlarida, shuningdek, umumiy vazifalarni bajaruvchi g'ildirakli traktorlarda qo'llaniladi.

Quyishqoq osmalarda traktor tagi ko'prikl bilan shunday bog'langanki, bunda vertikal tekislikda bittasi ikkinchisiga nisbatan jo'zg'alishi mumkin. Bunday osmalar hozirgi paytda ko'pechilik g'ildirakli universal traktorlarda o'rnatilgan.

Yo'naltiruvchi qurilmaning turiga ko'ra qayishqoq osmalar nustaql yoki nomustaql bo'ladi. Nomustaql osmaning xususiyati hap va o'ng g'ildiraklarni bog'lovechi bikir to'sinining navjudligidadir. Shu sababli bitta g'ildirakning ko'ndalang tekislikda siljishi ikkinchisiga uzatiladi. Mustaqil osmalarda g'ildiraklar orasida bikir kinematik bog'liqlik yo'q. Ushbu ko'prikdagi har bir g'ildirak bir-biriga nisbatan mustaqil siljishi mumkin.

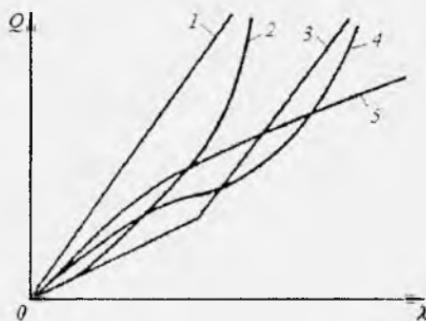
Mustaqil osmalar siljish xarakteriga ko'ra, g'ildiraklari ko'ndalang, bo'ylama yoki ikkita tekislikda birinchisi ikkinchisiga nisbatan siljishi mumkin.

Osmadagi qayishqoq elementlar xususiyatlari ularning tavsiflari-qayishqoq elementga ta'sir etuvchi kuch Q va uning deformatsiyasi orasidagi bog'liqlik bilan belgilanadi.

11.16-rasmida osmadagi qayishqoq elementlarning tavsiflari keltirilgan. List ressorlar, o'ralgan silindrsimon prujinalar va torsion vallar chiziqli 1 tavsifga ega. Pnevmatik va gidropnevmatik qayishqoq elementlar konstruktiv bajarilishiga ko'ra har xil tavsifga ega bo'lishi mumkin. Vintsimon konusli prujinalar va rezinali qayishqoq elementlar 2 progressiv xarakterga ega bo'ladi. Qisman chiziqli tavsif 3 chiziqli tavsifga ega bo'lgan ketma-ket ishga tushuvechi qayishqoq elementlarni parallel joylashtirish orqali olinishi mumkin.

List ressorlar g'ildirakli traktor osmalarida keng qo'llaniladi. Ularning asosiy afzalligi traktorning joyidan qo'zg'alishida va ormozlanishida hosil bo'luechi har xil yo'nalishga ega bo'lgan kuch

va reaktiv momentlarni qabul qilish qobiliyatidadir. List ressorlarning asosiy kamchiligi: listlar orasidagi ishqalanishning vaqt bo'yicha o'zgarishi, uning kattaligi va ressor yeyilishi tufayli umruzoqlilikning kamligidir. Har ikkala kamchilikni ham moylovchi materiallarni qo'llash orqali yoki listlar orasiga plastinassalarni qo'yish orqali yo'qotish mumkin.



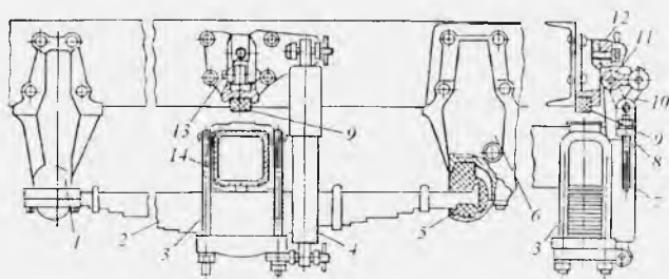
11.16-rasm. Osmalarining elastik elementlarining tavsiflari:

- 1 – chiziqli; 2 – o'sib boruvchi; 3 – kesma-chiziqli; 4 – qavariq-botiq;
- 5 – regressiv

Zamonaviy traktorlarda poluelliptik ressorlardan foydalanish maqsadga muvofiq deb topilgan. Bu konstruksiya boshqa turdag'i qayishqoq elementlardan yaxshiroq ekanligi aniqlangan. Osmalarlarda siqilishga, siljishga va buralishga ishlovechi rezinali qayishqoq elementlardan foydalanish o'zgaruvchan bikirlikdagi qayishqoq tavsifni olishga imkon beradi va bunda moylanuvchi qismilar kamayadi. Rezina elementlarning kamchiligi yuklanish uzoq ta'sir etishida ularda qoldiq deformatsiyaning mavjudligi va haroratni sezuvechanligining yuqoriligidadir. An'anaviy komponovkaga ega bo'lgan zamonaviy qishloq xo'jalik traktorlarida faqt old ko'priklar, avtomobil komponovkasidagi va integral traktorlarda – old va orqa ko'priklar ham ressorlidir. Universal traktorlar mustaqil oldindi g'ildirak osmalariga ega.

Traktorning oldindi g'ildiraklarini ressorlashda (11.5-rasm, a) kronshteynlar 5 ichiga prujina 8 o'rnatish orqali amalga oshiriladi. Umumiy vazifani bajaruvchi barcha g'ildiraklari bir xil o'lchamda v.

yetakchi traktorlarda nomustaqlı yarım bikir osmalar keng tarqalğan. Bunda faqat old ko'priki ressorlangan bo'lib, qayishqoq element sifatida poluelleptik ressorlar ishlataladi. T-150K traktorining nomustaqlı oldingi ko'priki osmasi (11.17-rasm) ikkita bo'ylama poluelleptik ressor 2, qayishqoq va yo'naltiruvchi qurilma sifatidagidravlik amortizatorlar 4 qo'llanilgan. Ressorlar traktor ramasiga old 1 va orqa 6 kronshteynlariga rezina tayanch 5 orqali mahkamlangan. Yetakchi ko'priki korpusi 14 bilan ular stremyankalar 3 orqali birikkan.



11.17-rasm. T-150K traktori oldingi ko'prigining osmasi

Vertikal tekislikda old ko'priknинг siljishi rezina buferlar 9 va cheklagichlar 11 orqali amalga oshadi. Traktorning buldozer va boshqa osmali mashinalar bilan ishlashida tebranishini yo'qotish maqsadida osmada blokirovkalash mexanizmini ko'zda tutilgan. Bu mexanizm qulf 12 ilgak 10 va qistirmalar 8 bilan jihozlangan. Qulf 12 traktor ramasi kronshteyniga bolt 13 va barmoq bilan cheklagich 11 yoki bir tomoni qistirma 8 bilan bog'langan ilgak 10 ikkinchi tomondan cheklagich 11 yoki qulf 12 bilan mahkamlangan. Osmani blokirovkalash uchun cheklagich 11 olinadi, bolt 13 bo'shatiladi, qulf 12 ilgak 10 yordamida qistirma 8 bilan bog'lanadi. Shundan keyin qulf shlitsalari va kronshteyn ilashmaga kirishi uchun bolt 13 qotiriladi.

List ressorlarni tayyorlashda jistlarga turlichal egrilik beriladi (11.18-rasm). Shu sababli ular yig'ilganda yo'nalishi ishchi deformatsiyaga qarama-qarshi bo'lgan dastlabki deformatsiyalanishni oladi. Bu o'z navbatida ressor listlarini biroz yuksizlantiradi va

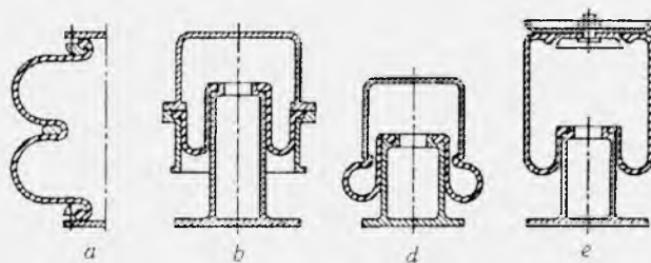
foydalanish muddatini oshiradi. Listlar xomutlar yordamida paketga yig'iladi. Bunda ba'zi ressorlar markaziy bolt bilan tortiladi.



11.18-rasm. Turli egrilikdagi listli ressor erkin holatda

Pnevmatik osmalarda qayishqoq element sifatida bikir yoki qayishqoq qoplama ichiga joylashtirilgan siqilgan havo yoki azotdan foydalaniлади. Traktor g'ildiragining taglikga nisbatan siljishida osmaning qayishqoqligini xarakterlovchi berk qoplama ichidagi gaz hajmining o'zgarishi sodir bo'ladi.

11.19-rasmda gaz qayishqoq qoplama ichiga joylashtirilgan pnevmatik qayishqoq elementlar ko'rsatilgan. Ular rezinokordali qoplama ko'rinishida, havo bosimi ostida to'ldirilgan va yon tomonlari berkitilgan. Ballon elementlardagi havoning statik bosimi $0,5\dots0,6 \text{ MPa}$ (11.19-rasm, *a* va *e*), diafragmalida $0,7..1,5 \text{ MPa}$ (11.19-rasm, *b* va *d*). Pnevmatik qayishqoq element osmadagi qayishqoq qoplama havoming statik bosimini o'zgartirish orqali yo'l tirkishini o'zgartiradi va g'ildirakka ta'sir etuvchi vertikal yuklanishi o'zgarishida osmaning statik egilishi doimiyligini saqlaydi.



11.19-rasm. Rezinakordli pnevmatik elastik elementlarning sxemalari:

- a* – ikki seksiyali pnevmoballon;
- b* – diafragmali yo'naltiruvchili
- c* – diafragmali yo'naltiruvchisiz;
- d* – qo'lqopli

Traktor osmalarida so'ndiruvchi qurilma sifatida gidravlik amortizatorlar ishlatiladi. Bunda traktor tagligi ressorli qismining tebranishidagi mexanik energiya qovushqoq suyuqlikning kichik kesimli kalibrangan teshigidan o'tishida issiqlik energiyaga aylanadi. Natijada, suyuqlik qiziysi va issiqlik atrof-muhitga uzatiladi.

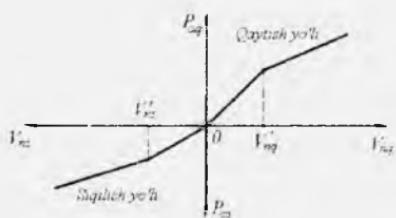
O'zining konstruksiyasiga ko'ra amortizatorlar teleskopik, richagli bo'ladi. Teleskopik amortizatorlarda suyuqlik bosimi 8 MPa gacha, richaglida esa 30 MPa gacha bo'ladi.

Ishchi suyuqlik sifatida amortizatorlarda mineral moylar – eritilgan (veretennoe) yoki transformator va turbina moylari aralashmasi ishlatiladi.

Amortizatorlarning ishlashida yurishlar siqilish va qaytishga bo'linadi. Siqilishdagi yurishida traktor g'ildiragi taglik tomonga siljiydi, qaytish yurishida esa qarama-qarshi tomonga.

Hozirgi paytda traktor osmalarida ikki tomonlama ishlovchi gidravlik teleskopik amortizatorlar ishlatiladi, ya'ni traktor taglidagi ressorli qism tebranishidagi mexanik energyaning tarqalishi siqilishdagi va qaytishdagi yurishida amalga oshadi.

Amortizator xususiyati uning tavsifi – amortizator porshenidagi qarshilik kuchi P_a va siljish tezligi V_n orasidagi bog'liqlik bilan aniqlanadi. 11.20-rasmda ikki tomonlama ishlovchi gidravlik amortizatorning soddalashtirilgan tavsisi ko'rsatilgan.



11.20-rasm. Yuksizlantiruvchi klapanlari bo'lgan gidravlik amortizatorlarning tavsiflari:

P_{ao} va P_{av} – mos ravishda porshen qaytishida va siqilishida amortizator porshenidagi qarshilik kuchi; ravishda amortizator porshenining qaytishida va siqilishdagi tezliklari; V_{nq} va V_{nq}^* – yuksizlantirish klapanlari ochilganda porshenning siljish tezligi

Traktor yurish ravonligiga qo'yiladigan talablarni bajarish uchun amortizator tavsisi nosimmetrik bo'lishi kerak. Bunda amortizator porshenidagi qarshilik kuchi P_{aq} porshen qaytishida siqilishdagi P_{av} ga nisbatan katta bo'lishi kerak (11.20-rasm). Bu o'z navbatida traktorning to'siqdan o'tishida amortizator tomonidan taglikga tasirning kichik bo'lishini ta'minlaydi. Bundan tashqari, amortizatorni loyihalashda porshenga ta'sir etuvchi kuch P_a amortizatorning har ikki tomoniga yurishida cheklanadi. Bu porshen harakatining ma'lum tezliklarida (V_{nv} yoki V_{nq}) yuksizlantirish klapanlarining ochilishi orqali amalga oshiriladi.

Ikki (11.21-rasm) quvurli gidravlik teleskopik amortizatorlarni ko'rib chiqamiz. Amortizator qulqochasi 9 yordamida traktor tagligiga o'rnatiladi, qulqocha 1 esa osmaning yo'naltiruvchi qurilmasiga o'rnatiladi.

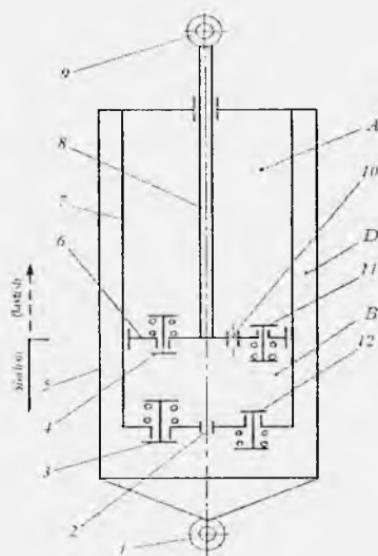
Amortizator shtok 8, porshen 6, klapanlar 4 va 11 va kalibrovkalangan teshik 10 dan iborat. Porshen tashqi quvur 5 ichidagi ishchi silindr 7 ning ichiga joylashtirilgan. Silindr 7 ning tashqi bo'shlig'i va quvur 5 ning ichki yuzasi orasida tirkish mavjud bo'lib amortizatorning kompensatsiyalovchi kamerasi D ni hosil qiladi. Silindrning ichki bo'shlig'i B kompensatsiyalovchi kamera bilan klapanlar 3 va 12 va kalibrlangan teshiklar 2 orqali tutashadi (sxemada faqat bitta teshik ko'rsatilgan).

Amortizatorning A va B bo'shliqlari ishchi suyuqlik bilan to'ldirilgan. Kompensatsiyalovchi kamera D qisman suyuqlik va havo bilan to'ldiriladi.

Amortizator porsheni 6 da kalibrlangan teshiklar 10, siqish klapani 11 va yuksizlantirish klapani 4 joylashgan. Silindrning 7 pastki qismida qaytishning 12 o'tkazish klapani, kalibrlangan teshik 2 va siqilishdagi 3 yuksizlantirish klapani mayjud.

Siqishdagi yurishda shtok silindr 7 ga harakatlanadi, porshen ostidagi bo'shliq B da bosim ortadi va suyuqlik kalibrlangan teshik 10 orqali va siqishdagi 11 yuksizlantirish klapani bosim ortishi natijasida ochiladi. Natijada porshen osti va ustidagi bo'shliqlar hajmlari turlicha bo'ladi. Bo'shliq B da suyuqlikning ortiqcha bosimi kalibrlangan teshik 2 orqali kompensatsiyalovchi kamera D ga unda qolgan havoni siqib o'tadi. Porshenning katta tezlikdagi siljishi natijasida bo'shliq B da bosim shu darajada ortadiki, natijada yuksizlantirish klapani 3 dagi

prujina kuchini yengadi va klapan ochiladi. Natijada, bo'shliq *B* da bosimning ortishi kamayadi. Bunda porshenga ko'rsatiladigan qarshilik va amortizator shtogidagi qarshilik kamayadi.



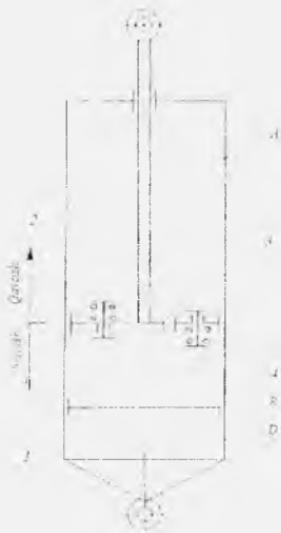
11.21-rasm. Gidravlik teleskopik amortizator sxemasi:

1; 3 – yuksizlantirish klapanlari; 2 – rflibrovkalangan teshiklar; 4–5 – qo'yib yuborish klapanlari; 6 – suzuvchi porshen.

Porshen 6 silindr 7 dan chiqishida porshen osti bo'shlig'i *A* da bosim oshadi va suyuqlik kalibrlangan teshik 10 orqali *B* bo'shliqqa o'tadi. *B* bo'shliqdagi suyuqlik etishmovchiligi unga kompensatsiyalovchi kamera *S* dan teshik 2 orqali oqib kelgan suyuqlik hisobiga to'ldiriladi.

Porshenning yuqori tezlikda qaytishdagi harakatida porshen osti bo'shlig'i *A* da bosim oshadi, natijada yuksizlantirish klapani 4 ochiladi va shu bilan amortizator shtogidagi qarshilik kuchi cheklanadi. *B* bo'shliqdagi suyuqlik siyraklanishi tufayli o'tkazib yuborish klapani 12 ochiladi, bu o'z navbatida unga kompensatsiyalovchi kamera *S* dan suyuqlikning tez oqib kelishiga sabab bo'ladi. Amortizatorning normal ishlashi suyuqlikning havo bilan

aralashmagan holatida bo'ladi. Ko'rib chiqilgan ikki quvurli teleskopik amortizatorda suyuqlik va havo aralashishi kompensatsiyalovchi kamera D da bo'lishi muunkin.



11.22-rasm. Teleskopik bir quvurli ikki tomonlama ishlaydigan gidravlik amortizatorning sxemasi

Bir quvurli gidravlik teleskopik amortizatorlarda bu kamchilik yo'q (11.22-rasm). Amortizatorning A va B bo'shlqlari suyuqlik bilan to'ldirilgan. Ikkita yukszlantirish klapani kalibrlangan teshik 3 ochilgan porshenda joylashgan.

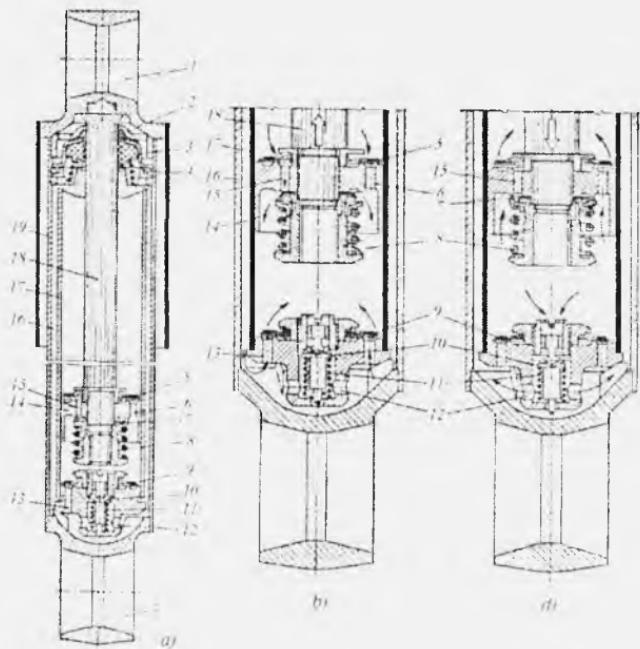
Amortizatorda kompensatsiyalovchi kameraning rolini D bo'shliq bajaradi. Bo'shliq D da siqilgan gaz bo'lib porshennenig siqilish yurishida hajmi kamayadi va orqaga yurishda esa oshadi.

Siqishdagagi yurishida amortizator shtogi silindr ichida harakathlanadi. Natijada B bo'shliqdagi suyuqliknинг bosimi ortadi va kalibrlangan teshik 3 orqali bo'shliq A ga o'tadi. Bunda suzuvchi porshen 1 bo'shliq B da ortayotgan bosim hisobiga pastga qarab harakathlanadi va D bo'shliqdagi gazni siqadi.

Amortizator porshening tezligi oshishi bilan bo'shliq B bosimi ortadi va siqishdagagi yukszlantirish klapani 4 ochiladi. Natijada, suyuqlik B bo'shliqdandan A bo'shliqqa kalibrlangan teshik 3 va klapan 4

orqali oqib o'tadi, natijada amortizator porsheniga ko'rsatiladigan qarshilik kamayadi.

Traktor osmalarida richagli amortizatorlar keng tarqalmagan. Ammo bu konstruksiya tezyurar o'rmalovchi zanjirli mashinalarda keng tarqalgan. Zamonaliviy traktorlar osmalarida gidravlik ikki quvurli amortizatorlar keng tarqalgan (11.23-rasm).



11.23-rasm. Teleskopik ikki quvurli ikki tomonlama ishlaydigan gidravlik amortizator:

a – amortizatorning bo'ylama kesimi; b va d – amortizatorni bo'shatish va siqish holatlari; 1 – qulqocha; 2 – rezervuar gaykalari; 3,4 – zichlagichlar;

5 – siqishni o'tkazib yuborish klapani; 6 – tashqi qator teshigi;

7 – yuksizlantirish, bo'shatish klapani; 8 – bo'shatish klapani prujinasi;

9 – bo'shatishni o'tkazib yuborish klapani; 10 – siqishni yuksizlantirish klapani; 11 – prujina; 12 – chiqish teshiklari; 13 – kirish teshigi; 14 – porshen; 15 – ichki qator teshigi; 16 – kompetsatsiya kamerasi; 17 – ishchi silindr; 18 – shtok;

19 – g'ilof

Qaytishdagagi yuksizlantirish klapani 7 porshenning pastki yon tomoniga prujina 8 bilan siqilgan po'lat disk, siqishdagagi o'tkazuvchi klapani 5 ham xuddi shunday disk bo'lib u porshenning yuqorigi yon tomoniga kuchsizroq prujina bilan siqiladi. Porshenning yon tomonlarida bittadan xalqasimon ariqcha va ikki qator kalibrlangan teshiklar bor. Tashqi qator teshiklari 6 yuqorigi yon tomondagi ariqchaga kiradi. Shunga o'xshash qaytishdagagi o'tkazish klapani 9 tuzilishga ega. Uning diskini siquvchi klapani korpusi atrosi bo'yicha joylashgan teshik 13 ni yopadi va ishchi silindrning tubini hosil qiladi.

Silindr 17 to'la va kompensatsion kamera 16 qisman ishchi suyuqlik – harorat ta'sirida kam o'zgaruvchi, past qovushqoqlikka ega bo'lgan mineral moyi bilan to'ldiriladi.

G'ilof 19 silindr 17 bilan birgalikda qulqochalar 1 yordamida osmaning yo'naltiruvchi qurilmasi bilan birikkan, shtok 18 esa traktor tagligi bilan birikkan. Shu sababli porshen 14 siqish yurishida pastga, qaytishida esa yuqoriga harakatlanadi.

Porshenning pastga harakatlanishida (11.23-rasm, d) suyuqlik porshen tagi bo'shilig'idan siqilib o'tkazish klapani 5 orqali porshen usti bo'shilig'iga o'tadi. Shtok qismining silindrga kiruvchi hajmiga teng hajmdagi suyuqlik klapani 9 va teshik 13 orqali rezervuarga kiradi.

Agar siqishdagagi yo'l tez amalga oshsa, masalan notekis yo'lda harakatlanguanda suyuqlik bosimi ortganligi sababli yuksizlantirish siqish klapani 10 ochiladi va natijada amortizator 18 shtogidagi kuchning oshib ketishiga yo'l qo'yilmaydi.

Porshen yuqoriga harakatlansa (11.23-rasm, b) suyuqlik silindrning yuqorigi qismidan porshendagi teshik 15 orqali pastki qismga o'tadi. Suyuqlikning qo'shimcha qismi esa silindrga o'tkazish klapani 9 orqali kompensatsion kamera 16 ga oqib o'tadi. Agar qaytishdagagi yurish kesik amalga oshsa, suyuqlik bosimi oshadi, u prujina 8 kuchini yengadi va qaytishdagagi yuksizlantirish klapani 7 ochiladi. Natijada, amortizator 18 shtogidagi qarshilik kuchi chegaralanadi.

Gidropnevmatik osmalar oxirgi paytda zamonaviy traktorlarda keng tarqalmoqda (11.24-rasm). Ushbu turdagagi qayishqoq elementning tavsifi bikir qoplama ichidagi gaz o'zgarishiga bog'liq.

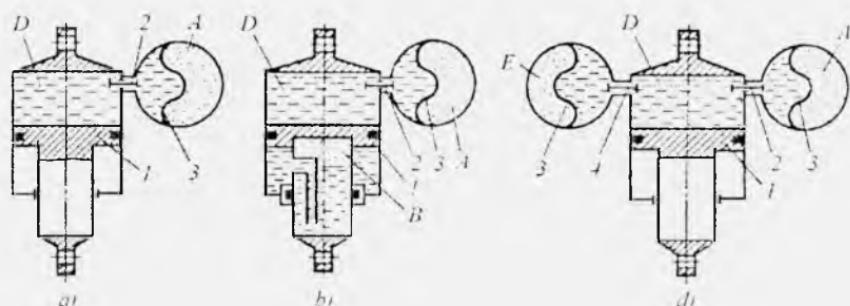
Bunda traktor g'ildiragidagi kuch gaz hajmiga suyuqlik orqali uzatiladi. Shu sababli bu osmalar gidropnevmatik osmalar deyiladi.

Gidropnevmatik qayishqoq elementning uch turi mavjud bo'lib:

– bosimi bir bosqichli (11.24-rasm, a), ya'ni dastlabki siqilgan gaz bitta hajmda (*A* kamerada) porshen ustida joylashadi;

– qarshi bosimli (11.24-rasm, b), ya'ni avvaldan siqilgan gaz porshen ustida ham (*A* kamerada), shuningdek, porshen tubida ham (*B* kamerada) bo'ladi, bunda *A* kameradagi bosim *B* kameradagi bosimga nisbatan katta bo'ladi;

– bosimning ikki bosqichi bilan (11.24-rasm, d) ikkita kamera dastlabki siqilgan gaz bilan porshen ustida joylashgan bo'lib, *A* va *E* kameralardagi bosim bir-biridan farq qiladi. Bunda *A* kameradagi gaz osmaning butun yurishida siqiladi, *E* kameradagi gaz esa klapan *4* ochilishi bilan siqila boshlaydi.



11.24-rasm. Gidropnevmatik qayishqoq elementlar sxemasi:

a – bosim bir bosqichli; b – qarshi bosimli; d – bosim ikki bosqichli;

1 – porshen; 2 – amortizatsiya bloki; 3 – diafragma; 4 – klapan

Kuch porshendan gazga moy orqali uzatiladi. Ba'zi hollarda esa moy bevosita gaz bilan tutashgan bo'ladi (11.24-rasm, b ga qarang, *B* kamera). Zamonaviy konstruksiyadagi gidropnevmatik osmalarda moy gazdan suzuvchi porshen yoki egiluvechan ajratkich (diafragma) 3 orqali ajratilgan bo'ladi, aks holda qayishqoq element ishlashida moyning ko'pirishi sodir bo'lib, qayishqoq element tavsifiga salbiy ta'sir qiladi.

Bunday qayishqoq elementlarda suyuqlikning qo'llanilishi kalibrlangan teshik va klapanlardan iborat 2 amortizatsion qismni

gidravlik amortizatordag'i kabi o'rnatishga imkon beradi. Natijada, osmaning qayishqoq elementi va gidravlik amortizatordan tarkib topgan kompakt agregat hosil bo'ladi.

Porshen / usti bo'shlig'i D dagi ishchi suyuqlik hajmini oshirish orqali yo'l tirkishini va traktor tagligining holatini o'zgartirish mumkin. Bu ayniqsa, har xil qurilmalar ta'sirida vertikal yuklanish ortib ketadigan traktorlar uchun juda muhimdir.

Amortizatorning qarshilik kuchi R_a porshenning harakatlanish tezligi V_n ga proporsional

$$P_a = kV_n^i,$$

bu yerda, k – amortizatorning qarshilik koefitsiyenti; i – daraja ko'rsatkich.

Amortizator tavsisi chiziqli ($i=1$ da), progressiv ($i>1$ da) va regressiv ($i<1$) bo'ladi. U porshendagi kalibrlangan teshik, suyuqlik qovushqoqligiga, klapan konstruksiyasiga va o'lehamlariga bog'liq.

Osmalarning qayishqoqlik tavsiflari va asosiy parametrlari. Traktorning yurish ravonligini ta'minlash osmalarning qayishqoqlik tavsiflariga bo'lgan talabiga teskari bo'ladi. Buni g'ildirakka ta'sir etuvchi normal kuch P_k bilan bog'liqlikdan yoki tayanch g'altakning vertikal siljish f ga nisbatan bog'liqliklardan ko'rish mumkin (11.25-rasm). Statikada traktorning g'ildiragiga yoki tayanch g'altagiga statik yurishi f_{st} ni hosil qiluvechi statik yuklanish P_{st} ta'sir qiladi. Traktorning noravon yo'lida harakatlanishida g'ildirakka yoki tayanch g'altakka tushadigan vertikal yuklanish P_g qiymati o'zgarib turadi. Shunga mos ravishda osma siljishi ($0 \dots f_n$) oraliqida o'zgaradi, bu yerda, f_n – osmaning to'la siljishi. Bunda osmaning dinamik siljishi $f_d = f_n - f_{st}$.

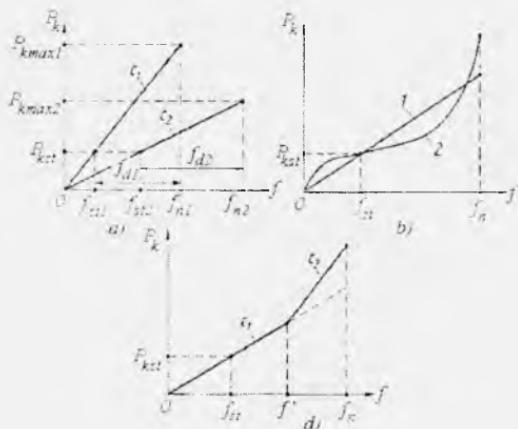
Osmaning traktor tagiga kirib ketmasligi uchun potensial energiya zahirasiga ega bo'lishi kerak

$$W = P_{g, max} f_n.$$

Ushbu potensial energiya osmaning to'la siljishi f_{n1} dan f_{n2} gacha o'zgarishida (yoki bikirlikning s_2 dan s_1 gacha) oshishi mumkin (11.25-rasm, a). Osmaning to'la siljishi f_n traktor komponovkasi bilan chegaralanadi. Osma bikirligining oshishi traktorning yurish ravonligini pasaytiradi.

Shunday qilib, traktoring yurish ravonligini ta'minlash uchun osma bikirligini kamaytirish, osmaning taglikga kirib ketmasligi shartidan esa oshirish kerak.

Ushbu shartlar bilan osma qayishqoqligining nochiziqli tavsifini qanoatlantirish mumkin (11.25-rasm, b). Osma 2 ning qayishqoqlik tavsifi chiziqli 1 ga nisbatan osmaning kam siljishida taglikga ta'siri deyarli o'zgarmaydi, bu esa traktoring yurish ravonligini ta'minlaydi. Osmaning katta siljishida taglikga ta'sir qiluvchi kuch keskin ortib ketadi, bu o'z navbatida osmaning kirib ketish ehtimolligini yo'qotadi.



11.25-rasm. Osma qayishqoqligining tavsiflari

Metall ressorli osmalarda qayishqoqlik tavsisi bikirligi s_p bo'lgan ressor qo'ymasini ornatish orqali yaxshilash mumkin. Mazkur qo'yma osma f' siljishida bikirligi s_1 bo'lgan asosiy ressor bilan parallel harakat qiladi (11.25-rasm, d). Osmaning ($f' \dots f_n$) yurishi intervalida uning bikirligi $s_2 = s_1 + s_p$ yuqori boladi, bu osmaning traktor tagligiga kirib ketish ehtimolligini yo'qotadi.

Osmaning to'la siljishining statik siljishga nisbati osmaning dinamiklik koefitsiyenti deb ataladi

$$k_d = f_n / f_{st}.$$

Traktorlar osmalarini loyihalashda, odatda $k_d = 2,3 \dots 3,0$ deb olinadi.

Sifati yasshi bo'lgan osmalarda traktor tagligining ressorli qismidagi xususiy chastotalar qiymati 1,7...2,2 Gs, burchak tebranishlari esa 0,6...0,8 Gs bo'ladi.

Zamonaviy traktorlarda osma siljishi $f_n = 0,08 \dots 0,13 \text{ m}$, osmaning statik yurishi esa $f_{st} \leq 0,5f_n$ bo'ladi.

G'ildirakli traktorlar osmalarining parametrlarini tanlash hisobiy sxema asosida bajariladi.

Hisobiy sxemani tuzishda quyidagi cheklanishlar qabul qilinadi:

1. Traktor tebranishi faqat bo'ylama vertikal tekislikda ko'rib chiqiladi;

2. Traktor harakati ravon deb olinadi;

3. Osma qurilmalarning ta'siri massalar markazi holatining o'zgarishi bilan hisobga olinadi;

4. Osma va shinalardagi qarshilik kuchlari nisbiy siljish tezliklariga proporsional;

5. Osma qayishqoqligining tavsifi chiziqli deb qabul qilinadi, osma siqilishidagi zarblar mayjud emas deb olinadi;

6. Traktorchi tebranishining ta'siri kam bo'lganligi sababli hisobga olinmaydi.

Qabul qilingan cheklanishlarni hisobga olgan holda old o'qi ressorli bo'lgan g'ildirakli traktorlar uchta erkinlik darajasiga ega bo'ladi. Bunda traktorning ressorli va ressorsiz qismlari massalarining holatlari uchta koordinata bilan aniqlanadi. Traktorning ikkita koordinatasi mos ravishda old va orqa o'q yuqorisidagi z_1 va z_2 nuqtalarning vertikal siljishlar bilan, uchinchisi esa traktorning ressorsiz m massali bo'lgan old qismining vertikal siljishi ξ , bilan asoslanadi.

Loyihalash jarayonida traktor osmasining parametrlarini tanlashda odatda traktorning yurish ravonligiga ressorsiz massalarining ta'siri yo'q deb qaraladi. Natijada, g'ildirakli traktor osmalarining parametrlarni hisoblash sxemasi ikkita erkinlik darajasiga ega bo'ladi.

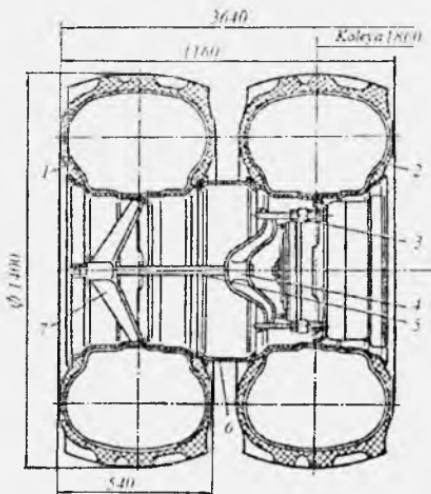
Ressor osti massalarining tarqalish koefitsiyenti traktorning asosiy komponovka parametri hisoblanadi.

11.7. G'ildirakli traktorlarning tortish-ilashish xususiyatini oshirish

Traktoring maksimal tortish kuchi harakatlantirgichning shataksirashi bilan chegaralanadi. Pnevmatik shinalar nam, haydalgan va qorli yer qatlamlarida zarur bo'lgan ilashishni ta'minlay olmaydi (shataksiraydi). Natijada, tortish kuchi va tezligi (traktor o'tuvchanligi yomonlashadi), shuningdek, traktor harakatlantishiga sarflanadigan quvvat yo'qotilishi va yonilg'i sarfi oshadi.

Traktoring tortish-ilashish xususiyatini oshirishni shartli ravishda ikki guruhga ajratish mumkin: birinchisi harakatlantirgich va yer qatlami orasidagi ilashishni oshiradi; ikkinchisi traktoring ilashish og'rligini oshiradi.

Qishloq xo'jalik traktorlarining ilashish-tortish xususiyatini oshirish. Harakatlantirgich bilan tayanch yuzasidagi ilashishni quyidagi usullar yordamida oshirish mumkin: shina turini va undagi bosimni to'g'ri tanlash; yetakechi g'ildiraklar sonini oshirish; yarim o'rmalovchi zanjirlarni qo'llash; harakatlantirgichga ilashish xususiyatlarni oshiruvchi qo'shimcha qurilmalarni o'rnatish.



11.26-rasm. T-150K traktori g'ildiraklarini ikkilantiruvchi qurilma:
1 – tashqi halqa; 2 – ichki halqa; 3 – kronshteyn; 4 – ilgich; 5 – biriktiruvchi bolt; 6 – halqlari qo'yma; 7 – qisgich

Shina va yer qatlami orasidagi tutashuv yuzasi ularning o'chamlariga, havo bosimiga, protektor shakli va o'chamlariga, shuningdek, g'ildirakning yer qatlamiga botish chuqurligiga bog'liq bo'ladi. Shinadagi havo bosimi qancha past bo'lsa, shina deformatsiyasi va yer qatlami bilan tutashuv yuzasi shunchalik katta bo'ladi. Yer qatlamiga beriladigan bosim kamayishi bilan koleya chuqurligi va tebranishdagi qarshilik kamayadi, deformatsiyaga sarflanadigan yo'qotishlar, shina materialida ichki ishqalanishlar oshadi, g'ildirakning yer qatlamiga botishi va natijada ilashish kuchi kamayadi. Ko'rsatilgan qarama-qarshiliklarni yo'qotish uchun shinadagi havo bosimini yer qatlami turiga mos ravishda optimallashtirish kerak bo'ladi.

Tutashuv yuzani oshirish keng profilli va arkali shinalarni qo'llash, ikkilangan va qayta jihozlangan g'ildiraklardan foydalanish orqali amalga oshiriladi. Masalan, MTZ-80 traktorida 12-38 markali ikkilangan g'ildiraklarni qo'llashda yakka g'ildiraklarga nisbatan tortish kuchi 20% ga oshadi va g'ildirakning botishi 40 % ga kamayadi.

Massasi 7 t dan yuqori bo'lgan 4K4b traktorlari uchun ikkilangan va qayta jihozlangan g'ildiraklardan yer qatlama bo'lgan bosimni va botish chuqurligini kamaytirish uchun foydalaniladi. Shu maqsadda maxsus moslamalardan ham foydalaniladi.

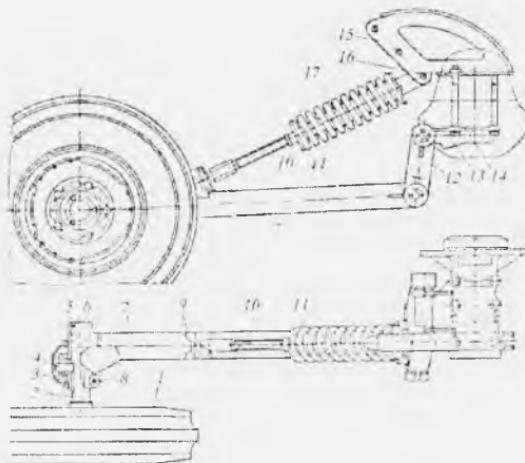
G'ildiraklarni ikkilantirish uchun moslamalarning (11.26-rasm) asosiy elementi bo'lib, kronshteyn 3 skobasi bilan ilashuvchi ilashgich 4, qisgich 7, bolt 5 va xalqali qo'yma 6 xizmat qiladi. Xorijda ikkilangan va qayta jihozlangan g'ildiraklar maxsuslashtirilgan firmalar tomonidan ishlab chiqariladi.

G'ildirakli traktorlarning maxsus sharoitlarda (botqoqlikda, daryo bo'yida) ishlashi uchun bir vaqtning o'zida tutashuv yuzani oshiruvchi va ilashishni yaxshilovchi yarim o'rmalovchi zanjirli harakatlantirgichlardan foydalaniladi.

«Belarus» rusumli traktorda yarim o'rmalovchi zanjirli harakatlantirgich o'chami 12-38 bo'lgan orqa g'ildirakga va 6,5-16 o'chamli qo'shimcha g'ildiraklarga mahkamlangan elastik tasmali o'rmalovchi zanjirdan tarkib topgan alohida qurilma shaklida bajarilgan. Taranglashtiruvchi g'ildirak 1 (11.27-rasm) o'q 2 bilan balansir 7 ga payvandlangan kronshteyn 6 ga o'rnatiladi. Balansir 7

ning orqa tomondagi qismi ilgak 12 orqali sharnir yordamida kronshteyn 13 ga bog'langan.

O'q 2 da balansir kronshteyni 6 ga o'rnatilgan chervyak 4 bilan ilashuvchi reyka mavjud. Chervyak aylanishi natijasida taranglashtiruvchi g'ildirak o'qi kronshteyn teshigiga siljishi mumkin. Taranglashtiruvchi g'ildiraklar aylanishida stupitsadagi o'qlarning siljishi g'ildirak 1 koleyasini 1500...1800 mm oralig'ida pog'anasiz rostlashga imkon beradi. Qopqoq 3 va tijin 5 kronshteyn 6 ning ichki bo'shlig'iga iflosliklarning tushishidan saqlaydi. Kronshteyn 6 teshigida o'q 2 ponasimon bolt 8 yordamida fiksatsiyalanadi. Balansirning bo'ylama quvuriga sharsimon tayanch 9 payvand qilingan. Prujinali amortizator vint 10 ning qotirilishi yoki bo'shatilishi orqali o'rmalovchi zanjirni taranglash uchun xizmat qiladi.



11.27-rasm. «Belarus» traktori uchun amortizatsiyalovchi va taranglashtiruvchi qurilma

Kengaytiruvchi panjarali g'ildiraklar (kengaytirgichlar) – chopiq qilingan yerda traktoring harakatlanishida ilashish-tortish xususiyatini oshirish va bosimni kamaytirishning effektiv va arzon vositasi hisoblanadi. Ular traktor g'ildiragining yon tomonidan o'rnatilib, g'ildirak shinasi diametridan bir oz kichikroq bo'ladi.

Kengaytirgichlarning kamchiligi bir daladan ikkinchisiga o'tishda va qattiq predmetlardan o'tishida kuzatiladi.

Maxsus metall yerilishgichlar yer qatlamiga bo'lgan bosimni va g'ildirak izi chuqurligini kamaytirmaydi. Dala ishlarida ulardan kam foydalaniadi, ular asosan o'rmon yo'llarida va nam yer qatlamlari bor joylarda yaxshi samara beradi. Qo'shimcha ilashgichlar g'ildirakning yon tomoniga o'matiladigan zanjir va kuraksimon bo'ladi.

Traktorning ilashish og'irligi uning xususiy massasini oshirish va barcha g'ildiraklarni yetakechi qilish orqali amalga oshirilishi mumkin.

Qishloq xo'jalik traktorlarini ballastlash traktor og'irligini oshirishning amalda keng tarqalgan usuli hisoblanadi.

Har birining og'irligi 20 kg dan oshmaydigan metall ballast yuklar traktorning oldingi o'q bruslariga yoki yetakechi g'ildirakning disklariga o'matilishi mumkin. Ballast yuklarning umumiy massasi traktor konstruksion massasining 20...25% ni tashkil etib traktorning mustahkamligini hisobga olgan holda ishlab chiqaruvchi zavod tomonidan belgilanadi.

Ilashish og'irligining kam bo'lishida ballast yuklardan tashqari yetakechi g'ildirak kameralariga issiq kunlarda uning hajmining 3/4 qismiga suv va sovuq paytlarda 25% kalsiy-xlorid aralashmali suv quyilishi mumkin.

Suyuqlikli ballastlashning afzalligi – shinaning yuk ko'taruvchanligiga suyuqlik massasining ta'sir etmaslidir, kamchiligi esa – shinaga suyuqlik quyish va uni echiqarib tashlashga ketadigan vaqtning uzoqligidir.

Traktorni yuqorida ko'rib chiqilgan statik ballastlash usullarining kamchiligi ilashish og'irligini dinamik usulda oshirish bilan yo'qotiladi.

Traktorning osma mashinalar va qurilmalar bilan ishlaganida uning ilashish og'irligi *gidrotizimli maxsus qurilmalar va osma mexanizmlar* yordamida ta'minlanadi. Yetakechi g'ildirakni yuklovchi bunday qurilmalar zamonaviy g'ildirakli qishloq xo'jalik traktorlarida keng tarqalgan.

Traktor tortish xususiyatini oshirish ususlaridan yana biri yetakechi ko'priksi blokirovkalash hisoblanadi. Bu amal blokirovkalash qurilmasi yordamida amalga oshiriladi.

G'ildirakli sanoat traktorlarining ilashish-tortish xususiyatini oshirish uchun harakatlantirgich va yer qatlami orasidagi protektordagi maxsus ilashgichlar, sirpanishga qarshilik ko'rsatuvchi zanjirlar qo'llanadi.

11.8. G'ildirakli traktorning yurish qismlariga texnik xizmat ko'rsatish va yurish tizimining rivojlanish yo'llari

Traktorlarning yurish qismlariga texnik xizmat ko'rsatish ularni tekshirish, rezbalni birikmalarni tortib qo'yish, yurish tizimi elementlarini ishlab chiqaruvchi zavod ko'rsatmalariga mos holda davriy ravishda moylash, orqa va old g'ildirak podshipniklaridagi o'rnatish oraliqlarini rostlash, pnevmatik shinalarini va ular bosimini kundalik kuzatish kiradi.

G'ildirakli traktorlarning yurish tizimiga bo'lган asosiy texnik talablar qatoriga quyidagilarni kiritish mumkin:

- protektor rasmining yeyilishiga yo'l qo'ymaslik, g'ildirak ustqatlamlarida yoriqlar va teshiklarning bo'lmasligi;
- old ko'priklar g'ildiraklarning ko'rsatilgan chegaralarda bo'lishini ta'minlash;
- koleya kengligi va shinadagi bosimning bajariladigan ishga mos bo'lishi.

G'ildirakli traktor yurish tizimidagi eng tez yeyiluvchi va qimmatli elementi – shina hisoblanadi. Shinalarini to'g'ri montaj va demontaj qilish uning tez ishdan chiqishini oldini oladi. Shinalarini traktordan foydalanish yo'riqnomalariga mos bo'lmasligan holda almashtirish yaramaydi.

Ta'mirlanadigan ustqatlarni va kameralarni quruq bo'lishi shart. Montajdan oldin kamera germetikligi ta'milanadi. Ustqatlarning ichki, kameraning tashqi yuzalari va tasmalar maxsus talk bilan kukunlanadi yoki moylanadi. Shinalarini montaj va demontaj qilish maxsus joylarda tegishli moslamalar yordamida amalga oshiriladi. Bevosita traktorning o'zida shinani montaj va demontaj qilish ta'qilanganadi.

Shinadagi havoning ichki bosimi ish boshlashdan oldin tekshiriladi. Yurish tizimining nosozliklari va ularni yo'qotish traktordan foydalanish bo'yicha yo'riqnomada ko'rsatiladi.

G'ildirakli traktorlarning yurish qismlarini rivojlantirish istiqbollari. G'ildirakli qishloq xo'jalik va o'rmonchilik traktorlarining yurish qismlari konstruksiyalarini takomillashtirish bo'yicha quyidagi yo'nalishlar belgilangan:

1. Yurish tizimi 4K4a bo'lgan traktorlarni keng tarqatish. 2014-yil qishloq xo'jalik traktorlarining 70 foizdan ortiq modellari ushbu tizimda yaratilgan.

2. Shina konstruksiyalarini transport tezligi 70...90 km/soat gacha chidaydigan holda takomillashtirish, uning yuk ko'taruvcchanligini oshirish va agrotexnik yo'l tirqishini oshirish. Yuqori tezlikli shinalar asosan yirik shina ishlab chiqaruvchilar bo'lgan: Pirelli, Kontinental, Guder, Trelleborg tomonidan ishlab chiqarilmoqda. Yuqori agrotexnik yo'l tirqishiga ega bo'lgan va chopiq ishlarini bajarishga mo'ljallangan shinalar Kontinental va Nokian tomonidan ishlanadi.

3. Yer qatlamiga bo'lgan ta'sirning kam bo'lishi.

Bu talab, asosan, keng profilli, arkali shinalar, ikkilangan va qayta jihozlangan g'ildiraklardan foydalanish orqali amalga oshiriladi. Shina 18.4R38 dagi havo bosimi ish jarayonida bosimni rostlovchi qurilma yordamida 20% kamaytirilganda botish chiqurligi 20 sm ga kamayadi. Germaniya bozorlarida shinadagi havo bosimini qo'l yordamida va avtomatik rostlash qurilmali qishloq xo'jalik traktorlari keng tarqalgan. Qo'l yordamida rostlash qurilmalari Mercedes-Benz (Germaniya) avtomobil komponovkasida bajarilgan «Unimog» traktorlarida seriyali ishlab chiqarishga qo'yilgan.

4. Shinalarining tortish-ilashish xususiyatini yaxshilash va uni yuk ko'taruvcchanligini ko'paytirish orqali oshirish. Kordalari radial joylashgan shinalarining ulushi, kordaning diagonal joylashganligiga nisbatan 78% ko'p ishlab chiqarilmoqda. «Fayerstoun» firmasi tomonidan past bosimli «Dual-Bid» shinalarini ishlab chiqilgan.

5. G'ildirakli traktorlarda ressor osti qismlarining bo'lishi. Elastik elementli va amortizator tizimlarini takomillashtirish. Universal traktorlarda ressor osti tizimidan foydalanishda transport tezliklar 40...50 km/soat ni tashkil etadi.

6. Kamerasiz shinalardan soydalanish. «Guder» firmasi tomonidan kamerasiz transport shinalari konstruksiyalari ishlatilmoqda. Ushbu shinalarni qo'llash kamerali shinalarga nisbatan bir qancha afzalliklarga ega: sanchilishga bo'lgan sezuvchanlikning pastligi; har xil kenglikli shinalarning bir turdag'i gardishga moslashuvechanligi; tannarxonning pastligi va montajning soddaligi; teshilganda ta'mirlash tashqi tomondan maxsus tasma yordamida amalga oshirilishi mumkin.

G'ildirakli sanoat va o'rmonchilik traktorlari yurish tizimlari konstruksiyalarini takomillashtirish bo'yicha quyidagi yo'nalishlar belgilangan:

1. Shinani yuk ko'taruvechanligini oshirish, ruxsat etilgan tezlikni ta'minlash, tortish xususiyatini, yer qatlamiga ko'rsatiladigan bosimni kamaytirish va elastiklikni oshirish maqsadida shina konstruksiyalarini takomillashtirish.

2. Yurish tizimi 4K4b sxemali traktorlarni tarqatish. Massasi 7 t dan ortiq bo'lgan traktor-yuklagichlar odatda yuqori manyovrlikka ega bo'lishi uchun 4K4b sharnir ramali qilinadi.

G'ILDIRAKLI TRAKTORLARNING RUL BOSHQARUVI

12.1. Umumiy ma'lumotlar

Rul boshqaruvi traktorchining harakatiga mos holda g'ildirakli traktorni harakat yo'nalishini ushlab turish va o'zgartirish uchun qo'llaniladi. U traktorning mexanizmlari kompleksi va agregatlari tizimi harakatini boshqarish tizimini bir qismi hisoblanadi.

Traktorning burilishi. Traktor harakatlanganda uning burilishini ikki prinsipial farq qiluvchi turlari mavjud:

- oldingi g'ildirak planida orqa g'ildiraklarga nisbatan burilish (bu asosiy usul hisoblanadi);

- o'ng va chap g'ildirakli harakatlantirgichlarning bir xil diametriga ega bo'lgan barcha yetaklovchi g'ildiraklari bilan to'g'ri chiziqli ilgarilanma harakat tezliklarini o'zgartirish hisobiga burilish (o'rmalovchi zanjirli traktorni burilish usuli bo'yicha).

Yarim o'rmalovchi zanjirli harakatga ega bo'lgan g'ildirakli traktorlarni burish uchun yuqorida keltirilgan usullarni ikkalasidan ham foydalilaniladi. Oldinga boshqariladigan g'ildiraklar bilan plandagi burilish sodir etilsa, yarim zanjirli harakatda esa o'rmalash zanjirlarini ilgarilanma harakat tezliklarini o'zgartirish bilan amalga oshiriladi. Aralash usulidagi burilish ayrim hollarda haydov traktorlari uchun ham uncha katta bo'lmagan burilish radiusini olish maqsadida qo'llaniladi. Unda oldingi boshqariluvechi g'ildiraklar burilganda, orqa yetaklovchi g'ildiraklardan biri uni to'liq to'xtatguncha tormozlanadi.

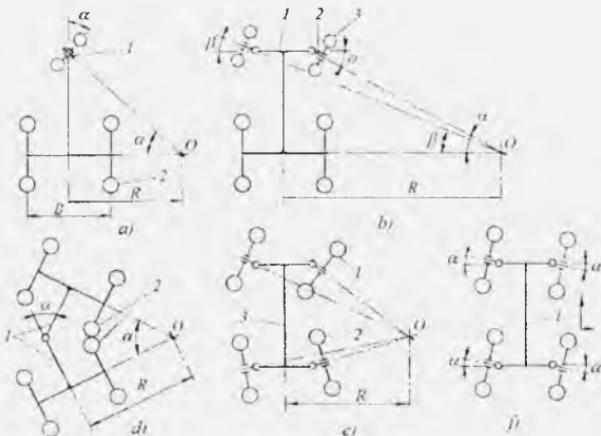
Birinchi usulda burilganda buriladigan g'ildiraklarga tuproqning yonaki reaksiyasi ta'sir korsatadi, uning ta'siri traktor asosini harakat yo'nalishini o'zgarishiga majbur etadi, *ikkinci usulda* esa traktorning qarama-qarshi bortlarini turli burehak tezlik bilan harakatlanishiga majbur etadi, bu traktor asosida buruvchi moment hosil bo'lishiga olib keladi.

Ikkinci usulning asosiy kamchiligi shina protektorini yo'l sirtiga nisbatan yonaki sirpanishi hisoblanadi. Bu esa g'ildirak shinalarini ko'proq yeyilishiga, shinalar bilan burilishda yumishoq tuproqlarni yonaki sidirilishiga, traktor kattaroq tezlikda burilganda asosan yonaki

surilish sodir bo'lishiga olib keladi. Shuning uchun ham bu usulda burilish qishloq xo'jalik va ko'pchilik sanoat traktorlarida qo'llanilmaydi. Bu usulni ayrim hollarda katta quvvatga ega bo'lgan, nisbatan sekin harakatlanuvchi g'ildirakli maxsus vazifani bajaruvchi sanoat traktorlarida, qisqa bazali va keng kolejaga ega bo'lgan yoki uncha katta bo'limgan kichik gabaritli, asosan kommunal ishlarni bajaruvchi g'ildirakli traktorlarda foydalaniadi.

G'ildirakli traktorni ikkinchi usulda burilishini boshqarish o'rnatilgan zanjirli traktordagi kabi bo'ladi.

G'ildirakli traktorlarning asosiy usulda burilish prinsipial sxemasi 12.1-rasmda keltirilgan. Shunga e'tibor berish kerakki, burilishda traktoring barcha g'ildiraklari yonaki sirpanishsiz dumalashini ta'minlash uchun, traktor o'qlari shartli davom ettirilganda bir umumiy nuqtada, burilish markazida, kesishsin. 12.1-rasm, a da 3K2 g'ildirak formulasiga ega bo'lgan oldingi o'qi 1 buriladigan traktoring burilish sxemasi keltirilgan. Ushbu traktorga bitta boshqariladigan bir yoki ikki juftlangan, bir-birlariga nisbatan burchak ostida o'rnatilgan, tuproq bilan bir butun shaklida tutashadigan boshqariladigan g'ildiraklar o'rnatilishi mumkin. Yetaklovchi g'ildirak 2 to'liq tormozlanganda burilish radiusi $R=0,5B$ formula bilan hisoblanadi, bunda B traktoring ko'ndalang bazasi.



12.1-rasm. G'ildirakli traktorlarning burilish sxemalari

12.1-rasm. b da oldingi o'qi 1 burilmaydigan 4K2 traktorining burilish sxemasi keltirilgan. Unga boshqariladigan g'ildiraklar 3 ning burish sapfalari 2 ornatilgan. Boshqariladigan g'ildiraklarning ko'rsatilgan dumalash shartini bajarish uchun ular turli burchaklarga ($\alpha > \beta$) burilishlari lozim. Xuddi shunday sxema asosida 4K4a traktorining ham burilishi sodir bo'ladi.

4K4b traktori burilishi uchun, sharnirli birlashtirilgan ikki yarim rama 1 dan iborat bo'lgan asosni o'zaro burchakli siljitim yo'li bilan hosil qilgan burilish sxemasi xarakterliroq bo'lib, ularga nisbatan yetaklovchi g'ildiraklar 2 burilmaydi (12.1-rasm, d). Traktorning minimal burilish radiusi R , sxemada ko'rsatilgandek, traktorning bir bortidagi g'ildiraklar 2 ni tutashuv imkoniyati bilan chegaralangan.

4K4b traktorlarining ayrim tuzilmalarida oldingi 1 (12.1-rasm, e) va orqa 2 g'ildiraklari asos 3 ga nisbatan buriladigan qilib yasaladi. Bunda, odatda, silliq burilishlar faqat oldingi yetaklovchi g'ildiraklar 1 yordamida amalga oshiriladi, keskinroq burilishlar oldingi g'ildiraklarni burishni davom etkazish va u bilan bir paytda orqa yetaklovchi g'ildiraklar 2 ni qarama-qarshi tomoniga burish yo'li bilan amalga oshiriladi.

Traktorlarning ayrim tuzilmalarida, g'ildiraklar nafaqat ko'rib chiqilgan sxema asosida (12.1-rasm, e dagi sxemaga qarang), balki bir paytning o'zida barchasi bir xil α burchakka burilishlari mumkin (12.1-rasm, f). Bunday harakat asosini bir paytning o'zida oldinga va chetga plandagi burilish harakatlanishi imkonini beradi. Bunday harakat ayrim maxsus traktorlari uchun tegishli texnologik operatsiyalarni bajarish uchun zarur.

Traktorlarning ko'rib chiqilgan burilish turlari rul boshqaruvinining mexanizmlari va agregatlari tomonidan amalga oshiriladi, ularga umumiy talablardan tashqari, qator *maxsus talablar* ham qo'yiladi, ular quyidagilardan iborat:

- traktorning istalgan ishlatish sharoitida uni to'g'ri chiziqli harakatini va yaxshi manyovrchanligini ta'minlashi;
- boshqariluvchi g'ildiraklarni sirpanishi uchun sharoit yaratmasligi;
- boshqarishga yengil, ishda puxta va texnik xizmat ko'rsatishga qulayligi.

Rul boshqaruvi, rul yuritmasidan va rul mexanizmidan (ko'p hollarda rul kuchaytirgichidan) tuzilgan.

Rul yuritmasi – buriluvchan, boshqariladigan g'ildiraklarni yoki asos yarim ramalaridagi burilmaydigan g'ildiraklarni burilishda va traktorni to'g'ri chiziqli harakatida yonaki sirpanmasdan dumalashini ta'minlaydigan qilib o'rnatish uchun xizmat qiladi.

Rul mexanizmi – rul g'ildiragi burilishini traktoring berilgan harakat yo'nalishini bajarish uchun, rul yuritmasi elementlarini kerakli siljishiga o'zgartirib berish uchun xizmat qiladi.

Traktorlarda qo'llaniladigan rul boshqarmalarini ishlash prinsipiqa qarab mexanik, kuchaytirgichli mexanik va gidrohajmiy turlarga bo'lish mumkin.

0,6 va undan past sinflardagi g'ildirakli yengil traktorlarda qo'llaniladigan mexanik rul boshqarmalarida, rul yuritmasi rul mexanizmi bilan kinematik bog'langan, boshqariladigan g'ildiraklarni burilishi traktorchining rul g'ildiragiga qo'yilgan qo'l kuchi bilan amalga oshiriladi.

Rul boshqaruvi uchun ikki xildagi uzatishlar soni mavjud, ular burchakli (kinematik) va kuch bo'yicha turlaridan iborat.

Burchakli (kinematik) uzatishlar soni rul g'ildiragini traktoring boshqariladigan g'ildiragini burilish burchagiga (3K2 traktori uchun) yoki boshqariladigan g'ildiraklarning o'rtacha burilish burchagiga (4K2 yoki 4K4a traktori uchun) nisbatiga teng. Uni ikki uzatishlar sonining (rul mexanizmi i_m va rul yuritmasi i_{yu}) ko'paytmasi sifatida tasavvur etish mumkin:

$$U = U_m U_{yu}.$$

Bunda shuni ta'kidlab o'tish kerakki, boshqariluvchi g'ildiraklar burilganda, rul yuritmasining uzatishlari soni o'zgaruvchan qiymatga ega, chunki burish mexanizmi richaglarining holati o'zgarib turadi. Rul mexanizmining uzatishlar soni ham o'zgarib turishi mumkin, ko'p hollarda esa u o'zgarmas qiymatga ega. Burchak bo'yicha uzatishlar soni har doim o'zgaruvchan qiymatga ega. Traktorlarning mavjud tuzilmalarida $U_m = 18\dots40$. Rul yuritmasining uzatishlari soni U_{yu} yuritma yelkalarining nisbatiga bog'liq. G'ildiraklarning burilish jarayonida richaglar yelkasining uzunliklari o'zgarib turadi. Traktorlarning mavjud tuzilmalarida U_{yu} ning qiymati uncha katta

qiymatlarga o'zgarmaydi. u_{v} ning qiymati 0,85–2,0 atrofida bo'ladi. Boshqariladigan g'ildiraklarning maksimal burilish burchagi odatda 40–55° dan oshmaydi, traktorlarning mayjud tuzilmalarida rul g'ildiragining har bir tomoniga burilishi 1,5–3,0 aylanishni tashkil etadi va bunda rul boshqaruving burchak bo'yicha (kinematik) uzatishlar soni $i=12-30$ ni tashkil qiladi.

Kuch bo'yicha uzatishlar soni boshqariluvchi g'ildiraklarga tuproq tomonidan hosil bo'lgan qarshilik momenti M_a ni, rul g'ildiragiga uni burishga qo'yilgan momentga nisbatida tasavvur qilish mumkin

$$i = M_a / M_r.$$

Kuchaytirgichli mexanik rul boshqaruvi shunday qurilmaki, unda rul yuritmasi rul mexanizmi bilan ham kinematik bog'langan, ammo boshqariluvchi g'ildiraklarni yoki 4K4b traktorlar asosining yarim ramalarni burilishi, asosan traktorchi tomonidan boshqariladigan maxsus kuchaytirgich bilan amalga oshiriladi. Kuchaytirgich ishlamay qolgan hollarda traktorning burilishi ko'p hollarda rul boshqaruving mexanik qismi bilan amalga oshiriladi, ammo bunda rul g'ildiragini aylantirish uchun ko'p vaqt va katta kuch talab etiladi. Bunga o'xshash rul boshqarmalari 0,9 va undan katta bo'lgan sinfdagi aksariyat g'ildirakli traktorlarga o'rnatilgan.

Rul boshqarmalarini loyihalashda traktor harakati vaqtida rul chambaragidagi kuchlar minimal (30 N) va maksimal (120 N) oralig'i bilan chegaralangan. Minimal kuchni chegaralanishi, traktor harakatlanayotganda traktorchi «yo'lini sezish» xususiyatini yo'qotmasligi uchun kerak. Kuchaytirgich ishdan chiqqanda traktorning boshqariluvchan g'ildiraklarini beton yo'lda turgan joyida burish uchun rul g'ildiragidagi kuch 400 N dan oshib ketmasligi lozim.

Gidrohajmiy rul boshqaruvida rul yuritmasi va rul mexanizmi o'rtasida mexanikaviy bog'lanish yo'q. Rul yuritmasining ijro mexanizmi vazifasini ikki tomonlama ta'sirga ega bo'lgan gidravlik silindr, rul boshqaruvini boshqarish elementi bo'lib, quvur o'tkazgichlar bilan birlashtirilgan nasos-dozator hisoblanadi. Nasos-dozator rul g'ildiragi bilan birqalikda rul mexanizmi hisoblanadi, uni traktorchi uchun qulay bo'lgan istalgan joyga o'rnatish mumkin. Gidrohajmiy rul boshqaruvi g'ildirakli traktorlarda keng tarqalgan.

12.2. Rul yuritmasi

Rul yuritmasi ko'rib chiqilgan burilish turlariga, traktorning va rul boshqarmaning ishlash prinsipiga ko'ra mexanik yoki gidravlik bo'lishi mumkin.

Mexanik rul yuritmasi. U 4K2 va 4K4 g'ildirak formulasiga ega bo'lgan traktorlarni ikki boshqaruvchi g'ildiraklarining «sof dumalashi» maqsadida turli α va β burchaklarga burish uchun xizmat qiladi (12.1-rasm, b ga qarang).

G'ildiraklarni burilish burchaklarining nisbati quyidagi talabni bajarishi lozim (12.2-rasm):

$$ctg\beta - ctg\alpha = \frac{M}{L} ,$$

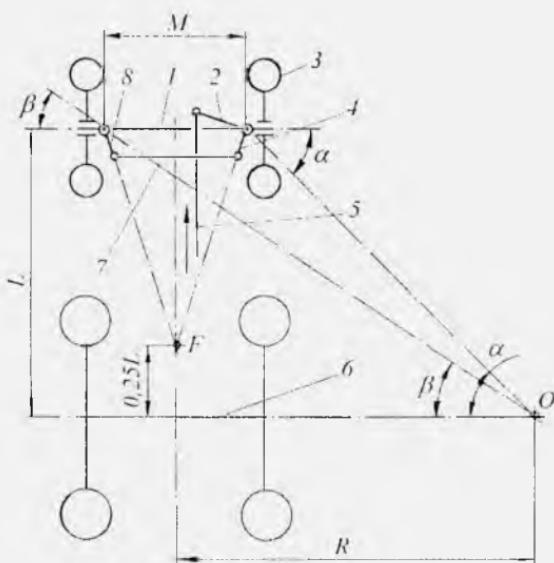
bunda β va α – ichki va tashqi g'ildiraklarning xususiy burilish burchaklari; M – burilish sapfalari shkvorenlarining o'qlari orasidagi masoфа; L – traktorning bo'yylama bazasi.

Traktorning bunday burilishini rul trapetsiyasi orqali yoki ikki bo'yylama yuritma tortqilari bilan amalga oshirish mumkin.

Ko'proq tarqalgan rul trapetsiyasi orqada joylashgan rul yuritmasi 12.2-rasmda keltirilgan. Rul trapetsiyasi sharnirli to'rt zvenoli mexanizm bo'lib, u qo'zg'almas oldingi o'q to'sini 1 – asosdan, ikkita bir xil richaglar 4 va 8 dan, boshqariladigan g'ildiraklarining sapfasi 3 dan va qirqimsiz orqa ko'ndalang tortqi 7 dan tuzilgan.

Boshqariluvchi g'ildiraklarni turli α va β burchaklarga burilishini ta'minlash uchun traktorning to'g'ri chiziqli harakatida richaglar 4 va 8 traktor bo'yylama o'qiga nisbatan bir xil burchakka engashgan bo'lishi lozim. Odatda bu burchak ko'rsatilgan o'qlarning davomini kesishgan nuqtasi F bilan aniqlanadi. Uning holati traktorning bo'yylama bazasi L ga va burish sapfasi shkvoren o'qlari orasidagi masofaga bog'liq. Richag 4 buruvchi trapetsiya richagi 2 bilan bir butun qilib yasalgan. Unga bo'yylama rul tortqisi 5 sharnirli qilib qotirilgan, u rul mexanizmi soshkasi bilan (rasmda ko'rsatilmagan) birlashtirilgan. Tortqi 5 ga kuch qo'yilganda (strelka bilan ko'rsatilgandek), richag to'g'ridan-to'g'ri o'ng (ichki) g'ildirakni α burchakka buradi va trapetsiya elementlari orqali chap (tashqi)

g'ildirakni β burchakka buradi. Shu bilan traktor R radius bilan burilganda g'ildirak o'qlarini orqa yetaklovchi g'ildiraklar o'qining davomini bir nuqta O da kesishishini ta'minlaydi. Ko'pchilik qishloq xo'jalik traktorlarida tortqi 5 traktorning o'ng tomonida joylashgan bo'ladi, traktorchining ish joyi ham o'ngda joylashgan. Tortqi 5 orqaga siljiganda, traktor chapga buriladi.



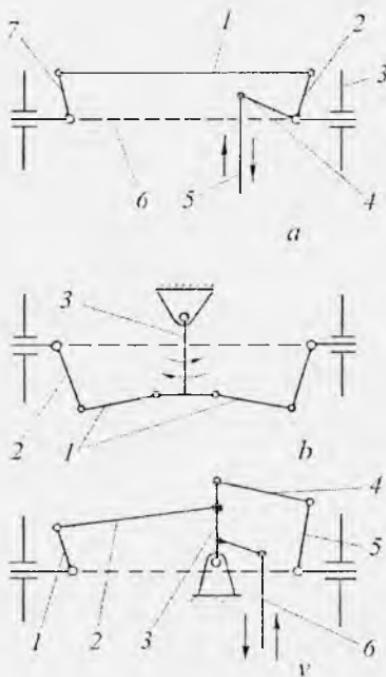
12.2-rasm. Rul trapetsiyasi orqada joylashgan traktorning burilish sxemasi

Traktorning vazifasiga qarab, uning oldingi qismini joylashtirishda, rul trapetsiyalarining va ularning yuritmalarini boshqa xillari qo'llaniladi (12.3-rasm).

Rul trapetsiyasining oldinda joylashgan xili 12.3-rasm, α da ko'rsatilgan. Ko'ndalang tortqi 1 uzunligi bo'yicha bir butun qilib yasalgan, ko'rib chiqilgan orqada joylashgan trapetsiyadan katta emas. Boshqaruvechi g'ildiraklarning burish sapsfalari gupchagi 3 ning richaglari 2 va 7, uzunliklari va yo'nalishi bo'yicha, avvalgi sxemadagidek. Oldingi o'q balkasi 6 bu va boshqa sxemalarda (12.3-

rasm) shtrix chiziqlar bilan ko'rsatilgan. Trapetsiyaning buruvchi richagi 4 rul tortqisi 5 bilan harakatlantiriladi.

Orqada joylashgan qirqimli simmetrik ko'ndalang rul trapetsiyasi (12.3-rasm, b) bir xil ikki tortqi 1 dan tuzilgan, bir uchi bilan buruvchi sapfalarning richaglari 2 ga. ikkinchi uchi bilan esa vertikal yuritma vali bilan rul soshkasiga qotirilgan.



12.3-rasm. Rul trapetsiyalarining sxemalari

Asimetrik ko'ndalang tortqili oldinda joylashgan rul trapetsiyasi 12.3-rasm, d da keltirilgan. Bu holda buruvchi sapfaning 1 va 5 richaglari va tortqilar 2 va 4 qirqimli uzunlikka ega, tortqilarning buriluvchi ikki yelkali richagi 3 sezilarli darajada traktoring o'ng tomoniga surilgan. Richag 3 ni burilishi bo'yylama rul tortqisi 6 bilan amalga oshiriladi. Xuddi shunday, richag 3 avvalgi sxemadagidek vertikal yurituvchi vali rul soshkasi hisoblanadigan asimetrik trapetsiyalar uchraydi.

Shunga e'tibor berish kerakki, o'zgaruvchan koleyaga ega bo'lgan g'ildirakli haydov traktorlarida, koleya o'zgartirilganda ko'ndalang tortqilarning ham o'zgartirishni talab etadi, bu esa boshqariladigan g'ildiraklarning burilish kinematikasini yomonlashuviga olib keladi. Shuning uchun rul trapetsiyasining maqbul ko'rsatgichlari, ko'proq o'xshash traktorlarda qo'llaniladigan koleya kengligiga o'rnatiladi, bu boshqariluvchi g'ildiraklarni yonaki sirpanishiga kamroq ta'sir ko'rsatsin.

Rul mexanizmi soshkasi ko'ndalang tortqisi foydalanilgan rul trapetsiyasi yuritmasining kamchiliklariga mashina va uskulalarni yonaki osishning murakkabligi va traktorning to'g'ri chiziqli harakatining buzilishi mumkinligi kiradi. Oxirgi kamchilik shu bilan bog'langanki, boshqariluvchi g'ildiraklarning birortasi to'siqqa urilganda, oldingi o'qni va bo'ylama tortqi sharnirining qotirilishini ko'ndalang burilishi sodir bo'ladi. Bu esa rul mexanizmi soshkasi sharniri holatiga boshqa sharnirning holatini kinematik mos kelmasligi kelib chiqadi, bu boshqariluvchi g'ildiraklarni o'z-o'zidan burilishiga olib keladi.

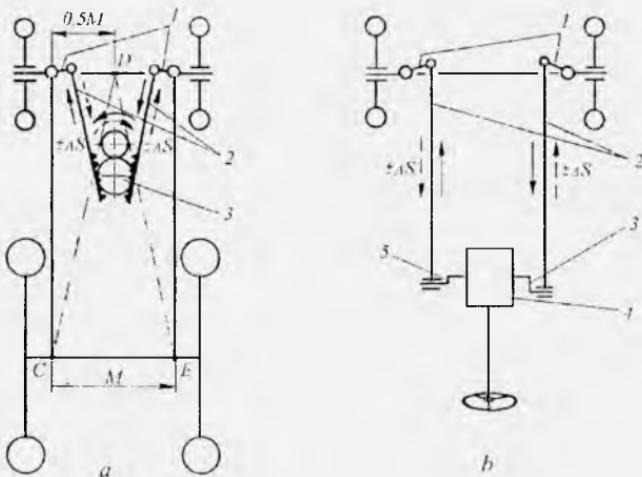
Buning natijasida traktorlarda bo'ylama tortqisi bo'lmagan rul trapetsiyasi yuritmasi ko'proq qo'llaniladi.

Bo'ylama tortqili rul yuritmalari vazifasi ikki usulda bajariladi (12.4-rasm).

Birinchi usulda (12.4-rasm, a) bo'ylama tortqilar 2 teng yonli uchburchak SDE ning SD va ED tomonlarga parallel joylashgan. Ular boshqariladigan g'ildiraklarning sapfasi richag 1 larining uchlarini rul mexanizmi reyka-shesterna yuritmasi 3 ni sharnirli birlashtiradi. Tortqi 2 shtrix strelkalari tomonga harakatlanganda traktor o'ngga, yaxlit strelkalar yo'nalishida harakatlanganda esa chapga buriladi. Bunda tortqilar 2 ni bir xil elementar siljishi qarama-qarshi tomonda esa ΔS ga siljishi richag 1 larni turli burchakka buradi. Bu esa boshqariladigan g'ildiraklarda zarur bo'lgan burilish kinematikasini ta'minlaydi.

Ikkinchchi usulda (12.4-rasm, b) torqi 2 lar traktorning o'qiga parallel joylashgan. Ular boshqariladigan g'ildiraklar burish sapfalari richaglari 1 ni rul mexanizmi 4 ning ikki soshkalari 3 va 5 ni sharnirli birlashtiradi. Traktor to'g'ri chiziqli harakatlanishi uchun soshkalar 3 va 5 bir xil orqaga biroz pastga burilgan holda parallel joylashtiriladi.

Traktorni burish uchun soshka 3 va 5 lar qarama-qarshi tomonga buriladi, lekin ularning burilish burchaklari teng emas. Biroq bunda soshka 3 va 5 larda dastlabki orqaga burilishi bo'lganligi, tortqi 2 ning turli tomonga surilishi ham elementar sijish ΔS ning farqli qiymatida sodir bo'lishi, boshqaruvchi g'ildiraklarni burilishda turli burchak hosil qilishini ta'minlaydi.



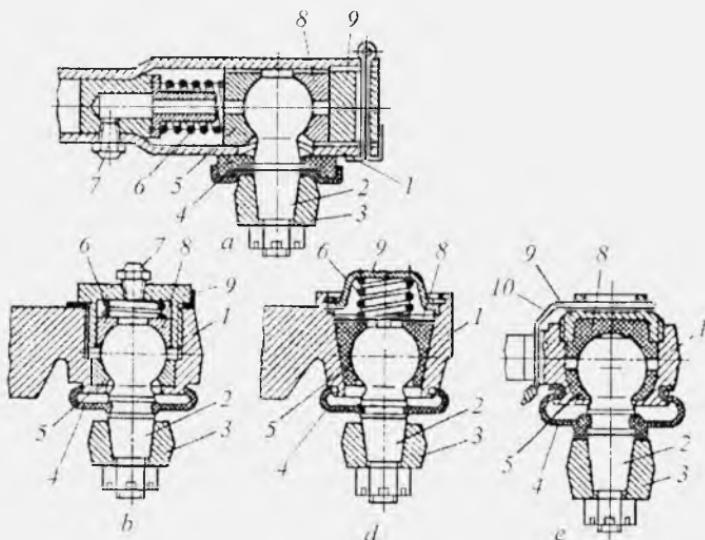
12.4-rasm. Ko'ndalang tortqili rul yuritmalarining sxemalari

Burilishning ikkala usuli uchun traktorning koleya kengligi o'zgarganda, bo'ylama tortqining uzunligini rostlash zarur.

Boshqariluvchi g'ildiraklarning burilish kinematikasini yetarli darajada qoniqlilikiga qaramasdan, qator sezilarli kamchiliklari bo'lganligi sababli ikki bo'ylama tortqiga ega bo'lgan rul yuritmalar keng qo'llanilmaydi. Tortqilardan tashqari, ko'rsatib o'tilgan kamchiliklardan biri, traktorning yo'l tirqishini kamayishidir, ularning burilishdagi o'zaro qarama-qarshi harakati murakkabroq bo'lgan rul mexanizmini talab etadi.

Rul boshqaruvining yuritmalarini murakkab bo'lganligi tufayli 12.1-rasm, *e* va *f* larda ko'rsatilgan asosan maxsus g'ildirakli mashinalarda qo'llaniladigan sxemalar bo'yicha burilishni sodir etilishi ko'rib chiqilmaydi.

Rul yuritmasi tortqilarini yengillashtirish uchun odatda ular quvursimon qilib yasaladi va ular richaglar bilan zoldirsimon sharnirlari yordamida birlashtiriladi.



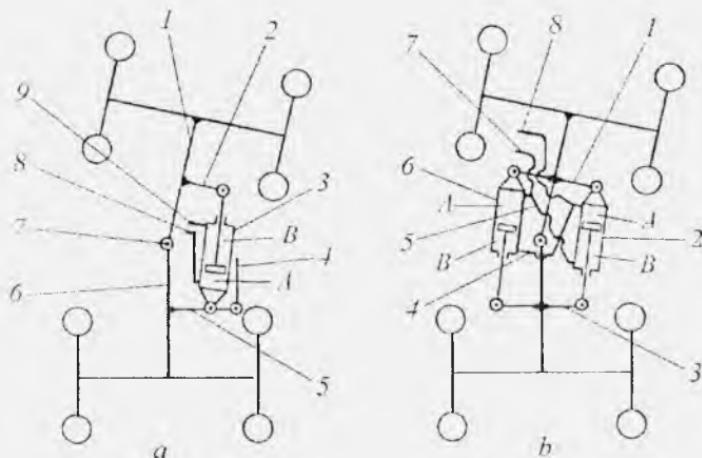
12.5-rasm. Rul tortqilarining zoldirsimon sharnirlari

Rul tortqilarining zoldirsimon sharnirlari 12.5-rasmida keltirilgan. Sharnirning asosiy detallari bo'lib konus bo'yinli zoldirsimon kallak 2 (barmoq), u richag 3 dagi ariqchaga gayka bilan qotiriladi. Sharnir korpusi 1 dagi barmoqning zoldirsimon qismi tashqarisiga siqib turuvchi suxar 5 va 8 yordamida o'rmatiladi. Suxarlarning turiga bog'liq bo'lган holda, sharnirlar oqli suxarlar 5 va 8 (12.5-rasm, a) va ko'ndalang bo'lishlari mumkin. Ko'ndalang suxarlar silindrik (12.5-rasm, b), ponasimon (12.5-rasm, d) va rostlanadigan sharnirli (12.5-rasm, e) turlarga bo'linadi. Sharnirlarning birinchi uch turi tirkishlarni bartaraf etish uchun qo'llaniladi. bunda suxarlar 5 va 8 zoldirsimon kallakka prujinalar 6 bilan siqilgan, ularni stopor shplintlari bilan oddiy stoporlovchi shplint (12.5-rasm, a), rezbali tiqin 9 (12.5-rasm, b) yoki stoporlovchi rezinali halqa (12.5-rasm, d) bilan ushlab turadi.

Metall suxarli sharnirlar odatda moydon 7 orqali moylanadi (12.5-rasm, *a*, *b*). Antifiksion polimer materiallardan yasalgan suxarlar yig'ilganda bir martalik moylanadi, bu esa ulardan foydalanişni soddalashtiradi (12.5-rasm, *d*, *e*). Ayrim hollarda sharnirdagi tirkishni bartaraf etish uchun pastki suxar 12.5-rasm, *g*, *e*) elastomerdan yasaladi. Bu yerda, prujinalarning o'rniiga suxarlar 5 va 8 ni simli bosib turuvchi 10 bilan rostlovchi tiqin 9 ushlab turiladi.

Sharnirlarning ichki bo'linmalarini himoya qilish uchun, odatda, turli xildagi zinchlagichlar 4 dan foydalaniładi.

Gidravlik rul yuritmasi. Bunday yuritma odatda yetaklovchi g'ildiraklari burilmaydigan 4K4b traktori asosining yarim ramalarini rul g'ildiragi tomonidan rul boshqaruvida kuchaytirgich bo'lgan, rul mexanizmi orqali boshqariladigan ikki tomonlama ta'sir etuvchi kuch gidrosilindrlar (12.6-rasm) yordamida bir-birlariga nisbatan burish uchun qo'llaniladi.



12.6-rasm. Buriluvchi yarim ramali traktorlar
gidravlik rul yuritmasining sxemasi

12.6-rasm, *a* da ikki tomonlama ta'sirga ega bo'lgan bir gidravlik silindrli rul yuritmasining gidravlik sxemasi keltirilgan. Bunday sxema odatda kichik gabaritli 4K4b traktorlarda qo'llaniladi. Gidravlik silindr 3 ning korpusiga orqa yarim ramaning kronshteyniga sharnirli qilib qotirilgan, uning shtogi porshen bilan oldindi yarim rama 1

kronshteyni 2 xuddi shunday yelkasiga sharnirli qotirilgan. Yarim ramalar 1 va 6 bir-birlari bilan vertikal sharnir 7 ga o'zaro birlashtirilgan. Quvur o'tkazgichlar 8 va 9 orqali suyuqlik bosim ostida gidravlik silindrning porshen usti A yoki porshen osti B bo'linmalariga yuboriladi, bu esa traktorni turli tomonlarga burilishini ta'minlaydi.

Taqsimlagichi bo'lган gidravlik kuchaytirgichli rul mexanizmi (rasmda ko'rsatilmagan), oldingi yarim rama 1 da joylashgan va teskari bog'lanish tortqisi 4. orqa yarim rama 6 ning kronshteyni 5 bilan sharnirli birlashtirilgan.

Shuni aytib o'tish kerakki, gidravlik suyuqlikning o'zgarmas tezligida hajmi bo'yicha teng bo'lмаган gidravlik silindrda traktorning o'ngga burilish vaqtini, chapga burilish vaqtidan biroz kamroq. Burilish vaqtini tenglashtirish uchun yuqori quvvatlari 4K4b traktorlarining ikkala tomoniga ikkita gidravlik silindrлar о'rnatiladi (12.6-rasm, b). Oldingi yarim ramaga ikkita bir xil kronshteyn 1 ga gidravlik silindrлar 2 va 6 sharnirli qilib qotirilgan. Orqa yarim ramaning xuddi shunday kronshteynlari 3 ga ularning porshenli shtoklari qotirilgan. Quvur o'tkazgichlar 4 va 5 mos ravishda silindr 2 ning A bo'linmasini, silindr 6 bo'linma B bilan va silindr 2 ning B bo'linmasini silindr 6 ning A bo'linmasi birlashtiradi. Bo'linmalarning quvur o'tkazgichlar 8 va 7 bilan birlashtirilgan hajmlari gidravlik kuchaytirgichning taqsimlash qurilmasi bilan birlashtirilgan (rasmda ko'rsatilmagan).

12.3. Rul mexanizmi

Rul mexanizmining turi rul boshqaruvining umumiy ishlash prinsipiiga bog'liq. Shuning uchun ham ularni mexanik; mexanik kuchaytirgichli va gidrohajmiy turlarga bo'lish mumkin. Turiga bog'liq bo'lмаган rul mexanizmi quyidagilarni ta'minlashi lozim:

– barqaror to'g'ri chiziqli harakatlanish, unda rul g'ildiragining erkin yo'li (lyufti) $10\text{--}15^\circ$ dan oshmasligi lozim;

– rul chambaragi ozod etilganda boshqariladigan g'ildiraklar to'g'ri chiziqli harakat holatiga (yuqorida ko'rib chiqilgan holatga

muvofig stabillovchi moment ta'sirida) qaytish imkoniyatiga ega bo'lishi;

– rul chambaragidagi kuch 30 N dan kam va 120 N dan ko'p bo'lmasligi kerak. Traktor burilishda harakatlanganda, kuchaytirgich ishdan chiqqan hollarda traktor joyida burilganda 400 N dan oshmasligi lozim;

– boshqariluvchi g'ildiraklar notekis yo'lda harakatlanganda rul chambaragiga zarb va urilishlar bo'lmasligi kerak.

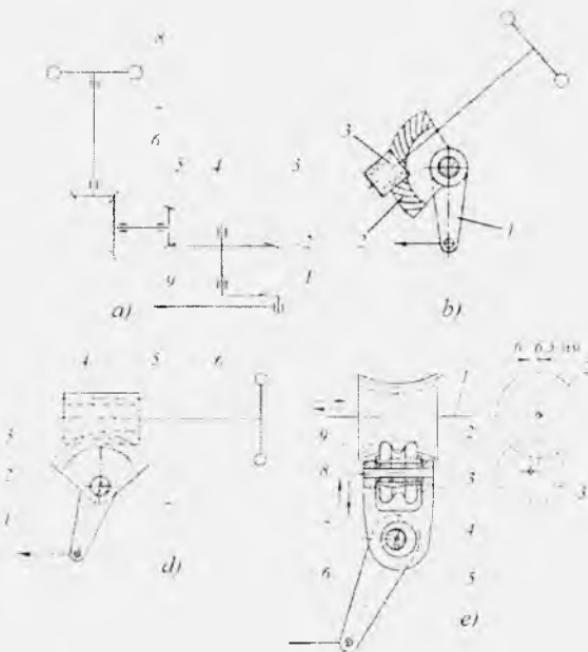
Mexanik rul mexanizmi. U rul g'ildiragini aylanishini, rul trapetsiyasining bo'ylama tortqisi bilan sharnirli birlashtirilgan rul soshkasini yoki uni to'g'ridan-to'g'ri buruvechi richag yordamida burchakli harakatiga aylantirib beradi. Bunda traktorchi o'zining qo'l kuchi bilan traktor harakatini boshqarilishini ta'minlaydi. Buning uchun rul mexanizmiga qo'yilgan oxirgi ikki talabni to'liqroq qoniqtirish asosiy ahamiyatga ega.

Rul mexanizmini uzatishlar soni yetarli darajada yuqori bo'lgan pasaytiruvchi reduktor sifatida tasavvur qilish mumkin.

Rul mexanizmlari yasalishiga qarab shesternyali, chervyakli, vintli va aralash bo'lishlari mumkin.

Bu mexanizmlar birinchi navbatda qaytuvechanlik darajasi bilan baholanadi, u to'g'ridan-to'g'ri va teskari foydali ish koffitsienti (FIK)ga bog'liq. Rul mexanizmining to'g'ridan-to'g'ri FIKda kuchni uzatish rul g'ildiragidan rul soshkasi valiga uzatilishi bilan baholanadi. Teskari FIK boshqariladigan g'ildiraklarda hosil bo'lgan ta'sirlarni rul soshkasi valiga keltirilgan miqdorini rul mexanizmi orqali, rul chambaragiga uzatilishiga aytildi. Ikkala FIK bir birlari bilan o'zaro bog'langan, ulardan biri oshsa, ikkinehisining FIK kamayadi. Masalan, to'g'ridan-to'g'ri FIK oshsa traktorning boshqariluvchi g'ildiraklarini burish uchun zarur bo'lgan kuch, hamda boshqariluvchi g'ildiraklarga bo'ladigan FIK teskari FIKni pasayishi hisobiga kamayadi. Biroq teskari FIK pasayishiga rul mexanizmidagi ishqalanishdagi ortadigan yo'qotilish, rul chambaragini o'z-o'zidan orqaga qaytish imkoniyatini yomonlashtiradi, ya'ni boshqariluvchi g'ildiraklarni stabillovchi moment ta'sirida to'g'ri chiziqli harakat holatiga qaytishini yomonlashtiradi.

Shuning uchun traktorni boshqarishni ratsional yengillashtirish va rul chambaragidagi urilish va zarblarni kamaytirish maqsadida, rul mexanizmi odatda qaytuvchanlik chegarasida yasaladi. bunda to'g'ridan-to'g'ri FIK nisbatan yuqori (0,75-0,85) teskari FIK nisbatan past (0,5-0,65) bo'ladi.



12.7-rasm. Rul mexanizmlarining kinematik sxemalari

Shuni aytib o'tish kerakki, rul boshqaruvida barcha energiya yo'qotilishining taxminan yarmi rul mexanizmdagi ishqalanishga yo'qotilgan energiyaga to'g'ri keladi.

Shesternyali ikkilanma rul mexanizmida (12.7-rasm, a) kuchni uzatish rul chambaragi 8 dan rul soshkasiga ko'ndalang rul tortqlari bilan uzatish, ikki juft konusli shesternyalar bilan amalga oshiriladi, birinchi juftlik shesternyalar odatdagidek, ikkinchi juftlik esa sektor shaklida yasalgan yetaklovchi 4 va yetaklanuvchi shesternyalardan iborat. Uzatmaning elementlari tashqi rul vali 7 va ichki vallar 5 va 2 bilan birlashtiriladi. Biroq reduktorning gabaitlarini ortib ketishi, nisbatan kichik uzatishlar soni va uzatmani to'liq qaytuvchanligi

(to'g'ridan-to'g'ri va teskari FIKlar tengligi), shesternyali rul mexanizmlarni kam q'llanishiga sabab bo'ladi.

Chervyakli rul mexanizmida (12.7-rasm, b) rul g'ildiragi 6 va uning vali 5 chervyak g'ildiragi sektori 3 bilan ilashmada bo'lgan oddiy silindrik chervyak 4 ga birlashtirilgan. Rul soshkasi 2 bo'ylama tortqi 1 sektor 3 bilan birlashtiruvchi val 7 yordamida birlashtirilgan.

Bir yoki ikki juftlangan boshqariluvchi g'ildiraklar bo'lganda, sektor 3 vertikal buriladigan val 7 ning oxiriga to'g'ridan-to'g'ri ulanadi.

Chervyak 3 yonaki chervyak sektori 2 bilan ilashmaga ega bo'lgan rul mexanizmlari (12.7-rasm, d) uchraydi, bunday ilashma katta tutashuv yuzasi hosil bo'lishini ta'minlaydi, natijada, tishlardagi bosim kamayadi. Bu ularning yeyilishini kamayishiga olib keladi. Odatda, soshka 1 to'g'ridan-to'g'ri val sektor 2 ning oxiriga qotiriladi.

Ko'rib chiqilgan ikki rul mexanizmlaridan (12.7-rasmlar, b va d ga qarang) chervyakli juftlikning tirqishini, albatta, rostlanishi nazarda tutilgan.

Globoidli chervyak va ikki yoki uch bo'rlamali radial rolikli rul mexanizmida (12.7-rasm, e), rul vali 1 burilganda, globoid chervyak 2 rolik 3 ni burilishga majbur etadi (ushbu sxemada rolik ikki bo'rlamali), uni soshka 6 vali 7 buriluvchan kallak 4 bilan birlgilikda siljitali. Odatda rolik 3 o'q 8 ga ignali yoki sharikli podshipniklar 9 yordamida o'rmatiladi, bu rul mexanizmidagi ishqalanish natijasida yo'qotiladigan energiyani pasaytiradi. Shuning uchun ham o'xshash rul mexanizmlarda to'g'ridan-to'g'ri va teskari FIK yuqoriroq qiymatga ega.

Biroq bu mexanizmlar ikki rostlashni ta'lab qiladi. Ular o'q bo'yicha tirqishni (chervyak 2 ni o'q bo'yicha siljitisht yo'li bilan) va chervyakli juftlikni (chervyak 2 va rolik 3 markazining o'qlari orasidagi masofani o'zgartirish uchun rul vali 7 soshkasini siljitiib) rostlashdan iborat. Chervyakli juftlikni rostlash val 7 ni oraliq ekssentrikli vtulkaga 5 ga yoki soshka o'qi valini 7 ni chervyak o'qining proeksiyasiga nisbatan rolik 3 bilan birlgilikda avvaldan 6...6,5 mm ga yonaki siljitiib amalga oshiriladi.

Shuni aytib o'tish kerakka, globoid chervyak va rolikli rul mexanizmlari o'zgaruvchan uzatishlar soniga ega, uning qiymati

chervyakli g'ildirakning tishlar sonini (rolik uning sektori kabi) chervyakning kirishlar soniga nisbatidan aniqlanadi. Odatda bir kirishuvga ega bo'lgan chervyaklar qo'llaniladi. Rul mexanizmining katta uzatishlar soniga traktor to'g'ri chiziqli harakatlanganda ega bo'ladi. Rolik 3 katta burchakka burilganda, u chervyak 2 ning chetki o'ramlari bilan ilashmada bo'ladi, natijada, rul mexanizmining uzatishlar soni biroz kichiklashadi, bu esa rul g'ildiragidagi kuch oshishiga olib keladi. Ushbu holatda bu harakat xavfsizligi oshishiga olib keladi. Rul g'ildiragidagi kuchni oshishi traktorechi uchun traktor keskin burilishni amalga oshirganda, ayniqsa traktorning yuqori harakat tezligida, havf paydo bo'lganligi to'g'risidagi signal hisoblanadi.

Boshqariluvchi g'ildiraklarni uncha katta bo'lмаган burchakka burilishda va vint-gayka ilashmadagi juftligi yeyilganda, undagi tirkishni rostlash imkonи bo'lmaganda, rul g'ildiragini katta burchakka burishni talab etuvchi *vintli rul mexanizmlari* hozirgi paytda amalda deyarli qo'llanilmaydi.

Aralash rul mexanizmlari odatda bo'ylama tortqiga ega bo'lgan rul boshqarmalarida qo'llaniladi, ular amalda traktorlarda juda kam qo'llaniladi.

Kuchaytirgichli mexanik rul mexanizmi. Uni tortish sinfi 0,9 va undan katta bo'lgan g'ildirakli traktorlarda boshqarishni yengillashtirish maqsadida qo'llaniladi. Agar rul boshqaruvida kuchaytirgich bo'lmasa, traktor yumshoq tuproqda yoki egatdan chiqishda rul chambaragiga ayrim hollarda 400-500 N kuch qo'yishga to'g'ri keladi, bu ruxsat etilgan me'yordan sezilarli darajada katta ekanligini ko'rsatadi. Kuchaytirgichsiz kichik radius bilan burilishni qiyinlashadi, chunki unda rul chambaragini burish tezligini oshirish traktor harakatining chegaralangan vaqt (2,5 s) da amalga oshirish talab etiladi. Bu MTA tomonidan turli qishloq xo'jalik va boshqa ishlarni bajarishda burilish maydonchasi kengligini kamaytirish uchun zarur. Kuchaytirgichni qo'llanilish samaradorligi kuchaytirish koffitsienti bilan baholanadi,

$$K = P_r / P_k ,$$

bu yerda, P_r – kuchaytirgich bo'lmaganda rul chambaragiga qo'yilgan kuch; P_k – kuchaytirgich bo'lganda rul chambaragidagi kuch.

Zamonaviy kuchaytirgichlar uchun K=2...6.

Shu bilan birgalikda, kuchaytirgichlarni qo'llash mexanik rul boshqaruvini murakkablashtiradi, unga texnik xizmat ko'rsatish qator hollarda shina protektorlarini yeyilishini oshib ketishiga olib keladi, boshqariluvchi g'ildiraklarni stabillash murakkablashadi va rul g'ildiragini aylantirish bilan ularning burilishini sinxronlash buziladi.

Kuchaytirgichni qo'llash natijasida sodir bo'ladigan noxush hollarni kamaytirish maqsadida, u quyidagi o'ziga xos talablarga javob berishi lozim:

- kinematik va kuch kuzatish bo'yicha harakatini ta'minlash (ya'ni yetaklanuvchi g'ildiraklarni burilish burchagi va burilishiga bo'lgan qarshiligi, rul chambaragini burilish burchagiga va burishga qarshilik kuchiga proporsional mos kelishi lozim);
- to'g'ri chiziqli harakatda boshqariladigan g'ildirak to'siqqa urilganda uning ishlamasligi;
- yuqori sezgirlikka ega bo'lishi (boshqarish tizimining ishlab ketish vaqtining minimalligi);
- boshqariladigan g'ildiraklarni stabillashishiga ta'sirning minimal bo'lishi;
- traktor buzilganda boshqarishga qarshilik ko'rsatmaslik.

Umumiy ko'rinishda rul boshqaruvining kuchaytirgichi kuchaytirish enegiyasi manbai, teskari bog'lanishli taqsimlash qurilmasi va ijro mexanizmidan tashkil topgan, rul yuritmasini boshqaradigan tizimdan iborat.

Kuchaytirgichlar, birinchi navbatda, qo'llaniladigan kuchaytirgich manbai qarab, elektrik, pnevmatik va gidravlik turlarga bo'linadi.

Elektrik kuchaytirgichlar ko'p sondagi yetaklovchi va boshqariluvchi g'ildiraklari bo'lgan maxsus g'ildirakli shassilarda qo'llaniladi, ular bilan turli-tuman burilish traektoriyalarini hosil qilish ta'minlanadi. Ular traktorlarda hozirgi paytda qo'llanilmaydi.

Pnevmatik kuchaytirgichlar hozirgi paytda chegaralangan holda, faqat pnevmatik tormoz tizimiga ega bo'lgan traktorlarda qo'llaniladi. Ularning asosiy kamchiliklariga, (siqlgan havo hisobiga) ishlab ketish vaqtining kattaligi va (pnevmatik tizimdagи havoning ishchi bosimini pastligi natijasida) gabarit o'lehamlarining kattaligi.

Zolotnikli taqsimlagichga ega bo'lgan *gidravlik kuchaytirgichlar* traktorsozlikda ko'proq qo'llaniladi. Ularda ishchi suyuqlik sifatida, odatda mineral moy qo'llaniladi.

Gidravlik kuchaytirgichning *ijobi* *tomonlari* quyidagilardan iborat:

- ishlab ketish vaqtining kichikligi;
- gabarit o'lchamlarining kichikligi (moyning ishchi bosimini kattaligi natijasida);

boshqariluvchi g'ildiraklar to'siqqa urilganda zarbning yutilishi va uni rul g'ildiragiga uzatmasligi;

- ularning tuzilmasining nisbatan soddaligi.

Kamchiliklari quyidagilardan iborat:

- moyning bosimga qarshi ta'siri natijasida, boshqariluvchi g'ildiraklarga stabillovchi momentni boshqariluvchi g'ildiraklarning stabillashishini yomonlashuviga olib kelishi;

- ishslash jarayonida nosozlikka olib keluvechi, moyning oqish ehtimolini bartaraf etuvchi yuqori sifatli zichlochchilarni qo'llash zaruriyati.

Gidravlik kuchaytirgichni moy bilan ta'minlanishi alohida gidravlik nasosdan amalga oshiriladi yoki traktorning gidravlik oqimini taqsimlagich klapani orqali, gidravlik osma tizimi nasosidan amalga oshiriladi.

Gidravlik kuchaytirgichning ijro mexanizmlari bo'lib yuqori ishchi bosimga ega bo'lgan gidravlik silindrlar hisoblanadi. Ulardagi bosim odatda $6\dots10\text{ MPa}$ atrosida bo'lib, ular yetarli darajada ixcham.

Gidravlik kuchaytirgichlar quyidagi asosiy belgilari bo'yicha turlarga bo'linadi:

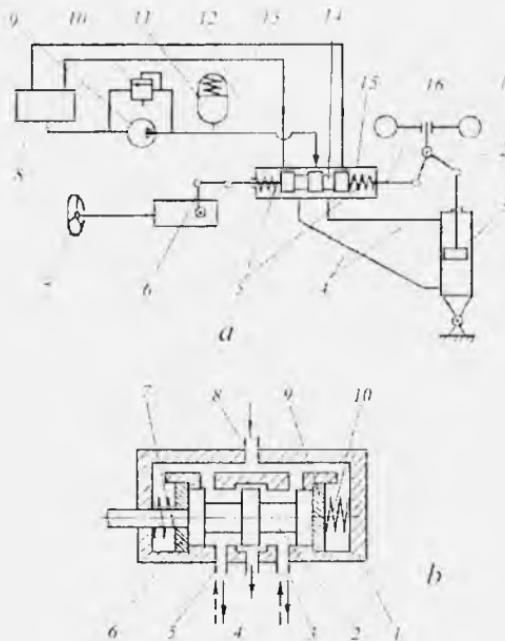
Taqsimlagichdagi moyni sirkulyatsiyalanish turi bo'yicha – yopiq yoki ochiq tizimli;

Kuzatish harakatining turi bo'yicha – siljishi, kuchi bo'yicha yoki aralash turi;

Agregatlarining joylashish turi bo'yicha ko'p blokli yoki bo'lingan.

Gidravlik kuchaytirgichli rul boshqaruvida (12.8-rasm, a) rul yuritmasi shartli ravishda boshqariladigan g'ildirak I va rul

trapetsiyasini (sxemada keltirilmagan) holatini belgilovchi ikki yelkalik richag 2 bilan korsatilgan.



12.8-rasm. Gidravlik kuchaytirgichli rul boshqaruvining sxemasi

Rul mexanizmi 14 ning kuchaytirgichi hidravlik tizimi taqsimlagich 15 ning boshqaruvchi zolotnigi, rul g'ildiragi 7 va rul soshkasi 6 sisatida keltirilgan. Ikki ta'sirga ega bo'lgan hidravlik silindr 3 ning korpusi, traktoring oldingi o'qi balkasiga sharnirli qilib qotirilgan, uning porsheni shtogi esa rul yuritmasining richagi 2 bilan sharnirli birlashtirilgan. Hidravlik tizim moy baki 8 dan, o'tkazuvchi klapan 10 li kirituvchi hidravlik nasos 9, hidroakkumulyator 11 dan, kiritish 12 va to'kish 13 quvur o'tkazgichlaridan, hidrotaqsimlagich 15 dan, hamda hidrotaqsimlagichni hidrosilindr 3 ning kerakli bo'limlari birlashtiruvchi quvur o'tkazgichlar 4 dan tuzilgan.

Hidroakkumulyator 11 hidravlik tizimning kiritish quvur o'tkazgichi 12 dagi bosimni nasosning ishlash rejimidan qat'iy nazar o'zgarmas qilib ushlab turish uchun xizmat qiladi. U energiyani traktor motoridan oladi.

Taqsimlagich 15 dagi markazlashtiruvchi prujinalar rul g'ildiragi 7 dagi kuchni chegaralab, 5 traktorni boshqarishni yaxshilaydi, unga gidrokuchaytirgich ularadi. Bundan tashqari, ular zolotnik 14 ni boshqariluvchi g'ildiraklardan birortasi yo'ldagi notejisliklardan o'tayotganda hamda traktor shig'ovlanganda yoki tormozlanganda, neytral holatda ushlab turadi, bu esa traktor harakatini stabillashishiga olib keladi.

Ko'rib chiqiladigan sxemada moyni yopiq sirkulyatsiyalovchi «yopiq markazli taqsimlovchi» tizimiga ega bo'lgan taqsimlovchi qo'llanilgan. Bu sxemada, zolotnik 14 neytral (o'rta) holatda bo'lganda, uning o'rta belbog'i taqsimlagich 15 korpusidagi kiritish quvur o'tkazgichi 12 ning markaziy kiritish teshigini bekitadi.

Zolotnikning bu holatida gidrosilindr 3 ning va uning birlashtiruvchi quvur o'tkazgich 4 lari kiritish quvur o'tkazgichlaridan uzilgan, bu holat gidravlik kuchaytirgichning uzilgan holatiga to'g'ri keladi. Doimo ishlab turuvchi nasos 9 bu paytda moyni yukszlantiruvchi klapan 10 dan o'tkazadi va gidroakkumulyator 11 ni oziqlantiradi.

Gidravlik kuchaytirgichning bunday sxemasini asosiy afzalligi, uning ishlashga doimo tayyorligi, ya'ni ishlab ketishiga talab etilgan minimal vaqtini ta'minlashi.

Rul g'ildiragi 7 burilganda soshka 6 taqsimlagich korpusidagi zolotnik 14 ni neytral holatdan oldinga yoki orqaga (traktorni talab etilgan harakat yo'naliishiga bog'liq holda) siljitaldi. Bunda kiritish quvur o'tkazgichi 12 moyni bosim ostida uzatuvchi zarur bo'lgan gidravlik silindr 3 kiritish bo'linmasiga quvur o'tkazgichlar 4 ning biri bilan birlashtiriladi, boshqa quvur o'tkazgich 4 esa, silindr 3 ning ikkinchi bo'linmasi bilan to'kish uchun to'kish quvur o'tkazgich 13 larning biri bilan birlashadi. Moy bosimining ta'siri natijasida gidravlik silindr 3 ning porsheni boshqariluvchi g'ildirak 1 kerakli yo'naliishga burilishi uchun shtok orqali kuchni richag 2 ga beradi.

Taqsimlagichning korpusi 15 harakatlanuvchan bo'lib, teskari bog'lanishga ega bo'lgan bikir tortqining richagi 2 bilan birlashtirilgan. Bunda taqsimlagich korpusi 15 ning harakat yo'naliishi zolotnik 14 ning harakat yo'naliishi bir-birlariga to'g'ri keladi. Shuning uchun ham, agar rul g'ildiragi biror tomonga burilganda va so'ng aylantirish to'xtaganda, unda gidravlik silindr 3 ning kiritish

bo'linmasiga moyni uzatish to'xtaydi, traktor esa o'zgarmas radius bilan buriladi. Traktorni keskinroq burish uchun rul g'ildiragi 7 aylantirishni davom etish kerak.

Shunday qilib, gidravlik kuchaytirgichning ushbu sxemasida *kuzatish harakati rul g'ildiragini aylantirish hisobiga amalga oshiriladi*, uning sof mexanik teskari bog'lanishdan farqi shundan iboratki, u tortqilar 16 yordamida amalga oshiriladi.

Gidronasos 9 ishlamay qolganda, gidravlik kuchaytirgich biroz vaqt davomida, gidroakkumulyator 11 dagi suyuqlikning bosimi hisobiga ishlaydi, undan so'ng esa traktorni burish rul mexanizmi yordamida bo'ylama tortqini zolotnik 14 bilan siljitim traktorchining jismoniy kuchi hisobiga amalga oshirish mumkin. Bunda traktorni boshqarish uchun zarur bo'lgan kuchni oshirish rul mexanizmining odadtagiga nisbatan kichik uzatishlari sonida amalga oshiriladi. Bir paytning o'zida rul g'ildiragi 7 ning erkin yo'li ortadi, chunki zolotnik 14 ni taqsimlagich 15 korpusi tagiga taqalguncha yoki qopqoqni qo'shimcha siljitim talab etiladi, undan so'ng esa tortqi 16 orqali richag 2 ga ta'sir ko'rsatadi.

Moyni ochiq sirkulyatsiyalovchi tizimida ishlayotgan taqsimlagichni ochiq markazli taqsimlagich deb ataladi. Zolotnikning neytral holatida, taqsimlagich korpusining markaziy kanali ochiq va moy nasos ta'sirida nasos – taqsimlagich – moy baki – nasos tizimida doira bo'yicha yopiq sirkulyatsiyalanadi. Bunda bakka tushgan moy biroz soviydi. Ayrim hollarda bu maqsadda maxsus radiatorlardan foydalaniлади. Bunday gidrokuchaytirgichda gidroakkumulyatorning yo'qligi uning konstruksiyasini soddalashtiradi. Bularning barchasi gidrokuchaytirgichlarda «ochiq markazli taqsimlagichlar» yetarlicha keng qo'llanishiga sabab bo'ladi.

Kuchaytirgichning kuzatuvchilik ta'siri sezilarli darajada taqsimlagichning tuzilmasiga bog'liq. Uning rul g'ildiragining harakati bo'yicha kuzatuvchilik ta'siri yuqorida ko'rib chiqilgan (12.8-rasm, a ga qarang). Ushbu taqsimlagichning ijobiy tomonlari bilan bir qatorda (rul g'ildiragining burilishi va boshqariladigan g'ildiraklar burilishining o'zaro proporsional kinematik mos kelishi), u quyidagi kamchiliklarga ham ega: tizimini tez ta'siri tufayli, traktorchi kuchaytirgichning ulanish paytini sezmasligi mumkin, tortqi 16 orqali taqsimlagich korpus 15 ga uzatiladigan boshqariluvchi

g'ildiraklardagi keskin zARBalar, prujinalar 5 ning bo'lishiga qaramasdan, kuchaytirgichning o'z-o'zidan ulanishi sodir bo'lishi mumkin, bu esa traktorning stabil harakatini yomonlashtiradi.

Rul chambaragidagi kuzatuvchi harakatni kuchaytirishni ta'minlovchi kuchaytirgichda boshqariluvchi g'ildiraklar burilganda, uning taqsimlagich tizimidagi moy bosimining o'zgarishini teskari bog'lanishini ta'minlaydi.

12.8-rasm, b da «ochiq markazli taqsimlagich» ning principial sxemasi keltirilgan. Reaktiv shaybalar 6 va 9 (ayrim hollarda plunjер) o'rnatilgan korpus 1 ga markazlashtiruvchi prujinalar 7 va 10 bilan siqilgan. Taqsimlagich zolotnigi 2 kuchaytirgichning barcha tizimi moy bilan to'ldirlgan neytral holati ko'rsatilgan. Markaziy kiritish quvur o'tkazgichi 8 ga keladigan moy, korpus 1 ning kanallaridan o'tadi va chiqish quvur o'tkazgichi 4 orqali yana gidravlik tizim bakiga keladi.

Taqsimlagich quvur o'tkazgichlar 3 va 5 bilan birlashtirilgan gidravlik silindrning ikkala bo'linmalarida (rasmda ko'rsatilmagan), bir xil to'kish bosimi hosil bo'ladi.

Rul g'ildiragi burilganda, prujinalar 7 yoki 10 ning zolotnik 2 ni va mos keluvchi shayba (6 yoki 9) ni siljishiga qarshiligini yengillashtiradi (burilish yo'nalishiga bog'liq bo'lgan holda), undan so'ng kuchaytirgichning ulanishi sodir bo'ladi. Kanallar 3 yoki 5 ning biri orqali moy bosim ostida gidravlik silindrning kerakli bo'linmasiga keladi, ikkinchisidan esa kanal 4 orqali silindr bo'linmasidan gidravlik tizim bakiga to'kiladi.

Boshqariluvchi g'ildiraklarni burilishga qarshiligi ortganda butun tizimidagi va taqsimlagich korpusi 1 dagi moyning bosimi ortadi. Taqsimlagich korpusi 1 dagi bosimning ortishi bilan tegishli reaktiv shaybadagi siljishga qarshilik ortadi. Shuning uchun ham zolotnik 2 ni yanada siljishi uchun reaktiv shaybaning qarshiligini yengish uchun yanada kattaroq kuch qo'yilishi lozim. Bu esa rul g'ildiragini burish uchun qo'yilgan kuchni yanada oshirishni talab etadi. Shunday qilib, traktorchi boshqariluvchi g'ildiraklarni burish jarayonini real his etadi, ya'ni «yo'lni sezadi».

Rul g'ildiragini burish to'xtatilganda, taqsimlagich korpusi 1 dagi moy bosimini ortishi to'xtaydi, ikkala bo'linmada ham ularni tenglashishi sodir bo'ladi. Reaktiv shaybalar 6 va 9, hamda zolotnik 2

neytral holatga qaytadi. Silindr bo'linmalaridagi moyning hajmini o'zgarmas bo'lishi, boshqariladigan g'ildiraklami traktorning burilishida harakatining o'zgarmas radius bilan sodir etilishini ta'minlaydi.

Aralash taqsimlagichda kuzatish harakati rul g'ildiragining siljishi, hamda burilishga qarshilik kuchi bo'yicha amalga oshiriladi. 12.8-rasm, *b* da keltirilgan sxemada, taqsimlagich o'rnatilganda, aralash kuzatish harakatiga ega bo'lgan gidravlik kuchaytirgichli traktorning 12.8-rasm, *a* dagi rul boshqaruving sxemasi olinadi.

Rul mexanizmi gidravlik kuchaytirgichning asosiy elementlari joylashuviga qarab (taqsimlagichni va kuch gidrosilindrlarini) joylashishiga qarab ikki konstruktiv sxemalari mavjud, ular ikki xil bo'lib *ko'p blokli* (ayrim hollarda ularni integral, birlashtirilgan, yasalib o'rnatilgan) va *ajratilgan* turlarga bo'linadi. Bunda kuchaytirgichning gidravlik sxemasi elementlari (o'tkazish klapanli gidronasos, gidroakkumulyator, moy radiatori, filtrli moy baki), odatda, rul boshqaruvidan alohida o'rnatilishiga ahamiyat berish kerak.

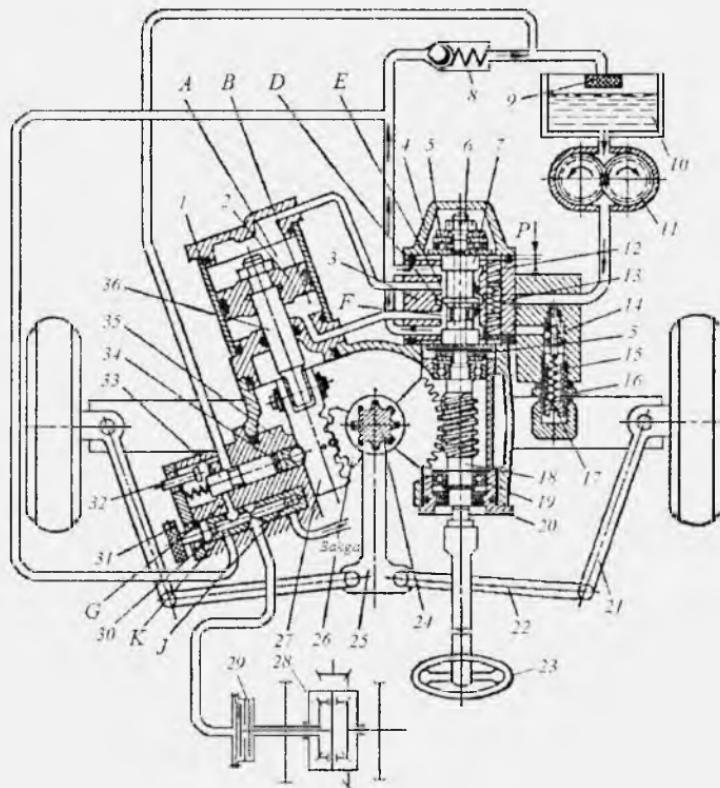
Gidravlik kuchaytirgich elementlarini ko'p blokli komponov-kasida taqsimlagich, gidrosilindr va rul mexanizmi umumiy bir karterga joylashtirilgan, bu esa gidravlik tizim quvur o'tkazgichlarining sonini va uzunligini hamda oraliq mexanik uzatmalar sonini kamaytiradi. Ayrim hollarda karter moy bakining bo'linmasi sifatida ham hisoblanadi.

Bundan tashqari, taqsimlagichni rul chambaragi valiga o'rnatilishi tizimning sezgirligini sezilarli darajada oshiradi. Chunki ular o'rtasida amalda, ijro signallarini o'tish tezligini kamaytiruvchi oraliq detallar yo'q.

Ko'p blokli sxemaning kamchiliklariga rul mexanizmi detallariga gidrosilindrini kuchdan yuqori yuklama tushishi hamda gidravlik kuchaytirgichning agregatlarini modernizatsiya va mukammalashtirishning murakkabligi kiradi.

Gidravlik kuchaytirgich elementlarini yakka kompleklashda gidravlik silindr rul mexanizmidan har doim alohida o'rnatiladi, taqsimlagich esa rul mexanizmi karteriga, gidrosilindr yoki rul yuritmasining tortqisiga o'rnatilishi mumkin.

Yakka komponovkalash sxemasining afzalligiga rul mexanizmi ning alohida agregatlari tuzilmasini tanlash (standart gidrosilindrlardan foydalanish) erkinligi yuqori. Uning kamchiliklariga quvur o'tkazgichlarning uzunligi, u ayrim hollarda hidravlik tizimdag'i bosimni pulsatsiyalanishiga, oqibatda esa boshqariluvchi g'ildiraklarning tebranishiga olib kelishi mumkin, buni bo'limgani maqsadga muvofiq (ayniqsa traktor yuqori transport tezliklarida harakatlan-ganda).



12.9-rasm. Traktor rul boshqaruving ko'p blokli hidravlik kuchaytirgichining sxemasi

Ko'p blokli rul hidravlik kuchaytirgichida (12.9-rasm) hidrosilindr 1 va taqsimlagich 3 rul mexanizmining umumiy korpusiga o'rnatilgan, uning ichki bo'linmasi kuchaytirgich gidrotizimining moy

baki 10 bo'lib xizmat qiladi. Gidravlik kuchaytirgichni moy bilan ta'minlash avtonom shesternyalik nasos 11 bilan amalga oshiriladi, u tashqi quvur o'tkazgichlar tizimi moy baki 10 va taqsimlagich 3 ning korpusi bilan birlashtirilgan.

Rul mexanizmi chervyak 18 dan va rul soshkasi 25 ning vertikal buriluvchi val 24 ga qotirilgan chervyak g'ildiragi sektoridan tuzilgan. Sektor 26 ning xususiyati shundan iboratki, u tishli reyka 27 bilan ilashmada bo'lган tishli g'ildirakli gardishning qismi sifatida bir butun qilib yasalgan. Reyka 27 gidrosilindr 1 ning porsheni 2 ni shtogi 36 bilan sharnirli birlashtirilgan. Shu yo'l bilan rul mexanizmini boshqaruvchi rul g'ildiragi 23 va gidravlik kuchaytirgichning ijro gidrosilindri 1 bilan to'g'ridan-to'g'ri bog'lanish hosil qilgan.

Chervyak 18 eksentrikli vtulka 20 da sharikli podshipniklarda joylashgan, uning tashqi halqalari vtulkaga biroz tirqish bilan o'rnatilgan. Buning natijasida chervyak 18 taqsimlagich zolotnigi 7 bilan birgalikda o'q yo'nalishida siljishi mumkin. Ichi bo'sh uch bo'rtlamali zolotnik 7 taqsimlagich 3 ning korpusidan sal uzunroq, u chervyak 18 ning uchiga ikki tayanch podshipniklari 5 bilan gayka 6 yordamida qotirilgan. Shuning natijasida, chervyak 18 va zolotnik 7 ni birgalikda aylanishi bartaraf etiladi, kengroq bo'lган podshipniklar 5 ning zolotnik uchiga qaragan tayanch halqalari, ularni markazlashtiruvchi shaybalar vazifasini bajaradi.

Zolotnik 7 ni taqsimlagich 3 ning neytral holatda markazlashtirish, taqsimlagich 3 korpusining yo'nilgan ariqchasiga parallel o'rnatilgan bir aylanada yotuvechi 120° lik yoy va bo'shatish prujinasi 13 bilan uch just plunjeler (polzunlar) 12 yordamida amalga oshiriladi. Plunjer 12 ning uchlari bir paytning o'zida zolotnik 7 ning markazlashtiruvchi shaybasiga, rul mexanizmi korpusining chetki sirtlariga va qopqoq 4 ga tayanadi. Bunda markazlashtiruvchi shaybalar va taqsimlagich 3 korpusining chetki sirtlari orasida bir xil o'lchamga ega bo'lган tirqish P qoladi, uning qiymati zolotnik 7 ning neytral holatidan istalgan tomonga maksimal o'q bo'yicha yo'lli o'rtacha $77 \pm 1.25 \text{ mm}$ ga teng bo'ladi.

Traktor to'g'ri chiziqli harakatlanganda zolotnik 7 neytral holatda va gidravlik kuchaytirgich uzilgan bo'ladi. Unda moy nasos 11 dan zolotnik 7 ning markaziy bo'rtlamasiga keladi, taqsimlagich 3 korpusidagi halqasimon ariqcha oxirgisi bo'lганligi sababli, u

tiqishlardan, zolotnik E va F ning chetki (to'kish) ariqchasiga oqib tushadi. Undan so'ng moy reduksion klapan 8 va filtr 9 orqali gidravlik silindr 1 bo'linmalarini chetlab o'tib yana gidravlik tizim baki 10 ga to'kiladi.

Rul g'ildiragi 23 burilganda (traktoring harakat yo'nalishiga qarab) chervyak 18 buriladi, buning natijasida unda boshqariluvchi g'ildiraklarning burilishiga qarshi momentiga bog'liq bo'lган o'q bo'yicha yo'nalgan kuch hosil bo'ladi, bu kuch prujinalar 13 tomonidan qabul qilinadi. Agar kuch, prujinalar 13 ni siqish kuchidan kichik bo'lsa, unda zolotnik 7, avvaldagidek neytral holatda qoladi va boshqariladigan g'ildiraklarni burilishi gidravlik kuchaytirgichning ishtirokisiz, odatdag'i chervyakli rul mexanizmidek, traktorchining jismoniy kuchi hisobiga sodir bo'ladi. Sektor 26 burilganda esa, tishli reyka 27 ning o'q bo'yicha siljishi sodir bo'ladi, gidrosilindr 1 da esa uning bir bo'linmasidan ikkinchisiga moyning oqishi zolotnik 7 ning ochiq E , F va D ariqchalarida va taqsimlagich 3 ning korpusida sodir bo'ladi. Moyning nasos 11 dagi yo'li ko'rib chiqilganidek bo'ladi.

Agar boshqariluvchi g'ildiraklarning burilishga qarshiligi ortsa, u tormozlanadi va tishli sektor 26 buriladi, rul chambaragi 23 ni yanada aylantirish, chervyak 18 da prujinalar 13 ni siqish kuchidan ortiq bo'lgan o'q bo'yicha yo'nalgan kuchni hosil bo'lishiga olib keladi. Unda chervyak 18 chervyak sektori 25 gardishidagi qo'zg'almas tishlarga tayanib, zolotnik 7 bilan birgalikda oldinga yoki orqaga (rul g'ildiragini burish yo'nalishiga bog'liq holda) siljiydi va buning natijasida gidravlik kuchaytirgich ulanadi.

Masalan, rul g'ildiragi 23 o'ngga burilganda, zolotnik 7 oldinga siljiydi (sxema bo'yicha tepaga). Bunda o'rtadagi bo'rtlama nasos 11 dan to'kish ariqchasi E ga kelayotgan moyni o'tish joyini bekitadi, taqsimlagichning to'kish kanaliga gidrosilindr 1 ning D bo'linmasidan moyni orqadan chiqishini, oldingi bo'rtlama esa gidrosilindr 1 ning A bo'linmasidan moy to'kish uchun o'tish teshigini kattalashtiradi, moy yana bak 10 ga haydaladi.

Unda moy taqsimlagich 3 ning o'rtadagi kirituvchi ariqchasi V dan zolotnik 7 D ariqchasiga va undan so'ng quvur o'tkazgich bo'yicha gidrosilindr 1 ning B bo'linmasiga keladi. Moyning bosimi ostida porshen 2 shtok 36 bilan birgalikda yuqoriga siljib, o'zi bilan tishli reyka 27 ni ham siljitaldi va tishli sektorni buruvchi val 24 bilan

buradi. Rul soshkasi 25 burilayotganda, rul trapetsiyasi qirqimli tortqi 22 simi (sxema bo'yicha) chapga burish richaglari 21 yordamida boshqariluvchi g'ildiraklarni o'ngga buradi.

Rul g'ildiragi 23 chapga burilganda, zolotnik 7 orqaga suriladi, moy bosim ostida A bo'linmaga keladi va gidrosilindr 1 ning B bo'linmasidan bak 10 ga yana to'kiladi, boshqariluvchi g'ildiraklar esa unga mos holda chapga buriladi.

Yetaklovchi g'ildiraklarni gidravlik kuchaytirgich yordamida burish faqat rul g'ildiragi 23 aylantirilganda amalga oshiriladi. Uni to'xtatilganda reyka 27 yana biroz vaqt davomida sektor 26 ga ta'sir ko'rsatadi, chervyak 18 burilish sodir etilgan tomonga qarama-qarshi siljiydi, natijada plunjerlar 12 ning prujinalari 13 zolotnik 7 neytral holatga o'rnatadi.

Shunday qilib, gidravlik kuchaytirgichda rul g'ildiragini harakatlanishi bo'yicha kuzatuvchanlik ta'siri paydo bo'ladi.

Burilishda traktorchida «yo'lni sezish» holati bo'lishi uchun, gidravlik kuchaytirgichda rul g'ildiragida kuch bo'yicha kuzatish harakati qo'llaniladi. Buning uchun taqsimlagich 3 ning kiritish kanali plunjerlar 12 oralig'i sohasi bilan birlashtirilgan, unga prujina 13 joylashtiriladi. Boshqariluvchi g'ildiraklarni burilishga qarshilik momenti ortganda, kirish kanalidagi moy bosimi ham ortadi va prujina 13 dagi kuchga qo'shiladi. Shunday qilib, rul g'ildiragi 23 burilganda nafaqat prujina 13 ning qarshiligini yengishga to'g'ri keladi, balki qo'shimcha ravishda plunjerlar 12 orasidagi moyning ortib boruvchi bosimini ham yengishga to'g'ri keladi.

Bunday rul gidravlik kuchaytirgichlar tizimida moyning normal bosimi 2...4 MPa teng bo'ladi. Oq'ir sharoitlardagi burilishda moyning bosimi prujina 15 bilan bosib turilgan saqlagich klapani 17 ishlab ketgunga qadar oshib ketishi mumkin, undan so'ng, u gidravlik silindr 1 ga kirmasdan, bak 10 ga to'kilishga keladi. Klapan 14 odatda rostlash vinti 17 va kontragayka 16 yordamida 8...9 MPa bosimga rostlanadi.

Rul boshqaruvining kuchaytirgichi konstruksiyalarida traktorning boshqariluvchi g'ildiraklarini burish burchagiga bog'liq bo'lgan holda, bir paytning o'zida unga differensial 28 ni avtomatik ravishda rostlovchi o'rnatiladi. Ushbu sxemada u reyka 27 ning tayanchi 35 ga o'rnatilgan va zolotnik 33 ni tayanch prujinasi bilan, buruvchi jo'mrak

30 ni boshqariuvchi maxovik 31 bilan ulaydi. Turtgich 34, shchup 32 boshqariluvchi g'ildiraklarni kirishuvchanligini tekshirishda, soshka 25 va reduksion klapan 8 ning o'zaro holatini aniqlash uchun qo'llaniladi.

Boshqaruvchi maxovik 31 «yoqilgan» holatiga differensial 28 ni blokirovkalash friksion mufta 29 ni blokirovkalash busteri jo'mrak 30 ning ichki bo'linmasi va drossel teshigi K orqali reduksion klapan 8 ning bosim magistrali bilan birlashtiriladi. Buning natijasida, traktor to'g'ri chiziqli harakatlanganda, to'kish kanali G zolotnik 33 bilan yopiladi va suyuqlik bosim magistralidan friksion mufta 29 sining busteriga keladi, bunda uning disklari siqilib differensial 28 blokirovkalanadi. Boshqariladigan g'ildiraklar 8° dan kattaroq burchakka burilganda reyka 27 siljiysi va turtkich 34 zolotnik 33 shunday siljitatidiki, u jo'mrak 30 ning ichki bo'linmasini kanal G orqali to'kish teshigi bilan birlashtiradi.

Natijada bosim magistrali friksion mufta 29 busteri to'kish bilan birlashadi, friksion mufta ajraladi va differensial 28 ni blokirovkadan chiqishi sodir bo'ladi.

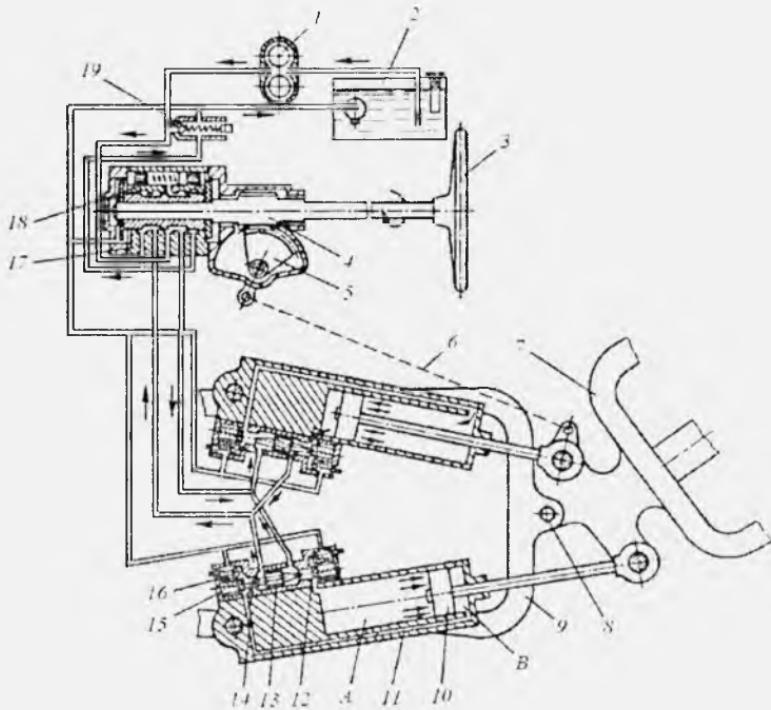
Boshqaruvchi maxovik 31 «o'chiq» holatiga o'rnatilganda, jo'mrak 30 drossel teshigi K ni bosim magistralidan berkitadi, jo'mrakning ichki bo'linmasi va friksion mufta 29 ning busteri esa jo'mrakning teshigi J orqali to'kish magistrali bilan birlashtiradi. Bu yerda traktorning boshqariluvchi g'ildiraklarini istalgan holatida, differensial 28 blokirovkalanmagan bo'ladi.

Reduksion klapan 8 differensialning avtoblokirovkalash tizimida suyuqlikning kerakli bosimini ushlab turadi.

Gidravlik kuchaytirgich elementlarini alohida joylashtirish odatda 4K4b sharnirli biriktirilgan yarim ramali asosga ega bo'lgan va ularga nisbatan burilmaydigan g'ildirakli traktorini burish uchun qo'llaniladi. 12.10-rasmida traktor o'ngga harakatlanganda gidravlik kuchaytirgichni yarim ramalar 7 va 9 burilganda ishlashi ko'rsatilgan.

Taqsimlagich 17 ning tuzilmasi yuqorida ko'rib chiqilgan tuzilma bilan bir xil. U ham rul mexanizmi korpusiga o'rnatilgan, uning zolotnigi 18 esa chevyak 4 ning uchiga qotirilgan. Chervyak g'ildiragining sektori 5 rul soshkasi valiga o'rnatilgan, u teskari bog'lanish tortqisi 6 yordamida orqa yarim rama 7 bilan birlashtirilgan, gidravlik kuchaytirgichni rul chambaragi 3 ning

harakatiga qarab kuzatish ta'sirini ta'minlaydi. Gidravlik silindrlar 11 ikki tomonloma ta'sirga ega. 4K4b traktorlarining yarim ramalarni burish uchun qo'llaniladigan gidravlik rul yuritmasi yuqorida ko'rib chiqilgan.



12.10-rasm. Traktorning ajratilgan gidravlik kuchaytirgichli rul boshqaruvi sxemasi

Gidravlik silindrlar 11 ga moy uzatuvchi tizimning va ungan moyni chiqarib yuborishning xususiy tomoni, prujinalar 15 bilan siqilgan ikki zapor klapanlar 12 ga ega bo'lgan klapan qutilari o'rnatilganligidir. Ular porshen 10 ni o'z-o'zidan tashqi kuchlar ta'sirida ixtiyoriy siljishi imkonini bermaydi. Klapanlar 12 ning uchlari oralig'iga porshen-turtuvchi 13 o'rnatilgan, uning vazifasi traktor burilganda gidravlik silindr 11 ning to'kish bo'linmasi zapor klapani 12 ni ochishdan iborat. Gidravlik silindrlar 11 ning bo'linmalarini yuqori bosimdan saqlash to'kish quvur o'tkazgichlari

bilan birlashtirilgan klapan 16 bilan amalga oshiriladi. Odatda, bunday klapanlar 13 MPa bosimiga rostlanadi.

Traktor to'g'ri chiziqli harakatlanganda zolotnik 18 neytral holatda bo'ladi va gidravlik nasos 1 moyni bak 2 dan taqsimlagich 17 orqali taqsimlagichning ishlashi ko'rib chiqilgan sxemadagidek yana bakka haydaydi. Saqlagich klapani 19 moy bosimini 10 MPa gacha chegaralaydi. Gidravlik silindr 11 ning bo'linmalari klapanlanlar 12 bilan yopilgan, bu yarim ramalar 7 va 9 ni o'qi 8 atrofida burilishidan saqlaydi.

Rul g'ildiragi 3 burilganda chervyak 4. oldingi sxemadagidek qo'zg'almas sektor 5 ga nisbatan zolotnik 18 ni siljitaldi, buning natijasida taqsimlagich 17 ning keluvchi kiritish va to'kish bo'linmalari mos ravishda gidravlik silindrlar 11 ning klapanli qutilari 14 bilan birlashtiriladi.

Misol uchun rul g'ildiragi 3 o'ngga burilganda, zolotnik 18 (sxemada ko'rsatilgandek) bosim ostidagi moy oqimini strelka bilan ko'rsatilgandek quvur o'tkazgichdan taqsimlagich 17 dan ikkala gidravlik silindrlar 11 ning klapan qutilariga yo'naltiradi. Bunda o'ng klapan qutisi 14 da (sxema bo'yicha yuqorida) moy bosimi ta'sirida, uni gidravlik silindr 11 ning B porshen osti bo'linmasiga o'tkazib yuborish uchun klapan 12 ochiladi va bir paytning o'zida shu bosimdagagi moy porshen-turtkichi 13 ga ta'sir ko'rsatadi, moyni to'kish uchun qarama-qarshi klapan 12 ni ochadi, moy porshen usi A bo'linmasidan to'kish quvur o'tkazgichiga va undan so'ng yana bakka qaytadi.

Xuddi shunday, chap klapan qutisi 14 gidravlik silindr 11 ning A bo'linmasiga moyni uzatishini va uning B bo'linmaga shu to'kish quvur o'tkazgichidan to'kilishini ta'minlaydi. Gidravlik silindrlar 11 ning porsheni qarama-qarshi tomonga siljiydi va shunig natijasida yarim ramalar 7 va 9 ning o'zaro burilishi natijasida traktor o'ngga buriladi.

Rul g'ildiragi 3 chapga burilganda, zolotnik 18 chapga siljiydi, burish bilan bog'liq bo'lган barcha jarayonlar teskarri ketma-ketlikda sodir bo'lib, traktor chapga buriladi.

Teskari bog'lanish tortqisi 6 rul sektori soshkasi 5 ga ta'sir ko'rsatib, taqsimlagich 17 zolotnigi 18 ni neytral holatga qaytarishga harakat qiladi. Shuning uchun ham rul g'ildiragi 3 ni aylantirish

to'xtaganda, zolotnik 18 neytral holatga qaytadi, porshen-turtgich 13 dagi va klapanlar 12 ga bo'ladijan bosim tenglashadi. Klapanlar gidravlik silindrlar 11 bo'limmalarini yopadi, va shuning natijasida yarim ramalar 7 va 9 traktorni o'zgarmas radius bilan burilishiga mos keluvchi qat'iy holatni egallaydi. Traktorni burishni yana davom ettirish uchun rul g'ildiragi 3 ni burishni qaytadan davom ettirish lozim.

Ushbu sxemada, gidravlik kuchaytirgichga markazlashtiruvchi plunjерlik taqsimlagich 17 qo'llanilgan, ularning ishlash prinsipi yuqorida keltirilgan. Yarim ramalar 7 va 9 ni burishga qarshilik momenti ortganda rul g'ildiragi 3 ni burash uchun zarur bo'lgan kuch ham ortadi. Shuning uchun ham, gidravlik kuchaytirgich rul g'ildiragidagi kuch bo'yicha kuchatuvchi ta'sirga ega bo'ladi. Traktorchida esa traktorni burish paytida «yo'lni sezish» xususiyati paydo bo'ladi.

Gidravlik kuchaytirgichning ko'rib chiqilgan ikki konstruktiv sxemasidan, ikkalasida ham kombinatsiyalashgan kuzatishni siljish va kuch bo'yicha ta'siridan foydalanilgan. Bunday usul ko'pchilik traktor gidravlik kuchaytirgichlari uchun xarakterli.

Traktor texnik imkoniyatini oshishi, uni boshqarish tizimining mukammallashtirilganligi bilan bog'liq.

Ko'rib chiqilgan mexanik va gidromexanik rul boshqarmalarida rul yuritmasi va rul mexanizmi bir-birlari bilan o'zaro mexanik bog'langan. U qator hollarda MTA ni osma mashina va uskunalar bilan komplektlash jarayonini murakkablashtiradi. Rul g'ildiragining joylashishi har doim ham traktorchini ish sharoitini mukammalligini ta'minlay olmaydi.

12.4. Gidrohajmiy rul boshqarmalari (GHRB)

Aytib o'tilgandek, bunday boshqarma uning asosiy agregatlarini erkin joylashtirish imkonini beradi, ularning tuzilmasini va foydalanish jarayonini soddalashtiradi, g'ildirakli traktorning metall sarfini kamaytiradi va traktorchi ish sharoitini yaxshilaydi. GHRB egiluvchan birlashtiruvchi nisbatan yuqori bosimda ishlaydigan quvur o'tkazgichlar (shlanglar) ga ega bo'lgan sof gidravlik uzatma

bo'lganligi tufayli, mexanik tortqilarga nisbatan ishlatishdagi puxtaligi pastroq. Bu esa uning soydalanishdagi puxtaligi va xavfsizligiga oshirilgan e'tibor qaratishni talab etadi. GHRB ni transport tezligi 50 km/s dan ortiq bo'lgan traktorlarda foydalanish tavsiya etilmaydi.

GHRB ni puxtaligini va xavfsizligini oshirish uchun birlashtiruvchi shlanglarida to'rt-besh karralik mustahkamlik zahirasi mavjud, gidravlik tizimning boshqa agregatlari yetarli darjada aniq qilib yasaladi. Ko'p hollarda GHRB ning gidravlik tizimlarida, zarbga qarshi va vakumga qarshi saqlash klapanlarini qo'llash nazardautiladi. Zarbga qarshi klapanlar shlanglarni boshqariluvchi g'ildiraklar to'siqqa urilganda keskin zarbdan paydo bo'lgan cho'qqili yuklamalardan saqlaydi. Cho'qqili yuklama hosil bo'lgan tizimda hisoblangan maksimal bosimdan 3-6 MPa ga katta bo'ladi. Vakumga qarshi klapanlar moy oqimiga havo tushishi natijasida, moyni aylanishida uzilish sodir bo'lishini oldini oladi.

GHRB ga quyidagi maxsus talablar qo'yiladi:

- gidravlik nasos ishlayotganda rul g'ildiragidagi kuch 30–60 N atrofida bo'lishi lozim, gidravlik nasos ishlamayotganda esa 300–500 N dan katta bo'lmasligi lozim;
- rul g'ildiragining erkin yo'li (lyufti) 15–25° dan katta bo'lmasligi kerak;
- boshqariladigan g'ildiraklarning yoki sharnirli asosning yarim ramalarini burilishi bir chetki holatdan ikkinchi chetki holatga o'tishi, rul g'ildiragi besh aylanishdan katta bo'limganda amalga oshirilishi lozim;
- GHRB ni ish bajarishga layoqatligi atrof-muhit temperaturasini minus 40 dan plus 50°C oraliqda ta'minlanishi kerak;
- rul g'ildiragining aylanish chastotasi motor valining nominal chastotasi 60–100% bo'lganda, 90 min⁻¹ aylanish chastotasi ta'minlanishi lozim.

GHRB konstruktiv sxemalarining turli-tumanligiga qaramasdan, ularidan nasos-dozatorli boshqarish qurilmasidan foydalaniladigani ko'proq tarqagan.

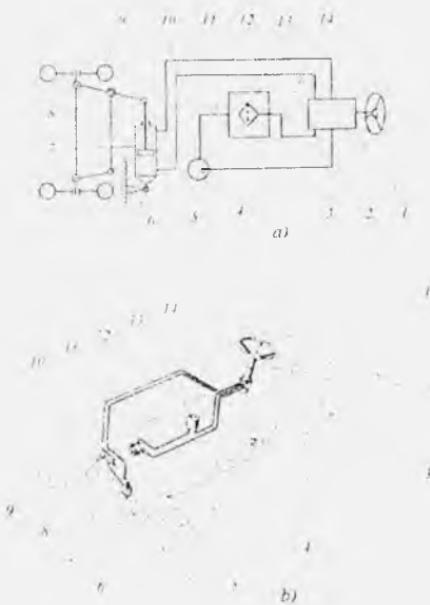
GHRB ning sxemalari quyidagi belgilari bo'yicha turlarga bo'linadi:

- boshqarish konturlarining soni bo'yicha;

- rostlash usuli bo'yicha;
- quvvatni kuchaytirgichning mayjudligi bo'yicha.

GHRB ning bir konturli sxemasi. GHRB ko'proq tarqalgani bir konturli sxema hisoblanadi. U ko'pchilik 4K2 va 4K4a (bundan yangi ishlab chiqilgan traktorlar ham istisno emas) traktorlarda qo'lladi. U shu bilan xarakterlikki, gidravlik nasosdan rul trapetsiyasi yuritmasining gidravlik ijro silindrlariga keladigan moyning to'liq oqimi bir gidravlik zanjir ketma-ketligida o'tadi.

4K4 traktoriga qo'llaniladigan GHRB bir konturli kinematik va gidravlik prinsipial sxemalari va uning traktorga komponovkasi 12.11-rasmida ko'rsatilgan.



12.11-rasm. Bir konturli GHRB:

a – sxemasi; b – agregatlarni traktorga joylashuvi

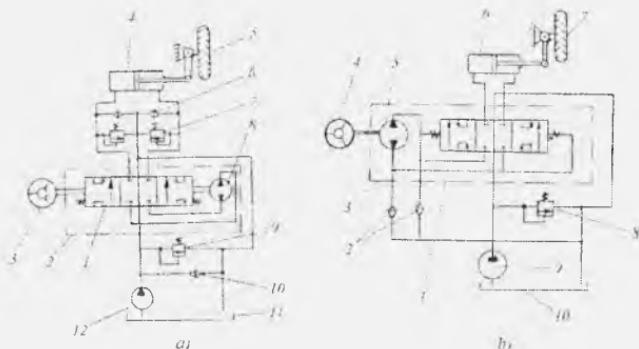
Traktor to'g'ri chiziqli harakatlanganda gidravlik nasos 5 so'ruvchi quvur o'tkazgich 4 orqali nasos-dozator 3 ga va uning taqsimlovchi qurilmasiga (rasmida ko'rsatilmagan) va so'ng chiqishga quvur o'tkazgichiga 14 to'kishga uzatiladi. U bo'yicha moy filtrli bakcha 13 ga, undan moy yana so'rish quvur o'tkazgichi 12 bo'yicha

nasos 5 ga keladi va moyni harakat sikli qaytariladi. Yuqorigi 10 va pastki 11 quvur o'tkazgichlar gidravlik silindr 7 ning ikkala bo'linmasida qamalib qolgan bosim ostidagi moy, nasos-dozator 3 ning taqsimlagich zolotnigi ishtirokida sirkulyatsiya qilinadi.

Gidravlik silindr 7 ning korpusi kronshteyn 6 traktorning oldingi o'qi korpusiga, uning porsheni shtogining uchi esa rul trapetsiyasi buruvchi richagi 8 ga sharnirli qotirilgan. Ko'rib chiqilgan holda rul trapetsiyasi boshqariladigan g'ildiraklar 9 ni to'g'ri chiziqli harakat holatida ushlab turadi.

Traktor burilganda taqsimlagich zolotnigi quvur o'tkazgich 10 yoki 11 orqali moyni rul g'ildiragini nasos-dozator 3 ning yurituvchi vali 2 ga qotirilgan gidravlik silindrning ishechi bo'linmasiga burilish burchagiga proporsional miqdorda yuboradi, ularning elastik birlashtirish tizimi esa, bunda teskari bog'lanish hosil qiladi. Gidravlik silindr 7 ning qarama-qarshi bo'linmasidan moy bakcha 13 ga to'kiladi. Shuning uchun ham rul g'ildiragi 1 ni buralishi to'xtaganda, traktorning boshqariluvchi g'ildiraklari 9 burilgan holatda qoladi, taqsimlagich zolotnigi esa gidravlik silindr 7 ning bo'linmalarini yopib, neytral holatga qaytadi.

12.12-rasmda bir konturli nasos-dozatorlarni boshqaradigan GHRB ning ko'proq tarqalgan sxemasi keltirilgan.



12.12-rasm. Bir konturli GHRB ning sxemasi:

a – taqsimlagichni mexanik boshqarish; b – taqsimlagichni gidravlik boshqarish

12.12-rasm, *a* da taqsimlagich 1 ni mexanik boshqariladigan sxemasi ko'rsatilgan, unda rostlash jaryoni nasos-dozator ishtirokida sodir bo'ladi, unda dozalovchi qism 8 (motor-nasos) gidravlik taqsimlagich 1 bilan mexanik ravishda bog'langan bo'ladi.

Traktorning to'g'ri chiziqli harakatida gidravlik taqsimlagichning zolotnigi 1 neytral holda bo'ladi. Natijada moy bak 11 dan nasos 12 bilan gidravlik taqsimlagichga yuboriladi va undan yana bak 11 ga to'kiladi.

Rul chambaragi 3 burilganda taqsimlagich 1 ning zolotnigi neytral holatdan oldinga yoki orqaga rul chambaragini aylantirish yo'nalishiga bog'liq holda siljiydi va moy nasos 12 dan bosim ostida dozator 8 orqali gidravlik silindr 4 ning bo'linmalarining biriga keladi. Gidravlik silindrining boshqa bo'linmasidan moy bak 11 to'kiladi. Buning natijasida gidravlik silindr 4 shtogining siljishi va traktorning boshqariluvchi g'ildiraklari 5 ni burilishi sodir bo'ladi.

Shu bilan bir qatorda, dozator 8 rul g'ildiragi vali va gidravlik taqsimlagich zolotnigi 1 bilan, differensial mexanizm (rasmida ko'rsatilmagan) elastik elementi orqali birlashtirilgan. Shuning uchun rul chambaragi 3 ni burilishi to'xtaganda, taqsimlagich zolotnigi 1 rul chambaragi 1 tomonidan berilgan burilishning qarama-qarshi tomoniga siljiy boshlaydi, natijada tizimni moslashtirib, zolotnikni neytral holatga qaytaradi. Rul chambaragi 3 ni gidravlik taqsimlagichning zolotnigi 1 va dozator bilan bunday bog'lanishi, moyni gidrosilindr 4 ga boshqariluvchi g'ildiraklar 5 ni berilgan burchakka uzatish va rul chambaragi 3 ni burilish burchagiga proporsionallikni ta'minlaydi.

Shunday qilib, ushbu sxemada dozator 8 teskari bog'lanish rolini bajaradi.

Nasos 12 ishlamay qolganda, GHRB rul chambaragi 3 dan dastaki yuritma bilan dozator 8 dan ishlaydi (avariya boshqaruvi). Bunda moyning so'riliishi teskari klapan 10 orqali to'kish quvur o'tkazgichi orqali amalga oshiriladi.

Sxemada traktor burilganda gidrotizimdagи moy bosimining yuqorigi chegarasini chegaralovchi saqlagich klapan 9 mavjud. Vakumga qarshi 6 va zarbga qarshi 7 klapanlar GHRB ning ushbu sxemasida tizimning puxtalik darajasini va xavfsiz ishlashini ta'minlaydi.

Vakum qarshi klapanlar gidravlik silindr 4 ning bo'linmalarini nasos 12 bilan bog'laydi, bu esa ularda so'rish hosil bo'lish sohasini bartaraf etadi. Zarbga qarshi klapanlar 7 gidravlik silindr 4 dagi moy bosimi keskin o'zgarganda, yonaki zarb bo'lganda, boshqariladigan g'ildiraklar 5 ni burilishiga qarshilik momentini o'zgarishi hisobiga ishlaydi.

12.12-rasm, *b* da dozator 5 (motor-nasos) va gidravlik taqsimlagich 1 lar o'rtasida faqat gidravlik bog'lanish bo'lgan holatni ko'rsatuvchi sxema keltirilgan. Bu sxemaga asosan nasos-dozator 3 ning joylashishi (sxemada ko'rsatilgandek) ko'p blokli, hamda ajratilgan bo'lislari mumkin. Tizimning ishlash prinsipi quyida keltirilganlardan iborat.

Rul chambaragi 4 aylantirilganda taqsimlovchi 1 ning buster bo'linmalarida moy bosimining farqi paydo bo'ladi. Buning natijasida zolotnik markazlovchi prujinalarning qarshiligini yengib, uni neytral holatdan siljitaldi. Bunda moy oqimi bosim ostida nasos 9 dan dozator 5 ga rul g'ildiragi 4 ni aylanishiga mos bo'lgan yo'nalishda kela boshlaydi.

Bu dozator 5 dagi bosimni o'zgarishini pasaytiradi va zolotnikni teskari tomonga qaytishiga olib keladi. Bunda moy oqimi dozator 5 ning aylanish chastotasiga mos keluvchi qiymatigacha chegaralanadi. Moy dozatordan gidravlik taqsimlagich 1 orqali gidrosilindr 6 ning kerakli ishchi bo'linmalariga, boshqariladigan g'ildiraklar 7 ni burish uchun keladi, gidravlik silindrning qarama-qarshi bo'linmasida suyuqlikni bak 10 ga to'kilishi sodir bo'ladi.

Dozator 5 ning quvur o'tkazgichlarini moy bilan yaxshi to'ldirish uchun, odatda, ikkita teskari oziqlantirish klapani 2 o'rnatiladi. Saqlagich klapan 8, ushbu sxemada traktoring burilishida maksimal bosimni chegaralaydi.

Nasos 9 ishlamay qolganda GHRB ni avariya boshqaruvi, avval ko'rib o'tilgan sxema bilan bir xil.

Ushbu sxemada, uning qo'llanilishini chegaralovchi ayrim kamchiliklar mavjud, ular quyidagilardan iborat:

– rul g'ildiragi 4 dagi kuch yetarli darajada katta, bu gidrotaqsimlagich busterlaridagi moy bosimini va dozator 5 aylangandagi qarshiligini yengish bilan bog'liq;

— gidravlik boshqarmaning puxtaligi mexanik boshqarmaga qaraganda pastroq.

Bir konturli sxemada yasalgan GHRB tuzilmasi bo'yicha soddaroq, ammo traktorning tortish sinfi oshib borishi va vazifasiga bog'liq holda ishchi hajmi oshib borayotgan nasos-dozatorlar talab etiladi. Shuning uchun ham ularni 0,9–1,4 sinfdagi traktorlarda qo'llanilishi maqsadga muvofiq. Ularga ishchi hajmi 80 sm^3 dan katta bo'limgan taqsimlagichi mexanik usulda boshqariladigan nasos-dozatorlar talab etiladi.

GHRB ikki konturli sxemasi. Ular odatda tortish sinfi 3,0 va undan yuqori bo'lgan g'ildirakli traktorlarda qo'llaniladi. Ularga moy gidravlik nasosdan ijro gidravlik silindriga ikki gidravlik zanjir orqali keladi, bu nasos-dozatorlarning o'lcham bo'yicha turini, qo'llaniladigan bir konturli sxemalarda kattalashtirmaslik imkonini beradi. Ko'p sondagi turli-tuman ikki konturli sxemalardan T-150K turdag'i g'ildirakli traktorlarning ikki oqimni kuchaytiruvchi GHRB sxemasi katta qiziqishga ega (12.13-rasm).

Ikki oqimni kuchaytirgich, nasosdan yo'nalishiga va boshqariladigan oqimga mos keluvchi nasos-dozator tomonidan belgilangan gidravlik silindrغا kelayotgan moy oqimini boshqaradi. Ishchi va boshqariluvchi oqimlar orasidagi nisbatning zarur bo'lgan qiymati (kuchaytirish koffitsienti K_k deyiladi) oqim kuchaytirgichning maxsus drossellarining o'tadigan kesimlarini tanlash bilan ta'minlanadi:

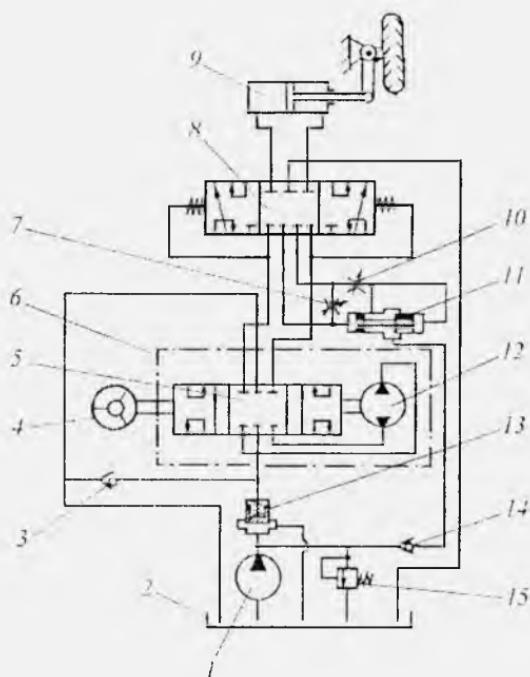
$$K_k = f_1/f_2 + 1,$$

bunda, f_1 va f_2 – mos ravishda drosselning boshqaruvchi va ishchi oqimini o'tuvchi kesimining maydoni.

12.13-rasmda keltirilgan sxemada oqimni kuchaytirgich taqsimlash zolotnigi 8, bosim rostlagich 11, kichik 7 va katta 10 drossellar, oqimni rostlagichdan 13 va teskarri klapan 14 lardan tuzilgan. Traktor burilganda ko'rib chiqilayotgan tizimning ishslash tartibi quyidagilardan iborat:

Rul chabaragi 4 burilganda nasos-dozator 6 ning zolotnigi 5 neytral holatdan burilish yo'nalishiga bog'liq holga siljiganda, moy magistrallida bosim hosil qiladi. Bosim ostida moy oqimi, dozator (motor-nasos) 12 orqali zolotnik 8 ning to'g'ri keluvchi uchining

tagidan, uni qarama-qarshi chetgi holatga siljitaldi. Bunda rostlagich 11 uchining tagida bosim hosil qilinadi. Moy nasos-dozator 6 dan, kichik drosel 7 va zolotnik 8 orqali gidravlik silindr 9 ning kerakli bo`linmasiga keladi. Bir paytning o`zida, moy teskari klapan 14, bosim rostlagich 11, katta drossel 10 va zolotnik 8 orqali, gidravlik silindr 9 ga ham tushadi.



12.13-rasm. Ikki konturli GHRB ning sxemasi

Bosim rostlagich 11 drossellar 7 va 10 oldidagi bosimni rostlagani uchun, moyning sarfi o`tuvchi kesim yuzasiga proporsional bo`ladi. Drossel 10 ning o`tuvchi kesim yuzasini o`zgartirib, yetarli darajada moy sarfini, ya`ni kuchaytirish koeffitsienti K_f ni o`zgartirish mumkin.

Nasos-dozator 6 dan moyni uzatish to`xtaganda, kuchaytirilgichning zolotnigi prujinaning ta`sirida neytral holatga qaytadi va gidravlik silindr 9 ni yopadi. Gidravlik nasos 1 ni yukszlantirilishi,

moyni bak 2 ga to'kish orqali sodir bo'ladi. Bu jarayon oqim rostlagich 13 va nasos-dozator 6 orqali sodir bo'ladi.

Gidravlik nasos 1 ishlamayotganda dozator 12 rul chambaragi 4 dan ishlaydi, moyni so'riliши esa ikki teskari klapan 3 va 14 orqali amalga oshiriladi. Bunda rul chambaragidagi kuch sezilarli darajada oshmaydi, ammo traktorni burish uchun rul chambaragining aylanishlari soni sezilarli darajada ortadi. Saqlagich klapani 15 tizimdagi maksimal bosimga hisoblanadi, unda sodir bo'lishi mumkin bo'lgan cho'qqili yuklamalar ham hisobga olingan.

GHRBning ko'rib chiqilgan sxemalaridan shunday xulosaga kelish mumkinki, asosiy boshqaruvchi gidravlik agregat *nasos-dozator* hisoblanadi. Bu kombinatsiyalashgan agregat bo'lib, u ikki asosiy qismdan, zolotnikli gidrotaqsimglagichdan va dozator (motor-nasos)dan tuzilgan. Tizimning asosiy so'rish gidronasosi ishlamay qolganda, dozator avariya nasosi vazifasini bajaradi va u GHRB ni ishlashini ta'minlaydi.

Gidrotaqsimglagich va dozatorni birgalikdagi ta'siri mexanik yoki gidravlik bo'lishi mumkin. Gidrotaqsimglagichdagi ko'rsatilgan kamchiliklar tufayli taqsimglagichni mexanik boshqariladigan nasos-dozatorlar ko'proq tarqalgan.

Nasos-dozatorlar quyidagi asosiy belgilari bo'yicha turlarga bo'linadi:

- gidrotaqsimglagich va dozatorni bog'lanish usuli bo'yicha;
- dozatorning turi bo'yicha;
- gidrotaqsimglagichning turi bo'yicha.

Nasos-dozatorlar gidrotaqsimglagich va dozator o'rtasidagi bog'lanishlari bo'yicha mexanikaviy va gidravlik turlarga bo'linadi. Puxtaligi bo'yicha gidrotaqsimglagich bilan mexanikaviy bog'langan nasos-dozatorlar afzallikka ega.

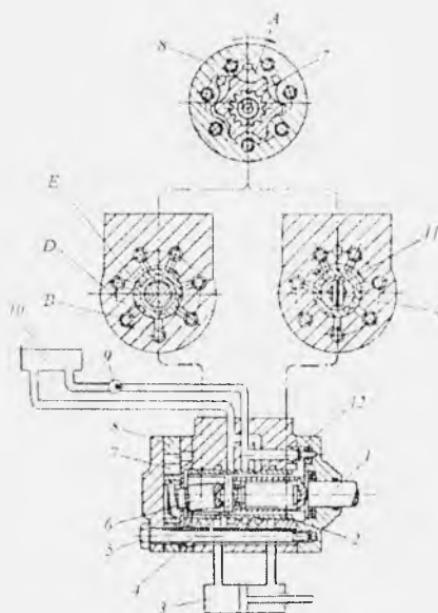
Dozatorlar (motor-nasoslar) quyidagi turlarga bo'linadi: planetar (gerotorli, gerollerli, gerotor-plastinkali); plastinkali; shesternyal; porshenli; (aksial va radial) plunjерli. Planetar va porshenli dozatorlar ixchamligi va ishdagi puxtaligi tufayli ko'proq tarqalgan.

Gidrotaqsimglagichlar jo'mrakli (buriluvchan), zolotnikli va klapanli turlarga bo'linadi. Ulardan jo'mrakli va zolotnikli turlari ko'proq qo'llaniladi.

12.14-rasmda ko'proq tarqalgan rul chambaragi validan boshqariladigan planetar-gerotorli va zolotnikli gidrotaqsimlagichi bo'lgan dozatorli nasos-dozatorning konstruktiv sxemasi ko'rsatilgan.

Dozator qo'zgolmas ettita ichki tishga ega bo'lgan (epitsikl) shesternya 8 dan va olti dona tashqi tishga ega bo'lgan qo'zg'aluvchan planetar shesternya (rotor) 7 dan tuzilgan. Ular birgalikda yetti ishchi kameralar A hosil qiladi, ularning hajmini o'zgarishi rotor 7 aylanganda sodir bo'ladi. Bunda rotor 7 o'z o'qi atrofida bir marta aylanganda, olti orbital harakat sodir etadi, doimo barcha etti ishchi kameralar A da to'liq siklda hajmnini o'zgarishi sodir bo'ladi. Buning hisobiga uncha katta bo'Imagan o'chamlardagi dumalovchi qurilma, katta hajniy uzatish sodir bo'lishini ta'minlaydi.

Zolotnik 2 o'q bo'yicha siljiganda moy oqimini asosiy taqsimlochisi va dozator aylanganda ishchi kameralari A dagi moyni taqsimlash funksiyasini ham bajaradi.



12.14-rasm. Planetar-gerotorli va zolotnikli gidrotaqsimlagichi bo'lgan nasos-dozatorning sxemasi

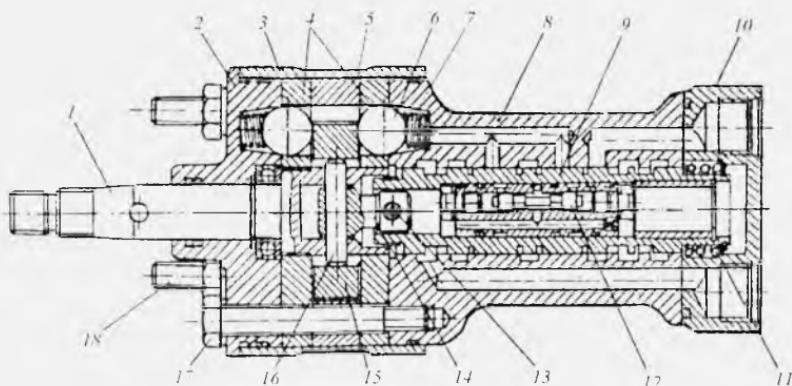
Zolotnik 2 ni neytral holatda markazlashtirish, plastinkali prujinalar 11 bilan amalga oshiriladi, ular bir paytning o'zida rul chambaragining bo'ylama ariqchasiiga va kardan valcha 6 ning yurgizuvchi uchi 4 ga o'rnatilgan. Shuning natijasida zolotnik 2 bilan dozator rotori 7 orasida elastik bog'lanish sodir etadi.

Nasos-dozator quyidagicha ishlaydi: Rul chambaragi burilganda uning vali 1 vintli uzatma yordamida zolotnik 2 ni o'q yo'naliши bo'yicha siljitadi. Zolotnik 2 moyni erkin o'tishini yopadi va u bak 10 ga to'kiladi. Shu paytning o'zida moy gidronasosi 9 bosimi ostida, zolotnikning bo'ylama ariqchasi 2 ga va D radial teshik orqali bo'ylama kanallar B ga, qotiriladigan boltlar 5 uchun teshikdan, A dozatorning kamerasiga keladi, natijada rotor 7 ni rul g'ildiragini qarama-qarshi tomonga aylanishiga olib keladi. Kerakli kamera A lardan xissalangan moy zolotnik 2 dagi mo'ljallangan ariqchaga va undan so'ng esa gidrosilindr 3 ga keladi. Rotor 7 ning aylanishi kardan valchasi 6 orqali zolotnik 2 ga uzatiladi, u esa teskari tomonga siljiydi, natijada teskari bog'lanish sodir bo'ladi. Klapan 12 tizimdagи maksimal bosimni chegaralaydi. 12.15-rasmida traktorlarda qo'llaniladigan aksial-zoldirli xildagi nasos-dozatorning tuzilmasi keltirilgan. U asosan ikki qism, aksial-zoldirli (porshenli) va buriluvchan o'q bo'yicha yo'nalgan zolotnikli gidrotaqsimgichdan iborat.

Dozator, ajratilgan qo'zg'aluvchan ostqo'yimali 5 ikki silindrlar bloki 4 dan va profillangan kulachokli diskali 15 uchida aylanuvchi mushtehali disk 15 dan tuzilgan. Blok 4 ning silindrlariga porshen-zoldirlar 6 o'rnatilgan, disk mushtchalari 15 ga qaytaruvchi prujinalar yordamida siqilgan. Disk aylanganda, uning mushtchalari porshen-zoldirlar 6 ni siljishiga olib keladi. bunda moyning siqilishi sodir bo'ladi. Silindrlar bo'linmasiga moyni so'rilib jarayoni qaytaruvchi prujinalar 7 ning ta'sirida sodir bo'ladi. Dozator tashqarisidan bandaj 3 bilan himoyalangan va gidrotaqsimgich korpusiga boltlar 17 yordamida tortib qo'yilgan. Boltlar 18 nasos-dozatorni rul boshqaruvini joylashtirishda qulayroq o'rnatish uchun xizmat qiladi.

Zolotnik 9 moyni dozator silindrlariga taqsimlash uchun bo'ylama ariqchalik qilib yasalgan. U neytral holatda markazlashtiruvechi prujina 11 bilan ushlab turiladi. Prujina uning istalgan holatida qo'shimcha siqib turadi. Klapan 12 ni yuksizlantirish nasos-dozatorning ichki

bo'linmasini dozatordan chiquvchi quvur o'tkazgich bilan birlashtirish va detallarni katta bosimdan saqlash va uni ichki oqimini kamaytirish imkonini beradi.



12.15-rasm. Aksial-zoldirli nasos-dozator

Zolotnik 9 ni rul chambargidan vali 1 va mushtchali disk 15 yuritmasidagi bog'lanish birlashtiruvchi valik 14 va ikki tizginli barmoqlar 13 va 16 dan tuzilgan sharnir ishtirotkida amalga oshiriladi. Bunda barmoqlar 16 ning uehlari bir paytning o'zida val 1 ning orqa uchi ariqchalarini devorining vintli teshiklarida va kulachokli disk 15 ichki teshigining bo'ylama tizginli ariqchalarida joylashgan bo'ladi. Shuning uchun ham val 1 burilganda zolotnik 9 o'q bo'yicha siljishga ega bo'ladi.

Nasos dozatorning tuzilmasi teskari saqlagich va ikki zarbga qarshi klapanlarini o'rnatishni nazarda tutadi.

Nasos-dozatorning normal ishlashi yuqorida ko'rib o'tilgandagidek bo'ladi. Zolotnik 9 rul chambargidan o'q bo'yicha siljiganda moyni gidrosilindrga uzatishi val 1 ni burilish burchagiga proporsional ravishda ta'minlanadi. Bunda moy, dozator orqali o'tganda, porshen-shariklar 6 ni siljishiga olib keladi, kulachokli disk 15 ning burilishi va zolotnik 9 ni qarama-qarshi tomonga siljishi ham teskari bog'lanish hosil bo'lishini ta'minlaydi. GHRB nasosi ishlamay qolganda rul g'ildiragini biroz aylantirib, barmoq 16 ning vintli harakati tanlanadi, bunda zolotnik 9 chetgi holatlarning birortasiga

sizjitaldi. Bundan so'ng rul g'ildiragini yanada burilishi dozatorni qidrosilindrning mos keluvchi bo'linmalariga traktorning boshqariluvchi g'ildiraklarini burish uchun moyni uzatadi.

Bunga o'xhash nasos-dozatorlarining tuzilmasi, odatda maksimal ishchi bosim 15 MPa ga mo'ljallangan. Undan tashqari, ular boshqa gidravlik agregatlar bilan ketma-ket ularishni, xususan GHRB ni asosiy gidronasosi ishlamasdan qolgan hollarda ishonchliroq ishlashini ta'minlovchi gidroakkumulyator ruxsat etiladi.

12.5. Rul mexanizmi yuritmasi

Rul mexanizmi yuritmasi rul chambaragini istalgan xi'dagi rul mexanizmi yetaklovchi vali bilan yoki GHRB tizimidagi nasos-dozatori bilan birlashtiradi. Bunday qurilmaning asosiy elementlari bo'lib rul chambaragi, rul vali va rul kolonkasi hisoblanadi.

Rul chambaragining diametri ma'lum darajada traktorning tortish sinfiga va rul boshqaruvining uzatishlar soniga bog'liq. Traktorlarning mavjud modellarida rul chambaragining diametri $420\ldots480 \text{ mm}$ atrofida bo'ladi. Rul chambaragi gardishi ko'p hollarda rul valining harakatlantiruvchi uchi shlitsalar yoki shponkalar va qotirish gaykasi bilan konusli birlashmaga ega.

Rul vali rul boshqaruvining kompanovkasiga bog'liq holda butun yoki tashkil etuvchilardan tuzilgan bo'ladi.

Butun vallar uzunroq bo'lib, ularni yengillashtirish uchun ko'p hollarda yupqa devorli quvurlardan ichi bo'sh qilib yasaladi, uning uchlariga rul chambaragini qotirish gaykalarini o'rnatish uchun konus rezbalni va rul mexanizmi bilan birlashtirish uchun mo'ljallangan shlitsalik uchliklar payvandlangan.

Tashkil etuvchilardan tuzilgan vallar o'gdosh (teleskopik) va tarkibli bo'ladi, bu ma'lum chegarada uning uzunligini o'zgartirish imkonini beradi. Ular bir-birlari bilan kardan sharnirlari yordamida birlashtiriladi. Kardan sharnirlari joylashtirish vaqtida rul chambaragi valini va rul mexanizmi yuritma valini chiziqli birlashtirish imkonini bo'limgan hollarda qo'llaniladi.

Ichidan rul vali o'tgan va qotirilgan rul kolonkasini uzunligi va qotirilishi rul valining tuzilmasiga bog'liq. Butun va o'qdosh tashkil

etuvechi qismlardan tuzilgan rul valiga ega bo'lgan rul kolonkalari, odatda to'g'ridan – to'g'ri rul mexanizmi korpusiga qotiriladi. Ular traktorning turiga va vazifasiga bog'liq bo'lgan holda tik yoki gorizontga nisbatan qiya o'rnatilishi mumkin.

Istalgan xildagi qisqaroq valga ega bo'lgan rul kolonkasi (qismlardan tashkil topgan turdag'i bиринчи val), odatda rul mexanizmi korpusidan alohida o'rnatiladi. Uning qiyshayishi o'zgarmas yoki o'zgaruvchan bo'lishi mumkin, bu uning foydalanishdagi qulayligi bilan belgilanadi.

GHRB qo'llaniladigan rul kolonkasining soddaroq turi nasos-dozator korpusi chetiga o'rnatiladigan tuzilmasi hisoblanadi.

Traktor harakatining boshqarish ishlarini qulay qilish maqsadida rul chambaragini 100-120 mm dan kam bo'lmagan chiziqli, rul kolonkasini esa 25...40° dan kam bo'lmagan burchak fiksatsiyasini bo'lishi maqsadga muvofiq.

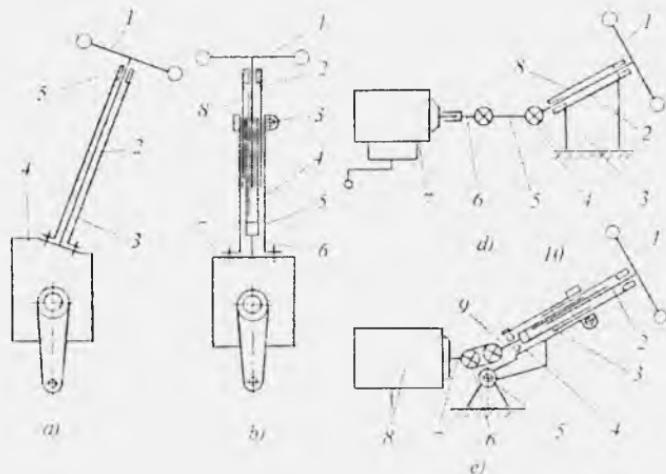
12.16-rasmida rul mexanizmi uchun xarakterli bo'lgan prinsipial sxema keltirilgan.

12.16-rasm, *a* da tuzilmasi soddaroq bo'lgan, rul chambaragi 1, butun rul vali 2 va rul mexanizmi korpusi 4 ga qotirilgan qiyshi joylashgan rul kolonkasi 3 ko'rsatilgan. Rul vali 1 ning pastki shlitsalik uchiga rul mexanizmi 4 yetaklovechi elementi bilan birlashtirilgan, uning yuqori uchi rul kolonkasi 3 ning yuqorigi tayanchi uchiga birlashtirilgan.

12.16-rasm, *b* da vertikal joylashtirilgan yuritma keltirilgan, uning yordamida rul chambaragi balandligini o'zgartirish imkonи mavjud. Teleskopik rul vali qisqa shlitsalik val 2 dan, rul mexanizmi 7 ning yetaklovechi elementi bilan birlashtirishga mo'ljallangan pastgi shlitsali uchlik 6 dan va ichi bo'sh shlitsali quvur 4 dan tuzilgan. Teleskopik rul, rul mexanizmi korpusi 7 ga qotirilgan vali pastdag'i asos 5 dan va yuqorigi muayyan holatga qotiriladigan qurilma 3 (ko'p hollarda klemmalik xili) ning yuqorigi harakatlanuvechi qismidan tuzilgan.

12.16-rasm *d* da ko'p tarkibli rul validan iborat bo'lgan sxema ko'rsatilgan. Qisqa rul vali 2 ga qotirilgan rul chambaragi 1 alohida tayanch 3 ga qotirilgan qiyshi joylashtirilgan rul kolonkasi 8 ga o'rnatilgan. Val 2 ning pastki asosi, sharnir 4 yordamida oraliq kardan

vali 5 bilan ulangan. Oxirgi kardan vilkasi 6 rul mexanizmi 7 ning yetaklovchi vali bilan shlitsalik birikmaga ega.



12.16-rasm. Rul mexanizmi yuritmalarining principial sxemalari

12.16-rasm, e da rul chambaragi 1 ni va rul kolonkasini sharnirli biriktirib o'q bo'yicha siljitchish bilan uni qiyshaytirish imkonini beruvechi yuritmaning sxemasi keltirilgan. Teleskopik xildagi rul vali qisqa shlitsalik val 2 dan va ichi bo'sh shlitsalik val 3 dan, uning shlitsalik uchi 9 ga, rul vali ikkilangan kardan sharniri 6 bilan qotirilgan. Kardan sharniri, o'z navbatida, rul mexanimi 8 ning yuritma vali 7 ga qotirilgan. Rul kolonkasining yuqoriga harakatlanuvchan silindri 10 uning pastki asosi 4 ga qotirilib qo'yiladi, uning qiyshayishi, o'z navbatida, sharnir 5 yordamida amalga oshiriladi va undan so'ng qotirib qo'yiladi.

Ushbu yuritma, hamda GHRB tizimi traktorchining qulay ishlash sharoitni ta'minlaydi.

12.6. Rul boshqaruviiga texnik xizmat ko'rsatish va uning rivojlanish yo'naliishlari

Rul boshqaruviiga texnik xizmat ko'rsatish traktoring harakat xavfsizligini ta'minlovchi asosiy me'zonlardan biri hisoblanadi. Rul

boshqaruvi mexanizmlarini ishonchli ishlashining kafolati bo'lib, quyidagilar hisoblanadi:

- barcha rezbalik birikmalarni davriy ravishda tekshirish va qotirish;
- harakatlanuvchi detallar birikmasi (sharnirlar, tishli ilashmalar, podshipniklar va boshqalar)ni o'z vaqtida moylash;
- rul tortqilaridagi va rul mexanizmlarining chervyakli ilashmlarining muayyan tirqishlarini tekshirish va rostlash;
- rul chambaragining normal erkin yo'lini ta'minlash.

Rul boshqaruvining asosiy tashqi nuqsonlarini paydo bo'lishi rul g'ildiragini burish uchun zarur bo'lgan kuchni oshishi va uning erkin yo'lining kattalashuvi hisoblanadi. Ularning sabablari bo'lib, kerakli rostlanishlarni buzilishi, rul boshqaruvining mexanik va rul gidravlik kuchaytirgichlarning gidravlik tizimlarini yoki GHRB tizimlaridagi yeyilish hisoblanadi. GHRB tizimlarida moy oqishini paydo bo'lishi, tizimga havoning so'riliishi, quvur o'tkazgichlarni shikastlanishi, zichlovehilarning yeyilishi va boshqalar.

Nuqsonlar, odatda, kerakli bo'lgan rostlash bilan bartaraf etiladi. Detallar yeyilganda ularni almashtirish kerak.

Zamonaviy g'ildirakli traktorlarning rul boshqaruvining xususiyatlariiga, GHRB ni keng qo'llanilishi hisoblanadi.

Rul boshqaruvini kelajakdagi rivojlanishi GHRB tizimini mukammalashuvi bilan bog'langan, g'ildirakli traktorlarning turli sinflarida uni qo'llash uchun soddalashtirilganligi traktor harakatini boshqarishda va harakat xavfsizligini ta'minlashda traktorchining mehnat sharoiti darajasini oshishiga, bu esa o'z navbatida MTA ning ish unumini oshishiga olib keladi.

O'RMALOVCHI ZANJIRLI TRAKTORLARNING YURISH TIZIMI

O'rmalovchi zanjirli traktorning yurish tizimi motordan yetakchi g'ildiraklarga uzatilayotgan burovchi momentni traktorning harakatini ta'minlovchi urinma tortish kuchiga aylantirish, shuningdek uning tayanchi bo'lgan tagligini tutib turish uchun xizmat qiladi.

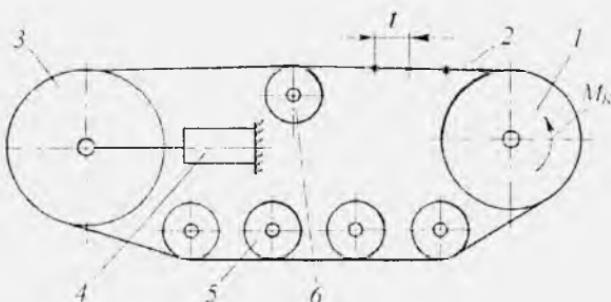
Yurish tizimi o'rmalovchi zanjirli harakatlantirgich va osmadan tarkib topadi. Birinchi vazifa traktorning ikkita yon tomonida joylashgan o'rmalovchi zanjirli harakatlantirgich tomonidan, oxirgisi esa harakatlantirgichni traktor tagligi bilan bog'lovchi osma tomonidan bajariladi. O'rmalovchi zanjirli harakatlantirgich g'ildiraklidan farqli ravishda traktor harakatini bevosita yer qatlamida emas, balki oraliq qatlam bo'lgan o'rmalovchi zanjirli tasma – zanjir orqali amalga oshiradi.

O'rmalovchi zanjir g'ildirakka nisbatan katta tayanch yuzaga ega bo'lib, yer qatlamiga kam ($0,025\ldots0,07 \text{ MPa}$) bosim bilan ta'sir etadi. O'rmalovchi zanjirning tayanch yuzasida ilashuvchanlikni oshirish uchun tishlar mavjud. O'rmalovchi zanjirning ichki yuzasi qattiq va yetarlicha tekis yo'l bo'lib tayanch g'altakning kam qarshilik bilan harakatlanishini ta'minlaydi. Bularning barchasi o'rmalovchi zanjirli traktorga kam shatakasirash bilan yuqori tortish xususiyatlarni ta'minlashga, nam va yumshoq yer qatlamida yuqori o'tuvchanlikka ega bo'lishga, traktor harakatlanishiga bo'lgan yo'qotishlarning kam bo'lishiga imkon beradi.

O'rmalovchi zanjirli traktorlarning kamchiliklariga materialning ko'p sarf bo'lishi, harakatlantirgich konstruksiyasining murakkabligi, metall o'rmalovchi zanjirlarning yuqori shovqin hosil qilishi va xizmat muddati g'ildirakli traktorlarga nisbatan kamligi kiradi. Qishloq xo'jalik va transport ishlarida universallik darajasi ham g'ildirakli traktornikiga nisbatan kam. Shuningdek o'rmalovchi zanjirli traktorlarni asfalt yo'lda boshqarish man etiladi.

Barcha mexanizm va mashinalarga qo'yiladigan talablardan tashqari o'rmalovchi zanjirli traktorning yurish tizimiga quyidagi talablar qo'yiladi:

- traktorning harakatida kam shovqin chiqarishi;
- qor va loydan yaxshi tozalanishi;



13.1-rasm. O'rmalovchi zanjirli harakatlantirgich sxemasi

- mexanizm va qismlarning namgarchilik va abrazivlar tushishidan yaxshi himoya qilingan bo'lishi;
- yetakechi g'ildirakning o'rmalovchi zanjir bilan ilashishida ishqlanishga bo'lgan yo'qotilishning kam bo'lishi.

An'anaviy turdag'i o'rmalovchi zanjirli harakatlantirgich quyidagi asosiy elementlardan tarkib topadi (13.1-rasm): orqa yetakechi g'ildirak 1; zvenolar 2 bir-biri bilan sharnir yordamida bog'langan va qadami t bo'lgan o'rmalovchi zanjir; oldingi yo'naltiruvchi g'ildiraklar 3; taranglovchi va amortizatsiyalovchi qurilmalar 4.

Traktordagi harakatlantirgich elementlarining komponovkasi asosan uning osmasiga bog'liq bo'ldi.

13.1. Yetakechi g'ildiraklar

Yetakechi g'ildiraklar 1 aylanib, o'rmalovchi zanjir 2 ni o'rash orqali traktorning harakatini ta'minlab beradi. Bunda yetakechi g'ildirak 1 va oxirgi tayaneh g'altagi 5 orasidagi o'rmalovchi zanjir qismida yer qatlami bilan tutashuvda bo'ladigan o'rmalovchi zanjir qismiga uzatiluvechi tortuvchi kuch paydo bo'ldi. Buning natijasida, traktor yo'nalishi bo'ylab va natijaviy urinma kuch orasida g'altak 5 ni harakatlantiruvechi kuch paydo bo'ldi.

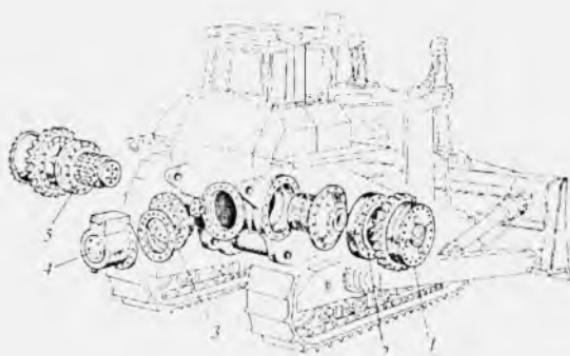
Shunday qilib, yo'naltiruvchi g'ildiraklar joylashishiga, to'g'in (obod) konstruksiyasiga, tayyorlanishiga, o'rmalovchi zanjir bilan ilashish turiga ko'ra, mahkamlanishiga va amortizatsiyalovchi qurilmaning bor yoki yo'qligiga ko'ra tasniflanadi.

Yo'naltiruvchi g'ildirakning joylashishiga ko'ra orqa tomonda va oldi tomonda joylashgan bo'ladi. Ko'pchilik qishloq xo'jalik va sanoat traktorlarida yetakchi g'ildiraklar asosan orqa tomonda bo'ladi.

Yetakchi g'ildiraklarning oldi tomonida joylashishi ba'zi o'rmonchilik, maxsus va transport traktorlarida ishlataladi.

Katta quvvatli sanoat va o'rmonchilik traktorlarida yetakchi g'ildiragi ko'tarilgan konstruksiylar Katerpiller traktorlarida ishlataladi. Bunda g'ildiraklar yer qatlami bilan bo'ladigan yuzaga uzoq bo'lganligi sababli ularning umrboqiylligini oshiradi. Bunda tashqari yetakchi g'ildiraklarning tepada bo'lishi traktor transmissiyasini modullashtirishga (13.2-rasm) imkon beradi. Bunda o'rmalovchi zanjirli harakatlantirgich uchburchak shaklida bo'ladi; oldi va orqa g'ildiraklar tayanch vazifasini bajaradi, natijada tayanch yuza ortadi va traktorning o'tuvchanligi oshadi.

Ushbu sxemadagi traktorlar umumiy vazifani bajaruvchi qishloq xo'jalik traktorlarida keng tarqala boshladi.

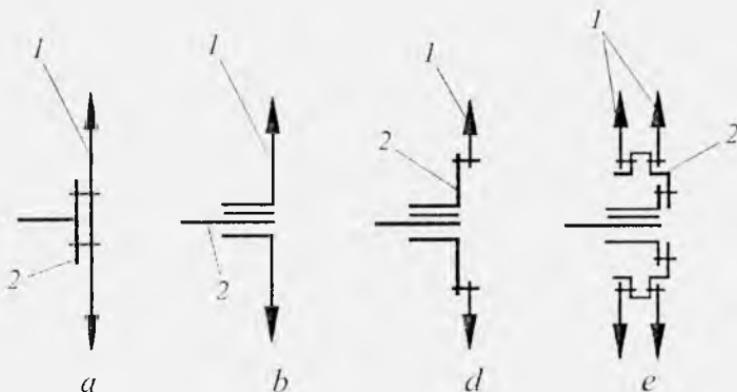


13.2-rasm. Uchburchak o'raklı traktorning konstruktiv sxemasi:

1 – yetakchi g'ildirakli oxirgi uzatma; 2, 5 – buruvchi mexanizm;

3 – markaziy uzatma; 4 – uzatmalar qutisi

Tayyorlash usuliga ko'ra yetakechi g'ildiraklar butun va tarkibli bo'ladi (13.3-rasm). Birinchi usulda tishli g'ildirak va yetakechi g'ildirak gupechagi bir butun qilib yuqori marganesli va uglerodli po'latlardan quyib tayyorlanadi. Yetakechi g'ildirak 1 odatda oxirgi uzatma validagi flanets 2 ga (13.3-rasm, a) yoki shlitsali qism 2 ning o'ziga mahkamlanadi (13.3-rasm, b).



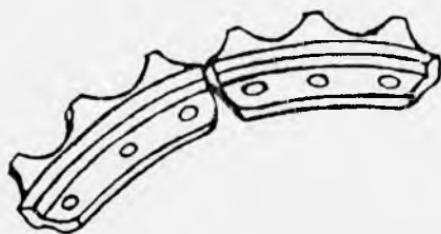
13.3-rasm. O'rmalovchi zanjirli traktor yetakechi g'ildiraklarining konstruktiv sxemalari

Tarkibli yetakechi g'ildirakda (13.3-rasm, d) yuqori sifatli tishli g'ildirak 1 xromnikelli yoki xromvanadiyi maxsus po'latlardan qilinib boltli birikma yordamida gupechak 2 ga mahkamlanadi.

Konstruktiv bajarilishiga ko'ra tishli g'ildiraklar bir qatorli, ikki qatorli, yaxlit g'ildirakli va alohida segmentlardan tarkib topgan tarkibli bo'ladi. Bir qatorli g'ildiraklar asosan kichik va o'rta quvvatli qishloq xo'jalik va sanoat traktorlarida keng tarqalgan. Ular konstruksiyasiga ko'ra sodda, o'z-o'zini loy va qordan tozalashni ta'minlaydi.

Ikki qatorli g'ildiraklar odatda (13.3-rasm, e) tarkibli bo'ladi va tishli g'ildirak 1 oraliq gupechak 2 ga mahkamlanadi. Ular asosan katta quvvatli sanoat, botqoqda ishlovchi va sudrovchi traktorlarda qo'llaniladi. Ikki bo'g'linli g'ildirak keng o'rmalovchi zanjirli

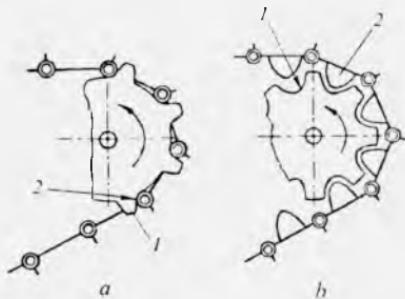
zvenolarda turg'un holatni yaxshi saqlaydi, ammo yer bilan tiqilib qolmasligini ta'minlovchi maxsus qurilma bilan jihozlanadi.



13.4-rasm. Yetakchi g'ildirak gardishining segmentlari

Zamonaviy traktorlarda alohida segmentlardan qilingan yetakchi g'ildiraklarning rivojlanishi kuzatilmogda. Ushbu konstruksiyada g'ildirak tishlari sinib ketganda faqatgina segment almashtiriladi (13.4-rasmga qarang). Natijada, metall sarfi birmuncha kamayadi.

Yetakchi g'ildiraklarning o'rmalovchi zanjirlari asosan urchuqli va taroqsimon ilashmali bo'ladi (13.5-rasm).



13.5-rasm. O'rmalovchi zanjir bilan yetakchi g'ildiraklarning ilashma sxemasi

Urchuqli ilashmada (13.5-rasm, a) g'ildirak tishlari 1 o'rmalovchi zanjir zvenolari urchuqlari 2 bilan ketma-ket ilashmaga kirib, uni o'rmalovchi zanjirli harakalantirgichga o'rashga majbur etadi. Urchug deb yetakchi g'ildirak tishlari bosuvchi quloqchalar yuzasi yoki o'rmalovchi zanjirli zvenoning bog'lovchi vtulkasiga aytildi. Odatda,

g'ildirak tishlar soni va zvenolar soni toq bo'ladi. Ba'zan tish qadami urchuq qadamidan 2 marta kichik qilinadi. Bu holda har gal har xil tish va urchuqlar bir-biri bilan ilashmaga kiradi. Bu esa ilashuvchi justliklarning bir xil yeyishini ta'minlaydi, natijada uning ko'pga chidamliligi ortadi. Yetakechi g'ildirakning urchuqli ilashmasi o'rmalovchi zanjirlar traktorlarda keng tarqalgan.

Taroqsimon ilashmada (13.5-rasm, b) odatda yetakchi g'ildirakda profilli o'yiqchalar 1 qilinadi. Yetakechi g'ildirak aylanishida o'rmalovchi zanjirning ichki yuzasidagi taroq 2 kiradi.

G'ildirakda o'yiqchalarni tayyorlash qiyinligi tufayli ushbu konstruksiya kam qo'llaniladi.

13.2. O'rmalovchi zanjir

O'rmalovchi zanjir traktor og'irligini tayanch yuzalarga uzatish va uni urinma tortish kuchiga aylantirish uchun xizmat qiladi. Odatda traktorlarga ikkita o'rmalovchi zanjirlar harakatlantirgich qo'yiladi. Alovida traktorlar konstruksiyalarida to'rtta o'rmalovchi zanjirlar harakatlantirgich o'rnatiladi.

Umumiy talablardan tashqari o'rmalovchi zanjirga tayanch yuzasidan qat'iy nazar yuqori ilashish xusuiyatiga ega bo'lishi, traktor harakatiga ko'rsatiladigan qarshilikning kam bo'lishi va yer qatlamiga ko'rsatiladigan bosimning me'yordan ortib ketmaslik talablari qo'yiladi. Bundan tashqari tayyorlashda, foydalanishda va ta'mirlashda sodda va arzon bo'lishi kerak.

Zamonaviy o'rmalovchi zanjirlar quyidagicha tasniflanadi:

umumiy konstruksiyasiga ko'ra – an'anaviy, bir-biri bilan sharnir orqali birikkan alovida metall zvenolardan tashkil topgan; monolitli rezina armaturalangan;

metall zvenolarni konstruktiv tayyorlash bo'yicha – tarkibli va butun;

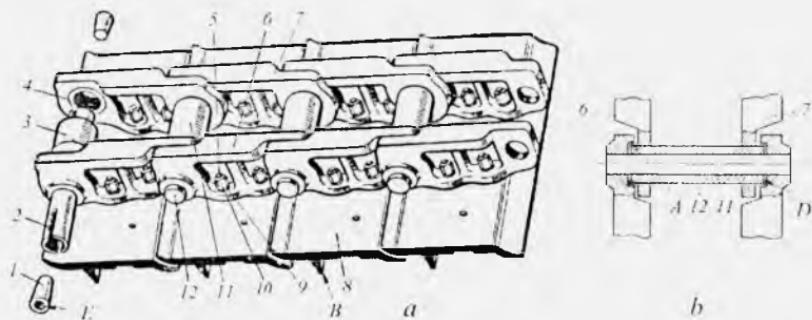
tayanch g'altaklarning yurish yo'li turiga ko'ra – relsli va tekis;

zvenodagi sharnirlarning joylashishiga ko'ra – ko'tarilgan va pastga tushirilgan;

sharnir turiga ko'ra – ochiq, yopiq, qayishqoq.

Tarkibli o'rmalovchi zanjir zvenolari. Rels turidagi tarkibli, ko'tarilgan yopiq sharnirli o'rmalovchi zanjir zvenolari dastlab quyma tekis zveno shaklida barajrildi. U alohida tayyorlangan ikkita 6 va 7 shtamplangan tekis yuzalari relslarda, bog'lovchi detallar – vtulka 11 va barmoq 12, profilli tayanch plita 8 (boshmoq) va shayba 9, gayka 10 va bolt 5 lardan tarkib topadi (13.6-rasm, a).

Termik va mexanik ishlangan shekalar 6 va 7 da ikkitadan teshik bo'lib: kattasi vtulka 11 va kichkinasi bog'lovchi zveno barmog'i 12 ni presslash uchun qilinadi. Vtulka va barmoqlar o'rta ugleorodli po'latlardan tayyorlanib yuzalari sementatsiyalanadi va toblanadi. Shekaning ichki ishlov berilgan tekisligida kichik teshik yonida xalqasimon ariqcha 4 qilinadi (13.6-rasm, b).



13.6-rasm. Ko'tarilgan yopiq sharnirli relsli turdag'i tarkibli o'rmalovchi zanjir

O'rmalovchi zanjirni yig'ishda dastlab vtulka 11 uchlari o'ng 6 va chap 7 shekalarga presslanadi. Keyinchalik bog'lovchi barmoq 12 vtulka teshigi 11 dan erkin holda o'tadi, uning chiqib turgan uchlari esa keyingi juftlik presslanadi. Bir-biri bilan bog'langan shekalar yurish yo'lakchasini tashkil etadi. Shu sababli bu zvenolar «rels turidagi» deyiladi.

Har bir sheka juftligining pastki yuzasiga bolt 5 lar, gayka 10 va tirgak shaybalari 9 yordamida po'latdan maxsus shaklli qilib tayyorlangan ko'ndalang ilashgichli boshmoq 8 o'matiladi.

Yopiq turdag'i relsli zveno sharnirlari odatda boshmoqdan ko'tarilgan bo'ladi. Yopiq zanjirda vtulka 11 ning chiqib turgan qismlari halqasimon ariqeha A ga kiradi.

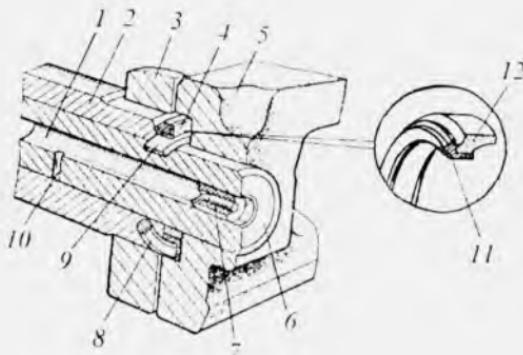
Zvenolar katta kuch taxminan 1000 kN ta'sirida siqilishi sababli o'rmalovechi zanjirni o'rnatish va ajratish uchun zvenolarning bittasi oson ajraluvchi qilib tayyorlanadi. Ushbu zvenoda (13.6-rasm, b) vtulka 3 sheka teshiklaridan chiqib turmasligi uchun qisqa qilinadi. biriktiruvechi barmoq 2 uchlari bo'yylama qirqimli va konussimon teshikli qilinadi.

Rels turidagi tarkibli o'rmalovechi zanjirlarning afzalligi shundaki: ishqalanish yuzalarga abrazivlarning tushishidan saqlovchi yopiq zanjirning mavjudligi, bu esa ularning yeyilishini kamaytirib ko'pga chidamliligin oshiradi; boshmoqdan sharnirlarning ko'tarilib turishi ma'lum darajada abrazivlardan saqlaydi; yer qatlamidan ozgina ko'tarilib turgan tekis rels yo'li tayanch g'altaklarning dumalashiga kam qarshilik ko'rsatadi.

Bu turdag'i o'rmalovechi zanjir zvenolarining asosiy kamchiligi: metall sarfining yuqori bo'lishi (traktor massasining 25% ni tashkil etadi); yaxlit quyilgan o'rmalovechi zanjir zvenolariga nisbatan tayyorlashning qiyinligi va ko'p mehnat talab etishi; foydalanish paytida ta'mirlashda maxsus moslamalarning zarur bo'lishi.

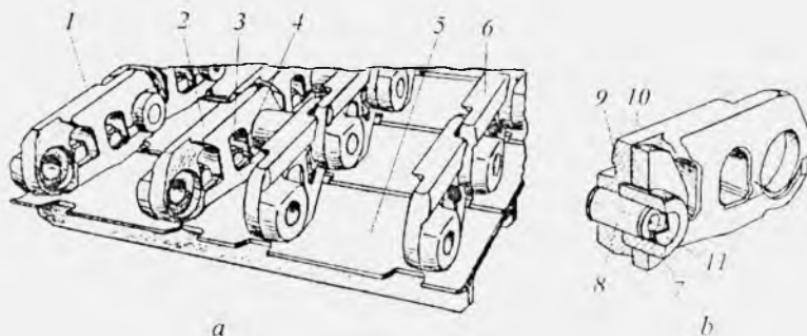
Ko'rsatilgan kamchiliklarga qaramasdan relsli tarkibli o'rmalovechi zanjirlar sanoat traktorlarda, asosan qumda ishlovchi katta quvvatlari traktorlarda keng qo'llaniladi.

Sharnirlar ko'pga chidamligini oshirish va ishqalanishga sarflanadigan quvvat yo'qotilishini kamaytirish maqsadida ishqalanuvchi juftliklar suyuqlik bilan moylanadi va qo'shimcha zichlagichlar bilan jihozlanadi (13.7-rasm). Ushbu sharnirlarda bog'lovchi vtulka 2 sheka 3 dagi teshikdan chiqmaydi. Yon tomonlari rezina xalqa 4 va 8 qo'yiladi. Bog'lovchi barmoq 6 moylash materiali bilan to'ldirish uchun kovak qilinadi va unda ishqalanuvchi sharnirga moy borishini ta'minlash uchun teshik 10 qo'yiladi. Barmoq 6 yon tomonlariga moylovchi materialni quyish uchun plastik tijinli rezina qopqoq 7 qo'yiladi.



13.7-rasm. Suyuqlik bilan moylanuvchi tarkibli o'rmalovchi zanjir zvenosining sharniri

Ba'zi sharnir konstruksiyalarda zichlagich 4 o'rniiga qalin rezinadan tayyolangan zichlovchi siuvuchi xalqa 11 metall gardish 12 ga mahkamlanadi.



13.8-rasm. Kengaytirilgan boshmoqli o'rmalovchi zanjir

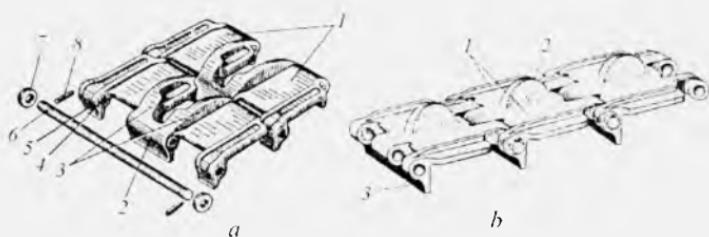
Tarkibli relsli zvenolar o'rmalovchi zanjirli harakatlantirgichning oddiy boshmoqlarni kengaytirilgan boshmoqlar bilan almashtirish tayanch yuzasini oshirish imkonini beradi (13.8-rasm, a). Buning uchun oddiy o'rmalovchi zanjir 2 ga boltlar 3 va gaykalar 4 vositasida kengaytirilgan boshmoqlar 5 mahkamlanadi.

O'rmalovchi zanjir bikirligini oshirish maqsadida boshmoq chekkalariga shu usulda yakka o'rmalovchi zanjirli zanjirlar 1 va 6

o'rnatiladi (13.8-rasm, b). U sheka teshiklari 9 va 10 ga presslangan qisqa vtulka 7 va barmoq 8 lardan tarkib topadi. Vtulka 7 ning ichki chekkasi sheka 9 ga kiradi va yopiq sharnirni zichlovechi labirint hosil qiladi, ikkinchi chekkasi qopqoq 11 sheka tekisligidan bir oz chiqib turadi. Vtulkada sharnirning butun xizmat muddati uchun zarur bo'lgan moylovchi material saqlanishi uchun bo'shliq qilingan.

Yaxlit quyilgan o'rmalovchi zanjir zvenosi. Ular yuqori marganesli po'latdan quyib tayyorlanadi. *Yurish yo'lagi turi bo'yicha ular tekis yoki relsli bo'ladi.*

Urchuqli ilashma uchun o'rmalovchi zanjir zvenosining ishlov berilmagan tekisligi (13.9-rasm, a) quyilgan maxsus shaklli plita ko'rinishida bo'lib yurish yo'laklari 1 mavjud, ular bir-biri bilan yetakchi g'ildirak tishi bilan ilashuvchi qulqoqchalar 2 bilan bog'langan.



13.9-rasm. Yaxlit zvenoli o'rmalovchi zanjirlar:

a – urchuqli ilashmada; b – taroqsimon ilashmada

Ish paytida o'rmalovchi zanjir sakrab ketmasligi va tayanch g'altaklarning dumalashi uchun zvenolarda yo'naltiruvchi taroqlar 3 qo'yilgan. Zvenolar bir-biri bilan sementatsiyalangan va toblangan po'lat barmoqlar 6 bilan bog'langan. Barmoq teshik 4 lar ichida erkin aylanib, chiqib ketmasligi uchun shayba 7 va shplint 8 lar bilan mahkamlanadi. Qulqoqchalar soni zveno kengligiga bog'liq bo'ladi. Ular soni ko'p bo'lganda barmoqning egilishi tufayli qulqoqcha chiqiqlardagi kuchlanish konsentratsiyasi kamayadi. Bu o'z navbatida, ochiq tipdag'i sharnirlarning ko'pga chidamliligini oshiradi. Odatda, besh va etti qulqoqchali sharnirlar qo'llaniladi. Zvenolarning yer

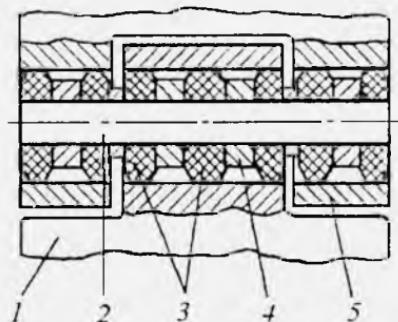
qatlami bilan yaxshi ilashishini ta'minlash uchun ilashgich 5 lar o'rnatiladi.

Taroqli ilashma uchun tekis quyilgan o'rmalovchi zanjir zvenolari (13.9- rasm, b) da, yuqoida ko'rib o'tilganidek, yurish yo'laklari 1 mavjud. Bu turdag'i zvenolarning farqi ularda markaziy taroq 2 ning va bitta bo'ylama ilashgich 3 ning bo'lishidir.

Quyma tekis zvenolarning tarkibli relsli zvenolarga nisbatan afzalligi tannarxning pastligi, massasining kichikligi, tayyorlash va xizmat ko'rsatishning oddiyligidadir.

Bu zvenolarning asosiy kamchiligi ko'pga chidamlilikning (ishlash muddatining) pastligi, oddiy yer qatlamida 1200...2000 soat, qum yerdarda esa 250...350 soat. Bu ochiq sharnirning pastda joylashishida abrazivlarning tushishiga imkon borligi bilan tushuntiriladi. Natijada ishqalanuvchi detallar tez yeyilib ishdan chiqadi.

Yaxlit zvenoli o'rmalovchi zanjirlarning kamchiligi tayanch g'altaklarning dumalashidagi qarshilikning yuqoriligidir. Sharnirlarning ishlash muddatini oshirish maqsadida quyilgan tekis o'rmalovchi zanjirlar uchun bir nechta usullar taklif etilgan bo'lib, ularning ichidagi istiqbollisi rezinametalli sharnirlar (RMSh) ni qo'llash hisoblanadi. Rezina vtulkalarning radial siljishini cheklagichli RMSH sxemasini ko'rib chiqamiz (13.10-rasm).



13.10-rasm. Rezina vtulkalarning radial deformatsiyasi cheklangan RShM sxemasi

Bog'lovchi barmoq 2 larga rezina vtulka siljishini cheklovchi metall vtulka 4 lar qo'yilgan bo'lib, ularning diametri quloqchadagi teshikdan biroz kichik bo'ladi. Rezina vtulkalar 3 diametri quloqchadagi teshiklar diametriga nisbatan 35...40% katta bo'lib keyinchalik vulkanizatsiya qilinadi. Shundan keyin barmoq-vtulka komplekti zvenolar 1 va 5 ni bog'lovchi quloqchalarga kiydiriladi.

Oddiy foydalanimish sharoitlarida tortish kuchi ta'sirida rezina vtulka 3 lar siqiladi. Tortish kuchi maksimal qiymatga yaqinlashganda metall vtulka 4 lar rezina – vtulkalarning buzilib ketishidan saqlaydi. Zveno 1 ning zveno 5 ga nisbatan burilishi rezina vtulkalar 3 ning buralishiga olib keladi. Bunda zvenolar 1 va 5 quloqchalariga presslangan vtulkalar har xil tomonga buriladi. Rezina vtulkalarning buralish deformatsiyalanishini kamytirish maqsadida o'rmalovchi zanjir gilishida, o'rmalovchi zanjir zvenolari dastlab 12...14° burchak ostida bog'lanadi.

RMSH o'rmalovchi zanjirlarda rezina vtulkalarning joylashuv sxemasi bo'yicha ikki turga bo'linib: qayishqoq elementlari *ketma-ket joylashgan* va qayishqoq elementlari *parallel joylashgan* bo'ladi.

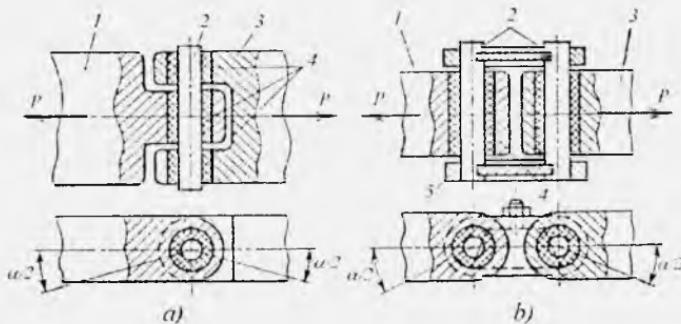
Ketma-ket RMSH (13.11-rasm, a)da o'rmalovchi zanjir zvenolari 1 va 3 o'zaro barmoq 2 bilan biriktiriladi. Bunda tortish kuchi bitta zvenodan ikkinchisiga rezina vtulkalar 4 orqali uzatiladi.

Yig'ilgan paytda qo'shni zvenolardagi rezina elementlari ketma-ket joylashib bitta yaxlit blokni tashkil etadi.

Parallel RMSH o'rmalovchi zanjirlarda (13.11-rasm, b) tortuvchi kuch P ikkita bog'lovchi barmoq 2 va skoba 5 lar yordamida ulanadi. Har zvenodagi rezina vtulka 4 lar ketma-ket RMSH dagi kabi burilish nuqtalarda $\alpha/2$ burchakka buriladi. Parallel RMSH yig'ilgan ko'rinishda o'rmalovchi zanjir zvenolardagi qayishqoq elementlar ikkita blokni tashkil etadi.

Parallel RMSH o'rmalovchi zanjirlarda konstruksiyaning ajratilishi bog'lovchi skobalar 5 yordamida ta'minlanadi.

Ketma-ket RMSH o'rmalovchi zanjirlarda ajratish uchun shirnir tarkibli blok va bog'lovchi barmoq yordamida amlashga oshadi.



13.11-rasm. RShMli o'rmalovchi zanjir sxemasi:

a — ketma ket sharnirli; b — parallel sharnirli

Barmoqdagagi vtulkaning qo'zg'almasligi uchun barmoq va vtulkaning ichki teshigi maxsus shaklli, ko'pincha olti qirrali qilinadi. Vtulkalar barmoqqa gaykalar yordamida qotiriladi.

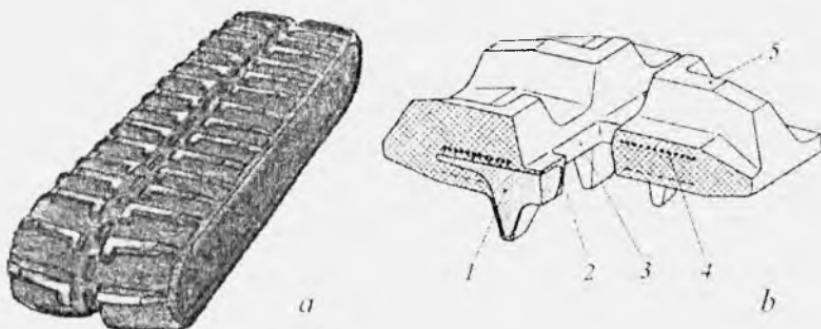
Tortuvchi kuch P uzatiladigan rezina vtulka uzunligi ketma-ket RMSHda o'rmalovchi zanjirning umumiy uzunligining 45...50% ni, parallel RMSH da esa 60...70% ni tashkil etadi. Shu sababli parallel parallel RMSH dan katta quvvatli sanoat traktorlarda qo'llash maqsadga muvofiq hisoblanadi.

Konstruksiyaning kamchiligi sifatida tayyorlash xarajatlarining yuqoriligi va dala sharoitida o'rmalovchi zanjirlarni o'rnatish murakkabligini ko'rsatish mumkin.

O'rmalovchi zanjir zvenolarining xizmat muddatini oshirish maqsadida rezinometallik sharnirli o'rmalovchi-zanjirlardan foydalanish istiqbolli deb topilgan. Ularning ko'pga chidamliligi 5000...6000 soatgacha yetadi. Ishlash muddati oshishi bilan birga shovqinsiz ishlashi ushbu konstruksiyaning afzalliliklariga kiradi. Ammo ishlab chiqarishda tannarxning oshib ketishi va ishlatalishdagi qiyimchiliklar sababli rezinometallik sharnirli o'rmalovchi-zanjirlarning ishlatalishi ham chegaralangan.

Metall zvenoli o'rmalovchi zanjirlardan qattiq yer qatlamida (asfalt, beton) foydalanish mumkin emas, chunki qatlamga ziyon yetadi. Ushbu muammodan qutilish maqsadida traktorlarda rezina armirlangan o'rmalovchi zanjirlardan (RAG) foydalanish maqsadga muvofiqdir. Konstruksiya monolit ko'rinishga ega bo'lgan rezina

tasma bo'lib, u po'lat tros va metall elementlari ustidan qoplangan. RAGning umumiy ko'rinishi 13.12-rasm, a da ko'rsatilgan.



13.12-rasm. Rezinoarmirlangan o'r'malovchi zanjir (RAG):

1 – yo'naltiruvchi tishga ega bo'lgan metall qo'yma; 2 – metall qo'ymani qoplash rezinasi; 3 – yetakchi g'ildirak tishiga moslangan rezina korda teshigi; 4 – po'lat troslarning kesimi; 5 – rezinali tuproqtishlagich

Bundan tashqari metall elementli qo'ymasiz konstruksiyalar ham mavjud. Ushbu konstruksiyada yetakechi g'ildirakkagi burovchi moment o'r'malovchi zanjirga ular orasidagi ishqalanish kuchi ta'sirida uzatiladi. Ishqalamishni kuchaytirish maqsadida yetakechi g'ildirak rezina qoplamasи bilan qoplanadi yoki pnevmatik shinalardan foydalaniлади. Ammo mazkur konstruksiyalarda o'r'malovchi zanjirning tarangligi yuqori bo'ladi, bu esa ularning ko'pga chidamlilikini kamaytiradi.

Oxirgi paytdagi zamonaviy traktorlarda metall element qo'ymasi mavjud bo'lgan RAG ko'proq qo'llanilmogda. Konstruksiyaning afzalliklari quyidagilar hisoblanadi:

- ko'pga chidamlilikning yuqoriligi (6000 soatgacha), ochiq turdag'i metall sharnirli o'r'malovchi zanjirlarga nisbatan taxminan 2 marta ko'pligi;
- asfalt va beton qoplamali qatlamlarga shikast yetkazmasdan transport ishlarini bajara olishi;
- bir xil kenglikda, metall o'r'malovchi zanjirlarga nisbatan yer qatlamini zichlovchi ta'sirning 25-30% ga kam bo'lishi;

— seriiali o'rmalovchi zanjirli traktorlarga harakatlantirgich konstruksiyasini o'zgartirmasdan joylashtirish imkoniyatining mavjudligi.

Bundan tashqari har xil namlik sharoitlarida o'rmalovchi zanjirlarning loydan tozalanish xususiyati yuqori va qiyalikda ishlashni ta'minlovchi tuproqtishlovchi shakkarning mavjudligi ushu konstruksiyalarning istiqbolli ekanligini yana bir marta tasdiqlaydi.

Konstruksiyaning kamchiligi sifatida tayyorlash xarakatlarining yuqoriliği va dala sharoitida o'rmalovchi-zanjirlarni o'rnatish murakkabligini ko'rsatish mumkin.

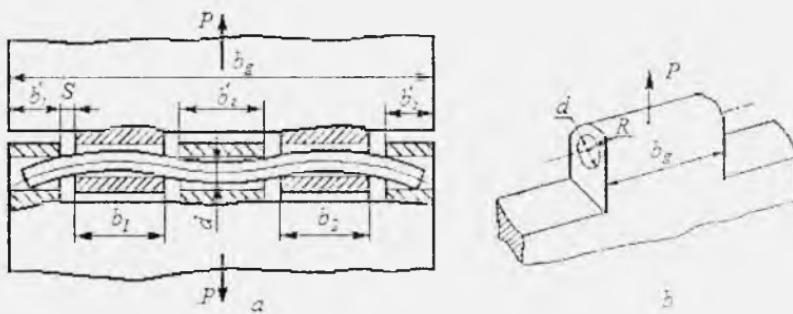
Ochiq turdagি metall sharnirli o'rmalovchi-zanjirlarni hisoblash. Asosan barmoqlar va zvenoqulochalar hisoblanadi. Hisoblarni bajarish uchun traktor og'irligi G_f va o'rmalovchi-zanjir kengligi b_z beriladi.

O'rmalovchi-zanjirni taranglashtiruvchi hisobiy kuch traktoring $\alpha=30^\circ$ qiyalikda ko'tarilish tomoniga burliganda tayanch yuza bilan ilashuvchi o'rmalovchi-zanjir orasidagi ilashish kuchi bilan chegaralanadi.

Bu holda o'rmalovchi-zanjir zvenolarini tortuvchi hisobiy kuch (13.13-rasm, a).

$$P = 0.65G_f\varphi,$$

bu yerda $\varphi = 1$.



13.13-rasm. O'rmalovchi-zanjir zvenolarini hisoblash uchun sxema

Qulochchalar mustahkamligining bir xilligini ta'minlash uchun quyidagi shart bajarilishi kerak:

$$\sum_{i=1}^n b_i = \sum_{i=1}^{n'} b'_i = 0,5 b_g ,$$

bu yerda, n , n' va b_i , b'_i – mos ravishda o'rmalovchi-zanjir zvenosining qamrovchi va qamraluvchi qulqechalar soni va kengligi.

Barmoq diametri talab qilingan yeyilishbardoshlikni ta'minlash shartidan aniqlanadi:

$$d = \frac{2P}{[n]b_g},$$

bu yerda, $[P] = 50$ MPa – o'rmalovchi-zanjir zvenosi qulqechalaridagi ruxsat tilgan bosim (yeyil ishbardoshlik parametri).

O'rmalovchi-zanjir zvenosining qamraluvchi tomondagi qulqechalari soni barmoqning kesilishdagi kuchlanishi shartidan aniqlanadi:

$$n = \frac{2P}{\pi d^2 [\tau]_{kes}},$$

bu yerda, $[\tau]_{kes} = 80$ MPa – kesilishdagi ruxsat etilgan kuchlanish.

Qamraluvchi tomon qulqechasidagi mustahkamlik va yeyilishbardosh-likning bir xilligi ta'minlanishi uchun ularning kengligi bir xil bo'lishi kerak:

$$b_i = \frac{b_g}{2n}.$$

Ushbu maqsadda zvenoning chekkadagi qamrovchi tomon qulqechalari o'rtadagilariga nisbatan 1,5...2 marta ensiz qilinadi.

Qulqcha radiusi uzilishdagi hisobdan kelib chiqqan holda aniqlanadi (13.13-rasm, b):

$$R = \frac{P}{b_g [\sigma]_{uz}} + 0,5d,$$

bu yerda, $[\sigma]_{uz} = 60$ MPa – uzilishdagi ruxsat tilgan kuchlanish.

O'rmalovchi-zanjir zvenolarini konstruktiv ishlagandan keyin qulqechalar orasidagi S oraliqni hisobga olgan holda (13.13-rasmga qarang) zvenolar va barmoqlar uchun tekshiruv hisobi bajarilishi zarur. Bajarilgan konstruksiyalarda $S=0,5...2,0$ mm. Zveno qulqechalarini yuklantiruvechi kuch quyidagicha aniqlanadi:

qamraluvchi tomon uchun

$$P_1 + P_2 + \dots + P_n = P$$

$$P_1 : P_2 : P_3 : \dots : P_n = \frac{1}{1,5b_1 + S} : \frac{1}{1,5b_2 + S} : \dots : \frac{1}{1,5b_n + S};$$

qamrovchi tomon uchun

$$P'_1 + P'_2 + \dots + P'_n = P$$

$$2P'_1 : 2P'_2 : 2P'_3 : \dots : 2P'_n = \frac{1}{1,5b'_1 + S} : \frac{1}{1,5b'_2 + S} : \dots : \frac{1}{1,5b'_n + S};$$

bu yerda, P_1, \dots, P_n – kengliklari mos ravishda b_1, \dots, b_n bo’lgan o’rmalovchi-zanjir zvenosining qamraluvchi tomonidagi qulqechalarni yuklantiruvchi kuch; P'_1, \dots, P'_n – kengliklari mos tavishda b'_1, \dots, b'_n bo’lgan o’rmalovchi-zanjir zvenosining qamrovchi tomonidagi qulqechalarni yuklantiruvchi kuch.

13.3. Yo’naltiruvchi g’ildiraklar

Yo’naltiruvchi g’ildiraklar traktorning harakat yo’nalishini va o’rmalovchi zanjirning tarangligini ta’minlash uchun xizmat qiladi. Umumiylabdan tashqari yo’naltiruvchi g’ildiraklar o’z-o’zidan loy va qordan yaxshi tozalanishi kerak.

Yo’naltiruvchi g’ildiraklar joylashishiga, to’g’in (obod) konstruksiyasiga, mahkamlanishiga va amortizatsiyalovchi qurilmaning bor yoki yo’qligiga ko’ra tasniflanadi.

Yo’naltiruvchi g’ildirakning joylashishiga ko’ra ko’tarilgan, yarim tushirilgan va pastga tushirilgan (tayanch g’ildiragi kabi ishlovchi) bo’ladi. G’ildirakning joylashishi osma turiga va traktorning vazifasiga bog’liq bo’ladi:

- ko’tarilgan – qayishqoq (elastik) osmalarda;
- yarim tushirilgan – bikir va yarim bikir osmalarda;
- pastga tushirilgan – botqoqda ishlovchi traktorlarda va uchburchaksimon to’g’inli (osma turiga bog’liq bo’lmagan holda) traktorlarda ishlatalidi.

Yo’naltiruvchi g’ildirak to’g’inlari konstruksiyasiga ko’ra yaxlit quyilgan va tarkibli bo’ladi.

Mahkamlanish usuliga ko'ra yo'naltiruvchi g'ildiraklar polzunda yoki krivoshipda joylashgan bo'ladi. Birinchi konstruksiya asosan yarim bikir osmalarda (polzunlar o'rmalovchi zanjir aravachasiga o'rnatiladi), ikkinchisi esa individual yoki balansirli osmalarda ishlataladi.

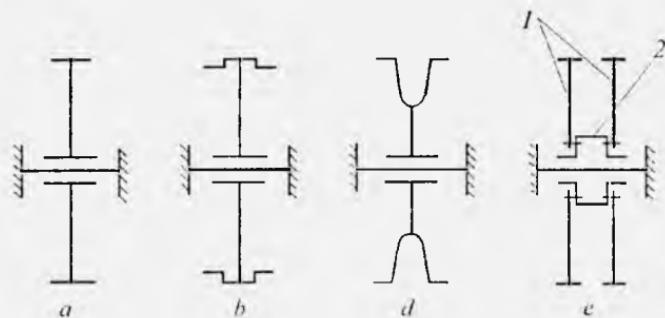
Yo'naltiruvchi g'ildiraklarda amortizatsiyalovchi qurilma mavjud yoki mavjud bo'lmasligi mumkin. Zamonaviy traktorlarning deyarli barchasida amortizatsiyalovchi qurilma mavjud.

Yo'naltiruvchi g'ildirakning xizmat muddati va traktorning harakatlanishidagi yo'qotishlar ma'lum darajada g'ildirakning noto'g'ri montaj qilinishi yoki qo'yishdagi kamchiliklar tufayli paydo bo'ladi dan to'g'inning urilishiga bog'liq bo'ladi. Shu sababli mexanizmni yig'ishdagagi texnik shartlarda yo'naltiruvchi g'ildirakning urilishi (бисене) tekshiriladi. ushbu qiymat 0,5...1,0 mm dan oshmasligi kerak. O'rmalovchi zanjirning o'ralishida harakatlan-tirgichdagi yuzaga keladigan yo'qotishlarni kamaytirish maqsadida yo'naltiruvchi g'ildirak diametrini iloji boricha kattaroq olishga harakat qilinadi. Qishloq xo'jalik traktorlarida, odatda, yo'naltiruvchi g'ildirak diametri yetakchi g'ildirakning tashqi diametridan 50...100 mm ga kichikroq qilib olinadi.

To'g'in o'rmalovchi zanjirning harakatini yo'naltirish uchun xizmat qiladi. Uning turi trakt va yetakechi g'ildirak konstruksiyasiga bog'liq bo'lib: *silliq bir to'g'inli* (13.14-rasm, a), *o'rta qismida chiqig'i bo'lgan bir to'g'inli* (13.14-rasm, d) va *ikki to'g'inli* (13.14-rasm, e) bo'ladi.

To'g'in konstruksiyasi bo'yicha yaxlit g'ildirakli – yuqori uglerodli po'latlardan quyilib toblanadi (13.14, a-d rasm) va *tarkibli* (13.14, e rasm) – to'g'in 1 alohida gupehak 2 ga mahkamlanadi.

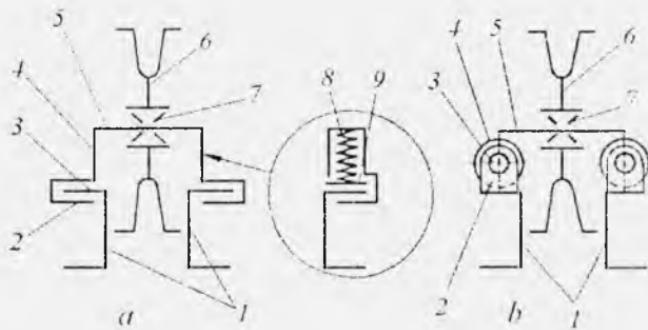
Mahkamlanish usuli bo'yicha yo'naltiruvchi g'ildiraklar polzunda yoki krivoshipda bo'lishi mumkin.



13.14-rasm. Yo'naltiruvchi g'ildirak to'g'inlari konstruksiyalarining sxemasi

Polzunga g'ildirak o'qlarini mahkamlash usuli bo'yicha (qo'zg'aluvchan tayanchlarda) o'rmalovchi zanjirni taranglash va amortizatsiyalash uchun siljuvchi konstruksiya asosan bikir va yarim bikir osmali traktorlarda qo'llaniladi. Ushbu konstruksiya 13.15-rasm, a da ko'rsatilgan.

Yo'naltiruvchi g'ildirak 6 qo'zg'almas o'q tayanchlari 5 polzun 4 ko'rinishida bajarilib, o'rmalovchi zanjir aravachasi lonjeroni 1 ning old qismidagi yo'naltiruvchi planka 3 ga tayanadi.



13.15-rasm. Yo'naltiruvchi g'ildiraklarni polzunga o'rnatish sxemalari

Ko'p hollarda polzun 4 yo'naltiruvchi plankalar 3 ga oraliq qayishqoq tizim orqali tayanadi. Qayishqoq tizim har bir polzunda joylashgan ikkita prujina 8 va tayanch plitasi 9 dan tarkib topadi.

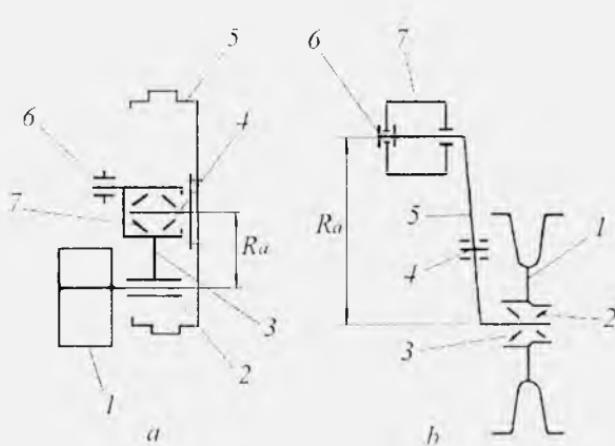
Prujinalar siqilib polzunni plita 9 dan ko'taradi. Polzun 4 ning ko'tarilgan holatida uning pastki qismlari yeyilishi va dinamik zarblardan saqlaydi.

Bundan tashqari (13.15-rasm, b) yo'naltiruvchi g'ildirak 6 ning mahkamlanish o'qlari 5 fasonli vtulka 4 ko'rnishida bajarilib yo'naltiruvchi sterjen 3 da bo'ylama siljiydi.

Polzundagi yo'naltiruvchi g'ildirak o'q 5 lari odatda qo'zg'almas bo'ladi. G'ildirak podshipniklari 7 ko'p hollarda dumalash (ba'zan rolikli konussimon), kam hollarda – sirpanish podshipniklari qo'llaniladi.

Ko'rib chiqilayotgan konstruksiyalarda odatda ikkita bir xil podshipnik qo'yiladi. Shuningdek uchta podshipnik o'rnatilgan kosntruksiyalar ham mavjud: ikkita chekkadagilari bir xil rolikli va o'rtasidagi traktor burilishida yuzaga keluvchi o'q bo'yicha ta'sir etadigan kuchlarni qabul qiluvechi zoldirli bo'lishi mumkin.

Yo'naltiruvchi g'ildiraklar krivoshipda o'rnatilganda dumalash o'qi o'rmalovchi zanjir aravasining old tomonida (bikir yoki yarim bikir osmalarda) yoki traktor ramasining old qismida (elastik osmalarda) bo'ladi.



13.16-rasm. Yo'naltiruvchi g'ildirakni krivoshipda o'rnatish sxemasi

Ushbu konstruksiyalarda o'rmalovchi zanjirni taranglashtiruvchi yo'naltiruvchi g'ildirak o'qining siljishi yoy bo'yicha krivoship yelkasiga teng R_a radiusda bajariladi (13.16-rasm).

13.16-rasm, a da krivoship 3 ning dumalash qo'zg'almas o'qi 2 o'rmalovchi zanjir aravasi ramasi lonjeroni 1 devoriga mahkamlanadi.

Yo'naltiruvchi g'ildirakni traktor ramasining old qismiga krivoshipli o'rnatishi 13.16-rasm, b da ko'rsatilgan. Krivoship 5 tirsaklı val ko'rinishida qilinadi, yuqorigi uchiga vtulkalarda rama lonjeroni 7 o'rnatiladi, va o'q bo'yicha siljish tirak shaybasi 6 yordamida amalga oshiriladi.

Krivoship 5 ning pastki valiga podshipniklar 2 va 3 orqali yo'naltiruvi g'ildirak 1 o'rnatiladi.

Oldingi konstruksiyalardan farqli ravishda ushbu konstruksiyada asosan konussimon podshipniklar qo'llaniladi. Bunda tashqi podshipnik 2 ning ichki diametri barcha hollarda ichki 3 podshipnikdan kichik bo'ladi.

13.4. Taranglashtiruvchi va amortizatsiyalovchi qurilmalar

Yo'naltiruvchi g'ildiraklar amortizatsiyalovchi qurilmali yoki qurilmasiz bo'lishi mumkin. Hozirgi paytda ko'pincha yo'naltiruvchi g'ildiraklar amortizatsiyalovchi qurilmalari bilan birgalikda bajarilgan taranglash qurilmalari mavjud. Faqat juda past tezlikli sanoat traktorlarida ushbu qurilma bo'lmasligi mumkin.

Taranglovchi va amortizatsiyalovchi qurilmalar bir-biriga ta'siri bo'limgan, ammo ikkalasi ham yo'naltiruvchi g'ildirakka ulangan bo'ladi.

Taranglovchi qurilmalar o'rmalovchi zanjirning ko'pga chidamliligini ta'minlovchi dastlabki to'g'ri taranglashuvini ta'minlaydi. Bu yo'naltiruvchi g'ildirak tayanch o'qini yetakchi g'ildirakning qo'zg'almas o'qiga nisbatan siljishi bilan amalga oshiriladi.

Yo'naltiruvchi g'ildirak siljishi bitta yeyilgan traktni olib tashlashga imkon berishi va o'rmalovchi zanjirning normal taranglashuvini amalga oshirishi kerak.

Amortizatsiyalovchi qurilmalar traktorning to'siqdan o'tishida yuzaga keluvchi dinamik yuklanishlardan va harakatlantirgichga tashqaridan turli predmetlar tushganda o'rmalovchi zanjirning bordaniga tortilishiga olib kelushdan saqlaydi.

Bu yo'naltiruvchi g'ildirakning orqaga siljishi va amortizatsiyalovchi qurilmadagi qayishqoq elementning qo'shimcha siqilishi orqali amalga oshiriladi. Bunday siljish yo'naltiruvchi g'ildirakning qayishqoq yurishi deb ataladi.

Amortizatsiyalovchi qurilma ko'pincha prujina ko'rinishida bo'ladi. Dastlabki siqish kuchi amorizatsiyalochi qurilma traktorning orqaga yurishida va keskin tormozlanishida ishlab ketmasligi kerak. Qayishqoq elementning dastlabki siqilishida o'rmalovchi zanjirning tushib ketishi mumkin.

Amortizatsiyalovchi qurilmalarga qo'yiladigan asosiy talab – statikada siqilgan prujinaning kuchi yo'naltiruvchi g'ildirak o'qiga uzatilmasligi kerak. Aks holda o'rmalovchi zanjirning haddan tashqari tortilishi, uning tez yeyilishiga, traktor tebranishidagi yo'qtishlarning oshishiga va yurish qismi detallariga ta'sir etuvchi kuchlanishlarning oshib ketishiga olib keladi.

Taranglash va amortizatsiyalash qurilmalarini quyidagicha tasniflash mumkin:

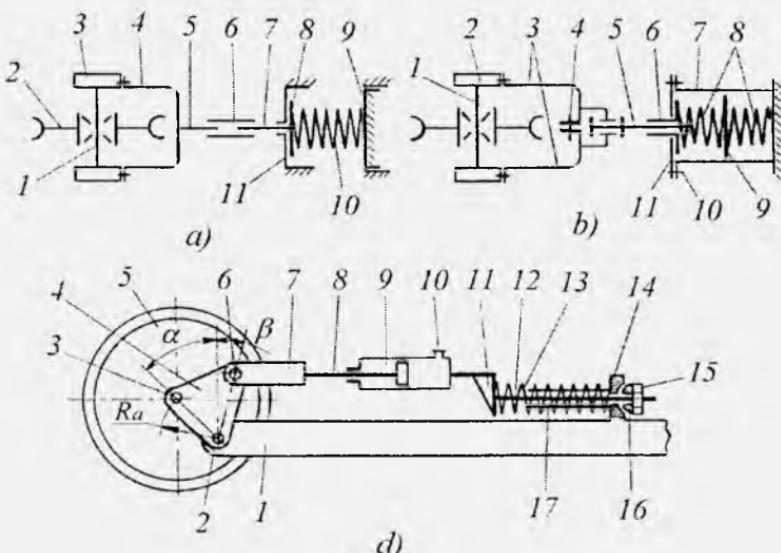
- *traktorda joylashish joyiga ko'ra* – o'rmalovchi zanjir aravachasida yoki uning ramasida;
- *o'rmalovchi zanjirni taranglash usuliga ko'ra* – vintli yoki gidravlik.

Aravachada o'rnatilgan, o'rmalovchi zanjirsi vint yordamida tortiluvchi taranglash va amortizatsiyalovchi qurilmaning principial sxemasi 13.17-rasm, a va b da ko'rsatilgan.

Yo'naltiruvchi g'ildirak 2 o'qi 1 ning polzuni 3 ga markaziy rezbali sterjen 5 li yo'naltiruvchi vilkaga 4 mahkamlanadi (13.17- a rasm). Rezbali sterjen 7 i bo'lgan tayanch diski 8 yon tomoniga amortizatsiyalovchi prujina 10 o'rnatilgan. Uning dastlabki siqilishi tayanch 9 orqali amalga oshiriladi.

Shunday qilib, tayanchlar 9 va 11 orasida statik yopiq kuch tizimi hosil bo'ladi. Prujina 10 ning dastlabki siqilishidagi kuch yo'naltiruvchi g'ildirak 1 o'qiga uzatilmaydi.

Sterjenlar 5 va 7 larning rezba yo'nalishlari turli bo'lib, bog'lovchi rezbali rostlovchi vtulka 6 ning yonlarida ham turli yo'nalishdagi rezbaga ega bo'ladi. Natijada, vtulka 6 ning u yoki bu tomonga aylanishida sterjenlar 5 va 7 bir-biriga yaqinlashadi yoki uzoqlashib, o'rmalovchi zanjirning normal tortilishini ta'minlash uchun yo'naltiruvchi g'ildirak 2 kerakli holatga keltiriladi.



13.17-rasm. O'rmalovchi zanjir aravachasiga o'rnatiladigan taranglovchi va amortizatsiyalovchi qurilma konstruksiyalarining principial sxemalari

Shunga o'xshash sxema (13.17- rasm, b) da yo'naltiruvchi g'ildirak o'qi 1 polzuni 2 ga rostlovchi vint 5 ning silindrik teshigini qoplovchi tarkibli vilka mahkamlanadi. Vint 5 ning ikkinchi tomoni qopqoq 11 teshigiga qo'yilgan rezbali vtulka 6 ga kiradi. Orasiga ajratuvchi shayba 9 o'rnatilgan ikkita amortizatsiyalovchi prujinalar 8 qo'zg'almas quvur 7 da bir tomoni bilan vtulka 6 ning tubiga ikkinchisi tayanch flanesiga tiraladi. Prujina 8 ning dastlabki siqilishi bolt 10 yordamida qopqoq 11 orqali amalga oshiriladi. Prujina 8 ning dastlabki siqilish kuchi yo'naltiruvchi g'ildirak o'qi 1 ga uzatilmaydi.

Ajratuvchi shayba 9 amortizatsiyalovchi qurilma ishlashida yuzaga keladigan tebranishlar darajasini kamaytirish uchun xizmat

qiladi. Ushbu tebranish quvur 7 devori bilan prujinaning ishqalanishi natijasida kamayadi.

O'rmalovchi zanjirning taranglash uchun dastlab biriktiruvchi bolt 4 lar bo'shatiladi va rostlash vinti 5 buraladi. Yo'naltiruvchi g'ildirak kerakli holatga keltirilganidan keyin bolt 4 yana qotiriladi. Yo'naltiruvchi g'ildiragi krivoshipda joylashtirilgan, o'rmalovchi zanjirni gidravlik taranglaydigan va amortizatsiyalovchi qurilmalari ham traktorsozlikda keng tarqalgan. Boshqa konstruksiyalardan farqli ravishda o'rmalovchi zanjirni gidravlik taranglagich 9 shtoki 8 o'qi va amortizatsiyalovchi prujina o'qlari vertikal bo'yicha siljigan bo'ladi. Bunday konstruksiya rostlash vinti va o'rmalovchi zanjir aravachasi yuzasi orasidagi erkin bo'shlinqning paydo bo'lishi bilan asoslanadi.

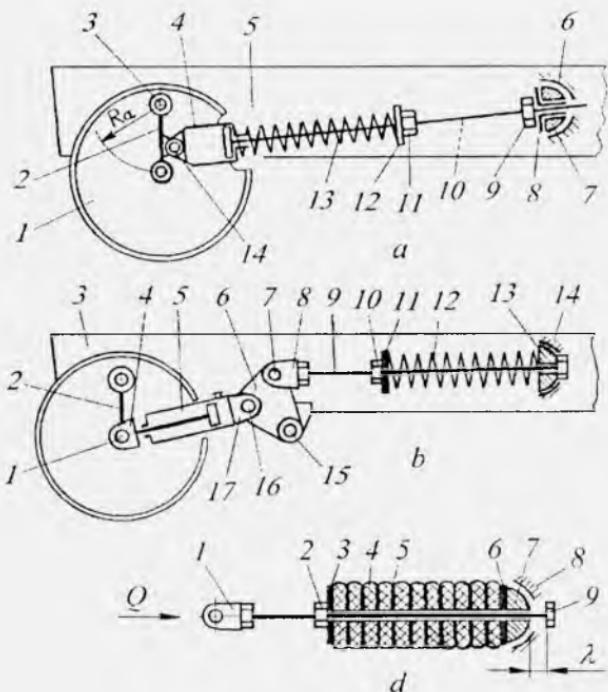
Prujina 13 ning dastlabki siqilishi qo'zg'almas kronshteynga mahkamlangan tortuvchi bolt 12 gaykasi 15 orqali amalga oshiriladi. Yo'naltiruvchi g'ildirak ishlashida butun mexanizmning burchakli tebranishi hosil bo'lsa, gayka 15 tagiga sferik shayba 16 qo'yiladi. Bolt 12 ga prujina 13 ning siqilishini chegaralovchi quvur 17 kiydiriladi.

O'rmalovchi zanjirni taranglash uchun gidrotaranglagich 9 silindriga moy nasosi yordamida moydon 10 orqali konsistent moyi quyiladi. Silindrda shtok 8, vilka 7 va krivoship 4 orqli uzatiluvchi bosim paydo bo'ladi va o'rmalovchi zanjirning kerakli bo'lgan tarangligini ta'minlaydi.

Taranglovchi va amortizatsiyalovchi qurilmaning sodda prinsipiial sxemasi 13.18-rasm α da keltirilgan. Yo'naltiruvchi g'ildirak 1 krivoshipda o'rnatilib, tebranish o'qi 3 rama 5 ga sharnirli mahkamlangan. Konstruksiya krivoship chakkasi 2 ga mahkamlangan sharnir 14 orqali biriktirilgan yo'naltiruvchi vilka 4, amortizatsiyalovchi prujina 13 va rostlash qurilmasidan tarkib topadi.

Prujina 13 ning dastlabki siqilishi tayanch shaybasi 12 va rostlash gaykasi 11 yordamida amalga oshiriladi. Prujina 13 kuchi vint 10 kallagiga ta'sir qilib yo'naltiruvchi g'ildirak o'qiga uzatilmaydi.

Dastlab siqilgan prujinada zarur bo'lgan kuchni olish uchun sharnir 14 ni yo'naltiruvchi g'ildirak o'qiga iloji boricha yaqin qilib o'rnatishga harakat qilinadi.



13.18-rasm. Traktor ramasiga o'rnatilgan taranglovchi va amortizatsiyalovchi qurilma konstruksiyasining principial sxemasi

O'rmalovchi zanjirning to'siqdan o'tishida g'ildirak orqaga suriladi va vilka 4 vint 10 ning qo'zg'almas silindrik qismi bo'yicha sirpanib qo'shimcha prujina 13 ni siqadi va zarb energiyasining katta qismini so'ndiradi.

Oldingi konstruksiyalarga o'xshash bo'lgan richagi konstruksiya ham traktorsozlikda keng tarqalgan (13.18-rasm, b).

Amortizatsiyalovchi qurilma tayanch 13 va rostlash gaykasi 10 orasiga siqilgan silindrik prujina 12 dan tarkib topadi. Bolt 9 ning old qismi tayanch vilkasi 8 yon tomoniga kiritilgan va kontragayka bilan mahkamlab qo'yiladi. Amortizatsiyalovchi qurilma yig'ilgan holda olinma tayanch 13 orqali rama 3 ning kronshteyn 14 ni sferik tayanchiga tiraladi va vilka 8 bilan richag 6 sharniri 7 ga mahkamlanadi. Oraliq richag 6 ning qo'llanishi traktorning to'siqdan

o'tishida amortizatsiyalovchi qurilmaga ta'sir etuvchi dinamik zarblarning ancha kamayishiga olib keladi.

Prujinali amortizatsiyalovchi qurilmalar bitta silindrik prujinali yoki har xil tomonga o'ralgan turli diametrdagi ikkita prujinadan tarkib topgan bo'lishi mumkin.

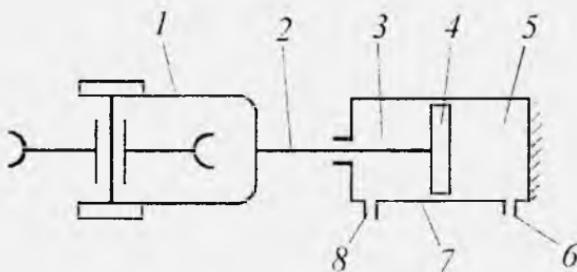
Oxirgi paytda vintsimon silindrik prujinali amortizatsiyalovchi qurilmalar o'mida qayishqoqlilik xarakteristikasi chiziqli bo'lmaidan, rezina bloklar ishlatilmoqda. Bu esa o'z navbatida traktor tagligi va harakatlantirgichga bo'lgan dinamik ta'sirlarni kamaytiradi va amortizatsiyalovchi qurilmaning massasini kamaytiradi.

Ammo rezina blokli amortizatsiyalovchi qurilmalarning ko'pga chidamliligi va ishchanligi traktor ish sharoiti haroratiga bog'liq bo'ladi.

3.18-rasm d da rezina blokli amortizatsiyalovchi qurilmaning siqilish paytidagi sxemasi keltirilgan. Tortuvchi boltga ketma-ket tayanch olinmalari 7, oldingi tayanch shaybasi 6, ajratuvchi shaybalar 5 bilan silindrik rezinali blok 4, orqadagi tirkak shayba 3 va mahkamlash gaykasi 2 o'rnatilgan.

Prujina o'rnini bosuvchi rezina blokli amortizatsiyalovchi qurilma sferik tayanch 8 ga, va oraliq richag sharniri vilkasi 1 ga o'rnatiladi.

Yo'naltiruvchi g'ildirakning keskin burilishida o'q bo'yicha ta'sir qiluvchi kuch qo'yilganda silindrsimon rezina blok 4 siqilib biroz shishadi, ulardagi umumiy deformatsiya R amortizatsiyalovchi qurilmaning qayishqoq yurishiga teng bo'ladi.



13.19-rasm. Pnevmoqidravlik taranglovchi va amortizasiyalovchi qurilma konstruksiyasining sxemasi

Ba'zi og'ir sanoat traktorlarida pnevmogidravlik taranglovchi va prujinasiz yoki rezina elementsiz amortizatsiyalovchi qurilmalar keng tarqalmoqda (13.19- rasm). Yo'naltiruvchi g'ildirak o'qining siljuvchi vilkasi 1 porshen 4 shtoki 2 bilan bog'langan. Silindrini porshen usti bo'shlig'i 5 ga 9 MPa bosim ostida azot va uning bosimini muvozanatlash uchun porshen osti bo'shlig'i 3 ga yarim suyuqlikli moylovchi material haydaladi.

Shunday qilib statikada yo'naltiruvchi g'ildirak o'qiga o'rmalovchi zanjirning normal tortilishini ta'minlovchi azot bosimi ta'sir ko'rsatadi. O'rmalovchi zanjirning tarangligini oshirishda moylash materialini chiqarish va aksincha bosimni oshirish uchun moy qo'shiladi.

Tiqin qurilmalari 6 va 8 mos ravishda azot va moylash materialining uzatilishini ta'minlaydi. Bunda amortizatsiyalovchi qurilma vazifasini azotning gaz muhitini belgilaydi, amortizatsiyalovchi qurilma qayishqoqligi tavsifi politropa tenglamasi bilan ifodalanadi.

13.5. Tayanch va tutib turuvchi g'altaklar

Tayanch g'altaklari traktoring tagini o'rmalovchi zanjirning yo'naltiruvchi yuzasi bo'yicha tutib turish va siljitis, traktor og'irligini yer qatlamiga uzatish va traktoring burilish paytida hosil bo'ladiyan yonlama reaksiya kuchlarini qabul qilish uchun xizmat qiladi.

G'altaklar og'ir sharoitda ishlaydi: yuqori statik va dinamik yuklanishlarda, ayniqsa to'siqdan o'tishda va traktor burilishida; abraziv muhitda (chang va loyda), suvda va qorda. Shu sababli ularga umumiy talablardan tashqari *qo'shimcha talablar* qo'yiladi:

– *ishchi yuzalarning yuqori ishqalamishga bardoshligi va moylash qismlari zichlagichlarining puxtaligi;*

– *traktor dumalash qarshiligining minimal ko'rsatkichi;*

– *o'rmalovchi zanjir bilan doimiy tutashuvda bo'lish.*

Tayanch g'altaklarning o'lchamlari, soni va konstruksiysi birinchi navbatda traktor vazifasiga, osma turiga va o'rmalovchi zanjir konstruksiyasiga bog'liq. Masalan, o'rmon sanoati va transport traktorlarida elastik osmalar va g'altak o'lchamlari katta bo'ladi,

bunda traktor harakatlanishida dumalashga qarshilik kamayadi, ammo g'altak ostida tuproqqa bo'lgan solishtirma bosimning ortganligi sababli qishloq xo'jalik traktorlarida faqat kichik o'lchamli g'altaklar q'llaniladi.

Tayanch g'altaklari odatda yuqori uglerodli po'latlardan tayyorlanib, g'altak to'g'inlariga termik ishlov beriladi.

Tayanch g'altaklari to'g'in turi, tayyorlash usuli, o'qqa mahkamlanish usuli, amortizatsiyalash darajasiga bog'liq.

To'g'in turiga ko'ra tayanch g'altaklar bir to'g'inli va ikki to'g'inli bo'ladi (13.20-rasm).

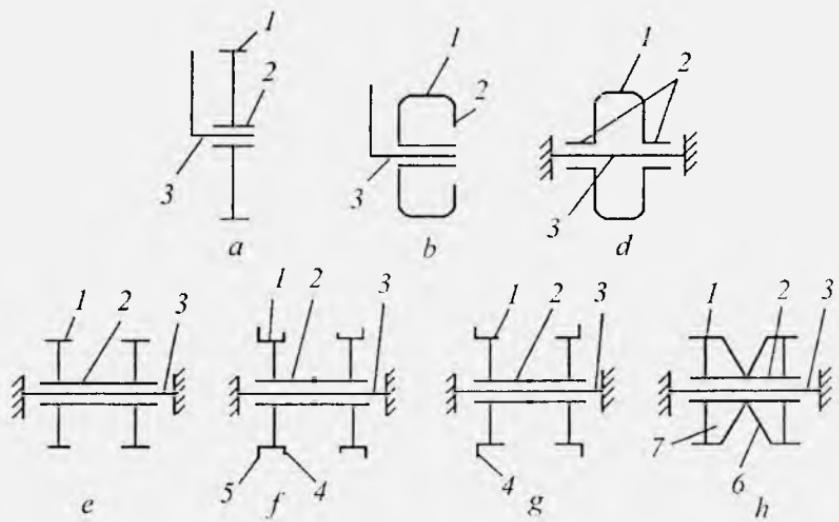
Bir to'g'inli tayanch g'altaklari ko'pincha silliq silindrik to'g'in shaklida tayyorlanadi (13.20-rasm, a). Bunday g'altaklar, odatda, katta o'lchamda bo'lib, ular o'rmon sanoati va transport traktorlarida ishlatiladi. Ba'zi holllarda sfersaimon shakldagi bir to'g'inli g'altaklar ishlatiladi. 13.20-rasm, b da ko'rsatilgan g'altak bitta umumiy pog'onaga ega bo'ladi, 13.20-rasm, d da esa alohida pog'onaga ega bo'ladi. Bunday g'altaklar odatda uncha katta bo'limgan diametrga ega bo'lib, sanoat va maxsus traktorlarda ishlatiladi.

Ikki to'g'inli tayanch g'altaklari o'rmalovchi zanjir bilan tutashadigan yurish yo'lagi turiga ko'ra, agar tekis traktli yoki yonlama rebordali bo'lsa silindrsimon silliq to'g'inli bo'ladi (13.20-rasm, e). Bunda rebordalar to'g'inning har ikkala tomoniga qilinadi (13.20-rasm, e). Bunda ichki rebordalar 4 diametri tashqisi 5 ga ko'ra kichik qilinadi. Bundan tashqari yeyilishni kamaytirish maqsadida rebordaning ichki tomoni biroz qiya qilinadi, natijada traktning yo'naltiruvchi relsi bo'yicha sirpanishi kamayadi. Odatda bunday g'altaklar o'rnatilishda ketma-ket almashtirib turiladi.

Ikki to'g'inli g'altaklar traktorning barcha turdag'i o'rmalovchi zanjirlarida va osmalarida keng tarqalgan. Bunda uning o'lchamlari biroz kichikroq bo'ladi.

Tayyorlash usuliga ko'ra tayanch g'altaklari *yaxlit, shtamp-payvandlangan va tarkibli* qilinadi.

Yaxlit g'altaklar sxemalari yuqorida ko'rib chiqilganidek (13.20-rasm, a,d) bir to'g'inli, va taroqsimon ilashmali o'rmalovchi zanjirlarda ikki to'g'inli bo'ladi.



13.20-rasm. Tayanch g'altaklarning konstruksiyalari sxemalari:

1 – g'altak to'g'ini; 2 – pog'ona; 3 – g'altak o'qi; 4, 5 – rebordalar;
6 – halqasimon ariqcha; 7 – bikirlik qovurg'asi

Ikki to'g'inli g'altaklarda o'rmalovchi zanjirning taroqsimon traktlari o'tishi uchun o'rtasida halqasimon quyma ariqcha 6 qilinadi (13.20- h rasm).

Shtamp-payvandlangan ikki to'g'inli g'altaklar odatda pog'onalarining yon tomonlari bir-biriga payvandlangan bir xil bo'lgan ikkita yarim roliklardan tarkib topadi (13.20-rasm, f, g).

Tarkibli ikki to'g'inli g'altaklar (13.21- rasm, e) ikkita silindrik to'g'inli, bir xil quyma yoki shtamplangan disklar 4 dan tarkib topib, bog'lovchi o'q 1 bilan gayka yordamida mahkamlanadi.

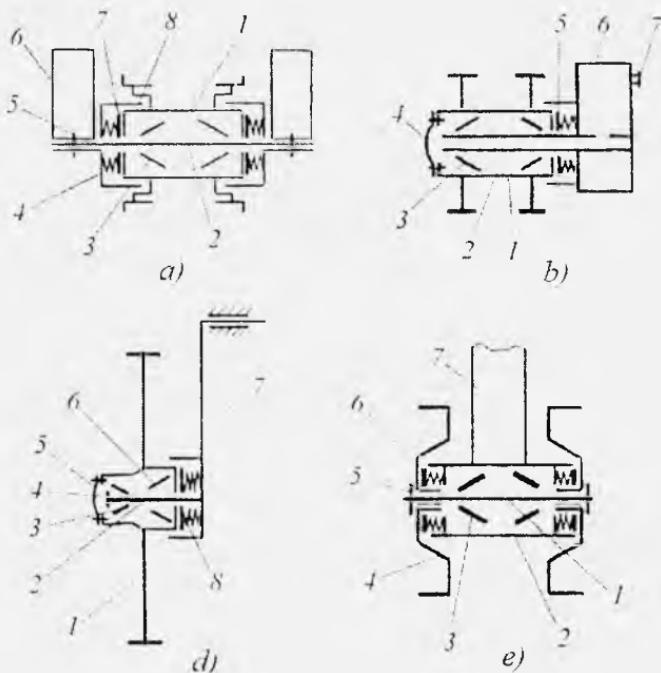
Mahkamlanish usuliga ko'ra tayanch g'altaklari, qo'zg'almas o'qda va birgalikda aylanuvchi bo'lishi mumkin.

Mahkamlanish usuliga ko'ra traktorning osmasi turiga bog'liq bo'ladi. Bikir yoki yarim bikir osmalarda g'altaklar ikki tayanchli qo'zg'almas o'qda (13.21-rasm, a) joylashib, o'rmalovchi zanjir aravachasida o'rnatiladi.

Ikki to'g'linli rebordali g'altak 1 o'q 2 da ikkita podshipnik 3 lar yordamida o'matiladi. O'q uchlari 2 kronshteyn 4 da boltlar yordamida rama lonjeroni 6 ga biriktiriladi.

Tayanch g'altaklarning zamonaviy konstruksiyalarida odatda podshipniklar suyuqlik bilan moylanadi va yon tomonlaridan chang yoki boshqa abrazivlar tushishidan saqlash maqsadida labirintli zichlagichlar 8 dan foydalaniladi.

Ba'zan konsol bo'lgan qo'zg'almas o'qli g'altaklar uchrab, rama lonjeronining yon tomonidan ulanadi (13.21-rasm, b). Bu yerda, yarim o'q 2 da ikkita bir xil bo'lgan podshipniklar 3 qo'llaniladi.



13.21-rasm. Tayanch g'altaklarning mahkamlanish usullari

G'altaklarning konsol joylashuvida uning ichki tomoniga chang yoki boshqa abrazivlarning tushish va undan moylovechi materialning chiqish ehtimolligi kamayadi. G'altak bo'shlig'ining qarama-qarshi tomoni qopqoq 4 yordamida berkitiladi. Yarim o'q 2 ning ishlatilishi barcha podshipniklarning markazlashgan holda moylanishini

ta'minlaydi. Bunda lonjeron 6 ning ichki bo'shlig'ida moylovchi material saqlanadi. Moy lonjeronga sapun 7 bilan berkitilgan teshikcha orqali quyiladi.

Katta diametrdag'i bir to'g'inli tayanch g'altaklar 1 (13.21-rasm, *d*) odatda qo'zg'almas joylashgan konsol sapfa 2 da o'rnatiladi. Bunda tashqi podshipnik 3 doimo ichki 6 sidan kichik bo'lib va sapfada gayka 4 yordamida ushlab turiladi. Pog'onaning ichki bo'shlig'i qopqoq 5 va yonlama-labirintli zichlagich 8 yordamida berkiladi.

Ikki to'g'inli qo'zg'aluvchan o'qli g'altaklar (13.21-rasm, *e*) tarkibli bo'ladi. O'q 1 ni mahkamlash podshipniklari 3 odatda osma 7 balansirining o'yig'i 2 da o'rnatilib, suyuq moylovchi material yordamida moylanadi va yonlama labirint zichlagich 6 lar bilan himoya qilinadi.

Tayanch g'altaklar va qurib chiqilgan yo'naltiruvchi g'ildiraklar odatda rolikli konussimon podshipniklarda o'rnatiladi. Og'ir sanoat traktorlarida rolikli podshipniklar ishlatalib, o'q bo'yicha ta'sir etuvchi kuch uchinchi sharikli podshipnik bilan yoki maxsus yonlama tayanch shaybasi orqali qabul qilinadi.

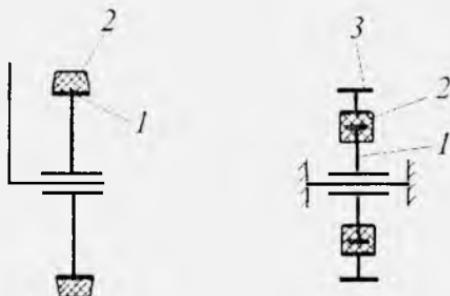
Ba'zan esa, harakat paytida shovqinni kamaytirish maqsadida sirpanish podshipniklari qo'llanilab, vtulkasi bronza yoki latundan tayyorlanadi va moy, grafitli moylash maretiali bilan moylanishi mumkin.

Amortizatsiya darajasiga ko'ra g'altaklar bikir yoki qayishqoq turlarga bo'linadi.

Ko'rib chiqilgan tayanch g'altaklar konstruksiyalari to'gini qo'shimcha amortizatsiya qilinmagan – bikir.

Qayishqoq tayanch g'altaklarining ikki turi mavjud – tashqaridan amortizatsiyalangan yoki ichki tomondan amortizatsiyalangan.

Birinchi holda (13.22-rasm, *a*) silindrik to'g'in 1 ning tashqi yuzasiga rezinali bandaj 2 vulkanizatsiya yoki presslangan bo'lishi mumkin. Ikkinci holda esa (13.22-rasm. *b*) – ichki amortizatsiyalovchi halqa 2 metall to'g'in 3 va g'altakning qo'yma diskii 1 orasiga o'rnatiladi.



13.22-rasm. Qayishqoq tayanch g'altagi konstruksiyalarining sxemalari
a – tashqaridan amortizatsiyalangan; *b* – ichki tomondan amortizatsiyalangan.

Tashqi tomondan amortizatsiya qilingan tayanch g'altaklari harakatdagi shovqin darajasini va uning dumalash podshipnigi ko'pga chidamliligini kamaytiradi. Ichki tomondan amortizatsiyalangan g'altaklar faqat dumalash podshipniklarining ko'pga chidamliligini oshirish maqsadida qo'yiladi.

Qayishqoq tayanch g'altaklari odatda transport, bir qator sanoat va maxsus traktorlarda, ba'zan RAGlar ishlatalganda qo'llaniladi.

Umumiy vazifani bajaruvchi qishloq xo'jalik traktorlarida tashqi tomondan amortizatsiyalangan tayanch g'altaklar deyarli qo'llanilmaydi. Chunki metall o'rmalovchi zanjirlarda dumalanishga ko'rsatiladigan qarshilikning katta bo'lishi va rezina elementi dala sharoitida ishlaganda abraziv zarrachaari tushishi sababli ko'pga chidamliligini kam bo'lishi hisobiga ishlatilmaydi. Bunda rezinali bandaj tayanch g'altak va o'rmalovchi zanjir orasiga o'tkir tig'li yoki kesuvchi buyumlar tushishi sababli tezda ishdan chiqadi.

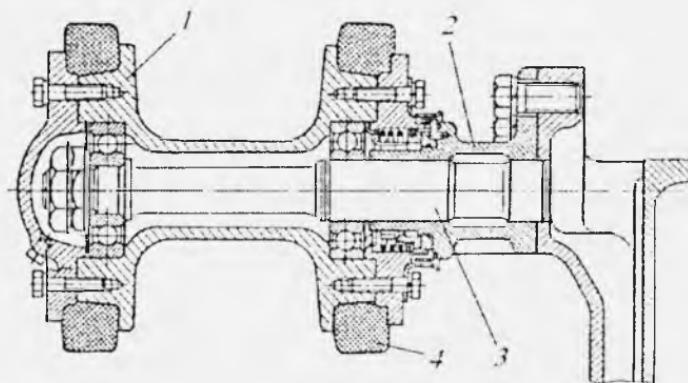
Ichki tomondan amortizatsiyalangan tayanch g'altaklari amalda qo'llanilmaydi.

Tutib turuvchi g'altaklar (roliklar). Ular o'rmalovchi zanjir tarmog'ining osilib qolishidan saqlaydi.

Tutib turuvchi g'altaklar soni traktorning bo'ylama bazasiga bog'liq bo'ladi. Kichik bazali traktorlarda ular ishlatilmaydi. Agar traktorda bitta tutuvchi g'altak bo'lsa, odatda, u yetakchi g'ildirak yaqiniga joylashtiriladi.

Ushbu g'altaklarni tayanch g'altaklariga o'xshash sinflarga ajratish mumkin.

Ish davomida tutib turuvchi g'altak to'g'inining o'rmalovchi zanjir bilan ilashishini yaxshilash va shovqinni kamaytirish maqsadida ba'zi konstruksiyalar rezinali belbog' (bandaj) bilan jihozlanadi (13.23-rasm).



13.23-rasm. Tutib turuvchi g'altak:

1 – g'altak gupchagi; 2 – kronshteyn; 3 – o'q; 4 – rezinalni belbog'.

Tutib turuvchi g'altaklar ko'pincha kombinatsiyalashgan zichlagichli va suyuqlik bilan moylanadigan dumalash podshipniklariga o'rnatiladi. Ba'zan dumalash podshipnigi o'mida sirpanish podshipniklari ham ishlatiladi.

Tutuvchi g'altak profili tayanch g'altagi yoki yo'naltiruvchi g'ildirak kabi bo'ladi. G'altak diametri uning aylanishini o'rmalovchi zanjir va o'zining orasidagi ishqalanish kuchi hisobiga ta'minlashi kerak.

G'altak diametri juda kichik bolsa o'rmalovchi zanjirning tushib ketish ehtimolligi yuqori bo'lib, o'rmalovchi zanjirning yurish yo'lakechasining tez yeyilishiga olib keladi.

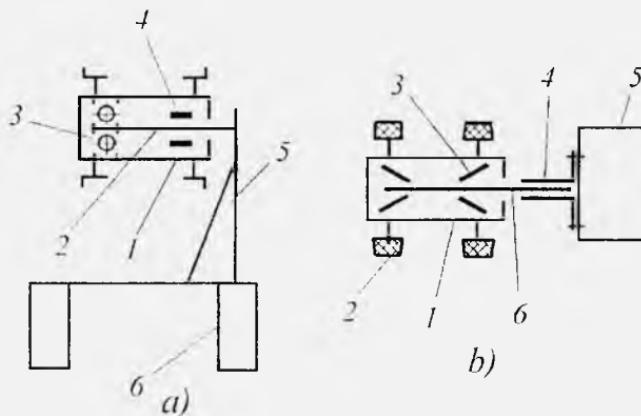
Shu sababli, tutuvchi g'altakka bo'lgan qo'shimcha talab dumalashga kam qarshilik ko'rsatishi va to'g'in diametrining optimal o'lchamda bo'lishidir.

Tutuvchi g'altakning o'rmalovchi zanjir bilan yaxshi ilashishini va ish paytida shovqin darajasining past bo'lishini ta'minlash maqsadida ular rezina bandajli qilinishi ham mumkin.

Tutib turuvchi g'altaklarni o'rnatish va mahkamlash osma turiga bog'liq bo'ladi (13.23-rasm).

Bikir yoki yarimbikir osmalarda (13.23-rasm, a) tutuvchi g'altaklar konsol o'qlarda o'rnatiladi. Konsol o'q o'z navbatida o'rmalovchi zanjir aravachasining yonlama kronshteyniga o'rnatiladi. Bunga sabab, aravachaning bo'ylama o'qiga odatda taranglash yoki amortizatsiyalovchi qurilmaning joylashganligidadir.

13.24-rasm, a da ikki to'g'inli g'altakning joylashuv sxemasi keltirilgan. O'q 2 o'rmalovchi zanjir aravachasi ramasi 6 ning yuqorigi qismidagi yonlama kronshteyn 5 ga mahkamlanadi.



13.24-rasm. Tayanch g'altaklarning o'rnatish sxemalari

Elastik osmalarda rezina bandajli 2 ikki to'g'inli g'altak 1 (13.24-rasm, b) konsol o'q 6 da joylashadi. O'z navbatida konsol o'q traktor ramasi lonjeroni 5 ning kronshteyni 4 ga mahkamlanadi. G'altak pog'onasi konussimon podshipniklar 3 ga biriktiriladi.

Podshipniklarni joylashtirishning ko'rsatilgan usullari tutuvchi g'altaklarda ham ishlataladi. Ko'p hollarda u suyuqlik bilan moylanadi va yonlama-labirintli zichlagich bilan jihozlanadi.

Transport, sudrash va boshqa ishlarda katta diametrali tayanch g'altaklar ishlatilmaydi, o'rmalovchi zanjirning yuqorigi qismi bevosita tayanch g'altagiga tiraladi.

13.6. Osmalar

O'rmalovchi zanjirli traktorlarda osma deb traktor tagi bilan tayanch g'ildiraklar o'qlarini birlashtiruvchi yurish qismining detallar va qismlar guruhiga aytildi.

Qayishqoq elementlar traktorning notejis yo'llardagi harakati davomida yuzaga keladigan zarb va silkinishlarni yumshatish uchun xizmat qiladi.

Amortizatorlar traktor tagining ressor o'rnatilgan qismlaridagi tebranishlarni so'ndirish maqsadida qo'llaniladi.

Yo'naltiruvchi qurilmalar traktor tagi va uning harakatlantirgichiga ta'sir qiluvchi barcha kuch va momentlarni uzatish uchun xizmat qiladi. Bundan tashqari ular qayishqoq elementlarga ta'sir etuvchi bo'ylama va yonlama kuchlarni qisman yoki to'liq bartaraf etadi.

Yo'naltiruvchi qurilmaning turiga ko'ra qayishqoq osmalar mustaqil yoki nomustaqil bo'ladi. Nomustaqil osmaning xususiyati chap va o'ng g'ildiraklarni bog'lovchi bikir to'sinning mayjudligidadir. Shu sababli bitta g'ildirakning ko'ndalang tekislikda siljishi ikkinchisiga uzatiladi. Mustaqil osmalarda g'ildiraklar orasida bikir kinematik bog'lilik yo'q. Ushbu ko'prikdir har bir g'ildirak bir-biriga nisbatan mustaqil siljishi mumkin.

Mustaqil osmalar siljish xarakteriga ko'ra, g'ildiraklari ko'ndalang, bo'ylama yoki ikkita tekislikda birinchisi ikkinchisiga nisbatan siljishi mumkin.

O'rmalovchi zanjirli traktorlarning osmalari bikir, yarim bikir, qayishqoq va aralash turlarga bo'linadi.

Bikir osmalarda tayanch g'altaklarning o'qlari o'rmalovchi zanjir aravachasi ramasida bikir o'rnatilgan bo'ladi. O'z navbatida aravacha traktor tagiga bikir o'rnatiladi. Bunday osmalarda tayanch g'altaklarning o'rmalovchi zanjir orqali yer qatlamiga beradigan bosimini tekis tarqatishi bilan traktorning ilashish xususiyatini

yaxshilaydi. Ammo, traktor notekis yoki qattiq yer qatlamida harakatlanganda dinamik kuchlar mexanizmlarga va traktorchiga salbiy ta'sir qiladi. Shu sabali bunday osmalar faqat tezligi past bo'lgan maxsus traktorlarda qo'llaniladi.

Yarim bikir osmalarda tayanch g'altaklar o'rnatilgan o'rmalovchi zanjir aravachasi traktor tagi bilan: orqa tomonda bikir sharnir orqali old tomonda esa qayishqoq element yordamida bog'langan bo'ladi.

Bunda o'rmalovchi zanjirli aravaning tebranish o'qi yetakchi g'ildirak o'qi bilan mos tushushi yoki tushmasligi mumkin. Ikkinci holda aravachaning tebranishi natijasida zanjir qo'shimcha taranglashishi mumkin, bu esa sharnirlarning tez yeyilishiga olib keladi. Ushbu konstruksiyaning asosiy afzalligi uning soddaligidadir. Bunday osmalar odatda katta quvvatli traktorlarda qo'llaniladi.

Yarim bikir osmalar quyidagi afzalliklarga ega:

- yer qatlamiga bosim tekis taqsimlanishi natijasida harakatlantirgichning ilashish xususiyati oshadi;
- traktor tagiga uzatilayotgan dinamik kuchlar qayishqoq element yordamida so'ndirilishi natijasida ko'pga chidamlilik oshadi;
- katta bo'limgan tezliklarda traktorchi ishlashiga bo'lgan qulaylik.

Yarim bikir osmaning asosiy kamchiligi material sarfining yuqoriligi va traktor tagligidagi ressorlanmagan qism massasining kattaligi. Ushbu kamchiliklarga qaramasdan yarim bikir osmalar qishloq xo'jalik va sanoat traktorlarida keng tarqalgan.

Qayishqoq osmalar balansirli va individual turlarga bo'linadi.

Balansirli osmalarda tayanch g'altak o'qlari bog'lochi richaglar bilan birqalikda alohida karetkalarga yig'iladi va sharnir orqali traktor tagiga mahkamlanadi.

Balansirli osmalar zamonaviy qishloq xo'jalik va sanoat traktorlarida ressorlanmagan qism massasining kamligi, yuqori tezliklarda harakatning ravonligi tufayli keng tarqalgan. Kamchiligi esa yer qatlamiga tushadigan bosimning tekis tarqalmaslidadir.

Individual osmalarda har bir tayanch g'altagini o'qi qayishqoq element yoki richaglar tizimi orqali traktor tagligi bilan alohida bog'langan. Ular asosan sanoat traktorlarida qo'llaniladi. Kamchiligi yer qatlamiga ko'rsatadigan bosimning kattaligidadir.

Aralash osmalarda qayishqoq osma va yarim qayishqoq osmalarning birlashuvi orqali amalga oshiriladi. Ular ko'pincha yarim qayishqoq osma zanjirlaridagi aravachalarga ressorli tayanch o'rnatilgan sanoat traktorlarida keng qo'llaniladi.

Amortizatorlar faqat traktor osmasi tebranishini pasaytirish maqsadida qilinadi.

Yo'naltiruvchi qurilmalar tutuvchi g'altaklarning siljishi traektoriyasini aniqlab beradi.

Osma konstruksiyasi va unga qo'yiladigan talablar traktor vazifasiga va MTA ning ko'zda tutilgan harakat tezligiga bog'liq bo'ladi.

Past tezlikda texnologik jarayonlarni bajaruvchi traktorlarda, osmalar o'rmalovchi zanjir yuzalaridagi bosimni yer qatlamiga tekis taqsimlashi shart. Transport va maxsus traktorlarda osmalar yurish ravonligini ta'minlashi kerak.

Osmalarga qo'yiladigan umumiy texnik-ekspluatatsion talablar – konstruksiyaning oddiyligi va puxtaligi, qayishqoq elementlarning yetarli energiya sig'impliligi, xizmat ko'rsatishning texnologiya bopligi.

Osmalarning qayishqoq elementlari bo'lib, termik ishlovdan o'tgan, sifatli prujina po'latlaridan tayyorlangan har xil prujinalar (yakka yoki ikkilangan), listli ressorlar va torsionlar xizmat qiladi.

Oxirgi paytda rezinali qayishqoq elementlardan va xorij traktorlarida gidropnevmatik qayishqoq elementlardan keng foydalanilmoqda.

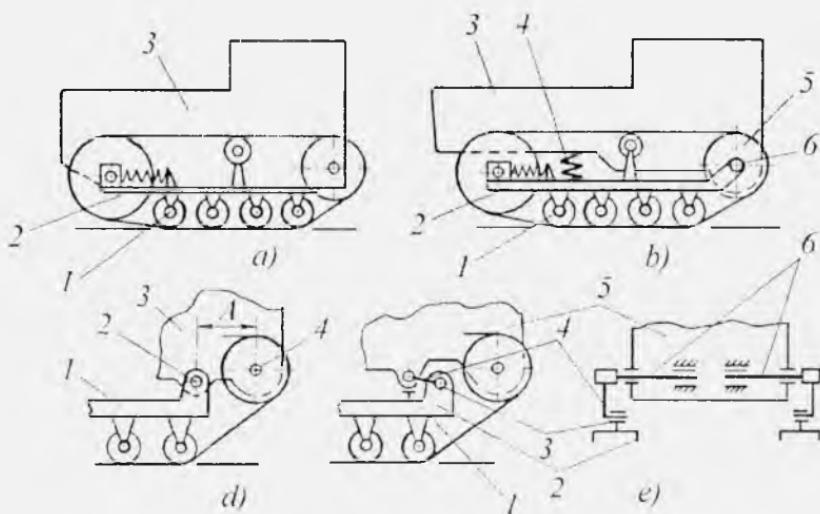
Traktor tagligi bilan tayanch g'altakka bog'liq holda osmalar konstruksiyalari bo'yicha tasniflanishi mumkin. Hozirgi paytda ular bikir, yarim bikir, qayishqoq va aralash konstruksiyalarga ega.

Bikir osmalar. Bikir osmalarda (13.25-rasm, a) tayanch g'altagini o'qi 2 o'rmalovchi zanjir aravasining ramasi 2 ga bikir mahkamlanadi. Rama 2 o'z navbatida traktor tagligi 3 ga bikir biriktirilgan.

Bunday osmalarda tayanch g'altaklarning o'rmalovchi zanjirga beradigan bosimi tekis taqsimlanadi. Bu traktorning tortish-ilashish xususiyatini oshiradi. Ammo harakatlantirgichning notekis yoki zich yer qatlamidagi harakatida dinamik zarblarning paydo bo'lishi

kuzatiladi. Bu esa o‘z navbatida barcha mexanizm va qismrlarga salbiy ta’sir ko’rsatadi.

Shu sababli, bunday osmalar faqat past tezlikda harakatlanuvchi, maxusus sanoat, ariq qazuvchi va quvur yotqizuvchi traktorlarda ishlataliladi.



13.25-rasm. Bikir va yarim bikir osmalari traktorlar sxemalari

Yarim bikir osmalar. Yarim bikir osmalarda (13.25-rasm, b) o’rmalovchi zanjir aravachasi 2 tayanch g’altaklari 1 bilan traktor tagligi 3 ga bog’langan. Orqa tomondan sharnir 6 orqali bikir, old tomonidan qayishqoq element 4 yordamida bog’langan bo’ladi.

Bunda o’rmalovchi zanjir aravachasining dumalash o’qi taglik 3 ga nisbatan yetakchi g’ildirak 5 o’qi bilan mos tushushi yoki mos tushmasligi mumkin (13.25-rasm, d). Ikkinchi holda aravacha 1 ning dumalash o’qi 2 taglik 3 ga nisbatan yetakchi g’ildirak o’qi 4 dan oldinga A masofaga siljigan bo’ladi. Aravacha 1 ning dumalashida o’rmalovchi zanjirning qo’shimcha taranglashuvi sodir bo’ladi, natijada o’rmalovchi zanjir zvenolarining yeyilishi sodir bo’ladi. Ushbu konstruksiyaning afzalligi uning oddiyligidadir.

Aravaning dumalash o'qi va yetakchi g'ildirak o'qi mos tushishi ko'p hollarda qishloq xo'jaligi va sanoat traktorlariga xosdir. Boshqalarida odatda ikkinchi konstruksiya qo'llaniladi.

Osmanning «yarim bikirligi» deganda harakatlantirgichning to'siqdan o'tishida bitta yoki ikkita o'rnatlovchi zanjirda bir vaqtida orqa mahkamlovchi sharnirlarning traktor tagligiga nisbatan bir xil burchak siljishi sodir bo'ladi.

Ammo to'siqdan o'tishida taglik butun balandligi bo'yicha ko'tariladi va birdaniga tushadi, bu o'z navbatida traktor bo'ylab dinamik zarbning paydo bo'lishiga olib keladi.

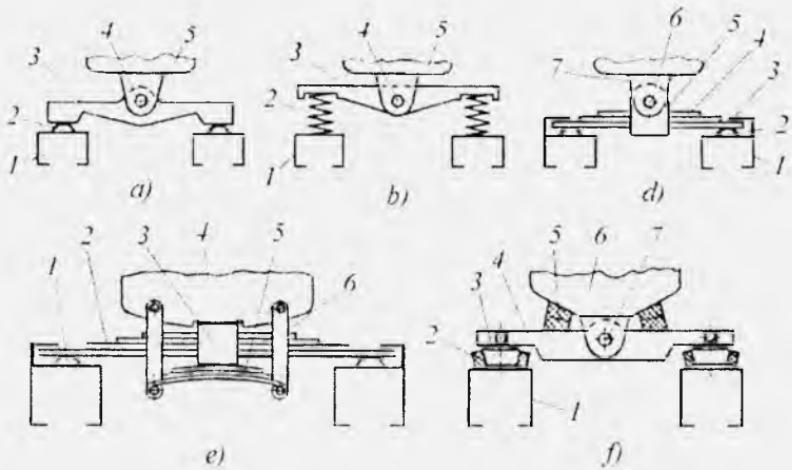
Ushbu osmalardagi bikirlikni kamaytirish maqsadida orqa qismiga ressorlar o'rnatiladi (13.25-rasm, e). Buning uchun ko'pincha torsionli vallar 6 dan foydalilanadi. Aravachaning tebranishida torsionlar 6 ning buralishi sodir bo'ladi. Oddatda aravacha 2 ning orqa qismi tebranishi tayanch 1 bilan rostlanadi.

Traktor tagligining o'rnatlovchi zanjir aravachasi old qismi bilan qayishqoq bog'lanishi 13.26-rasmda ko'rsatilgan.

Eng oddiy bog'lanish teng yelkali ko'ndalang bikir balansir 3 yordamida bog'lanishidir (13.26-rasm, a). Traktor tagligi 5 balansir 3 sharniriga tayanadi. unda harakatlantirgichning uch nuqtali sharnirli bog'lanish yuzaga keladi. Bu bog'liqlik to'la qayishqoq bo'lmasdan bikir osmaga nisbatan traktor harakatlantirgichining yer qatlami bilan yaxshi moslashuviga imkon beradi.

Agar balansir 3 uchlari (13.26-rasm, b) qayishqoq tayanchlar 2 ga o'rnatilsa, traktor tagligining old qismi 5 ressorli bo'ladi. Natijada, dinamik ta'sirlar kamayadi.

Qayishqoq element sifatida balansir o'rnatilgan (13.26-rasm, d) list ressorlar keng tarqalgan. Ressorlar listi 4 sharnir 6 yordamida o'rnatilib traktor tagligi kronshteyni 7 ga mahkamlangan. Ressor 4 uchlari rama sferik tayanchlar 2 iga o'rnatilib, kronshteyn-cheklagichlar 3 ish paytida ularning ramadan ajralishiga imkon bermaydi.



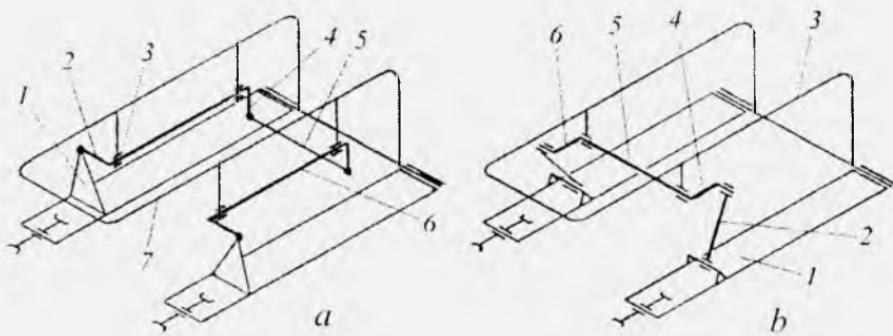
13.26-rasm. Traktor tagligi o'rmalovchi zanjir arvachasi ramasining old qismiga qayishqoq bog'lanish sxemalari

Ko'ndalang list ressorlarning sharnirsiz mahkamlanishida bitta asosiy ressor 2 (13.26-rasm, e) va ikkita kichik ressorlar 5 bor bo'ladi. Katta ressor 2 o'rmalovchi zanjir aravachasi 1 ning sferik tayanchiga, kichiklari 5 esa – sharnir stoykalari 6 bilan taglik 4 ga qayishiq biriktiriladi. Katta ressor 2 traktor harakatidagi dinamik yuklanishlarni yo'qotishi bilan, o'rmalovchi zanjir aravachasining mustaqil tebranishini ta'minlaydi. Kichik ressor 5 lar ressor 2 ning traktor tagligidan ajralishida saqlaydi.

Xorijiy sanoat traktorlarida qayishqoq rezina elementli bikir balansirlar keng tarqalgan (13.26-f rasm). Balansir 4 uchlari o'rmalovchi zanjir aravachasi ramasining rezina yostiqcha 2 plunjelerlari 3 ga tiraladi. Bitta o'rmalovchi zanjir yordamida to'siqdan o'tishda rezina qayishqoq elementlarining ikkalovi ham siqiladi. Bunda balansir 4 taglik 6 ga nisbatan sharnir 7 da buriladi. Bunda parallel holda qayishqoq rezina elementi 5 ishga tushadi. Ikkala o'rmalovchi zanjir yordamida to'siqdan o'tishda esa faqat qayishqoq rezina elementi 2 ishlaydi.

Ko'pgina qishloq xo'jaligi va sanoat traktorlarida traktor tagining old qismi torsion ressorli qilinadi. 13.27-rasm, a dagi sxemada bo'yylama joylashgan torsion 6 lar traktor tagi 7 ramasining 3

vtulkasiga o'rnatilgan. Old uchiiga ko'ndalang richag 2 lar o'rnatilgan bo'lib, zanjir aravachasining kronshteyn 1 lariga mahkamlangan.



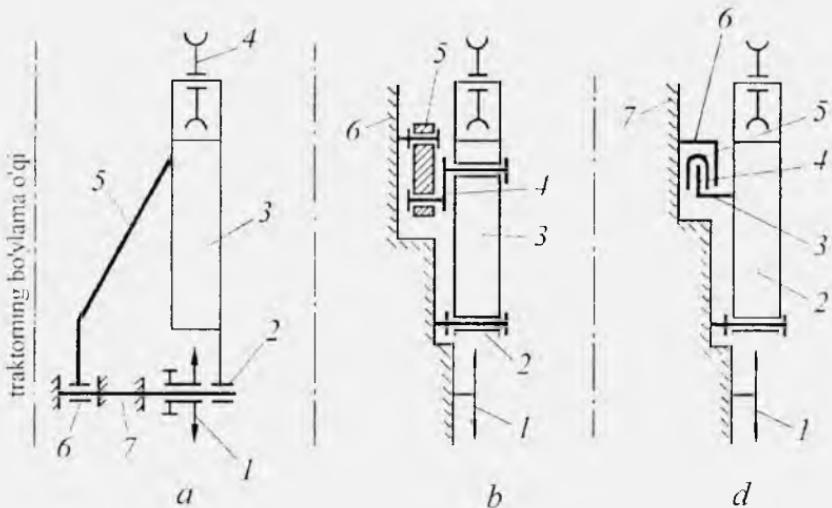
13.27-rasm. Traktor tagi old qismining torsionli yarim bikir osma sxemalari

Zanjir aravachasining ramasi tebranishida richag 2 buriladi va torsion 6 buraladi. Shunday qilib, ishda ikkita torsion ham qatniashadi. Bu esa traktor yurishini ravonlashtirib old qismining ressorlanishini ta'minlaydi.

13.27-rasm, *b* da ko'rsatilgan sxemada bitta ko'ndalang joylashgan torsion 5 qo'llanilgan. Richag 4 ning saphalari stoyka 2 ga o'rnatilgan bo'ladi. Bunday ressorlangan tizim o'rmalovchi zanjir aravachasi 1 ning mustaqil tebranishini torsion 5 buralishi hisobiga ta'minlaydi.

Yarim bikir osmali o'rmalovchi zanjir aravachasining ramasi harakatlantirgichdagи ko'rib chiqilgan elementlarni joylashtiriga xizmat qiladi. Ular odatda quyib, parchin mix yordamida yoki payvandlab bajariladi. Ushbu konstruksiyalar ichida keng tarqalgani parchin mixli yoki payvandli hisoblanadi. Tebranish o'qi traktor orqa ko'prigi korpusiga qo'zg'almas qilib biriktirilgan, ularning sapsasida esa sirpanish podshipniklari o'rnatilgan.

Yarim bikir osmalarda keng tarqalgan yo'naltiruvchi qurilmalar sxemalari 13.28-rasmlarda keltirilgan.



13.28-rasm. Yarim qayishqoq osmalarda qo'llaniladigan o'rmalovchi zanjir aravachasining yo'naltiruvchi qurilmasi sxemalari

13.28-rasm. *a* da o'rmalovchi zanjir aravachasining ramasi 3 yo'naltiruvchi g'ildirak 4 bilan yonlama kuchlarni qabul qiluvchi ichki yonlama qiyalik 5 ga ega. Ramaning yetakechi g'ildirak bilan bir o'qda yotuvchi, qo'zg'almas mahkamlangan o'q 7 da keng joylashtirilgan tayanchlari 2 va 6 bikir uchburchak tashkil etadi. Ushbu uchburchak har bir tayanehdagi yuklanishni kamaytiradi va har ikkala o'rmalovchi zanjir aravachasining parallel tebranishini ta'minlaydi.

13.28-rasm. *b* da o'rmalovchi zanjir aravachasi ramasi 3 ning tebranish o'qlari 2 yetakechi g'ildirak 1 o'qi bilan mos tushmaydi. Bu holda rma 3 ning old qismi taglik 6 ramasi bilan krivoship-shatunli bog'langan bo'lib, o'rmalovchi zanjir aravasining taglik 6 ga nisbatan burchak siljishini va shu bilan bir qatorda traktor burilishida uning ajralib ketmasligini ta'minlaydi. Bu shatun 5 va krivoship 4 ning o'zaro bikir bog'lanishi va ularning taglik 6 ga bog'lanishi orqali amalga oshiriladi.

13.28-rasm. *d* da o'rmalovchi zanjir aravachasining ramasi 2 traktor tagligi 7 bilan vertikal skoba 6 yordamida qo'zg'aluvchan

birikkan. Rama tebranishida kronshteyn 3 o'qi 4 ga joylashgan rolik 5 skoba 6 ning ichki yo'naltiruvchi yuzasida erkin harakat qiladi.

Yarim bikir osmalar bir qancha afzallikkarga ega:

– harakatlantirgichning tortish-ilashish xususiyatlarini oshiruvchi yer qatlamiga bo'lgan bosimning tekis taqsimlanishi;

– traktor tagligiga beriladigan dinamik zarblarning yutilishi hisobiga traktor xizmat muddatining oshishi;

– uncha katta bo'lmanan tezliklarda traktorchining ishlashi uchun qulay bo'lishi.

Yarim bikir osmalarning asosiy kamchiliklaridan material sarfining yuqoriligi va traktor katta qismining ressorlanmagani.

Ushbu kamchilikka qaramasdan qishloq xo'jaligi va sanoat traktorlarida bu konstruksiya keng tarqalgan.

Qayishqoq osmalar. Qayishqoq osmalarda tayanch g'altaklar traktor tagligi bilan g'altaklarning bir-biriga nisbatan vertikal tekislikda siljishiga imkon beruvchi tizimlar orqali bog'langan.

Bu tizimlarning har xilligini ikki guruhga bo'lish mumkin: *balansirli* va *individual* osmalar.

Balansir osmalarda tayanch g'altak o'qlari traktor tagligiga sharnirli biriktirilgan richaglar orqali bog'langan bo'lib, yaxlit karetkaga yig'ilgan. Qayishqoq elementlar karetkada yoki ularning taglikka mahkamlanish tizimiga, yoki bir vaqtning o'zida ikkala tizimda o'rnatilgan bo'lishi mumkin.

Keng tarqalgan balansir karetkalarning sxemalari 13.28-rasmda keltirilgan.

Ikki karetkali asimmetrik balansirlar (13.28-rasm, a) o'qlari tegishlicha tashqi 2 va ichki balansirlarga mahkamlangan tayanch g'altaklari 1 va 9 dan tarkib topadi.

Balansirlarning yuqorigi uchlari orasiga vintsimon silindrik osma prujinasi 4 o'rnatilgan. Traktorda odatda har ikkala tomonga ikkitadan balansir qo'yildai.

Traktor og'irligi ta'sirida g'altaklar 1 va 9 dumalashga harakat qiladi, natijada prujina 4 siqiladi. To'siqdan o'tishda g'altak 1 ko'tariladi va balansir 2 ni ikkita sharnir 3 va 7 ga nisbatan buradi. Bu balansir 8 ning burilishiga olib keladi va prujina 4 ning qo'shimcha

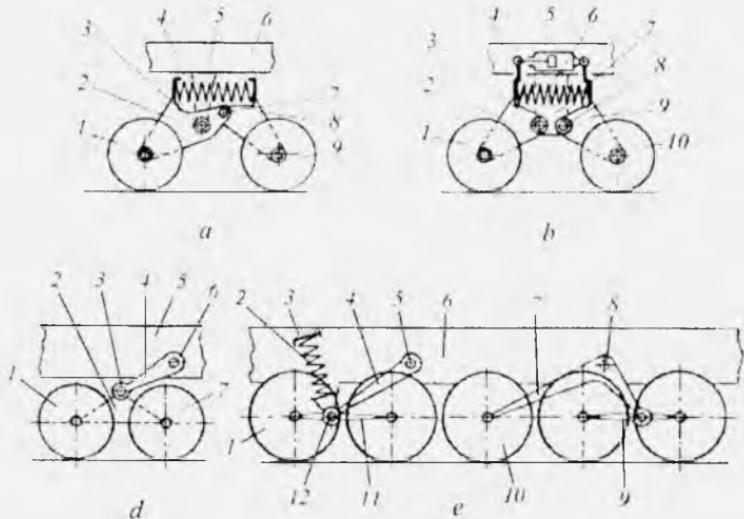
sizilishida g'altak 1 ga ta'sir etadigan dinamik kuch energiyasi yutiladi.

Shunday qilib, karetkadagi barcha g'altaklar ketma-ket ishlab MTA ning yuqori tezliklarda ravon yurishini ta'minlab beradi. Ushbu osma turida traktoring ressorlanmagan qismi massasi kamayadi.

Shunga qaramasdan uning kamchiligi yarim bikir konstruksiyaga nisbatan bosimning ravon emasligi va uning qiymatining kattaligidir.

Shunga o'xshash karetkada (13.29-rasm, b) tayanch g'altaklar 1 va 10 simmetrik balansirlar 1 va 9 da joylashtirilgan.

Ushbu karetkada balansirlar orasiga gidravlik amortizator 5 o'rnatilgan bo'lib, traktor harakatida taglikning tebranishini kamaytiradi. Bu o'z navbatida traktoring yurish ravonligini oshiradi va traktorchining ish sharoitini yaxshilaydi.



13.29- rasm. Balansir karetkalar sxemalari

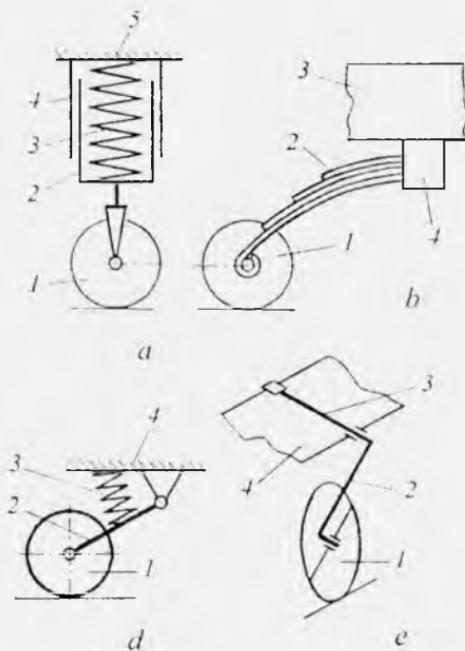
Sanoat va maxsus tractorlarda (13.29-d rasm) juft bo'lib bikir simmetrik balansir 2 ga o'rnatilgan tayanch g'altakli 1 va 7 karetkalar o'rnatiladi. Bunday karetkalar traktoring har yon tomoniga kamida uchta o'rnatiladi, bu esa yer qatlamiga bo'lgan bosimni ravonlashtirib traktoring tortish-ilashish ko'rsatkichlarini oshiradi.

Tayanch g'altakli prujina-balansir osmalar (13.29-rasm, e) asosan o'rmonchilik traktorlarida keng tarqalgan.

Beshta tayanch g'altak 1 ikkita – old qismida ikki g'altak va orqa qismida uchta g'altak bo'lган ikkita karetkaga yig'ilgan. Bunda old va orqa qismlardagi juft g'altaklar asimmetrik kichik balansirlar 11 va 9 ga, o'rtadagi g'altak 10 esa katta balansir 7 ning uzun yelkasiga o'rnatiladi. Shu sababli ushbu traktorlarda kabina traktor tagligi ramasining old qismiga joylashtiriladi. Taglikning orqa qismi faqat balansir ressorlangan. Ushbu osmalarning afzalligi konstruktiv soddaligi va yetarlicha yurish ravonligidadir.

Barcha turdag'i balansir osmalarning kamchiligi – yer qatlamiga bo'lgan bosimning kattaligidir.

Xususiy osmalarda har bir tayanch g'altak alohida traktor tagligi bilan qayishqoq birikadi.



13.30-rasm. Individual osmalarning sxemalari

«Shag'amsimon» osmalarda (13.30-rasm, a) tayanch g'altak 1 o'qi tayanch stakan 2 bilan bog'langan bo'lib, vintsimon silindrik prujina 3 traktor tagligi 5 ga tiraladi. G'altak 1 ning vertikal turg'unligini ta'minlash maqsadida taglig 5 ga yo'naltiruvchi silindr 4 o'rnatiladi.

13.30-rasm, b da tayanch g'altak 1 o'qi traktor tagligi 3 kronshteyniga joylashtirilgan listsimon ressor 2 ga mahkamlangan. Ushbu turdag'i sodda osma turlarida g'altak siljishini yo'naltiruvchi o'rnatiladi.

Ishda ishonechlirog'i prujinali yoki torsion richagli individual osma hisoblanadi. 13.30-rasm, d da tayanch g'altak 1 richag 2 ga o'rnatilgan.

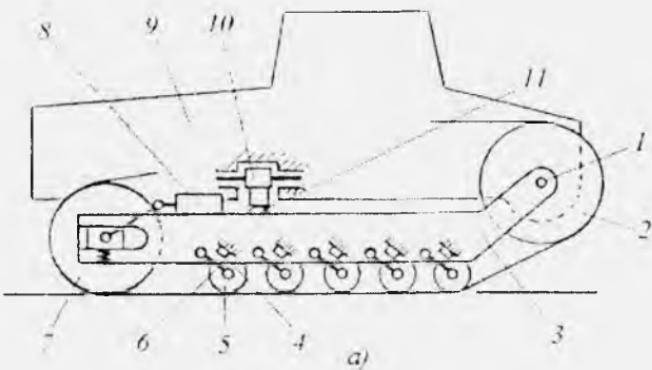
Xususiy osmalar traktoring tekis yurishini ta'minlab, o'rmalovchi zanjirning yer relyefiga moslashuvchanligini oshiradi va traktoring tortish-ilashish xususiyatini ko'taradi. Kamchiligi, balansir osmalarga singari yer qatlamga ko'rsatiladigan bosimning yuqoriligidir.

Aralash osmalar. Ular ko'pincha sanoat traktorlarida o'rmalovchi zanjir aravachasida yarim bikir osmalarda individual ressorlangan tayanch g'altaklar o'rnatilganda qo'llaniładi.

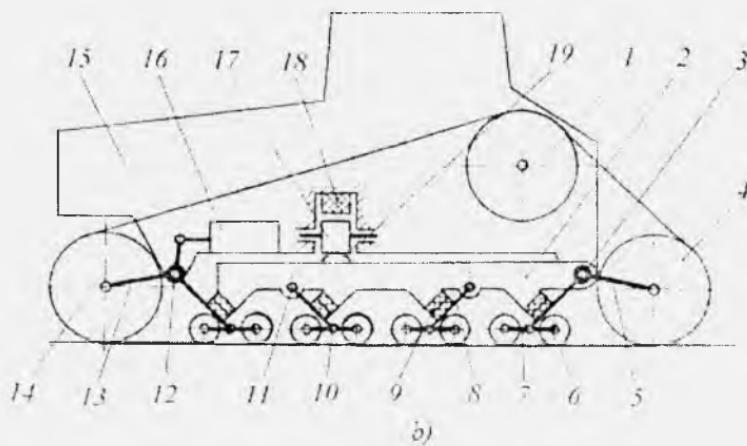
Aralash osmalarning principial sxemalaridan biri 13.31-rasm, a da keltirilgan. Rama 3 ning dumalash o'qi 1 yetakchi g'ildirak 2 o'qi bilan mos tushgan. Traktor tagligi 9 ning bikir ko'ndalang balansir 10 i o'zining uchlari bilan rama 3 dagi sferik tayanchlar 11 ga tiraladi. Tayanch g'altak 5 lar richag 6 larga o'matilgan. Osmaning yurishini cheklash uchun rama 3 kronshteynlariiga rezina tırgaklar 4 qo'yilgan.

Amortizatsiyalovchi va taranglashtiruvchi qurilmalar 8 bilan bog'langan oldingi yo'naltiruvchi g'ildirak 7 odadta tayanch hisoblanib vertikal ressorlangan.

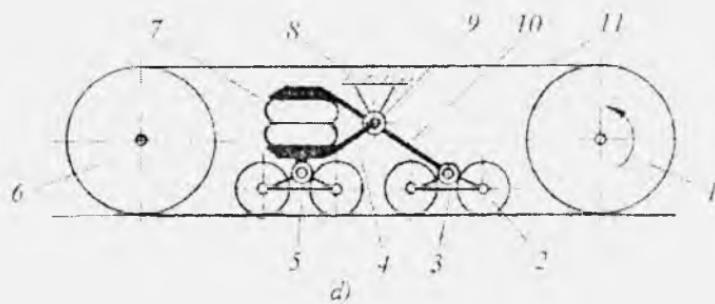
Bunday osmalar traktor tagligining yarim bikir osmalarining individual osmalar bilan bog'lanishi hisoblanadi. Bunday osmalar traktor ressorlangan tizimlarning ko'rib chiqilgan konstruksiyaligiga qaraganda afzallikkarga ega. Bunda aravachaning dumalash o'qi yetakchi g'ildirak o'qi bilan mos tushadi, ko'ndalang balansilar bikir yoki qayishqoq elementli bo'ladi.



a)



b)



c)

13.31-rasm. Aralash osmalarning sxemalari

Murakkabroq osma sxemasi sanoat traktorlarida qo'llanilib, yetakchi g'ildiragi 1 ko'tarilgan uchburchak o'rmalovchi zanjirlı konstruksiya hisoblanadi (13.31-rasm, b). Bu yerdagi konstruksiya yarim bikir va balansir osmalar bog'lanishidir. Traktor tagligi 15 orqa o'q 3 bilan rama 2 da sharnirli birikadi. Uchburchak o'rmalovchi zanjirlarda o'rmalovehi zanjirning katta tayanch yuzasi va shunga o'xshash kosntruksiyalarda traktorning yuqori tortish xususiyati ta'minlanadi.

Orginal aralash turdag'i RAGli qishloq xo'jalik traktorining sxemasi 13.31-rasm, d da keltirilgan. Bunda yetakchi 1 va yo'naltiruvchi g'ildirak 6 tayanch hisoblanib, tayanch g'altaklar 2 bitta yaxlit gidropnevmatik ressorli karetkaga yig'ilgan. Tayanch g'altak 2 lar just bo'lib, kichik balansirlar 3 va 5 ga ulanadi. Balansirlar o'zaro traktor ramasiga mahkamlangan tayanch kronshteynning 9 sapfasiga ulangan.

Balansir 4 va 10 ning pastki va yuqorigi yelkalarida tirkaklar qilingan bo'lib, ular orasiga statik va dinamik yuklarni qabul qiluvchi pnevmatik ressor 7 lar joylashtirilgan va ular traktorning ravon yurishini ta'minlaydi.

O'rmalovchi zanjirlı traktorlar yurish qismlaridagi asosiy nosozlik o'rmalovchi zanjir va zichlash tizimidagi kamchiliklar hisoblanadi. O'rmalovchi zanjirning g'ildirak tishlaridan chiqib ketishi yoki osilib qolishi biriktiruvchi barmoqlarning yeyilishidan, yetakchi g'ildirak tishlarining yeyilishidan va o'rmalovchi zanjirning tarangligidan kelib chiqadi. Shu sababli dastlab o'rmalovchi zanjirlar tarangligi tekshirilishi va rostlanishi zarur. Agar bu yetarli bo'lmasa, o'rmalovchi zanjir trakti yoki tishli yulduzehalar almashtirilishi kerak.

Zichlagichlardagi nosozlik yo'naltiruvchi g'ildirak, tayanch g'altagi, tuib turuvechi g'altaklar podshipniklaridan yoki boshqa ishqalanuvchi moylab turiladigan qismlardan moy oqishi orqali kelib chiqadi. Agar zichlagichlar ta'mirga yaroqsiz bo'lsa almashtiriladi.

O'rmalovchi zanjirlı traktor yurish qismlari konstruksiyalarining rivojlanish yo'nalishlari. O'rmalovchi zanjirlı traktor yurish qismlari konstruksiyalarining rivojlanishi harakatlantirgichning yer qatlamiga bo'lgan bosimini kamaytirish, tortish-ilashish xususiyatini oshirish, mexanizm va qismlarning

kerakli ko'pga chidamliliginin ta'minlash va traktorchining ish sharoitlarini yaxshilashga qaratilgan.

Shu bilan birga RAGlarni nafaqat qishloq xo'jalik traktorlarida, balki sanoat traktorlarida qo'llash ham sezilarli namoyon bo'lmoqda. Bunda asosiy e'tibor yetakchi g'ildirakdan RAGga harakat uzatishga qaratilmoqda.

Metall o'rmalovchi zanjirlarni rivojalantirish ham muhim hisoblanib, unga material tanlash va shakl berish, bog'lovchi trakt konstruksiyasini takomillashtirish, shuningdek, yaxlit traktli RMSH larda foydalanish ham muhim hisoblanadi.

Metall o'rmalovchi zanjirlarning ko'pga chidamliliginini oshirishda sharnirlarni suyuq moy bilan moylashga e'tibor berish zarur.

Traktor osmalarida gidravlik va gidropnevmatik amortizatsiyalovchi va taranglashtiruvchi qurilmalarni takomillashtirish bo'yicha ham katta ishlar bajarilmoqda.

O'rmalovchi zanjirli traktorlarda rezina qayishqoq elementli harakatlantirgichlardan foydalanish keng taraqqiy etmoqda.

Yetakchi va yo'naltiruvchi g'ildiraklarda ichki amortizatsiyalovchi detallardan foydalanish yo'lga qo'yilmoqda.

Uchburchak shaklidagi o'rmalovchi zanjirli traktorlarni rivojlanish bo'yicha ishlar olib borilmoqda.

Shuningdek traktor yurish qismlari qism va detallarini tipizatsiya va unifikatsiya qilishga katta e'tibor berilmoqda.

TRAKTORLARNING ISHCHI JIHOZLARI

Traktor, MTA tarkibida foydalanishda o‘z vazifasini muvaffaqiyatli bajarishi uchun ish jihozlari bilan ta’minlanishi lozim.

Traktorlarning ish jihozlariga: gidravlik tizimi; osma-o‘rnatma va tortish-ilashish qurilmalari; quvvat olish vallari; shuningdek lebedkalar, gidromanipulyatorlar, trelev qalqonlari, cho‘michlar (yuk ortuvechi traktorlar), gidravlik, elektrik, pnevmatik chiqish va ulanish quvurlari va boshqalar kiradi.

14.1. Gidravlik o‘rnatma tizimi

Agregatlash turlari. Mashina-traktor agregati (MTA) traktorni turli qishloq hojalik yoki sanoat texnikasi bilan ulanishida hosil bo‘ladi. MTA hosil bo‘lishi “agregatlash” nomi bilan yuritiladi va turli usullarda amalga oshirilishi mumkin.

Tirkamali agregatlash – ancha eski usul. Bu holatda traktor va tirkama mashina orasidagi bog‘lanish bir nuqtada amalga oshirilib, uni shartli ravishda “ylgak” deb ataladi. Tirkama mashinaning turli mexanizmlarini boshqarish yoki traktor motoridan mashinaning ishchi organlariga quvvat uzatish qiyin. Tirkamali MTA katta o‘lchamli, yomon manyovrchanlik va boshqa bir qator salbiy hususiyatlarga ega.

O‘rnatma agregatlash, 50-yillarda keng qo‘llanilgan bo‘lib, yuqori manyovrchan va ixcham MTA hosil qilishga imkon beradi. U qo‘shimcha mexanizmlar bilan jihozlangan traktor va soddalashgan ishchi mashinadan tashkil topib, quyidagi imkoniyatlarni beradi: barcha MTA ni traktoring ish o‘rnidan boshqarish; mahsus yuritma yordamida traktorga o‘rnatilgan mashinaning ishchi organlarini harakatga keltirish; MTA ni transport holatidan ishchi holatga oson o‘tkazish va aksi: traktoring yetakchi g‘ildiraklarini ilashish hususiyatlarini yaxshilash uchun qo‘shimcha yuklantirish; traktorga turli texnikani yengil va oddiy ulanishni ta’minalash.

O‘rnatma mashina – traktor agregatlarining o‘ziga xosligi.
O‘rnatma mashinalarni 2 guruhiga bo‘lish mumkin:

To'liq o'rnatma – transport holatida ularning to'la vazni traktorga o'tadi;

Yarim o'rnatma -- transport holatida bu mashinalar vaznining bir qismi traktorga o'tadi (traktoring yuk ko'taruvchanlik chegarasiga ko'ra), qolgan qismini o'zining yurish qismi qabul qiladi.

O'rnatma texnikaning g'ildiraklari odatda, ishechi organlarini zaruriy balandlikda ushlab turadi va zarurat bo'lganda yuritmasiz mashinalarning aktiv ishechi organlarini harakatga keltiradi.

Hoh o'rnatma, hoh yarim o'rnatma mashina bo'lsin, traktorga sharnir yordamida ulanadi. Bu uni vertikal va gorizontal (yoki faqat vertikal) tekislikda siljish imkoniyatini beradi. Traktorga qishloq ho'jalik yoki sanoat mashinasini ularash uchun gidravlik o'rnatma tizimi xizmat qiladi va traktorchi bu ulangan mashinani ish o'rnidan turib boshqara oladi.

MTA lar agregatlanish usuliga ko'ra tirkamali, o'rnatma, yarim o'rnatma va aralash turli bo'ladi. Aralash usulida traktorga bir qancha mashinalarni turli yo'llar bilan agregatlash mumkin bo'ladi.

O'rnatma usuli tirkamali usulga ko'ra bir qancha afzallikkarga ega: ishechi mashinalar uchun yurish qismi va qator boshqarish mexanizmlarining yo'qligi uning og'irligini 1,5–2,5 marta kamaytiradi, ramasi soddalashgan va h.k. tuzilma sodda, ishonchli bo'lib, xizmat ko'rsatish osonlashadi va mashinalar parkini yangilashni arzonlashtiradi; yurish qismi yo'qligi uchun og'irligi kichik va shu sababli tortishdagi qarshilik kamayadi.

MTA uchun to'liq-traktorni va mashinani boshqarish, bir odam yordamida ish o'rnidan, katta kuch talab qilmaydigan va qulay gidravlik tizim orqali amalga oshiriladi, traktoring minimal burilish radiuslariga yaqin radiuslarga burila olish, MTA manyovrchanligini oshiradi va ko'tarilgan ishechi organlar bilan orqaga harakatlanish imkonini beradi; MTA ning tortish – ilashish xususiyatlari oshadi. Buning sababi, osilgan mashina ta'siri bilan traktor yurish qismining ilashishi yaxshilanadi va texnikaning tortishdagi qarshiligi kamayadi. O'rnatma mashinalarning imkoniyatlari MTA unumidorligini 5–30% ga oshirishi bilan va shu kabi tirkamali mashinalarga nisbatan 10–15% ga yonilg'i sarfini kamaytirish bilan ifodalanadi.

Qishloq xo'jaligi uchun mo'ljallangan barcha zamonaviy g'ildirakli va zanjirli traktorlar, hamda ko'pchilik sanoat traktorlari nafaqat tirkamali, balki o'rnatma texnika bilan ham ishlashga moslashgan. O'rnatma texnikadan farqli o'laroq tirkamali texnika traktorning orqasiga joylashadi va doimo tortish rejimida harakatlanadi. O'rnatma texnika traktorga turli tomondan o'rnatilishi mumkin, haimda tortish va itarish rejimida harakatlanadi. Traktorga o'rnatilish joyiga ko'ra quyidagi variantlari mavjud:

Orqa o'rnatma – mashina traktorga shunday o'rnatiladiki, bunda u traktor bazasining orqasida joylashadi. Bu o'rnatma turi, qishloq xo'jalik traktorlarini tuproqqa ishlov beruvchi ko'pgina mashinalar bilan agregatlashda qo'llanilib, urug' ekish, ko'chat o'tkazish, ba'zi terish mashinalari bilan, sanoat traktorlarining yumshatkichlari bilan va boshqa ko'p hollarda ishlatiladi. Orqa o'rnatmali mashina traktorchining ishini qiyinlashtirib, burilish vaqtida MTA ga teskari tomonga siljiydi va ko'rinuvechanlik yomonlashadi. Odatda u traktor yurish tizimining keyingi qismini vazminlashtirib, oldingi qismini yuksizlantiradi va buning ijobiy natijasi – orqa yetakchi g'ildiraklarining tuproq bilan ilashuvi yaxshilanadi. Sa'biy natijasi esa – g'ildirakli traktorning turg'unligi va boshqaruvchanligi yomonlashadi.

Frontal o'rnatma – bunda mashina traktorning oldiga joylanadi, buni traktorning universal frontal o'rnatma qurilmasi yordamida amalga oshiriladi.

Frontal o'rnatma odatda, mashinaning bunday joylashuvida bajariladigan operatsiya nuqtai nazaridan qulay (traktorning yurish tizimi harakatlanishiga joy ajratuvchi, qishloq xo'jalik mahsulotlarini yig'im operatsiyalari, sanoat traktorining buldozerli ishi va boshqalar) holatlarda yoki zarurat yuzasidan bir necha operatsiyani bajarish uchun traktorga bir necha mashina osilgan holatlarda qo'llaniladi. Shuningdek, frontal o'rnatma qishloq xo'jalik (qiyalikda ishlaydigan) traktorining harakatlanish xususiyatidan kelib chiqib, har bir ishchi yo'lning oxirida an'anaviy burilish bo'lmaydi, (cheklangan manyovrlanish sharoitida ag'darilish xavfi sababli) traktor to'xtaydi va keyingi ishchi yo'lni reversiv (teskari) harakat bilan bajaradi.

Traktorga frontal holatda orqadan mashinalar osilganda, ular shunday o'zgarish bilan ishlaydiki, traktor har bir yo'lida mashinani tortish rejimida shatakkka oladi. Frontal osilgan mashinalar

traktorchiga ko'rinvuchan sektori yo'nalishida joylashgan bo'lsa ham, uning ishechi organlari motor kapti to'sib qo'yganligidan ko'pincha ko'rinxmay qoladi (MTA harakati bo'yicha oldinga yurganda). Shuning uchun frontal agregatlash (frontal o'rnatma) motor qismini shunday joylashtirishni talab qiladiki, bunda motor kapti imkon boricha maksimal oldinga va pastga qiyalangan bo'lishi kerak.

Yonlama o'rnatma mashinani traktorning yon tomoniga joylashtirish (agar mashina bitta bo'lsa, odatda traktorchiga yaxshi ko'rindigan soha, ya'ni o'ng tomondan) bilan amalga oshiriladi va traktor bilan qishloq xo'jalik mashinasiga kuch uzatuvchi maxsus mexanizm orqali bog'lanadi.

Yonlama o'rnatmaning yana bir ahamiyatli tomoni shundaki, mashina tomonidan hosil qilinayotgan ishchi yo'ldagi qarshilik kuchi traktorning simmetriya tekisligiga emas, balki ma'lum yelkaga ta'sir etib MTA da burovchi moment hosil qiladi va bu moment osilgan mashina joylashgan tomonga burishga intiladi. Shuning uchun yonlama o'rnatmani MTA ning stabil, to'g'ri chiziqli harakatiga salbiy ta'sir ko'rsatmaydigan mashinalar bilan qo'llashga harakat qiladilar. Qishloq xo'jaligida yonlama o'rnatma bir to'sinli o't o'rgichlar bilan va boshqa ba'zi texnikalar bilan qo'llaniladi.

Oldingi o'rnatma, ba'zida o'rta o'rnatma deb atalib, traktor bazasining ostida, orqa va old g'ildirak o'qlari orasida joylashgan, o'rnatma turi traktorning ko'rsatilgan sohasida yetarli darajada kenglik bo'lishini va o'zi yurar shassi deb nom olgan, traktorning maxsus joylashuvini talab etadi.

Bu o'rnatmaning ahamiyatli tomoni shuki, MTA ni noaniq boshqarilishida, mashina ishechi organlarining zarur holatidan juda kichik og'ishidir. Bu o'ziga xoslik ayniqsa ekinni minimal shikastlanishini ta'minlovchi chopiq ishlarini (ekin qator oralarida harakatlanuvechi, chopiq texnikasining ishchi organlari bajaradigan, ekinlarni parvarishlash bo'yicha operatsiyalar majmui) bajarishda muhimdir.

Oldingi o'rnatmaning afzallikkari, traktorning yuqori tortish – ilashish xususiyatlari, yaxshi bo'ylama turg'unlik, boshqaruvchanlik, MTA ning ixchamligi va yaxshi manyovrchanlik xususiyatlari hisoblanadi. Zarurat tug'ilganda g'ildiraklar izi ortidagi tuproqning

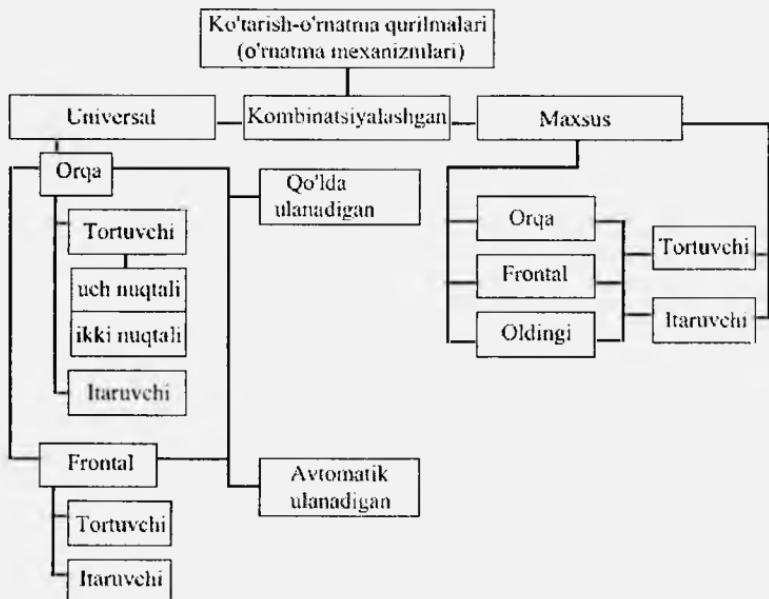
zichlashuvi, orqa g'ildiraklardan keyin o'rnatilgan maxsus yumshatgichlar yordamida bartaraf etiladi.

Seksion (eshelonlashtirilgan) o'rnatma, bir necha o'rnatma variantlarining kombinatsiyasini ifodalaydi: frontal va yonlama; orqa va yonlama; frontal va orqa o'rnatma. Bu o'rnatma keng qamrovli mashinalar bilan (kultivatorlar, seyalkalar, pichan o'rgich va boshqalar) ishlaganda, ularni bir variantli o'rnatmada joylashtirish mumkin bo'limganda qo'llaniladi. Seksion o'rnatma, orqa va frontal o'rnatma yoki frontal va oldingi o'rnatma yoki oldingi va orqa o'rnatmani qo'llash bilan alohida operatsiyalarni qo'shib bajarganda (yumshatish va oziqlantirish, o'g'it solish hamda urug' ekish va boshqalar), maqsadga muvofiq bo'ladi.

Yuqorida ta'kidlangandek, traktorni turli texnika bilan agregatlash gidravlik o'rnatma tizimi yordamida amalga oshiriladi va bu tizim ko'tarish – o'rnatma qurilmasi (o'rnatma mexanizmi) va gidrotizimdan tashkil topadi.

Ko'tarish – o'rnatma qurilmasi – o'rnatma mexanizmi. Ular turli qishloq xo'jalik yoki sanoat o'rnatma mashinalarini traktor bilan ulashga xizmat qiladilar.

Ko'tarish – o'rnatma qurilmalarini: ularning universallik belgilariiga ko'ra, traktor bilan kinematik bog'lanishi va joylashishi o'rniغا ko'ra, shatakka olish va o'rnatma mashina bilan ulanish usuliga ko'ra tasniflashi mumkin (14.1-rasm).



14.1-rasm. Ko'tarish – o'rnatma qurilmalari tasnifi.

Universal ko'tarish – o'rnatma qurilmasi traktor uskunasi hisoblanib, unga ko'plab turli mashinalarni ulash imkonini beradi. Shu sababli bu qurilmalar traktor toifasiga, QOV orqali uzatiladigan quvvatga mos ravishda standartlashtirilgan va to'rtta toifaga ajratilgan.

O'rnatma mexanizmi tuzilmasi qo'yidagilarni ta'minlashi lozim:

Yengil vaznli, ulash soddaligi va ishonchligi; osilgan texnikanинг vertikal yo'nالishida siljishidagi zarur diapazon; tuproqqa ishlov beruvchi ish qurollari ishchi organlarining o'zini chuqurlata olishi (asosan pluglarda); chopiq ishlarida va boshqa dalaga to'liq ishlov berish operatsiyalarini bajarishda, traktorga nisbatan ishchi holatdagi ish qurolining ko'ndalang yo'nالishda erkin siljish imkoniyati; yuza relefini yaxshi moslashish; mashina ishchi holatini vertikal va gorizontal tekisliklarda rostlash imkoniyati; mashina traktor ortidan turg'un harakatlanishi; transport va ishchi holatlarda MTA ning yengil burilishi; urug' ekish va qator oralariga ishlov berishda mashinaning ishchi holatida ko'ndalang siljishini blokirovkalash imkoniyati; mashina va ish qurolini siltanish, tushib ketishdan ishonchli

blokirovkalangan transport holatida ko'tarish, hamda qishloqaro va dala yo'llarida MTA ning zaruriy o'tuvchanligini ta'minlash; traktor kategoriyasiga mos talab etilgan yuk ko'taruvchanlik; o'rnatma zarur moslashuvchanlik (ballast yukli traktor foydalanish massasidan traktorga osiladigan qurilma va foydali yukning ruxsat etilgan massasi foizi; zanjirli traktorlar uchun tayanch yuza o'rtasiga nisbatan, MTA og'irlik markazi 0,2 L dan ko'p masofaga siljiganda, bu yerda, L – o'rmalovchi zanjir tayanch yuzasi uzunligi; g'ildirakli traktorlar uchun ish jihozlarining standart komplektlanishi va g'ildiraklardagi yuklanishni standart talablariga mos yuklanishida).

Uch nuqtali o'rnatma mexanizmi sxemasi 14.2-rasmida ko'rsatilgan. Traktorlarning o'rnatma mexanizmlari va o'rnatma mashinalarda o'ziga xos nomlangan elementlar mavjud:

- biriktirish nuqtasi – o'rnatma mexanizmi tortqilar bilan, o'rnatma mashinaning sharnirli birikmalari joyi. Nuqtalar deganda, sharli sharnirlarning geometrik markazlari nazarda tutilib, ularning oxiri yuqori va pastki tortqi bilan tugaydi;

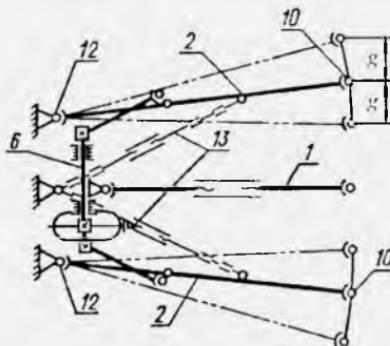
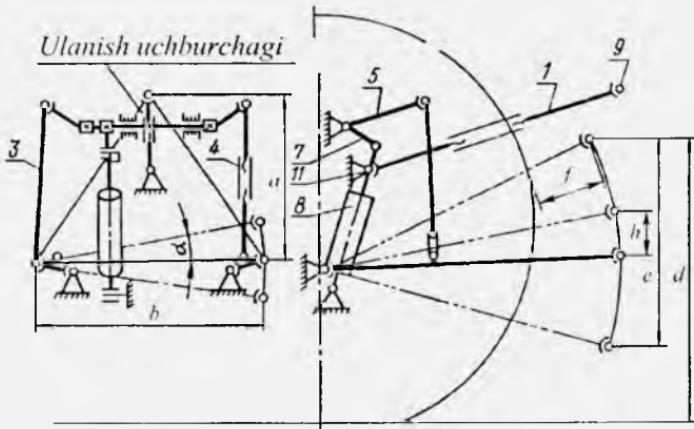
- biriktirish uchburchagi – o'rnatma mashinada yuqori va pastki biriktirish nuqtalarini shartli ulash yo'li bilan hosil qilinadigan shakl.

14.1-jadval.

Uch nuqtali orqa o'rnatma mexanizmi yuqori va pastki biriktirish nuqtasining koordinatalari.

Traktor kategoriyasi	Balandligi, a	Osish o'qi uzunligi, b	Ishchi yo'li, c
1	160	718	min 610
2	610	870	min 700
3	685	1010	min 785
4	685	1200	900

Ulanish uchburchagi



14.2-rasm. Uch nuqtali orqa o'rnatma mexanizmining sxemasi:

1 – yuqori tortqi; 2 – pastki tortqi; 3 – chap kashak; 4 – o'ng kashak (rostlanuvchi); 5 – ko'taruvchi dastaklar; 6 – ko'taruvchi burish vali;

7 – gidrosilindr dastagi; 8 – asosiy gidrosilindr; 9 – yuqori tortqini traktorga biriktirish sharniri; 10 – pastki tortqining biriktirish sharniri; 11 – yuqori tortqini traktorga biriktirish nuqtasi; 12 – uchburchakning pastki tortqilarini biriktirish nuqtasi; 13 – blokirovkalash qurilmasi: α – biriktirish uchburchagi balandligi; b – biriktirish uchburchagi asosining (osish o'qi) uzunligi; d – osish o'qining tuproq yuzasidan maksimal ko'tarish balandligi; e – osish o'qi yo'li; f – yuqori chekka holatdagi pastki tortqining orqa sharniridan orqa g'ildirakkacha bo'lган masofa; g – pastki tortqining orqa sharnirlarini ishchi holatdagi ruxsat etilgan og'ishi; h – pastki tortqi orqa sharnirlarining, kashaklar qirqimiga barmoqlarning o'rnatilishi hisobiga erkin siljish kattaligi.

Biriktirish uchburchagining balandligi *a*, osish o‘qi uzunligi *b* (biriktirish uchburchagi asosi) va osish o‘qi yo‘li *e* (traktorning o‘rnatma mexanizmiga bog‘langan asosiy silindrining to‘liq yo‘liga mos keluvchi osish o‘qining vertikal siljishi) turli kategoriyali traktorlar uchun turli o‘lchamlarga ega.

O‘rnatma mashina yoki ish qurolini uch nuqtali universal o‘rnatma mexanizmi orqali traktorga ulash deyarli oddiy va tez amalga oshiriladi. Biroq o‘rnatma mexanizmining ulash uchburchagi sharsimon sharnirlarini mashina (ish quroli) ramasi bilan fiksatsiyalashda qo‘l bilan bajariladigan operatsiyalardan foydalanishga majbur bo‘linadi. Avtomatik tirkagichi bor o‘rnatma mexanizmida bu kamchilik yo‘q.

Uch nuqtali orqa o‘rnatma mexanizmini barcha tortish sinfidagi traktorlar (0.6, 0.9, 1.4, 2) da, uch nuqtalidan ikki nuqtaliga qayta rostlanish imkoniyatiga ega o‘rnatma mexanizmlar – 3, 4, 5, 6, 8 – tortish sinflariga mansub traktorlar uchundir.

Bu holatda pastki tortqilar traktorga ikki chetga surilgan nuqtalarda emas, bitta umumiy (o‘rtada) yoki ikkita maksimal darajada yaqinlashtirilgan nuqtalarda ulanadi. Bunday sozlashda traktor va o‘rnatma variantli mashinaning nisbiy harakat kinematikasi tirkamali variant kinematikasiga o‘xshash bo‘ladi.

Ikki nuqtali rostlash odatda zanjirli traktorlarni pluglar bilan agregatlashda qo‘llaniladi, va bu agregatlarni chuqur botgan ishchi organlari bilan sinmasdan, zararlanmasdan egri chiziqli harakat qila olishiga imkon beradi. Uch nuqtali rostlash esa traktorni keng qamrovli mashina yoki ish qurollari bilan agregatlashda qo‘llaniladi. Sababi, u traktorning gorizontal tekislikdagi harakatiga bog‘liq mashinaning turg‘un harakatlanishini ta‘minlaydi.

Ba’zida ishchi organlarning (odatda, yig‘im mashinalarida) ko‘rinuvchanligini yaxshilash maqsadida, traktor orqaga osilgan universal o‘rnatma mexanizmli mashina bilan orqaga harakatlanib ishlaydi. Bunda o‘rnatma mexanizm tortish kuchi bilan emas, balki itaruvchi kuch ta’sirida yuklanadi va bu pastki torqilarni ko‘ndalang yo‘nalishini fiksatsiyalash zaruriyatini keltirib chiqaradi. Bu ikkita blokirovkalash qurilmasi 13 ning uzunligi o‘zgartirish yordamida amalga oshiriladi (14.2-rasmga qarang).

Foydalanimish jarayonidagi sifatni oshirish maqsadida ba'zi traktorlar nafaqat orqa, balki frontal universal o'rnatma mexanizmi bilan ham jihozlanadi. Ko'pincha bular ikkinchi toifaga mansub universal – chopiq traktorlarni bo'lib, bunday komplektatsiya bilan chopiq ishlarida operatsiyalarni qo'shib bajara oladilar; bunda bitta operatsiya frontal o'rnatmadagi mashina (uskuna) tomonidan, ikkinchisi esa orqaga osilgan boshqa mashina yordamida bajariladi.

Frontal o'rnatma mexanizmiga orqa o'rnatma mexanizmiga qo'yilgan talablar qo'yildi, bundan tashqari mashina-ish qurolining traktorga nisbatan ko'ndalang yo'nalishida erkin siljinishiga yo'l qo'yilmaydi. Shu maqsadda frontal o'rnatma mexanizmida ikkala pastki tortqi butun bir konstruksiyaga birlashtirilgan. Qiyalik traktorining frontal o'rnatma mexanizmi shatakka olib tortish rejimida ishlayji, shu sababli konstruktiv jihatdan universal orqa o'rnatma mexanizmidan farq qilmaydi.

Ba'zi mashina-ish qurollari traktor bilan universal ko'tarish – o'rnatma qurilmasi orqali agregatlana olmaydi va boshqa agregatlash vositalarini talab etadi. Bu holatda maxsus o'rnatma usullari qo'llanilib, u mashinaning konstruksiyasiga va traktorda mos keluvchi mahkamlash joylari borligiga bog'liq. Bunday joylardan biri traktordagi motor ostidagi rama hisoblanib, unda bu maqsadlarda bir qator mahkamlash teshiklari mavjud. Mashina – uskunaning maxsus o'rnatma mexanizmi, uning jihizi hisoblanib, faqat traktorning aniq modeliga osilishi mumkin. Bunday o'rnatma individual deb ataladi.

Kombinatsiyalangan o'rnatma usuli universal va maxsus o'rnatma usullarini o'z ichiga oladi. U asosan seksiyali turdag'i mashinalarda, bir seksiya traktorga universal o'rnatma mexanizm orqali, boshqalar esa maxsus o'rnatma orqali mahkamlanganda qo'llaniladi.

Traktorning orqa o'rnatma mexanizmi. Orqa o'rnatma qurilmasi traktorga o'rnatma va yarim o'rnatma qishloq xo'jalik mashinalarini ularsga, ularning ishchi holatini rostlashga, transport holatiga ko'tarish va ishchi holatga tushirish uchun xizmat qiladi. O'rnatma mashinalar traktorga pastki va yuqori tortqlarning orqa sharniridagi uch nuqtada ulanadi.

Ikkinchi toifali traktorning orqa o'rnatma mexanizmi turidagi tuzilmasi MTZ 100/102, uchinchi toifali traktorniki DT-175S traktori hisoblanadi.

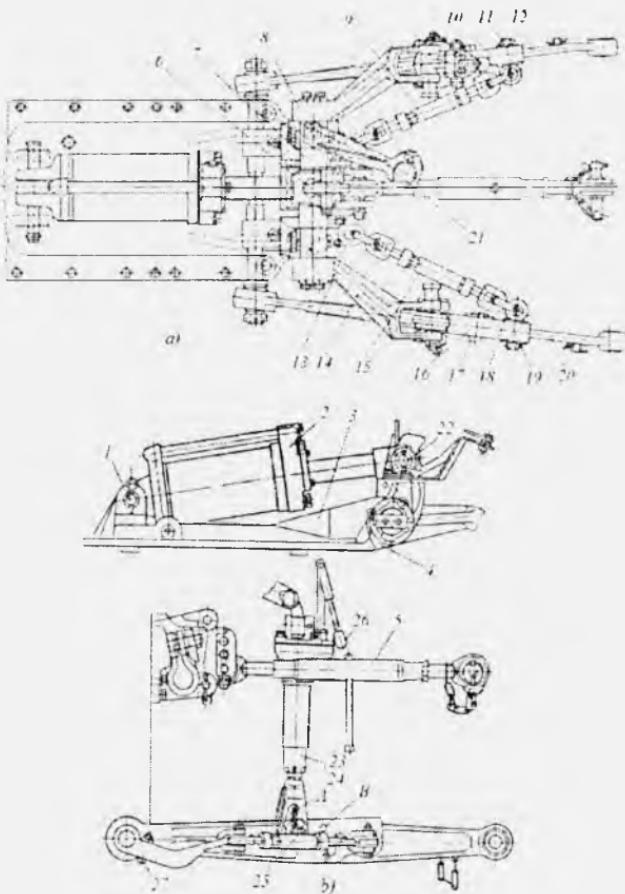
MTZ 100/102 traktorida (14.3-rasm) gidrosilindr 2 orqa ko'priknинг quyma qopqog'i 3 ga o'q 1 orqali ulangan. Qopqoqning qulqlarida burish vali 7 o'rnatilgan bo'lib, uning shlitsalarida barmoq 22 yordamida burish dastagi 6 mahkamlangan. Val 7 shlitsalarida tashqi dastaklar 8 va 14 o'rnatilgan bo'lib, ular kashaklar 23, 24 hamda pastki tortqilar 10 va 16 ga ulangan.

Chap kashak 24 uzunligi (yuqori va pastki barmoqlari orasidagi masofa) 515 mm bo'lishi lozim. Osilgan mashinaning ko'ndalang holati o'ng teleskopik rezbali qalpoq 23 yordamida rostlanadi, uning uzunligi shesternyali uzatma orqali aylanuvchi rezbali vtulka bilab birikkan dasta 26 ni aylantirish yo'li bilan o'zgartiriladi.

Pastki tortqilar, tarkibiy, orqa qismi 12 va 20, qo'zg'aluvchan bo'lib tortqilar 10, 16 barmoqlar 17 bilan birikkan. Tortqilar old sharnirlar bilan ko'ndalang gorizontal o'qqa birikkan.

Uzunligi rostlanuvchi yuqori tortqi 5 ikkita sharsimon sharniri bor uchlikdan, unga so'qilgan vorotok bilan aylanadigan markaziy rezbali muftadan tashkil topgan. Tortqi 5 old tomoni bilan kuch rostagichini datchiki kronshteynining 3 teshigidan biriga barmoq va berkitish chivi yordamida mahkamlanadi. Tortqi joyini o'zgartirib qo'yish, chuqurlatuvchi moment kattaligini (plug bilan ishlanganda) o'zgartirishiga olib keladi va bu traktor yetakchi g'ildiraklarining vazminlashuviga ta'sir etadi.

Traktorni keng qamrovli mashinalar bilan agregatlanganda pastki tortqi 10, 16 lar kashak 23, 24 lar bilan bo'ylama o'yiquvchisi 4 orqali ulanib, bu mashinaga relyefni yaxshi takrorlovchi zaruriy tik erkin yo'lga ega bo'lish imkoniyatini beradi. Osilgan mashinaning ishchi yoki transport holatida ko'ndalang siljishini cheklash maqsadida, pastki tortqilar traktor ostligi bilan rostlanuvchi tortma 9, 15 lar yordamida, bo'ylama tortqilarning o'qiga o'rnatilgan kronshteynlar 13, 21 orqali bog'lanadi. Kronshteyn 13, 21 larga rostlovchi boltlar 27 burab kirgizilgan bo'lib, ular traktor orqa ko'prigiga tiralgan holda, mashinani transport holatiga ko'tarishda tortmalar mahkamligini ta'minlaydi.



14.3-rasm. MTZ 100/102 traktorining orqa o'rnatma qurilmasi:

a – yuqoridan ko'rinishi; b – yonidan ko'rinishi; 1 – o'q; 2 – hidrosilindr;
 3 – orqa ko'priki qopqog'i; 4, 13 va 21 – kronshteynlar; 5 – markaziy tortqi;
 6 – burish dastagi; 7 – burish vali; 8 va 14 – tashqi dastaklar; 9 va
 15 – tortmalar; 10 va 16 – pastki tortqilar; 11 – cheka; 12 va 20 – bo'ylama
 tortqlari; 17 va 22 – barmoqlar; 18 – quloqcha; 19 – halqa; 23 – o'ng sozlash
 kashagi; 24 – chap kashak; 25 – bo'ylama tortqi barmog'i; 26 – dastak;
 27 – rostlash boltlari

DT-175S traktorining o'rnatma mexanizmi ramaning maxsus kronshteynlariga payvand ustunlari yordamida mahkamlangan (14.4-rasm). Kallaklar 4 o'yilqarida silliq silindrik shaklga ega yuqori o'q 27 o'rnatilgan bo'lib, u qopqoqlar bilan mahkamlangan. Yuqori o'qda vtulka yordamida erkin aylanadigan ichi bo'sh val 30 bo'lib, uning shlitsali oxirlariga ko'tarish dastaklari 28, 37 mahkamlangan. Valning chap ohirida shtok dastagi 29 gupchagi 28 dastakni qamragan holda joylashgan va valda erkin aylanadi.

Shtok dastagi gidrosilindr shtogi kallagi bilan 25 barmoqlar yordamida ulangan. Val 30 ning o'rta qismiga o'rnatma mexanizmning yuqori markaziy tortqisi sharnirli mahkamlanib, u quvur bilan payvandlangan vilka 6, amortizator, orqa vint 13 va rostlash mustasi 12 dan tashkil topgan.

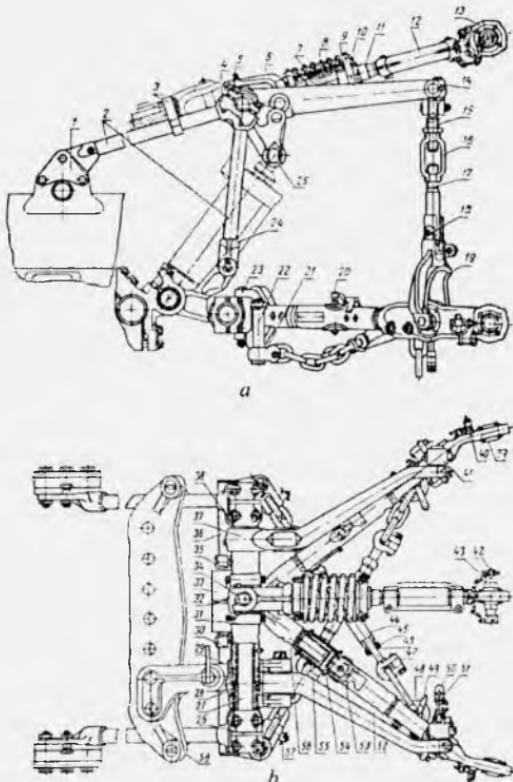
Boltlar yordamida mahkamlangan 34 vtulkaga ega shoxchali vilka 6 treversaning silindrik tiraklari 32 bilan sharnirli ulangan bo'lib, valda 30 erkin aylanadi. Traversa o'q bo'yicha siljishdan cheklagichlar 31 yordamida fiksatsiyalanadi. Cheklagichlar valning berk teshiklariga o'rnatish boltlari bilan mahkamlangan. Bunda valdag'i teshiklar shunday joylashganki, bunda traversani uchta holatda fiksatsiyalash mumkin: Traktor o'qi bo'yicha; O'ngga 58 mm siljigan holatda; O'ngga 116 mm siljigan holatda.

Bu yuqori tortqi holatini yaxshi agregatlash sharoitlarini ta'minlash maqsadida, ish qurolining traktor o'qidan siljish zaruriyat tug'ilgan rostlash imkonini beradi.

Val 30 vtulkalari, yuqori o'q 27, hamda val va traversa 32 ning ishqalanuvchi yuzalari moydon 5 orqali moylanadi.

Vilka 6 quvursiga mahkamlangan, yuqori tortqining ikki tomonlama ishlovchi amortizatori, o'rnatma mexanizmning qurollarini bo'ylama yo'nalishda transport va ishchi holatlarga o'tkazganda siltovlarni yumshatishga mo'ljallangan. U tashqi 7, iehki 8 prujinalardan, ikkita tayanch shayba 9 va ularga o'rnatilgan barmoqlar 10 dan tashkil topgan. Barmoqlar quvurning ovalsimon teshiklari orqali va bu quvurga o'rnatilgan vint 11 ning silliq uchlaridan o'tadi.

Agar yuqori tortqini cho'zuvchi kuch, prujinalarning boshlang'ich siquvchi kuchidan oshsa, u holda vint 11 quvurdan siljib chiqsa boshlaydi va o'zi bilan barmoq 10 orqali, vilka 6 da joylashgan tayanch shayba 9 ni siljitadi, hamda prujinani qo'shimcha siqadi.



14.4-rasm. DT-175 S traktorining o'rnatma mexanizmi:

- a – yonidan ko'rinishi; b – yuqoridan ko'rinishi; 1 – ustun kronshteyni;
 2 – ustunlar sterjeni; 3 – shtirlar; 4 –yuqori o'q kallagi; 5 – press – moydon;
 6 –yuqori tortqi vilkasi; 7, 8 – prujinalar; 9 – tayanch shayba; 10, 18, 23, 57 –
 barmoqlar; 11, 15, 17 – vintlar; 12, 16, 44 – rostlash muftalari; 13 – orqa vint;
 14 – kashak barmog'i; 19 – kashak vilkasi; 20 – tez chiqaruvchi barmoq; 21 –
 blokirovkaлаsh tortqisi ilgichi; 22 – tirkama skoba barmog'i; 24 – stoyka vilkasi;
 25 – shtok dastagi barmog'i; 26 –yuqori o'q qopqog'i; 27 –yuqori o'q; 28 –
 chap ko'tarish dastagi; 29 – shtok dastagi; 30 – dastaklar vali; 31 – cheklagich;
 32 –yuqori tortqi traversasi; 33 – pastki tortqi kallagi; 34 –vtulka; 35 –tirkak;
 36 – pastki o'q; 37 – o'ng ko'tarish dastagi; 38 – tirkak shayba; 39 – sharli
 tayanch; 40 – orqa kallak; 41 – kashak ilgachi; 42 – chuv; 43 –yuqori tortqi
 barmog'i; 45 – halqa; 46 – zichlovchi halqa; 47 – blokirovkaлаsh zanjiri vinti;
 48 – stremyanka; 49 – zaxira zvenosi; 50 – fiksator plankasi; 51 – fiksator; 52 –
 pastki tortqi quvursi; 53 – bolt; 54 – yo'naltiruvchi shtift; 55 – qopqoq;
 56 – pastki tortqi vilkasi; 58 – tirkama skobasi

Yuqori tortqining siqilishida vint 11 quvur ichiga siljiydi va tortqi o'ttarog'iga yaqin joylashgan tayanch shayba 9 bilan prujinani siqadi. Amortizatorning elastik yo'li, quvurdagi ovalsimon teshiklarning ichki chetlariga 10 barmoqlarni tiralishi bilan cheklangan. Yuqori tortqi orqa vinti 13 sharli sharnirli tekis kallakka va rezbalı dumga ega. Sharnir teshigiga barmoq 43 o'rnatilgan bo'lib, u orqali tortqi o'rnatma quroli stoykasi bilan ulangan. Barmoqning chiqib ketishi prujina halqali chuv 42 yordamida fiksatsiyalangan. Vintlar 11, 13 ning turli yo'nalishga ega rezbalı oxirlari rostlovchi mufta 12 yordamida birikkan. Mustaning qirqilgan oxirlari, rezbaning yejilishini va o'z holiga tortqi uzunligini o'zgartirishini oldini oluvchi boltlar bilan mahkamlangan. O'rnatma mexanizm pastki o'q 36 ramaning biriktiruvchi kronshteynlariga tirkama qurilma bugellari yordamida mahkamlangan. O'qda ikkita silindrik kallak 33 o'rnatilgan bo'lib, ularga barmoqlar 23 yordamida pastki tortqilarning vilkalari 56 mahkamlangan. Kallakning pastki o'q bo'yicha siljimasligi boltlar bilan tortilgan ikkita bugeldan tashkil topgan tiraklar 35 yordamida amalga oshiriladi. Boltlar pastki o'qdagi frezerlangan o'yiqlar orqali o'tadi, bu esa tiraklarni qo'zg'almas holatda fiksatsiyalaydi. O'yiqlar tizimi o'q 36 da shunday bajarilganki, 33 kallakni traktor o'qi bo'yicha yoki o'ngga 51 va 102 mm siljitib o'rnatish mumkin. Pastki tortqilar kallagi yuqori tortqilarni siljitim bilan bir vaqtida siljitaladi. O'ng va chap pastki tortqilarning har biri vilka 56, teleskopik qurilmali va 40 orqa kallaklı 52 quvurdan tashkil topgan. Vilkaning silindrik dumi 56 quvur 52 ichiga tiralguncha kirib turadi, hamda quvur va dumdag'i teshik orqali tez chiqariluvchi barmoq 20 bilan fiksatsiyalaniib turadi. Quvurlarning 52 orqa oxirlariga kallak 40 payvandlangan bo'lib, unda (har bir kallakda) sharli sharnirlar o'rnatilgan.

Orqa sharnirlar pastki tortqilarni o'rnatma qurol bilan ularshga, o'rta sharnirlar esa vertikal kashaklarni mahkamlashga xizmat qiladi. Pastki tortqilar sharli sharnirlarning teshiklari, o'rnatma qurol qulqoqchalaridagi teshiklariga tez va qulay moslashishi uchun har bir tortqidan teleskopik qurilma ko'zda tutilgan. U barmoq 20 chiqarib olinganda, tortqini 80 mm chegarasida, 52 quvurni vilka dumi bo'ylab siljitim yo'li bilan uzaytirish imkonini beradi. Dumga presslab kirgizilgan shtiftlar 54 yopiq qopqoqli quvurdagi o'yiqlarda siljiydi va

bunda quvurning burchakka qayrilishi bartaraf bo'ladi. Barmoqlar 20 o'z o'miga, qurolni biriktirib va ko'tarib bo'lgach qo'yiladi. Bunda qurol og'irlik kuchi ta'sirida quvur dumi bo'ylab siljiydi va vilka 26 chekkasi 56 ga taqaladi. Shu yo'sinda quvur va dumdag'i teshiklar 8 bir-biriga mos keladi. Qurolni ko'tarilgan transport holatida, 7 ko'ndalang yo'naliishda chayqalmasligi uchun ikkita zanjirli tortma xizmat qilib, ularning oldingi chetlari ilgaklar 21 orqali, bugellar yon qismiga barmoqlar 22 yordamida mahkamlangan. Orqa chetlari esa stremyanka 48 orqali pastki tortqilarga mahkamlangan.

Zanjirlarning uzunligi, qurolni ko'tarilgan holatida rostlovchi mustalar 44 ni vintlar 47 buragan rezbali teshik bo'ylab aylantirish orqali rostlanadi. Rezbalarini himoyalash va muftalarni o'z-o'zidan aylanib ketishini oldini olish maqsadida ularning oxirlariga gardishlar 45 kiydirilgan va juvalangan bo'lib, gardish ichiga zichlovechi rezinali halqalar 46 presslab kiritilgan. Pastki tortqilar va ko'tarma dastaklari, rostlanuvchi uzunlik kashaklari bilan bog'langan. Kashaklarning yuqori uchlari, dastak kallakkari 28, 37 ga mahkamlangan barmoqlar 14 da erkin aylanadilar.

Bir tayanchli g'ildirakka ega (pluglar) qurollar bilan ishlash vaqtida, vilka 19 ni barmoq 18 vinti 17 bilan biriktiradilar. Ko'ndalang tekislikda ikkita tayanch g'ildiragi (kultivator, seyalkalar va boshqalar) bor o'rnatma qurollar (mashinalar) bilan ishlash vaqtida, barmoq 18 ni chiqarish yo'li bilan kashaklarni erkin yurish holatiga o'tkazadilar. Barmoqlar, vilka bo'rtmalaridagi zahira teshiklariga saqlash vaqtida solib qo'yiladi. Kashaklarning yuqori chetlari, pastki tortqilar siljishiga bog'liq ko'tarish dastaklaridan o'ngda yoki chapda o'rnatiladi va bu barmoqlar 14 ni o'rnini almashtirish yo'li bilan, kashaklarning vertikal holatlarini ta'minlagan holda amalga oshiriladi. O'rnatma mexanizm ikki variantli rostlashga ega: ikki nuqtali va uch nuqtali.

Ikki nuqtali o'rnatma mexanizmni hosil qilish uchun pastki tortqilarning kallakkari 33 ni bir-biriga siljitim, ularni tiraklar 35 yordamida fiksatsiyalanadi (Rasmda ko'rsatilgan).

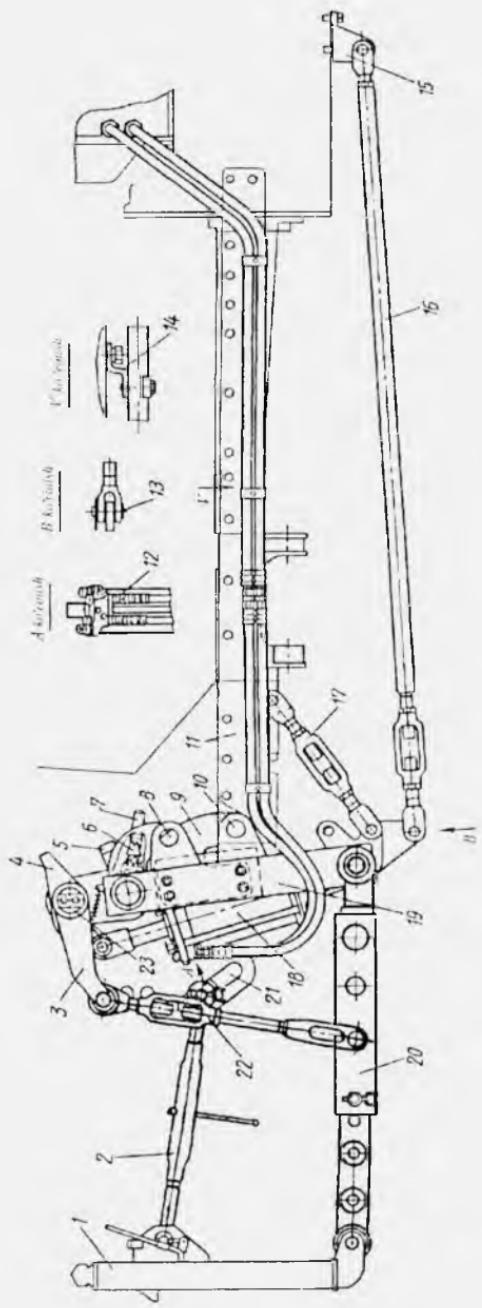
Uch nuqtali o'rnatma mexanizm kallaklar 33 ni o'q oxirlariga joylashtirish yo'li bilan hosil qilinadi. Osilgan qurollarni ko'tarish dastak 29 ning tayanch maydonchasini, ko'tarish dastagi 28 ning chap

tayanch maydonchasiga ta'siri yordamida va tushirish qurollarning og'irligi bilan amalga oshiriladi.

Bu holda tuproqqa ishlov beruvchi ishchi organlarni chuqurlashtirish chuqurlatuvcchi moment (o'z-o'zini chuqurlashtirish) yordamida amalga oshiriladi. Ishchi organlarni majburiy chuqurlatish zaruriyati tug'ilganda (gidrosilindr ta'sirida "tushirish" rejimida) dastaklar 28 va 29 o'zaro ulanadi va bu barmoqlarni dastaklardagi blokirovkalash teshiklariga o'rnatilish bilan amalga oshiriladi.

Traktorning frontal o'rnatma mexanizmi. MTZ-100/102 traktorining frontal o'rnatma mexanizmi (14.5-rasm). Payvandli rama 19 ko'rinishidagi qurilma bo'lib, unga barcha yig'ma birliklar va detallar joylashtirilgan. Rama oldingi yuklar kronshteyini 11 ga cho'zilmalar 17 va shtangalar 16 yordamida mahkamlangan. Barcha birikmalar tez chiqariladigan barmoqlar 10 va 13 yordamida yig'ilgan. Rama 19 ning quloqchalarida gidrosilindr 18 o'rnatilgan bo'lib, ularning shtogi vilkasi dastak 4 bilan birikkan. Dastak esa burish vali 23 shlitsalariga mahkamlangan.

Burish valining oxirlariga tashqi dastaklar 3 o'rnatilgan bo'lib, ular 20 pastki tortqilarning 22 kashaklari bilan bog'langan. Yuqori tortqi 2 ning orqa uchlari bilan rama 19 ning chekkalari barmoqlar orqali ulangan bo'lib, bu barmoqlar og'ishgan ariqlar (paz) 21 ga o'rnatilgan.



14.5-rasm. Frontal o'rnatma qurilmasi:

1 – avtoilashirgich SA-1 ramkasi; 2 – markaziy tortqi; 3 – tashqi dastaklar; 4 – burish dastagi; 5 – qayragich; 6 – fiksator; 7 – dastak; 8 – teshik; 9 – tayanch plastina; 10, 13 – tez chiqariladigan barmoqlar; 11, 14 – quruv o'tkazichilar; 16 – shtanga; 17 – cho'zilma; 18 – rama; 19 – rama tortqi; 21 – bo'yiana tortqi; 22 – og'ishgan ariq; 23 – burish vali kashak;

O'rnatma mashinalarni o'rnatma mexanizmiga avtomatlashtirgich SA-1 yordamida biriktirilib, ularning ramkasi 1 yuqori 2 va pastki tortqilar 20 ning old sharnirlari bilan ulangan. Qulf esa osiladigan mashinada o'rnatiladi. Mashinani biriktirish uchun o'rnatma mexanizmi tushiriladi, traktorlarni bir oz oldinga yurgizib, ramka 1 ni mashina qulfidagi bo'shliqqa kiritiladi. So'ngra o'rnatma mexanizmi, mashinani traktorda ishonechli fiksatsiyalashi uchun, biriktiruvchi til ishlashi hisobiga ko'tariladi.

Mashinani qo'l bilan ajratish uchun tilni tirakdan ajratib, o'rnatma mexanizmini ramka qulfdan ajralguncha tushiriladi va orqaga harakatlanib, mashinadan ma'lum masofaga uzoqlashadi.

Qishloq xo'jalik mashinasini ko'ndalang tekislikda siljishini oldini olish maqsadida bo'ylama tortqilar 20 to'liq blokirovkalangan bo'lishi lozim. Traktorni keng qamrovli mashinalar bilan agregatlashda kashaklarni vilkalardagi qirqimlar orqali, bo'ylama tortqilar bilan ulaydilar. Bo'ylama tortqi uzunligi minimal darajada o'rnatilishi kerakki, bunda qishloq xo'jalik mashinasi ko'tarilgan holatda, ishchi organ va traktor oldingi g'ildiraklari orasidagi eng kichik tirkish ta'minlanishi lozim. Transport o'tish joylarida qishloq xo'jalik mashinasini yuqori holatda, fiksatsiyalovchi mexanizm yordamida ushlab turish lozim. Bu mexanizm gidrosilindr dastagi 4 bilan ulanuvchi dastak 7 vositasida boshqariladigan qamragich 5 tashkil topgan. Gidravlik tizim yordamida fiksatsiyalash uchun, o'rnatma mashina yuqori chekka holatga ko'tariladi, dastak 7 fiksator 6 dan ozod qilinadi va qamragich 5, fiksator 6 ga ta'sir ko'rsatib dastak 4 bilan qo'shiladi. O'rnatma mexanizmini fiksatsiyadan chiqarish uchun gidravlik tizim yordamida ko'tarish va dastak 7 bosholang'ich holatga qaytarish lozim.

To'liq yig'ilgan o'rnatma mexanizmini qo'shimcha pastki holatga o'tkazish mumkin. Buning uchun tayanch plastina 9 ni ajratish, teshik 8 yuklar kronshteynidagi zarur teshiklarga moslashguncha qurilma tushiriladi, tortma 17 vilkalaridagi teshik, shtanga 16 ni rama plastinalaridagi qo'shimcha teshiklariga moslashtiriladi va tez chiqariluvchi barmoqlar 13 o'rnatiladi.

Frontal o'rnatma mexanizmining vertikal bo'yicha qayta o'rnatish imkoniyati, uni qo'llanish sohasini kengaytiradi va yukanish shartlarini yaxshilaydi.

Tez ulovchi – avtotirkamali qurilmalar. Traktorni o'rnatma mashina bilan ularsh, traktorchini kabinadan chiqib, qo'l mehnatini sarflashni talab etadi. Traktor quvvati oshib borishi bilan, u bilan agregatlanuvchi mashinalar og'irligi ham oshadi. Shu sababli traktorning o'rnatma qurilmalarini yanada takomillashtirish, ularni ulanuvchi texnika bilan ularsh va ajratish jarayonini oddiylashtirish, hamda iloji boricha traktorni kabinadan chiqmasdan bajara olishga yo'naltiriladi.

Traktorni o'rnatma mexanizmi bilan avtomatik tirkalishini ta'minlovchi qurilma – avtomatik tirkalma qurilma (avtotirkalma) deb atalib, ikkita asosiy turi mayjud:

bir fazali avtotirkalma – mashinani traktor bilan tirkalishi bitta fazada – o'rnatma mexanizmini vertikal yo'nalishida yuqoriga siljitim bilan amalga oshiriladi.

ikki fazali avtotirkalma – tirkalish jarayoni ikki fazadan tashkil topadi – mashina bilan o'rnatma mexanizmining pastki tortqlari va yuqori tortqlari tirkalishi.

Bir fazali tirkalma 14.6-rasm, a da ko'rsatilgan bo'lib, ikkita mustaqil qismdan tashkil topadi: traktorga osiladigan ramka 1 va qishloq xo'jalik qurolining uskunasi hisoblangan qulf 5 tirkalma qurilma ramkasi 1 traktor o'rnatma qurilmasiga uch nuqtada ulanadi va teng yelkali uchburchak ko'rinishida bo'ladi. Ramkaning pastki qismida chiqariladigan barmoqlar 3 bo'lib, ular ramkani o'rnatma qurilma pastki bo'ylama tortqlari bilan ulaydi. Ramkaning yuqori qismida markaziy tortqi bilan ularsh uchun mo'ljallangan plankalar 2 bor. Ramka to'g'ri burchakli qirqimga ega quvurdan yasalgan. Ramkaning yuqori qismida prujinali ilgak 4 ko'rinishidagi 6 dastakli berkituvchi mexanizm joylashigan. Qulf 5 ham 1 ramkaga o'xslash teng yelkali uchburchak shaklida bo'ladi. Qulfnинг yuqori qismida ilgakning tiragi 8 joylashtirilgan. Mashinani ochish uchun o'rnatma qurilma ramka 1 bilan birga pastga tushiriladi va traktorni orqaga yurgizib ramkani qulf bilan moslashtiriladi, o'rnatma qurilma ko'tariladi va ramka 1 qulf bo'shlig'iga kiritiladi. Bunda ramkaning berkituvchi tili 4 qulfdagi paz A ga kiradi. Ramka va qulfnинг zich ulanishi, qulf tiragi va berkituvchi til tumshug'i orasidagi minimal tirqimni ekssentirklar 7 yordamida ta'minlash bilan amalga oshiriladi. Ish vaqtida qishloq xo'jalik mashinasining traktordan o'z holiga

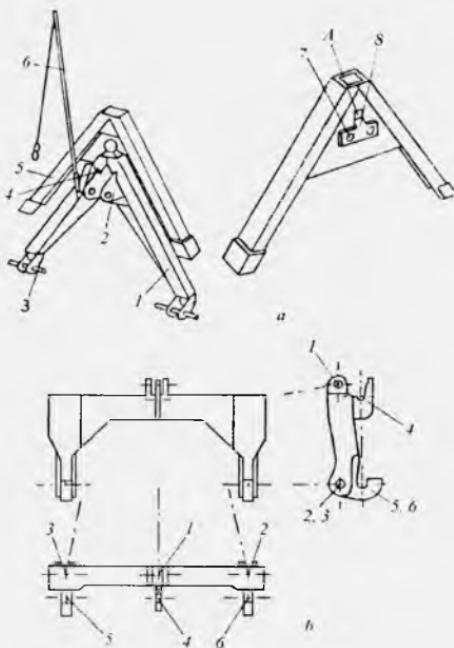
ajralib ketishdan saqlanish maqsadida berkituvchi til 4 prujinali shplint bilan fiksatsiyalangan (rasmda ko'rsatilgan).

Mashinani ajratish uchun shplint olinadi, dastak 6 ni burish yo'li bilan tilni qulfdagi pazdan chiqariladi, o'rnatma qurilma tushiriladi va ramka 1 ni qulf 5 dan chiqariladi.

Bir fazani tez ulovchi, ramali konstruksiyaga ega tirkamali qurilmaning boshqa turi, 14.6-rasm, b da ko'rsatilgan. Bu uchta ulovchi ilgak 4-6 li Π simon rom bo'lib, traktor o'rnatma mexanizmining yuqori (nuqta 1) va pastki (nuqtalar 2 va 3) tortqilar oxiriga o'rnatiladi va mahkamlangan bo'ladi. Qishloq xo'jalik mashinasida ulovchi uehburchak o'rnatilgan bo'lib, o'rnatma mexanizm tortqilarini vertikal siljitim, traktor ilgagi va mashina bilan ularishini ta'minlaydi.

Sanoat tomonidan birinchi ko'rinishdagi tez ulovchi qurilmalarning SA-1 markalilari ishlab chiqarilib, ular 0,9–2 sinf traktorlari uchun va SA-2 markalilari 3–4 sinf traktorlari uchun, xuddi shu sinf traktorlari uchun ikkinchi ko'rinishdagi qurilmaning BSU-2 va BSU-3 markalilari mo'ljallangan.

Ikkala ko'rinishdagi tez ulovchi qurilmalar traktor bilan mashinani bir-biriga, bo'ylama va ko'ndalang og'gan holatlarda (4...6°), yonlama qiyshayshida (3...5°) va ko'ndalang siljishida (20...25 mm) ularash imkoniyatlarini beradi.



14.6-rasm. Avtomatik tirkamalar

Ikki fazali tez ulovchi qurilma universal o'rnatma mexanizm tipida bo'lib, yuqori va pastki tortqilarning oxirlari o'zgartirilgan ko'rinishda bo'ladi. Tortqilarning sharli sharnirlari o'rniga quflfi ilgaklar bilan jihozlangan. Bu ilgaklarni traktor kabinasidan turib trosli tortqilar yordamida boshqariladi. O'rnatma mashinadagi ular nuqtalari ichki sferik yuzalari bilan kontaktga kiradi. Ulanishni osonlashtirish maqsadida pastki nuqta sferalari to'sqich bilan, yuqori tortqi esa gidroboshqaruqli teleskopik konstruksiya bilan to'ldiriladi.

14.2. Gidrotizimlarning umumiyligi tavsifi.

Gidrotizim traktor motori energiyasini turli ijro etuvchi zvenolariga uzatish va transformatsiyalashga xizmat qilib, quyidagi maqsadlarga mo'ljalangan:

- o'rnatma mashinani boshqarish;

- tirkama mashina unga o'rnatilgan gidrosilindr orqali boshqarish traktorning gidravlik quvvat olish tizimi orqali, tirkama va o'rnatma
- mashina ishechi organlarini harakatga keltirish;
- tirkama va o'rnatma mashinalar bilan avtomatik tirkalishni amalga oshirish;
- tanlangan tuproqqa ishlov berish chuqurligini avtomatik tarzda ushlab turish yoki o'zgartirish;
- traktorni harakatlantirishga bo'lган tuproqning vertikal reaksiyasini to'g'rilash;

– traktorga xizmat ko'rsatish bo'yicha yordamchi operatsiyalarni (bazani o'zgartirish, koleyani o'zgartirish, ostovni ko'tarish va boshqalar) bajarish;

Gidrotizim qo'yidagi asosiy talablarga javob berishi shart:

- tashkil etuvchi elementlari tuzilmasining ratsionalligi va ularning traktordagi kompanovkasi. Bu esa gidroyuritmaning yuqori FIK ni ta'minlaydi va traktorni turli mashinalar bilan agregatlashda uni boshqarishni avtomatlashtirish imkoniyatini beradi;
- butun gidrotizim elementlarining ixchamligi;
- traktor kabinasidan (zaruriyat tug'ilsa undan tashqarida) turib gidrotizimni boshqarish qulayligi;
- foydalanish yo'nalishlariga ko'ra yuqori universalligi;
- uning quvvatini uzaytirish bo'yicha zaruriyat tug'ilganda oson modernizatsiyalash imkoniyati;
- yuqori ishonchlilik va xavfsizlik;
- tashqi ta'sirlardan zaiflanish;
- yuqori darajali unifikatsiya.

Gidrotizimni tasniflash yetarli darajada murakkab bo'lib, bunga sabab tasniflashning mavjud belgilari juda ko'pligidir.

Barcha gidrotizimlarni kompanovkasiga ko'ra quyidagilarga bo'lish mumkin: yakka agregatli, ajratilgan agregatli va yarim ajratilgan agregatli.

Yakka agregatli gidrotizimda barcha tarkibiy elementlar (nasos, taqsimlagich, silindr, filtr, moy baki va boshqalar) bitta monoblokka birlashtirilgan bo'ladi. Bu monoblok traktor asosiga mahkamlanib yuritma validan (odatda, QOV dan) quvvat oladi.

Yakka agregatli kompanovka afzalliklariga traktorni gidrotizim bilan jihozlash oddiyligini, ixchamligini tashqi kommuniksatsiya aloqalarining yo'qligini kiritish mumkin. Kamchiliklariga esa-kam unifikatsiyalash, past FIK, faqat bir mashina bilan agregatlanish imkoniyati va boshqalar.

Hozirgi vaqtida barcha traktorlar ajratilgan agregatli gidrotizim bilan jihozlangan. Bu tizim yakka agregatli tizimga qaraganda ko'plab imtiyozlarga ega. Ajratilgan agregatli gidrotizimning afzalliklariga qo'yidagilarni kiritish mumkin:

- gidrotizim komponentlarini traktorga joylashtirish ratsionalligi nasosni motorning aylanishlar soniga ega vallari yaqiniga yoki transmissiyaga taqsimgichni traktor kabinasiga, bakni xavfsiz joyga joylashtirish va boshqalar;
- suyuqliklarning 20 MPa maksimal bosimi ishlashga hisoblangan gidroagregatlarning yuqori unifikatsiyalanishi;
- gidrotizim imkoniyatlarini kengaytiruvchi qo'shimcha gidroagregatlarni kiritish yo'li bilan modernizatsiyalanishni oddiyligi;
- seksiyali o'rnatma mashinalarni ajratilgan holda boshqarish imkoniyati;
- tirkama mashinalarining ishchi organlarini ajratgan holda boshqarish imkonii;
- tirkama yoki o'rnatma mashinalar bilan avtomatik tirkalishini bajarish imkoniyati;
- traktorning istalgan joyiga gidrochiqarmalar o'rnatish yo'li bilan tashqi iste'molchilariga quvvatini oson tarqatishi imkoniyati;
- gidroagregatlarga xizmat ko'rsatishning oddiyligi, qulayligi va boshqalar.

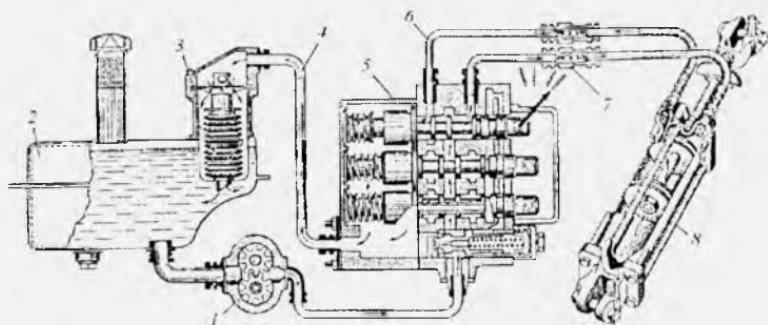
Yarim ajratilgan agregatli gidrotizim ba'zida, aggregatlarning bir qismini yaxlit blokka birlashtirilgan, yana bir qismi – mustaqil qismlar ko'rinishida ajratilgan bo'ladi. O'ziyurar shassilar DSSh-14 va DVSSh-16 da nasos va taqsimgich bitta blokka birlashtirilgan, blok transmissiya korpusiga bikir mahkamlangan va bunda transmissiya moy baki vazifasini bajaradi. Bunda ikkita alohida chiqarilgan gidrosilindrlar, o'zi yurar shassiga tirkalgan o'rnatma – mashinalarni mustaqil boshqarishga xizmat qiladi. Gidrotizim qismlari kompanovkasining yana boshqa kombinatsiyasi mashhur bo'lib,

bunda mustaqil qismlar sifatida nasos va taqsimlagich ajratilgan bo'ladi, barcha qolgan elementlar (moyli bak, filtr va gidrosilindr) yaxlit blokka birlashtirilgan bo'ladi. Turli modifikatsiyadan traktorlar gidrotizimining quvvati, traktorga o'rnatilgan monobloklar sonini o'zgartirish va nasos, taqsimlagichni almashtirish yo'li bilan oshiriladi.

Yarim ajratilgan agregatli gidrotizimlar hozirgi vaqtda kam qo'llanilmoqda, ajratilgan agregatlari esa ko'p tarqalgan.

14.3. Ajratilgan agregatli gidrotizim

Traktorning universal ajratilgan agregatli gidravlik o'rnatma tizimi (14.7-rasm) o'z ichiga: yuritmali nasos 1 va qo'shish mexanizmini; boshqarish mexanizmiga ega zolotnikli tipdagi taqsimlagich 5; filtr 3 moy baki 2; asosiy gidrosilindr 8; chiqarma gidrosilindrlar; po'lat quvur 4 va elastik yeng 6; berkituvchi va tez ulovchi mustalar 7; o'tish shtutserlari; sekinlatgich klapan va zichloveli qurilmani oladi.



14.7-rasm. Ajratilgan agregatli gidravlik o'rnatma tizimi sxemasi:

- 1 – nasos; 2 – moy baki; 3 – filtr; 4 – po'lat quvur; 5 – taqsimlagich; 6 – elastik yeng; 7 – tez ulovchi musta; 8 – gidrosilindr

Ba'zi traktorlarning gidrotizimlari, gidroakkumulyatorli ilashish vaznni gidravlik oshirgichlarga, kuch rostlagichi yoki tuproqqa ishlov berishda chuqurlikni avtomatik rostlash tizimiga (ChART), quvvat olish gidrotizimi (QOGT) ga ega.

Gidrotizim shunday tuzilganki, ijro etuvchi zveno – ikki tomonlama ishlovchi gidrosilindrning (yoki mustaqil boshqaruqli bir necha gidrosilindrлar) maksimal darajada keng ko'lamli ishini ta'minlashi lozim.

Gidrosilindr to'rtta asosiy holatga ega bo'lishi mumkin:

- porshenning bir tomonga harakatlanishi;
- porshenning boshqa tomonga harakatlanishi;
- gidrosilindr dan moyning chiqish va kirish yo'llarini yopish yo'li bilan porshenni fiksatsiyalash;
- gidrosilindrning ikki bo'shlig'ini o'zaro va to'kish magistraliga ulab qo'yishi hisobiga, tashqi ta'sir natijasida porshenning ikki tomonga erkin siljishi imkoniyati.

Taqsimlagichga nasosdan moy oqimi bosim bilan keladi va gidrosilindrning to'rtta ishslash variantidan birini ta'minlaydi. Bu holda taqsimlagich o'q bo'yicha siljiydigan bitta zolotnikka ega bo'lib, u to'rt holatdan birini egallaydi.

Agar traktor bir nechta mustaqil boshqariladigan gidrosilindrлar bilan jihozlangan bo'lsa, u holda taqsimlagich ham shuncha mustaqil mexanik, gidravlik, elektrik, pnevmatik yoki aralash yuritmali zolotnikka ega bo'lishi lozim.

Gidrotizimdagi moy bosimi haddan tashqari ortib ketmasligi uchun taqsimlagich, 20.5 MPa bosimgacha rostlangan saqlagich klapan bilan jihozlanadi.

Gidranasos – gidrotizimning eng ahamiyatli elementi hisoblanadi. Ko'p hollarda gidroyuritmaning effektiv ishlashi unga bog'liq bo'ladi. Eng ko'p tarqalgan gidronasoslar NSH turidagi, bir yoki ikki seksiyali nasoslardir. Odatda gidrotizimga bitta nasos, kamdan-kam ikkita yoki uchta nasos kiritiladi. Nasosning unumdorligi, gidrosilindrning birga yoki ajratilgan holatda (qo'yilgan talablardan kelib chiqib) bajangan ishida, porshenning zaruriy siljish tezligini ta'minlashi lozim.

Bir nechta mustaqil qo'shiluvchi nasoslarni qo'llash, ularning birligida unumdorligini o'zgartirish imkonini beradi. Bu esa foydalanuvchi iste'molchilar (silindrлar yoki motorlar) soni o'zgarganda yoki ularning ish rejimini o'zgartirish ehtiyoji tug'ilganda, maqsadga muvofiq bo'ladi.

Og'ir qishloq xo'jalik va sanoat traktorlarida, rostlanadigan va rostlanmaydigan tipli aksial – porshenli nasoslar ham ishlataladi. Nasos moyni bakdan so'ruvchi magistral orqali oladi. Bunda bakning sig'imi, nasosning 0,5...0,8 daqiqalik unumdorligiga mos bo'lishi lozim. Bakning tuzilmasi va shakli, uning traktorga o'rnatilishi joyiga va qo'shimcha bajariladigan funksiyalariga (masalan, bakka nasos, rul kolonkasi, taqsimlagich va h.k. lar o'rnatilgan va mahkamlangan bo'lishi mumkin) ko'ra oldindan aniqlanadi. Shu sababli baklar shtampovka, payvand va cho'yandan quyilgan yoki yengil alyuminiy qotishmalari yordamida yasalishi mumkin.

Moyni tozalash to'ri filtr yoki almashtiriladigan filtrlovchi elementli filtr yordamida amalga oshiriladi. Filtrlar mexanik boshqaruqli taqsimlagichlar va shesternyali nasoslardan uzatiladigan suyuqlik uchun 25 mkm o'lchamli, porshenli nasoslar va elektrogidravlik taqsimlagichlar uchun 10 mkm o'lchamli yot zarrachalarni o'tib ketmasligini ta'minlaydi. Odatda filtrlar to'kish magistraliga o'rnatiladi. sanoat traktorlarida esa bosim magistraliga o'rnatilganlari ham uchraydi.

Gidrotizim qismlarining muayyan tipdag'i tuzilmalarini ko'rib chiqamiz.

Gidronasoslar. MTZ-80/82, MTZ-100/102, DT-75MV, DT-175S, T-150K va boshqalar traktorlarning gidrotizimlarida turli variantlarda bajarilgan NSh tipdag'i shesternyali nasoslar qo'llaniladi.

Nasosning har bir modeli aniq xavfli – raqamli belgilanishiga ega bo'lib, bu belgililar uning texnik ko'rsatkichlarini bildiradi.

Masalan, NSh-32-U-2 L-belgilanish quyidagicha o'qiladi:

NSh – shesternyali nasos;

32 – ishechi suyuqlikning sm^3 dagi hajmi bo'lib, valning bir marta aylanishida nasosdan haydalanadi (nazariy haydash);

U – unifikatsiyalashtirilgan tuzilma;

2 – ijro etilish guruhi;

L – nasos yuritmasining chap tomonga aylanishi. Agar nasos o'ng tomonga aylanadigan bo'lsa, belgilanishda havf qo'yilmaydi.

Ijro etilish guruhi nasosning nominal haydash bosimini tavsiflaydi:

2 – 11 MPa; 3 – 16 MPa; 4 – 20 MPa

Belgilanishida U harfi o'rniga V, D yoki E harfi bo'lishi mumkin. Bu tuzilmaning avvalgi variantlari ekanligini anglatadi.

Agar nasosning belgilanishida ishchi hajmidan so'ng harf qo'yilmasa, bu nasosning K turidagi tuzilmaga egaligini bildiradi, ya'ni uning korpusi avval ko'rib chiqilgan variantlardan farqli dumaloq shaklda yasalganligini bildiradi.

Ikki seksiyali nasoslarning belgilanishida har bir seksiyaning ishchi hajmi ko'rsatilgan bo'ladi. Masalan, seksiyalarining ishchi hajmi 32 va 10 sm³, ijo guruhi-3, yetakchi valining aylanishi chap tomonga bo'lган, ikki seksiyali nasos qo'yidagicha belgilanadi: NSH-32-10-3 L.

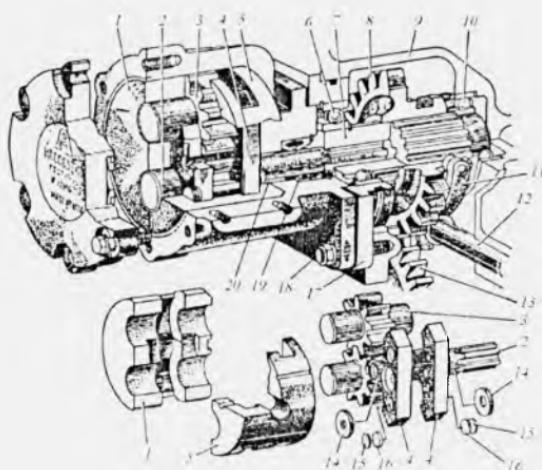
Shesternyali gidronasos tuzilmasini va traktorlardagi uning yuritmalarini ko'rib chiqamiz. MTZ-100/102 traktorida NSh-32-3 turdag'i, o'ng tomonga aylanuvchi nasos qo'llanilgan (14.8-rasm). Nasosda moyni haydash yetakchi 2 va etaklanuvchi shesternyalar 3 yordamida amalga oshirilib, bu shesternyalar podshipnik halqasi 1 va bosuvchi halqa 5, hamda platiklar 4 orasida joylashgan. Podshipnik halqasi 1 shesternyalar sapfasi uchun yagona tayanch vazifasini bajaradi. Bosuvchi halqa 5 manjeta bo'shlig 'idagi moy bosimi ostida (rasmda ko'rsatilmagan, haydash teshigi zonasida joylashgan) shesternya tishlarining tashqi yuzalariga siqladi va bunda halqaning zichlovchi yuzasi bilan tishlar orasidagi zarur tirkishini ta'minlab beradi.

Platiklar 4 yon manjetlar 16, 14 bo'shlig'idagi moy bosimi ostida shesternyalar 2, 3 ga tiralib, ularni yuqori bosim zonasidagi yon yuzalariga zichlaydi. Yetakchi shesternya 2 vali korpusda ikkita manjeta 19 yordamida zichlanadi. Yetakchi shesternya 2 ni korpusning o'rnatish burtiga nisbatan markazlashtirish vtulka 20 yordamida ta'minlanadi. Korpus ajratgichi qopqoq bilan dumaloq kesimli rezina halqa yordamida zichlanadi. Nasos, gidroagregatlar korpusi 9 ga to'rtta shpilka 18 yordamida stakan 17 orqali mahkamlangan. Nasos bu stakanda korpusning o'tkazish belbog'i bilan markazlashadi. Nasos yetakchi shesternyasini 2 ning shlitsali quyrug'i, va 7 ning ichki shlitsalariga kirib turadi. Val 7 podshipniklar 6 va 10 ga o'tkazilgan.

Motor ishlab turganda, mustaqil QOV yuritmasining shesternyasini va oraliq shesternya 13 orqali aylanma harakat shesternya 8 ga

(qo'shimcha holatda) uzatiladi. Shesternya 8 dan shlitsalar orqali harakat val 7 ga yetakchi shesternya 2 ga uzatiladi. Shesternya 8 qo'lda boshqariladigan mexanizm – valik 12 orqali siljtiladi. Valik 12 ga vilka 11 mahkamlangan va boshqarish dastagi yordamida ikki holatda fiksatsiyalanadi: qo'shilgan yuritma – shesternya 8 shesternya 13 bilan ilashmaga kirib turadi; ajratilgan yuritma – shesternya 8 shesternya 13 bilan ilashmadan chiqariladi.

Nasos yuritmasining qo'shilishi va ajratilishi ishlamayotgan motorda, MTA ishida gidroyuritmaga bo'lган ehtiyojga bog'liq amalga oshiriladi.



14.8-rasm. NSH-32-3 moy nasosi:

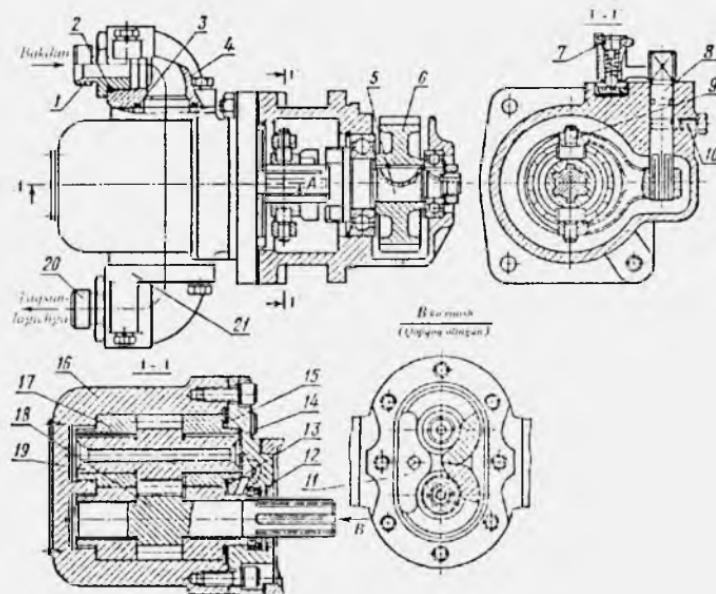
- 1 – podshipnik halqasi; 2 – yetakchi shesternya; 3 – yetaklanuvchi shesternya;
- 4 – platiq; 5 – bosuvchi halqa; 6, 10 – sharikli podshipniklar; 7 – val; 8 – shesternya; 9 – korpus; 11 – vilka; 12 – boshqarish valigi; 13 – oraliq shesternya; 14, 16, 19 – manjetalar; 15 – shayba; 17 – podshipnik stakanı;
- 18 – shpilka; 20 – markazlovchi vtulka

Transportning bir qismi QOGT bilan jihozlangan bo'lib, qishloq xo'jalik mashinalari (zig'ir yig'ish kombaynlari, mineral o'g'itlarni sochgichlar, rotatsion pichano'rgichlar va boshqalar) ning gidravlik boshqariladigan ishechi organlarini yuritish uchun xizmat qiladi. Bu ishechi organlarini, traktor va mashinaning bog'laydigan gidrotizmdan, magistraldagi maydonning doimiy sirkulyatsiyasini saqlash

maqsadida ko'p miqdordagi moyni oladi. Shuning uchun bu traktorlarda quvvat olish gidrotizimi asosiy gidronasosga qo'shimcha yana ikkita nasosga ega: NSH-10-3 L va NSH-32-3. Bu nasoslarning asosiy nasos bilan birgalikda qo'llanilishi, talab etilgan maksimal 110 l/min unumidorlikni olishga imkoniyat yaratadi.

QOGT nasoslari yuritmasa, sharikli qo'shish muftasiga ega shesternyali reduktor ko'rinishida bo'lib, traktor ilashish muftasi korpusining chap tomoniga mahkamlangan bo'ladi.

DT-75M traktorida NSH-46U nasosi motorning chap tomoniga, taqsimlovchi shesternyalar karteriga mahkamlangan yuritma korpusiga joylashtirilgan. Nasos, motor taqsimlash vali shesternyasi bilan doimiy ilashmada turuvchi shesternya 6 dan aylanma harakat oladi (14.9-rasm).



14.9-rasm. NSH-46U moy nasosi:

1,20 – shtutserlar; 2,3 – zichlovchi halqalar; 4,21 – burchakli mustalar; 5 – valik; 6 – yuritma shesternyasi; 7 – probka (tiqin); 8 – valik; 9 – vilka; 10 – bolt; 11 – zichlovchi vkladish (ichqo'yma); 12 – zichlash halqasi; 13 – yuqori bosim bo'shligi; 14 – qopqoq; 15 – zichlovchi rezinali plastina; 16 – nasos korpusi; 17 – bronza vtulka; 18 – yetakchi shesternya; 19 – yetaklanuvchi shesternya.

Yuritma valigi yetakchi shesterna quyrug'i bilan kulachokli mufta yordamida ulangan. Kulachokli mufta qo'shilganda valik 5 dan harakat yetakchi shesterna 18 ga o'tadi. Nasos, qo'lda boshqariladigan mexanizm orqali qo'shiladi va ajratiladi. Bu mexanizm valik 8 ga o'rnatilgan sharkli fiksatorga ega dastakdan tashkil topib, valik 8 ning shlitsalariga kulachokli mufta bilan bog'langan vilka 9 mahkamlangan. Boshqarish mexanizmi ikkita holatda fiksatsiyalanadi: «yuritma qo'shilgan» va «yuritma ajratilgan». Nasosni qo'shish va ajratish ishlamayotgan motorda amalga oshiriladi.

Taqsimlagichlar. Traktor o'rnatma gidrotizimi taqsimlagichlar ishechi suyuqlik oqimini iste'molchilararo taqsimlash, iste'molchilar u兹ilgan vaqtida (ishechi suyuqliknii bakka o'tkazish) tizimni salt yurish rejimiga avtomatik tarzda o'tkazish va yuklamalar ortganda gidrotizimdagagi bosimni cheklab turish uchun xizmat qiladi.

Traktor vazifasi, tortish sinfi va gidrotizim holatiga ko'ra turli tuzilmaga ega taqsimlagichlar qo'llaniladi. Ular shartli ravishda ushbu konstruktiv belgilariga qarab tasniflanishi mumkin:

- kartus tuzilishiga ko'ra – yaxlit blokli va seksion taqsimlagich;
- boshqarish prinsipiiga ko'ra – mexanik qo'lda, elektromexanik va elektrogidromexanik boshqariladigan;
- zolotniklari soniga ko'ra mustaqil boshqariladigan iste'molchilar soniga ko'ra – bir, ikki va uch zolotnikli;
- zolotnik – turiga ko'ra – ochiq markazli (zarur bo'linda taqsimlagich, o'zi orqali nasosni minimal gidravlik qarshilikda to'kish quvuri bilan ulaydi) va yopiq (taqsimlagich zolotnigi «neytral» holatida nasosdan kelayotgan moy yo'lini yopadi, ortiqcha bosim qaytarish klapani orqali o'tib, gidrotizimni yuqori bosimda salt yurish tartibida ishlashga majbur qiladi);

– holatlari soniga ko'ra – gidrosilindrning ko'tarish; neytral va tushirish tartiblarini ta'minlaydigan uch holatlari, gidrosilindrlarni ko'tarish, neytral, tushirish va suzuvchi tartibini ta'minlaydigan to'rt holatlari.

Qishloq xo'jalik traktorlarida yaxlit blokli, uch zolotnikli, to'rt holatlari, «yopiq markaz» tipidagi qo'lda boshqariladigan taqsimlagichlar ko'p tarqalgan. Sanoat traktorlarida yaxlit blokli, bir, ikki yoki

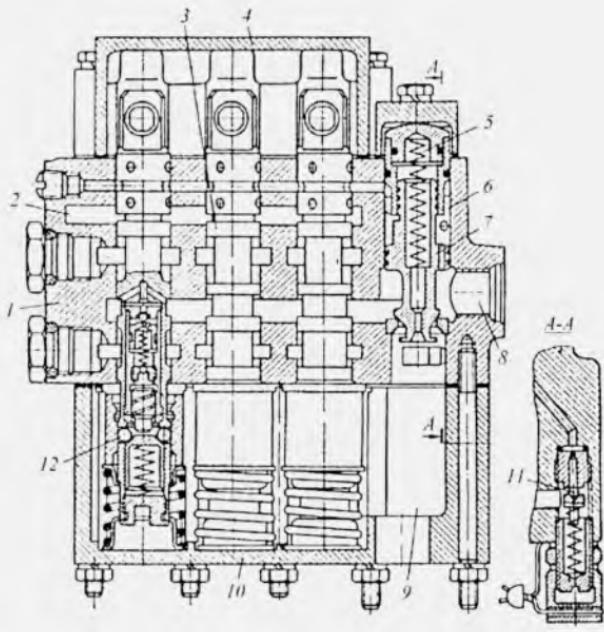
uch zolotnikli, ko'pincha uch holatli, qo'lida va masofadan boshqariladigan taqsimlagichlar qo'llaniladi. Ba'zi uchdan ziyod ijro organlariga ega sanoat traktorlari (traktor – yuklagich, gidromani-pulyatorli trelev traktori va boshqalar) ushbu organlarni mustaqil boshqarish maqsadida, ikki o'zaro bog'liq taqsimlagichlar kombinatsiyasi ko'rinishidagi, taqsimlagich qurilmalar bilan jihozlanadi.

Shu maqsadda traktorlarda iste'molchilar soniga mos keluvchi seksiyalari (zolotniklari) bo'lgan seksiyali taqsimlagichlar qo'llanilishi mumkin. Traktor taqsimlagichlari xavfli – raqamli belgilanishga ega: R75-33R (MTZ-80 traktori), R-80-23R (MTZ-100 traktori), R75-V3 (DT-75M traktori). Bu yerda R – harfi – taqsimlagichni bildiradi; keyingi ikki raqam – nasosning, taqsimlagich bilan ishlay oladigan, l/min dagi maksimal unumdorligini bildiradi; qolgan raqamlar va harflar – taqsimlagichning konstruktiv variantlarini bildiradi. Sanoat tomonidan qo'yidagi taqsimlagichlar ishlab chiqariladi:

bir zolotnikli (R 500-3/3-5 va boshqa); ikki zolotnikli (R75-22; R75-42; R 80-2/1-55; R 80-2/2-44 va boshqalar); uch zolotnikli (R75-43; R75-33; R45-43; R80-23; R150-23 va boshqalar); uch holatli (R75-43; R80-23 va boshqalar); to'rt holatli (R75-22; R75-23; R75-33; R150-23 va boshqalar).

Uch zolotnikli to'rt holatli tipik taqsimlagich 14.10-rasmda ko'rsatilgan. Kanallari 2 bor korpus 1 ga zolotniklar 3, o'tkazish (perepusknoy) 7 va saqlagich klapan 11 o'rnatiladi. Korpusga ikkita qopqoq mahkamlangan. Yuqori qopqoq 4 da zolotniklarni boshqarish dastagi sharnirli birikkan. Pastki qopqoq 10 da moyni bakka to'kish bo'shlig'i mavjud.

Taqsimlagichga moy quvurlar yordamida nasosdan keladi. Taqsimlagichdan moy quvurlar yordamida nasosdan keladi. Taqsimlagichdan esa 6 quvur orqali gidrosilindrning porshenli va shtokli bo'shlig'iga yetib boradi. O'tkazish klapani 7, haydash kanali 8 va to'kish bo'shlig'i 9 ni bog'lovchi teshikni yopadi. Klapan prujina 5 yordamida egarga siqiladi.

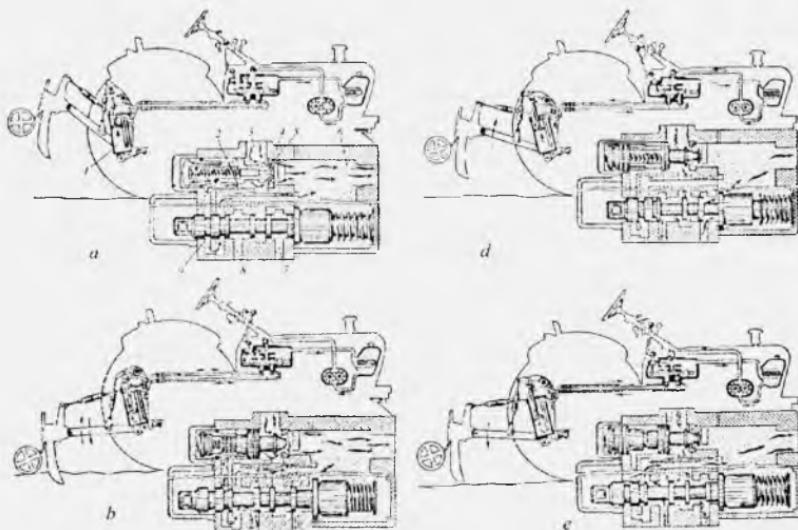


14.10-rasm. Uch zolotnikli to'rt holatlari taqsimlagich

Saqlagich klapan 11, o'tkazish klapani yuqorisidagi bo'shliq kanali 6 bilan bog'langan. Tizimda bosim chegaradan ortib ketsa klapan 1 ochiladi va bu bo'shliqni to'kish bo'shlig'i bilan bog'laydi.

Taqsimlagichni turli ish rejimlaridagi sxemasi 14.11-rasmida ko'rsatilgan.

Agar ish quroli transport holatida bo'lsa va zolotnik neytral holatda bo'lsa (14.11-rasm, a), u holda moy, o'tkazish klapani 4 ning kalibrangan teshigi 2 orqali qaytarish kanali 9 ga, undan keyin to'kish bo'shlig'i 6 ga va moy bakiga o'tadi. Kalibrangan teshik 2 ning drossellovchi ta'siridan o'tkazish klapani egar 5 dan siljiydi va moy asosiy oqimiga parallel ravishda klapan orqali to'kish bo'shlig'iga o'tadi. Gidrosilindrarning pastki bo'shlig'i quvur orqali taqsimlagich kanali 8 bilan, yuqori bo'shlig'iga – kanal 7 bilan bog'langan. Sxemadan ko'rinish turibdiki, zolotnikning halqasimon belbog'lari ikkala kanalni yopib, moyni gidrosilindrga qamaydi.



14.11-rasm. Ajratilgan agregatli o'rnatma tizim taqsimlagichining holatlardagi ishlash sxemasi:

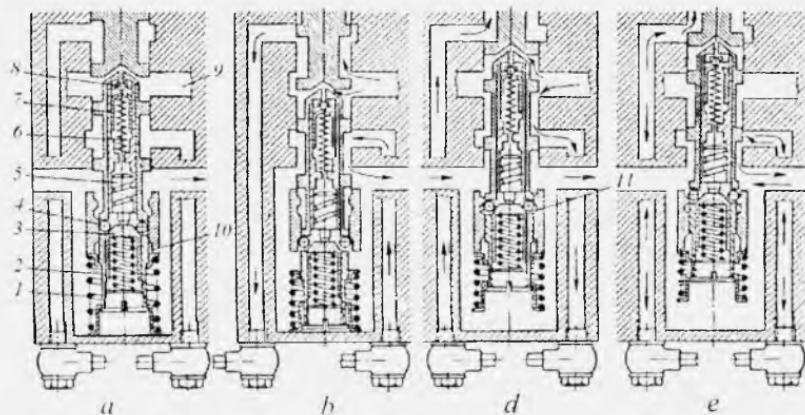
a – neytral; b – suzuvchi; d – ko'tarish; e – tushirish

Zolotnikni suzuvchi holatga o'rnatilganda (14.11-rasm, *b*), nasosdan kelayotgan moy, o'tkazish klapani va qaytarish kanali 9 orqali bakka quyiladi. Gidrosilindrning ikkala bo'shlig'i taqsimlagichning to'kish bo'shlig'i bilan bog'lanadi. O'rnatma quroq og'irligi ta'sirida pastga tushadi va ishchi organlari chuqurlashadi (chuqurlatuvchi moment tasirida). Chuqurlashish miqdori, quroqning tayanch g'ildiragi holatiga ko'ra cheklanadi. Texnologik jarayoni bajarishda zolotnik suzuvchi holatda qoladi va bunda quroqning tayanch quroqning tayanch g'ildiraklari dala relyefini erkin kopirovkalashi mumkin bo'ladi.

Ish quroli transport holatiga ko'tarish uchun zolotnikni "ko'tarish" holatiga keltiriladi (14.11-rasm, *d*). Bu holda zolotnik qaytarish kanali 9 ni yopadi va bir vaqtning o'zida moyga haydash kanali 3 dan, gidrosilindr 1 ning pastki bo'shlig'i bilan bog'lanuvchi kanal 8 ga yo'lni ochadi. Ish quroli majburiy tushirilganda (14.11-rasm, *e*) o'tkazish klapani yopiq bo'ladi; gidrosilindrning pastki bo'shlig'idagi moy siqilib, bakka tushadi. Majburiy tushirish, traktorlarni o'raqazgichlar, buldozerlar va boshqa maxsus mashinalar

bilan ishlaganida qo'llaniladi. Zolotnikni qo'l bilan neytral holatga keltirilganda, gidrosilindr porshenini istalgan oraliq holatda fiksatsiyalash mumkin.

Zolotnikni belgilangan holatda (suzuvchi, neytral va boshqalar) ushlab turish uchun sharikli fiksator 12 xizmat qiladi (14.10-rasmga qarang). Bu qurilma, zolotnikni «ko'tarish» va «tushirish» holatlardan neytral holatga avtomatik tarzda o'tkazishni ham ko'zda tutadi. Zolotnik suzuvchi holatda neytral holatga faqat qo'l bilan o'tkaziladi.



14.12-rasm. Zolotnikning sharikli fiksatorini holatlardagi ishlash sxemasi:

a – neytral; b – suzuvchi; c – ko'tarish; d – tushirish.

Zolotnikning avtomatik qaytishi va fiksatsiyalash qurilmasi sxemasi 14.12-rasmida ko'rsatilgan. Zolotnikning neytral holati prujina bilan ushlab turiladi. Shariklar 4 halqadagi doirasimon o'yilqlar orasiga joylashgan. Ko'tarish holatiga shariklar 4 gilzadagi o'yilqlar 10 ga joylashib, unga konus 3 orqali prujina 2 bilan siqilib turadi va zolotnikni shu holatda fiksatsiyalaydi. Ish qurolini ko'tarish to'xtaganda, porshen kuch silindrining yuqori qopqog'iga tiraladi va to'xtaydi. Haydash kanali 9 da bosim oshadi. Zolotnikning ichki bo'shlig'idagi moy prujina 6 qarshiligini yengib, sharikli klapan 8 ni tutqich 7 dagi teshik orqali itaradi va plunjер 5 ga ta'sir ko'rsatadi. Plunjер fiksator vtulkasi 3 ni pastga siljitadi va zolotnik prujina 1 ta'sirida neytral holatga qaytadi. Tizimda bosim kamayishi natijasida

sharikli klapan o'qqiy kanalni berkitadi, plunjер va turtkich esa avvalgi holatiga qaytadi. «Tushirish» holatida fiksator shariklari halqa o'yqlar 11 ida joylashadi. Zolotnikning neytral holatga qaytishi, xuddi «ko'tarish» holati kabi amalga oshadi. Zolotnikning suzuvchi holatida, fiksator shariklari halqaning boshqa o'yqlariga o'tishadi.

Gidrosilindrлar. Gidrosilindr (ilgarilanma – qaytma harakat hajmiy gidromotori) traktorlarning turli tipdagi o'rnatma mexanizmlarini asosiy gidrosilindr sifatida harakatga keltirish uchun va mashinalarning ishchi organlarini chiqarma gidrosilindr sifatida harakatga keltirish uchun qo'llaniladi. Chiqarma gidrosilindrлar asosiy gidrosilindrлardan farqli ravishda, ularning montaj va demontajini osonlashtiruvchi – tez chiqariluvchi ulash qurilmalariga ega.

Ajratilgan agregatli gidrotizimlarda gidrosilindrлar 2, 3 va 5 raqamlari bilan belgilangan uch xil ijroda bo'lib, bu raqamlar 14, 16 va 20 MPa suyuqlikning nominal bosimlariga mos keladi. Gidrosilindrлarning yagona tipaviy o'Icham qatori olti markani o'z ichiga oladi: S55, S75, S80, S100, S125 va S140. Bundan tashqari bu qatorga kirmagan gidrosilindr ham ishlab chiqariladi: S 36, S90, S110 (qishloq xo'jalik traktorlari uchun), sanoat traktorlari uchun maxsus gidrosilindrлar: S125x1000, S140x1250-33, S160x1250-33, S160x1400-33 va boshqalar ishlab chiqariladi.

Gidrosilindrni belgilanishdagi harf S-silindr, harf oldidagi raqam – silindrning ichki diametri, mm. GOST 8755-80 ga muvofiq diametri 80 mm, porshen yo'li 200 mm, ijrosi 4 bo'lган gidrosilindrning belgilanishi qo'yidagicha: S80-2004.

Odatda traktorning o'rnatma mexanizmida bitta silindr: S75-T25A traktorida; S90-T40AM traktorida; S100-MTZ80 traktorida; S110-DT75M traktorida; S125-MTZ100, T150 va DT175S traktorlarida K701 va T130M traktorlarida parallel ulangan va bitta zolotnik – taqsimlagich bilan boshqariladigan S125 markali ikkita gidrosilindr qo'llaniladi.

Gidrosilindrлar, tuzilmasining ijrosiga ko'ra bir-biridan farq qiladi.

Ijrosi – 2 bo'lган gidrosilindr (14.13-rasm) uchta asosiy qismiga ajraladigan korpusga ega: silindr 9, orqa qopqoq 2 va old qopqoq 23. Barcha qismlar to'rtta uzun shpilka va boltlar yordamida mahkamlanadi. Shtok 8 va porshen 6 ning qopqoqlari 2, 23, rezina

halqalar 3, 5, 7, 10 va 16 yordamida zichlanadi. Gidrosilindrga chang kirishini bartaraf etish uchun, po'lat shaybalar to'plamidan iborat «tozalagich» 13 qo'yilgan.

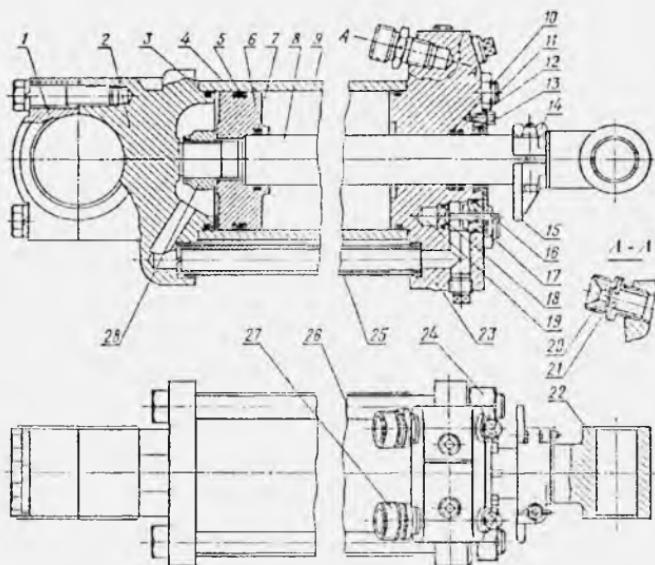
Porshen 6 ning ishchi yo'lini rostlash uchun, qo'zg'aluvchi tirak 15 va gidromexanik klapan 18 hizmat qilib, u moyning silindr dan chiqish yo'lini yopadi, hamda tizimdag'i moyning bosimini oshiradi. Natijada zolotnik avtomatik tarzda neytral holatga qaytadi. O'rnatma mashinasini ravon tushirish, gidrosilindrning chiqish joyiga sekinlatgich klapan o'rnatish bilan ta'minlanadi. Bu klapan shtutser 20 dan va kalibrlangan teshikli suzuvchi shayba 21 dan tashkil topgan.

Ijrosi – 3 bo'lgan gidrosilindr korpusi ikkita asosiy qismdan tashkil topgan: silindr korpusining stakan'i pastki qopqoqqa mahkamlangan, yuqori qopqoq esa to'rtta qisqa boltlar bilan stakanning yuqori qismiga payvandlangan flanetsga mahkamlangan. Silindrda gidromexanik klapan mavjud emas.

Silindrler yuqori va pastki qopqoqlar tuzilmasiga, shlanglar ulanadigan joyiga, porshen, shtoklar zichlashuviga va hokazolarga ko'ra farqlanadi.

Gidrosilindrلар. Ajratilgan agregatli gidrotizimlarning gidroliniyalari yuqori uzunlikka ega bo'lib, quvurlar, shlanglar (yuqori bosim yenglari), berkitish va zichlovchi klapanli o'chovchi, hamda uzuvchi muftalarni o'z ichiga oladi. Gidroliniyalar vazifasiga ko'ra so'ruvchi, bosimli, to'kish, drenaj va boshqarish liniyalariga bo'linadi.

Bosimli gidroliniyalarning metall quvurlari cheksiz po'lat quvurlardan tayyorlanib, ularning ichki diametrлари 10, 12, 14, 16, 20, 30 mm gacha bo'ladi va 32 MPa bosimga hisoblangan bo'ladi. Ularning uchligi, quvurga payvandlangan nippel ko'rinishida bo'lib, qo'shimcha gayka bilan mahkamlangan bo'ladi yoki payvandlangan ichi bo'shliqli kallak ko'rinishida bo'lib, unga metall zichlovchi qistirmali, maxsus ichi bo'shliqli bolt mahkamlangan bo'ladi.



14.13-rasm. Gidrosilindr:

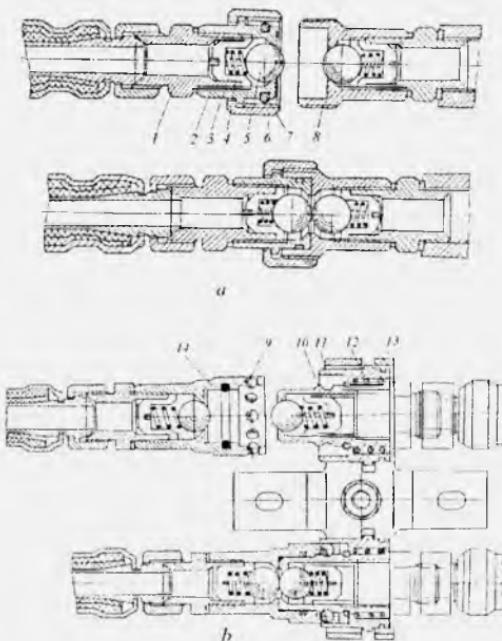
1 – bugel; 2 – orqa qopqoq; 3, 5, 7, 10, 16 – zichlovchi rezina halqalar;
 4 – halqa; 6 – porshen; 8 – shtok; 9 – silindr; 11 – bolt; 12 – shayba;
 13 – tozalagich; 14 – quloqli gayka; 15 – tirak; 17 – klapan yo'naltirgichi;
 18 – gidromexanik klapan; 19 – klapan uyasi; 20 – sekinlatgich klapan shtutseri;
 21 – sekinlatgich klapan shaybasi; 23 – old qopqoq; 24 – gayka; 25 – ulovchi
 trubka; 26 – bolt; 27 – shtutser; 28 – shtok gaykasi

Quvurlar maxsus stanoklarda egilib yasaladi va bunda ularning egilgan joylarida burmalar hosil bo'lishiga yo'l qo'yilmaydi.

Shlanglar (yuqori bosim yenglari) bir-biriga nisbatan siljuvchi gидроагрегатларни улашда qо'llaniladi.

Qayishqoq rezina metalli yeng rezinali kamera, paxta ipli yoki kapronli to'qima, metall to'qima, ikkinchi qatlami kapronli to'qima, tashqi rezinali qatlami va yuqori qatlami matodan (bandaj) tashkil topadi. 15 MPa kam bosim uchun bitta metall to'qimali, 15 MPa dan yuqori bosim uchun 2 va 3 to'qimali yenglari qо'llaniladi. Ikkala yenglar ohirlarida ajralmaydigan uchliklar o'rnatilgan bo'lib, nippel va gaykadan tashkil topgan. Nippel shlangga juvalangan va kiydirilgan mufta yordamida mahkamlangan.

Yenglar ichki diametri 10, 12, 16, 20 mm li, uzunligi 400 dan 2200 mm gacha (400 dan 800 mm gacha 50 mm qadamli yoki 800 dan 2200 mm gacha 200 mm qadamli) ishlab chiqariladi. Zarurat bo'lganda, yenglar bir-biri bilan o'tish shtutserlari yordamida ulanadi. Ulovchi va uzuvchi muftalar (14.14-rasm) chiqarma gidrosilindrlarini ulash uchun qo'llanilib, yenglarni ulash (uzish) joylariga qo'yiladi.



14.14-rasm. Muftalar:

a – ulovchi; b – uzuvchi

Ulovchi mufta ikkita yarim mufta 1 va 8 dan tashkil topib (14.14-rasm, a), ular bir-biriga to'g'rilanadi va gayka yordamida rezbalni birikma bilan tortiladi. Zichlash rezina halqa 7 bilan amalgalash oshiriladi. Ikki sharik 5 bir-biriga siqilib, halqasimon kanal hosil qiladi va bu kanalda moy oqib o'tadi. Yarim muftalar 1, 8 ni uzishda shariklar 5 prujinalar ta'sirida yarim mufta egarlariga siqladi va ularning chiqish teshiklarini yopib, moyning oqishiga qarshilik qiladi.

Rezbali muftalar qatori, tez ulanuvchi muftalar ham qo'llanilib, ularda yarim muftalar bir-biri bilan sharikli qulf yordamida fiksatsiyalanadi. Uzuvchi mufta odatda, tirkamali gidrofitserlangan qurollarda chiqarma gidrosilindrga moy yetkazuvchi yenglar orasiga o'rnatiladi va qurolni ko'zda tutilmagan tarzda qo'qqisidan uzilib ketishdan yoki shlanglarning traktorlarga ulangan holatida traktor ajratilgan quroldan siljigan saqlovchi qurilma vazifasini bajaradi.

Uzuvchi mufta (14.14-rasm, b) ulovchi muftaga o'xshash bo'lib, rezbali birikma o'rniga sharikli qulfga ega. Ikkita yarim mufta 10 va 14 bir-biriga to'g'irlanadi va bunda berkituvchi vtulka 11 biroz unga siljigan bo'ladi. Qulf shariklar 9 yarim mufta 14 ga qo'zg'aluvchan qilib o'rnatilgan bo'lib, yarim mufta 10 ning halqasimon paziga kirib turadi va unga vtulka 11 bilan prujina 12 ta'sirida fiksatsiyalanadi. Markaziy berkitish shariklari bir-biriga siqilib, yarim muftalarning moy bo'shliqlarini ulyaydi. Uzuvchi mufta traktorda maxsus halqa 13 da mahkamlanadi.

Yarim muftalar tutashuvida, 200...250 N dan ko'p o'q bo'yicha yo'nalgan kuch hosil bo'lganda, qulf shariklar 9 yarim mufta 10 ning halqasimon o'yig'idan chiqadilar va berkitish vtulkasi 11 ga ta'sir etib, uni prujina 13 N kuch bilan siqqan holda o'ngga siljishga majbur qiladilar. Yarim muftalarning shlanglar uzilishini va moy oqishini bartaraf etuvchi ajralishi vujudga keladi.

Baklar va filtrlar. Traktorlarning gidravlik o'rnatma tizimlari baklari ishchi suyuqlik – moy uchun rezervuar vazifasini bajaradi. Bakning hajmi, suyuqlikning shunday miqdoriga mo'ljallanganki, bunda smena davomida gidrotizimning normal ishi ta'minlansin, ya'ni tozalash va sovutish, tashqariga tomchilashni to'xtatish uchun to'ldirish, ikki tomonlama ishlovchi gidrosilindrлar hajmlari orasidagi farqni kompensatsiyalash, bir tomonlama ishlovchi gidrosilindrлar ishchi hajmini to'la kompensatsiyalash, gidroakkumulyatorlarning ishchi hajmini kompensatsiyalash va traktorni nishablikdagi chegaraviy burchaklarda (odatda 15°gacha) ishlashida suruvchi magistralga havo so'riliшини oldini olsin.

Bakning hajmi iste'molchilar soniga, ularning o'ziga xosligiga bog'liq va nasosning (nasoslarning) 0,5...0,8 daqiqalik hajmiy uzatishni tashkil etadi. Bakning shakli, aniq kompanovkalash shartlaridan kelib chiqib aniqlanadi. Bakning traktorda joylashuvi

shunday tanlanadiki, suyuqlik (moy) ustining balandligi, nasosning so'ruvchi teshigidan kamida 150 mm bo'lishi lozim. Bak ichida so'ruvchi hamda to'kish liniyalarini bo'lувчи va moyni tinchlantiruvchi funksiyani bajaridigan to'siqlar o'rnatilishi mumkin.

Baklar nasos bilan so'ruvchi quvurlari yordamida, taqsimlagich bilan to'kish quvursi yordamida ulanadi. Ular filtrli moy qo'yishga mo'ljallangan bo'g'izlar, moy miqdorini o'chaydigan qurilmalar to'la oqimli to'kish filtrlari sapunlarni, magnit probkalar bilan yopiladigan tushirish patrubkalari va bakni traktor ostoviga mahkamlash qurilmalari bilan jihozlanadi. Ko'pincha traktoring turli gidrotuzilmalari yagona ishchi suyuqlik sig'imiga ega bo'ladilar.

MTZ-100/102 traktorining moy baki gidrovlik o'rnatma tizimi va GHRB suyuqligiga mo'ljallangan bo'lib, 24 litr hajmga ega va qo'yilgan cho'yandan yasalgan. Traktor asosida, kabinaning oldi qismiga joylashtirilgan. Bakda taqsimlagich, taqsimlagichni boshqaruvchi dastaklar kronshteynni, GHRB gidroakkumlatorlari, gidronasos, gidrotizim nasosi yuritmasi va uning boshqarmasi joylashtirilgan. Bak yuqorisi qopqoq bilan yopilgan bo'lib, tiqinli moy quyish bo'g'izi, to'kish filtrining o'tkazish klapani va sapun mahkamlangan.

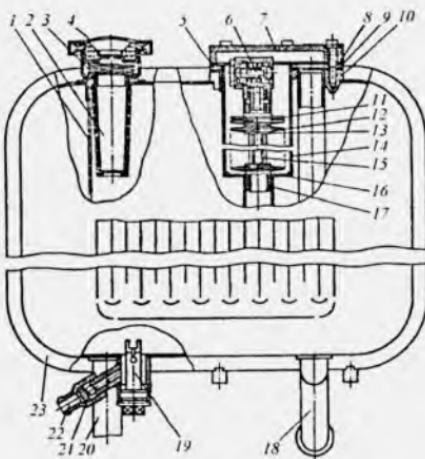
Bakdag'i moy miqdori bak korpusining chap tomonidagi ko'rsatkichning uchta belgisi bo'yicha nazorat qilinadi:

«O» – pastki; «P» – yuqorigi; «C» – moyni ko'p oladigan mashinalar bilan ishlaganda (g'aram uzatgich, o'zi ag'daruvchi tirkama va boshqalar).

Moy almashtiriladigan filtrlovchi elementga ega to'la oqimli filtrlar va o'tkazilish klapani orqali tozalanadi. O'tkazish klapani moy ifloslanganda va bosim 0.25...0,35 MPa gacha ko'tarilganda, moyni filtrga o'tkaziladi.

Filtrlovchi element maxsus ishlov berilgan filtrlash qog'oz'i yoki gazlama bo'limgan sintetik materialdan tayyorlanadi.

MTZ-80/82 traktorining moy baki 17,5 l sig'imga ega bo'lib, MTZ-100/102 traktori baki tuzilmasiga o'xshash, ammo faqat gidrovlik o'rnatma tizimiga tegishli mustaqil sig'im bo'lib xizmat qiladi. U to'rli filtrlash elementiga ega to'kish filtri bilan jihozlangan.



14.15-rasm. K-701 traktorining moy baki:

- 1 – moy sathini o‘lchovchi chizg‘ich; 2 – moy qo‘yish bo‘g‘izi filtri; 3 – prujina; 4 – moy quyish bo‘g‘izining qopqog‘i; 5, 10 – flanetslar; 6 – filtrning saqlagich klapani; 7 – qopqoq; 8, 9 – qistirmalar; 11, 13 – shaybalar; 14 – filtr korpusi; 15 – markaziy trubka; 16 – filtr korpusining tubi; 18 – to‘kish quvursi; 19 – magnitli to‘kish probkasi; 20 – so‘rvuchchi quvur; 21 – berkitish sharigi; 22 – shtutser; 23 – moy bakining korpusi

K-701 traktorining moy baki (14.15-rasm) o‘rnatma mexanizmi va ruł boshqarmasi gidrotizimi uchun rezervuar vazifasini o‘taydi.

Bakning sig‘imi 114 l. Traktor kabinasining old qismida, yonilg‘i bakiga yondosh joylashtirilgan. 2 mm qalinlikdagi po‘lat listdan shtampovkalab tayyorlangan. Bakning jihozlanishi, yuqorida ifodalanganda o‘xhash, ammo ba‘zi o‘zgarishlar bilan bajarilgan.

To‘kish magistrallaridan moyni uzatuvchi to‘kish quvursi 18 bak quvurga payvandlangan bo‘lib, uning yuqori qismi to‘kish filtrining bo‘shlig‘iga ulangan. To‘kish filtri tepasidan qopqoq 7 bilan berkitilgan. Moy sathini o‘lchovchi chizg‘ich 1 moy qo‘yish bo‘g‘izidagi maxsus teshikka o‘rnatalgan. Magnit tiqinli 19 tushirish teshigiga parallel ravishda, berkitish zoldiri 21 bor shtutser 22 o‘rnatalgan. Bu shtutser zarurat tug‘ilganda suyuqlikning kerak miqdorda oson olinishini ta’minlaydi.

Moy quyish bo'g'izining qopqog'i 4 o'z funksiyasidan tashqari, sapun vazifasini ham bajaradi va bakning havobo'shlig'ini tashqi atmosfera bilan, qopqoqqa o'rnatilgan simli yoki sintetik tiqin orqali ularishni ta'minlaydi. Bu tiqin oqim – so'ruvchi filtr vazifasini o'taydi.

T-150 traktori gidravlik o'rnatma tizimining moy baki payvand – shtampovkali bajarilgan bo'lib, 35 l sig'imga ega. Kabinaning tagida, o'ng tomonidan, traktor ramasi bilan bog'langan ikkita kronshteynga o'rnatilgan. Moy qo'yishi bo'g'izining qopqog'iga ikkita tiqin o'rnatilgan bo'lib; kattasi moyni qo'lda qo'yishga, kichigi esa mexanizatsiya usulida qo'yishga mo'ljallangan. Moy quyish bo'g'izi sapun bilan jihozlangan bo'lib, u orqali bakning havo bo'shlig'i atmosferaga ulangan.

Bakdag'i ishchi suyuqlikning sathi, bakning orqa devoriga joylashtirilgan moy o'lchagich oyna yordamida nazorat qilinadi.

Boshqa ko'plab traktorlarning (shu jumladan, horijiy traktorlar) gidravlik o'rnatma tizimi moy baklari 1,8...2,0 mm qalinlikdagi, turli hajmdagi po'lat listlardan payvand–shtampovka yo'li bilan yasaladi.

14.4. Yetakchi g'ildiraklarni qo'shimcha yuklagichlar

G'ildirakli traktorlar, ayniqsa 4K2 g'ildirak formulasiga ega traktorlarning kamchiliklaridan biri, ilgakdagi maksimal tortish kuchida tortish operatsiyalarini bajarishda, yurish qismining qoniqarsiz ilashish xususiyatlari hisoblanadi. Bu kamchilikni o'rnini to'ldirish maqsadida, bunday traktorlar maxsus mexanizmlar—yetakchi g'ildiraklarning vazminlashtirgichlari (YeG·V) bilan jihozlanadi. Turli konstruktiv yechimlarga qaramasdan, barcha YeG·V bitta prinsip asosida qurilgan mashina – qurolning tayanch kopirovkalovchi g'ildiragiga bo'lган tuproqning vertikal reaksiyalarini rostlab turish imkoniyati. Bunda bu reaksiya kamayishi bilan, traktorning orqa g'ildiraklaridagi (yetakchi g'ildiraklar) tuproqning normal reaksiya kuchlari ortadi va bu g'ildirakning ilashish xususiyatlari oshadi. Bu holat mashina og'irligidan va ishchi organlardan tuproqning reaksiya kuchlarini o'rnatma mexanizm orqali traktorning asosi va yurish qismiga uzatilishidan kelib chiqadi. Bunda bir vaqtning o'zida old

g'ildiraklarda tuproqning normal reaksiyasi kamayadi va ilashish xususiyatlari yomonlashadi. Natijada, orqa g'ildiraklarga bo'lgan qo'shimcha normal yuklanish, traktorning barcha g'ildiraklariga qo'shimcha yuklanishdan yuqori bo'ladi va bu YeG·V ishining samarasini belgilaydi. Odatda, traktorlarda ikki variantdagi YeG·V lar qo'llaniladi: mexanik va gidravlik. Ular ajratilgan holatda yoki birgalikda qo'llanilishi mumkin.

Mexanik YeG·V (14.16-rasm, a) chuqurlatish momenti $M_{chug} = R_{yakun} m$; qiymatining o'zgarishiga asoslangan. Bu yerda: R_{yakun} – mashina ishchi organlariga bo'lgan tuproqning yakunlovchi reaksiyasi (tuproqning xususiyatlari, ishchi organlar tuzilmasi, tuproqqa ishlov berish chuqurligi, harakat tezligi va mashina og'irligiga bog'liq); m – chuqurlatish momentining yelkasi. Bunga o'rnatma mexanizmining oniy burish markazi S holatini o'zgartirish bilan erishiladi. Shu maqsadga o'rnatma mexanizmining yuqori tortqisi l ning oldingi uchi, bir necha vertikal joylashgan teshiklar 2 ga qayta qo'yilishi mumkin. Bunda chuqurlatish momentining yelkasi m o'zgaradi, shuningdek, chuqurlatish momenti M_{chug} yuqori tortqi l ni pastki teshik 2 ga qo'yilganda, burish markazi S ning o'zgargan holatida, chuqurlatish momentining yelkasi m , qiymatgacha kamayadi.

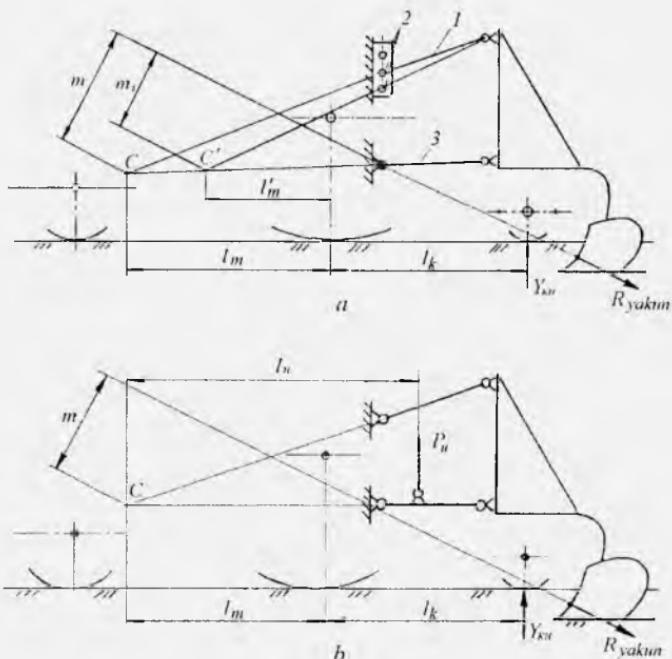
Shunday samaraga, o'rnatmaning pastki tortqilari 3 holatini o'zgartirish yo'li bilan ham erishish mumkin.

Traktorga osilgan mashinaning muvozanati shartidan, bizni qiziqtirayotgan, tayanch – kopirovkalovchi g'ildirakka bo'lgan tuproqning normal reaksiyasi Y_{kl} qo'yidagi ko'rinishda bo'ladi:

$$Y_{kl} = R_{yakun} m/l_m + l_k,$$

bu yerda, l_k va l_m – mos ravishda kopirovkalovchi g'ildirak va o'rnatma mexanizmining oniy burish markizi.

Yelka m kamayishi bilan, reaksiya Y_{kl} ham kamayadi va yetakchi g'ildiraklarning vazminlashuvi oshadi. Rostlashni amalga oshirish vaqtida shunga e'tibor berish lozimki, chuqurlatish momenti M_{chug} qiymati, MTA harakatida ishchi organlarining tez o'zini chuqurlata olishga yetarli bo'lishi kerak. Mashinaning tayanch g'ildiragi esa kopirovkalash xususiyatini saqlab qolishi kerak.



14.16-rasm. Traktor YeG'V ishini tushuntiruvchi sxema

a – mexanik; *b* – gidravlik

Gidravlik YeG'V (14.16-rasm, *b*) – ilashish vazmini gidravlik oshirgich (IVGO). Unda mashina tayanch g'ildiragi normal reaksiya U_{kH} ning kamayishi, assosiy gidrosilindrlarni mashinani ko'tarish tomoniga ta'siri bilan amalga oshiriladi va bunda boshqarish dastagi taqsimlagichning «ko'tarish» holatiga keltiriladi.

Oniy burish markazi S ga nisbatan, mashinaning muvozanat sharti ushbu ko'rinishda bo'ladi:

$$R_{yakun} m = P_s l_s + U_{kH} (l_m + l_k),$$

bu yerda, P_s – gidrosilindrning ta'sir kuchi; m , l_s , $l_m + l_k - R_{yakun} P_s$ va Y_{kH} kuchlarining ta'sir etish yelkalari.

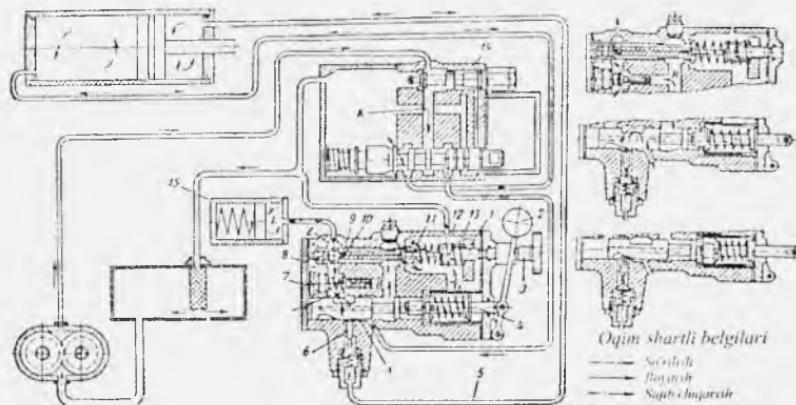
U holda,

$$U_{kn} = R_{yakun} m - P_s l_s / l_m + l_k.$$

Gidrosilindrning ko'tarishdagi ta'sir kuchi R_s oshishi bilan, reaksiya U_{kn} kamayadi. Mos ravishda, traktorning orqa yetakchi g'ildiraklari vazminlashuvi ortadi. MTZ-50/52 traktorida avval qo'llanilgan IVGO uchta ish rejimini ta'minlaydi: IVGO qo'shilgan, IVGO o'chirilgan, gidrosilindr berk.

Traktorchi tomonidan boshqariluvchi, blok ko'rinishidagi IVGO kabinadagi boshqarishi paneliga o'rnatilgan va gidroakkumulyator bilan bog'langan.

Tarkibida IVGO bo'lgan gidrotizim sxemasi 14.17-rasmida ko'rsatilgan. IVGO asosiy gidrosilindrler va to'rt holatlari taqsimlagich orasiga joylashgan bo'lib, gidrosilindrлarning shtokli bo'shlig'idagi moy bosimini rostlashni (ko'tarish rejimi), ta'minlaydi. IVGO maxovik 3 va dastak 2 yordamida boshqariladi. Dastak polzun 4 ni uchta holatdan biriga keltiradi.



14.17-rasm. IVGO bo'lgan traktor gidrotizimi sxemasi.

a, v, g – vazminlashtirgichning mos ravishda qo'shilgan, o'chirilgan va berk holatlari; b – hidroakkumulyator zaryadlanishida zolotnik va klapanning holati

IVGO qo'shilgan holatda, gidrosilindrga kelayotgan moyning bosimi qancha yuqori bo'lsa, traktor yetakechi g'ildiraklarining vazminlashuvi, shuncha yuqori bo'ladi. Moy bosimining qiymati, vint va gayka orqali aylanuvchi maxovik 3 bilan rostlanib, bunda zolotnik 9 ga ta'sir etuvchi prujina 13 ning ta'sir kuchi o'zgartiriladi. Moy

taqsimlagichdan *A* bo'shliqqa, kanal *V* bo'yicha *A* bo'shliqqa va keyinchalik gidrotizim bakiga tushadi (14.17-rasm, *a*).

Gidroakkumulyator 15 gidrosilindrda moy siqilishini hosil qilish uchun xizmat qiladi. U silindr ko'rinishida bajarilgan bo'lib, uning porsheniga bir tomondan vintli prujina, boshqa tomondan—gidrosilindr bilan 3 bo'liq orqali zolotnik 9 dagi radial teshiklar, bo'shliq va ochiq klapan 6 ni ulaydigan moy bosimi bilan ta'sir etadi.

Gidroakkumulyatorning *A* bo'shlig'ida moy bosimi tushib ketganda yoki siqilgan moy bosimini oshirish (maxovik 3 aylanishi va prujina 13 ning siqilishi) zarurarti tug'ilganda, zolotnikning muvozanat holati buziladi va bunda zolotnik chapga siljiydi va moyning *V* kanaldan *G* bo'shliqqa o'tish yo'llini yopadi. Bunda *V* kanalda bosim oshadi, teskari klapan 7 ochiladi va akkumulyatorning zaryadlanishi amalga oshadi. *L* va *Z* bo'shliqlaridagi moyning bosimi buyurilgan kattalikka erishganda, zolotnik 9 ni o'ngga siljiydi, prujina 13 siqilib, taqsimlagichdan uzatilayotgan moyni to'kish kanaliga o'tishi uchun yo'l ochadi va natijada *V* kanalda bosim tushib ketadi, hamda teskari klapan 7 yopiladi.

Shu ondan boshlab gidrosilindr faqat gidroakkumulyator bilan bog'lanadi, taqsimlagichdan kelayotgan barcha moy oqimi, zolotnik 9 ning muvozanat holati buzilguncha, to'kish kanaliga o'tadi. Zolotnik muvozanat holati buzilishi, suyuqlik bosimining ilk holdan 10 ... 20% ga o'zgarganda, amalga oshadi. Bu esa IVGO sezgirligi chegarasiga mos keladi. Shu tarzda gidroakkumulyatorning ishi, traktor yetakchi g'ildiraklarini IVGO sezgirligi intervalida effektiv vazminlashuvini ta'minlaydi.

IVGO o'chirilgan holatida (14.17-rasm, *g*) polzun shunday holatni egallaydiki, bunda *A* bo'shliq orqali gidroakkumulyator faqat taqsimlagich bilan bog'lanadi.

Gidrosilindr berk rejimda (14.17-rasm, *g*) polzun fiksatsiya-langan o'ng holatni egallaydi, bunda uning ponali pazi, prujina ta'sirida klapan 6 ni yopilishiga yo'l qo'yadi va bu bilan IVGO ning *E* bo'shlig'ini va gidrosilindrning shtokli bo'shlig'ini himoyalaydi. Bunda o'rnatma mexanizm holati fiksatsiyalanadi va transport holatiga ko'tarilgan mashinaning o'z holiga tushib ketishiga to'sqinlik qiladi.

Uzoq vaqtli transport o'tish joylarida gidrosilindrni yuksizlantirish uchun maxsus fiksatsiyalovchi mexanizm xizmat qiladi. U П-simon skoba ko'rinishida bo'lib, gidrosilindrda parallel o'rnatiladi. Fiksatsiyalovchi mexanizm traktorchi kabinasidan turib qo'lda boshqariladi.

IVGO 1,6 ... 5,3 MPa moy bosimida ishlaydi. O'rnatilgan bosim 0,8 ... 1,5 MPa dan oshib ketsa, saqlagich klapan 10 ochiladi va moyning bir qismini to'kish kanaliga o'tkaziladi.

Agar IVGO ishlashi natijasida qishloq xo'jalik texnikasining tayanch g'ildiragi osilib qolsa va tuproqni kopirovkalashdan to'xtab qolsa, g'ildirak tuproq bilan ishonchli kontakti tiklanguncha maxovik 3 ni aylantirib, siqilgan moy bosimini kamaytirish zarur.

O'rnatma texnikani boshqarilishini osonlashtirish maqsadida MTZ-80/82 traktorida uch emas, to'rt ish rejimini ta'minlaydigan (qo'shimcha «bosimni tushirish» rejimi kiritilgan) IVGO qo'llaniladi. Bunga polzunni qo'l bilan ushlab turiladigan holatga siljitim bilan erishiladi. Bunda gidrosilindrning shtokli bo'shlig'i ochiq klapan 6, polzun 4 dagi radial va o'qqiy o'yiqlar orqali to'kish bo'shlig'i G bilan bog'lanadi.

Bu rejim faqat IVGO dastagiga ta'sir etib, osilgan mashinani o'z og'irligi ta'sirida tushirilishi uchun qo'llaniladi (MTZ-50/52 traktorida taqsimlagich 14 dastagiga ham ta'sir etish lozim).

Mashina tushirilgach va ishechi organlar chuqurlatilgach, dastak 2 tushiriladi va polzun o'ziga joylashtirilgan prujina ta'sirida IVGO ning qo'shilgan holatiga qaytadi.

Gidravlik o'rnatma tizimlarning keyingi taraqqiyot jarayonida tuproqqa ishlov berish chuqurligini avtomatik rostlash ko'p funksiyali tizimi (CHART) qo'llanila boshlaydi.

Bu tizim turli rostlash variantlari qatorida, traktor yetakchi g'ildiraklarini vazminlashtirish rejimini ham ta'minlaydi. Shu sababli gidrotizim, IVGO ning alohida blokiga ega emas. Shunga o'xshash tizim MTZ-100/102 traktoriida ham qo'llanilmoqda.

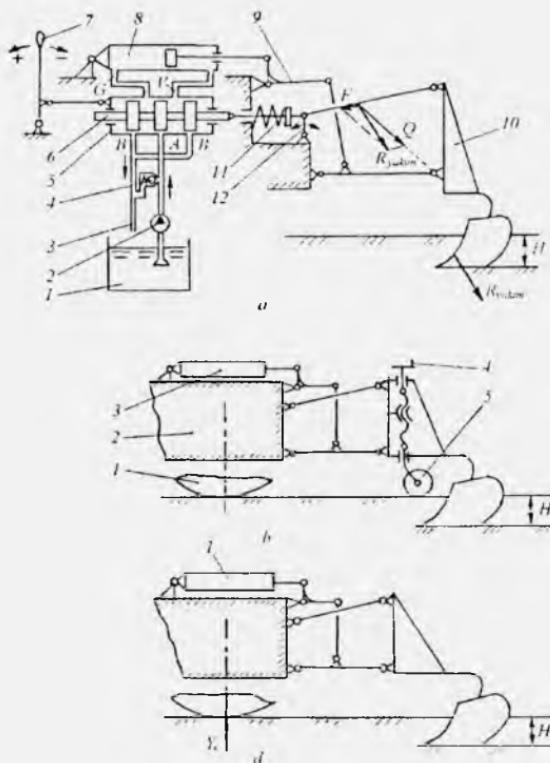
14.5. Gidravlik o'rnatma tizimlarining rostlanishi

Tuproqqa va yerga ishlov berishda o'rnatma qurollarni rostlash usullari. Qishloq xo'jalik va sanoat traktorlari bajaradigan – tuproqqa, yerga ishlov berish ishlari juda yuqori energiya talab, tortish texnologik operatsiyalri hisoblanadi.

Qishloq xo'jaligida ekin yetishtirishda bunday operatsiya yer haydash – tuproqni $0.20 \dots 0.27$ m chuqurlikda yumshatish bo'lib, bunda ruxsat etilgan og'ish; tekislangan dalalarda – $0,01$ m, notekis dalalarda – $0,02$ m bo'ladi. Belgilangan chegarada tuproqqa ishlov berish chuqurligini saqlash asosiy agrotexnik talab hisoblanib, uni bajarish, o'rnatma qurollarni turli rostlash usullari bilan ta'minlanadi: kuch usuli, balandlik usuli, pozitsion va aralash usul.

Kuch usuli bilan rostlash – bu asosiy gidrosilindr orqali gidrotizim ta'siri bilan traktorga osilgan tuproqqa ishlov beruvchi qurollarning ishechi organlari holatini avtomatik rostlashni o'z ichiga oladi. Kuch usuli bilan rostlashda gidravlik o'rnatma tizimi, bir-biri bilan o'zaro bog'liq datchik va gidravlik kuch rostlagichiga ega bo'lishi lozim.

14.18-rasm, a da o'rnatma qurollarni kuch usuli bilan rostlashning gidromexanik sxemasi tasvirlangan. O'rnatma mexanizmining yuqori tortqisi old uchi bilan mayatnikli dastak 12 ga mahkamlanadi. Bu dastak prujina 11 bilan birgalikda kuch rostlagichning datchigi vazifasini bajaradi. H chuqurlikda tuproqni yumshatishda tuproqqa ishlov beruvchi quroq 10 ning ishechi organlariga tuproqning reaksiyalari ta'sir etadi. Bu reaksiyalarning teng ta'sir etuvchisi R_{yukim} yuqori tortqiga o'tishi va ikkita tashkil etuvchilarga bo'linishi mumkin: F tortqi bo'ylab va Q sharnir orqali osma o'qi yo'nalishida. F kuch ta'sirida dastak 12 sxemada ko'rsatilgan holatga o'rnashadi va bu prujina 11 kuchi bilan F kuchlar muvozanatlashganda sodir bo'ladi. Bu holda nasos 2 yordamida uzatiladigan moy o'tkazish klapani 4 ni ochadi, kuch rostlagichi 5 ning A bo'shlig'i yopiq bo'lgani uchun bakka to'kiladi. Shuningdek, gidrosilindr 8 ning porshenli va shtokli bo'shilqlaridagi moy hajmlari ham yopiq va bunda H chuqurlikda tuproqqa ishlov beruvchi quroq 10 ning ishchi organlari holati fiksatsiyalanadi.



14.18-rasm. O'rnatma qurollarni rostlash usullari.

a – kuch usuli; b – balandlik usuli; v – pozitsion

R_{yakun} reaksiyaning o'zgarishi, tuproqqa ishlov berish chuqurligi N ning yoki tuproq xususiyatining o'zgarishida sodir bo'lishi mumkin. Bunda F kuch va prujina 11 ning ta'sir kuchi orasidagi muvozanat buziladi. F kuchning oshishida (tuproqqa ishlov berish chuqurligi H ning oshish holatida) dastak 12 soat strelkasiga teskari aylanib, prujina 11 ni siqadi va zolotnik 6 ni chap tomonga siljitadi. A teshik ochiladi va moy bosimi V kanal bo'ylab silindr 8 ning shtokli bo'shlig'iga o'tadi, porshenli bo'shlil esa G kanali bo'ylab B teshik orqali (chap tomondagi) to'kish kanali bilan ulanadi. O'rnatma mexanizm kashaklari va dastak 9 orqali porshenning siljishi, qurot 10 ni ko'tarilishini ta'minlaydi. Bunda F kuch qiymati va N chuqurlik avvalgi holatiga qaytadi. Bu holda prujina 11 kerilib, kuch rostagichi

datchigining dastagi 12 ni soat strelkasi bo'yicha aylantiriladi va zolotnik 6 o'ng tomonga - rasmda ko'rsatilgan avvalgi holatiga siljydi.

R_{vakm} kamayishi, ishlov berish chuqurligining kamayishini bildiradi va tizim qurolning holatini traktorchi boshlagan N chuqurlikka avtomatik tarzda qaytaradi. Bu gidrosilindrning porshenli bo'shlig'i bosimli magistral bilan ularishda amalga oshadi. Zarur chuqurlikni qo'l boshqaruvi bilan o'rnatish, kuch rostlagichi 5 korpusining tortqisi bilan ulangan dastak 7 orqali amalga oshiriladi. Dastak 7 ni soat strelkasiga teskari («+» ishorasi bo'yicha) burilganda, korpus 5 chapga siljib, bosimli magistralni A teshik orqali G kanali va gidrosilindrning porshenli bo'shlig'ini bog'laydi. Bu tuproqqa ishlov berish chuqurligini oshiradi va tabiyki F kuch ham oshadi. Bu kuch ta'sirida dastak 12 soat strelkasiga teskari buriladi, zolotnik 6 chapga siljiydi va kuch rostlagichi neytral holatni egallaydi. Lekin bunda ishlov berish chuqurligi H katta bo'ladi.

Kuch usuli bilan rostlashning afzalliklariga, tuproqqa ishlov berish chuqurligini saqlashning avtomatikligi, traktor tortish kuchini saqlashning avtomatikligi va zarur chuqurlik H ni traktorchi tomonidan oddiy o'rnatilishini kiritish mumkin. Kamchiliklari: ishlov berish chuqurligi tuproqning fizik – mexanik xususiyatlari ta'siri, traktorning asosiy o'rnatma mexanizmi (orqa) ga osilgan, faqat bitta qurolning boshqara olish imkoniyati, shuningdek, gidromexanik rostlash tizimining ba'zi murakkabliklari hisoblanadi.

Tajriba shuni ko'rsatadiki, kuch usuli bilan rostlash, traktorni o'rnatma pluglar bilan aggregatlashda va bir turdag'i xususiyatga ega tuproqli tekislangan dalalarda ishlashida qo'llaniladi.

Balandlik usuli bilan rostlash – qurolga balandligi bo'yicha rostlanadigan tayanch – kopirovkalovchi g'ildirak 5 ni o'rnatish hisobiaga amalga oshiriladi (14.18-rasm, b). Vintli justlikning qo'l yuritmasi 4 g'ildirak 5 ning vertikal holatini rostlash va zarur bo'lган H chuqurlikni o'rnatishni amalga oshiradi. Natijada, qurol dala bo'ylab harakatlanganda yuza relefini kopirlaydi va bu bilan H ning o'zgarmasligi ta'minlanadi. Qurol, traktor asosi 2 bilan o'rnatma bog'langanligi uchun, ularning nisbatan siljishidagi zaruriy erkinligi, gidrosilindr 3 ning «suzuvchi» ish rejimi bilan ta'minlanadi.

Balandlik usuli bilan rostlashning afzalliklari: oddiyligi, traktorning bir necha quroq bilan ishlash imkoniyati va bu usulni o'rnatma qurollar va tirkamalar bilan qo'llash imkoniyati hisoblanadi.

Kamchiliklari: quroqning yuqori tortish qarshiligi, bu g'ildirakni o'qda ishqalanish, tuproqda dumalashidagi yo'qotishlardan kelib chiqadi. Traktor yetakchi g'ildiraklariga quroqning vazminlashtiruvchi ta'sirining kamayishi.

Balandlik usuli bilan rostlash – traktorni tuproqqa ishlov berish, ekish va boshqa texnikalar bilan agregatlanishida juda keng qo'llaniladi.

Pozitsion rostlash (14.18-rasm, d). Traktorga nisbatan quroqning aniq fiksatsiyalangan holatini ta'minlaydi. Zaruriy H chuqurlikni o'rnatish, gidrosilindr I ta'sirida amalga oshiriladi, so'ngra u neytral holatga o'tkaziladi va bunda MTA harakatlanishi amalga oshiriladi.

Bu usulning afzalligi, uning juda oddiyligi bo'lib, quroq barcha rostlash vositalaridan maxrum, traktorda esa haydash davomida gidrotizim faqat bir rejimda ishlaydi.

Kamchiliklari: tuproqqa ishlov berish chuqurligining o'zgarmasligiga relyefning ta'siri; gidrosilindrdan moy oqishining quroq holatlariga ta'siri va dalaning notejis relefni bo'ylab yetakchi g'ildirakning harakatida, normal reaksiyalar U_k ning o'zgarishidan traktorning tortish – ilashish xususiyatlarining o'zgaruvchanligi.

Odatda sof pozitsion rostlash, ishlov berish chuqurligi yuqori aniqlik talab qilmaydigan operatsiyalarni bajaruvchi mashina qurollarni traktor bilan agregatlashda qo'llaniladi.

Aralash rostlash yuqorida sanab o'tilgan uchta rostlash usulidan ikkitasining kombinatsiyasini o'z ichiga oladi. Bir usulni sof qo'llashdan ko'ra, tuproqqa ishlov berishning yuqoriroq sifatiga erishishi maqsadida, ushbu usul qo'llaniladi.

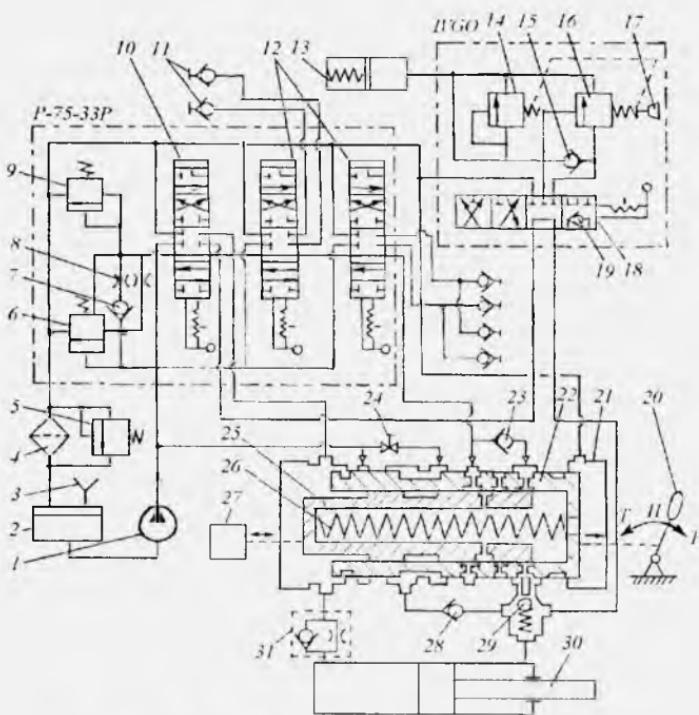
Balandlik – kuch usuli bilan rostlashda tuproqqa ishlov beruvchi quroq tayanch g'ildiraklar bilan jihozlanib, bu g'ildiraklar balandlik usulidagidan farqli ravishda tuproqning normal reaksiyasi kichik bo'lqanda, chuqurlikni saqlaydilar.

Balandlik – pozitsion usulda rostlash, tayanch g'ildiraklariga ega quroq bilan amalga oshirilib, bu g'ildiraklar pozitsion rostlashdagi ishchi organlarning vertikal siljishini cheklaydi.

Pozitsion – kuch usulida rostlash, tayanch g'ildiraklari bo'limgan quroq bilan amalga oshiriladi. Uning holatini gidrosilindr orqali rostlagich boshqaradi. Rostlagich pozitsion va kuch datchiklaridan aralash (ma'lum bir o'zgarishdagi proporsiyada) signal qabul qiladi. Signallarning o'zaro nisbatidan, rostlashni so'f pozitsion usuldan so'f kuch usuliga o'zgartirish mumkin bo'shib, bu tuproqqa ishlov berish sifatini oshiradi.

Yerga ishlov berish, sanoat traktorlari yordamida amalga oshirilib, o'z ichiga tuproq bo'shatish, uni gorizontal (buldozer operatsiyasi) yoki vertikal yo'nalishda (ariq, transheyalar va boshqalar qazish) surishni oladi. O'rnatma sanoat tortish qurollari bilan agregatlashda, odatda balandlik, pozitsion va balandlik – pozitsion rostlash usullari qo'llaniladi.

Uch usuldagagi rostlashni ta'minlovchi gidrotizimga MTZ-80/82 traktorining gidrotizimi misol bo'la oladi. Bu tizimning boshqa qishloq xo'jalik traktorlari gidrotizimidan farqli xususiyati shundaki, unda gidroakkumulyator bilan barcha IVGO va datchiklari pozitsion – kuch rostlagichlari mavjud. Bular tuproqqa ishlov berish chuqurligini avtomatik rostlashni ta'minlaydi (14.19-rasm).



14.19-rasm. MTZ-80/82 traktorining gidrotizimi

Pozitsion – kuch rostlagichi kabinada, traktorchi o'rindig'ining tagiga o'rnatilgan bo'lib, ikkita shlang bilan asosiy gidrosilindr 30 ga hamda, beshta metall quvurlar bilan nasos 1 ga, R75-33 taqsimlagichiga va ilashishi vaznnini gidravlik simirgichiga ulangan. Boshqarish dastagi 20 kabinada, traktorchidan o'ng tomonda joylashgan bo'lib, tishli sektor yordamida quyidagi holatlarda fiksatsiyalanadi: «R» – rostlash; «P» – ko'tarish; «T» – korpus 21 dagi gilza 22 ni siljitim yo'li bilan holat tanlashni ta'minlaydigan transport neytral.

Rostlagich IVGO rostlanishining kuch rejimida ishlaganda va asosiy taqsimlagich R 75-33 uzilganda – polzun 18 va zolotniklar 10,12 neytral holatga o'rnatiladi (sxemada ko'rsatilgan). Ishchi suyuqlik bak 2 dan nasos 1 orqali rostlagich korpusi 21 ning to'rtta halqasimon yo'niqlariga ikki oqimda uzatiladi: boshqaruvchi va

qo'shimcha suyuqlikning (moy) boshqaruvchi oqimi, o'tkazish klapani 6 plunjeringin kalibrlangan teshigi 8 dagi sterjenli teskari klapan 7 ni ochadi va suyuqlikni cheklaydi. Hamda taqsimlagichning boshqaruv kanali va kichik kesimli quvur orqali rostagichning teskari klapani 23 ga yetib keladi. Qo'shimcha oqim taqsimlagichni aylanib o'tib, rostagichning (qo'l bilan) rostlovchi jo 'mragi 24 ga yetib keladi.

To'kish mavjud bo'lmaganda, ikkala oqim teskari 28 va berkitish 29 klapanlari (turtkich ta'sirida ochiq holatda turuvchi) orqali, asosiy gidrosilindr 30 ning shtokli (ko'taruvchi) bo'shlig'iga keladi va bu bilan osilgan mashinaning ko'tarilishini tezlashtiradi, uning ishchi organlarini chuqurlatadi, hamda tortishdagi qarshilikni kamaytiradi.

Suyuqlikni zolotnik 25 va gilza 22 dagi radial teshiklar orqali to'kilishi, gidrosilindrnинг shtokli bo'shlig'idagi moy bosimini pasaytirishini keltirib chiqaradi va undan suyuqlikni majburiy ochilgan berkitish klapani 29 orqali to'kilishi, mashinaning pastga tushishi, ishchi organlarining chuqurlashishi va tortishdagi qarshilikni ortishiga sabab bo'ladi.

Suyuqlikni to'kishni zolotnik 25 boshqarib, uning o'q bo'yicha holatini pozitsion yoki kuch bilan rostlash datchiklaridan birining ta'sirini o'zgartiradi. Mashinani avtomatik ko'tarish yoki tushirish jarayoni – avtomatik korreksiyasi, zolotnik 25 ning gilza 22 ga nisbatan ikki tomonlama o'q bo'yicha o'zgaruvchan siljishi bilan boshqarilib, uning o'q bo'yicha holati qo'l boshqaruvi 20 yordamida amalga oshiriladi.

Kuch bilan rostlash datchigi 27, o'rnatma mexanizm yuqori tortqisining qayishqoq tayanchi tuzilishiga ega. Markaziy tortqi ta'siridan tortishdagi qarshilik oshganda, rostagich zolotnigi o'ngga siljiydi, tortish qarshiligi kamayganda esa chapga siljiydi.

Ko'tarishdagi korreksiya tezligi, rostlovchi jo'mrak dastagi 24 ni burash yo'li bilan rostlanishi mumkin, uning yopilishida o'rnatma mexanizmnинг ko'tarilishi tezligi kamayadi.

Rostlagich pozitsion rostlash rejimida ishlaganda, zolotnik pozitsion datchik bilan ularadi. Pozitsion rostlashda, datchik vazifasini, rostagich zolotnigi bilan pozitsion tortqi orqali ulangan burish dastagi 6 bajaradi (14.3-rasmga qarang). Mashinani tushirish uchun dastak 20 traktor yo'nalishi bo'ylab oldinga (14.19-rasmga

qarang) aylantiriladi, gilza 22 o'ngga siljiydi va o'zidagi hamda zolotnik 25 dagi radial to'kish teshiklarini ochib, gidrosilindrning shtokli bo'shlig'idagi moy bosimini pasayishiga olib keladi. Bunda mashina og'irlik kuchi ta'sirida yoki chuqurlatuvchi moment ta'sirida tushiriladi. Gidrosilindr shtogining bir vaqtida siljishi (sxemada o'ngga) datchik orqali zolotnik 25 ga uzatiladi va u gilza ortidan neytral holatga kelguncha siljiydi. Mashinani ko'tarilishi dastak 20 ni orqaga aylantirishi, hamda gilza 22 va zolotnik 25 ni chap tomonga siljitch bilan bajariladi.

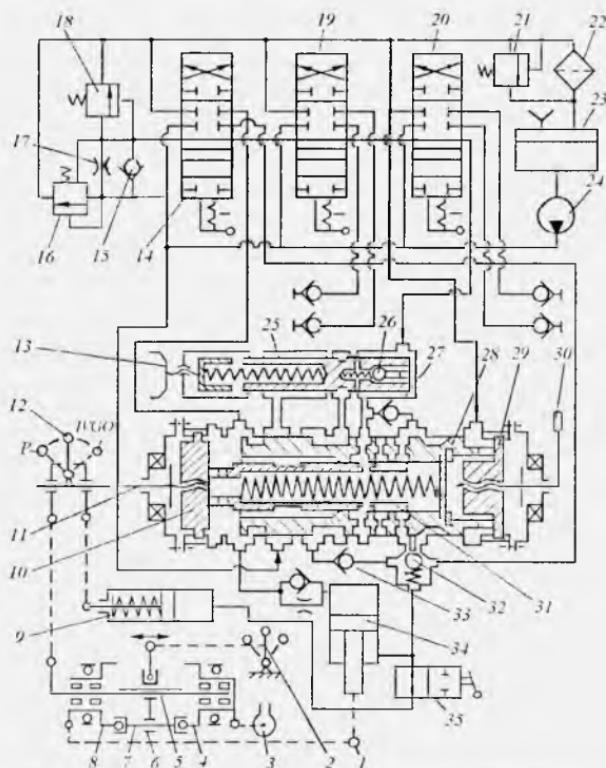
Pozitsion rostlash rejimida zolotnik 25 ning chapga siljishi pozitsion tortqi bilan, o'ngga siljishi esa uchligidagi o'yiq uzunligi bilan cheklangan. Bunda traktor dala notekisliklarida harakatlanganida asosning vertikal siljishini kompensatsiyalash uchun rostlagichning nosozliklarida nosezgirlik intervalini hosil qiladi. Rostlagichni o'chirish uchun, u orqali moyni taqsimlagich va asosiy gidrosilindr-larga o'tishini ta'minlashi lozim. Shu maqsadda datchiklarni qo'shish dastagi 27 ni o'rta holatga (neytral) o'rnatiladi, dastak 20 esa fiksatsiyalanuvchi *P* holatga o'tkaziladi. Bunda zolotnik 25 (prujina 26 kuchi bilan) va gilza 22 (o'ng vint ta'sirida) chapga siljiydi va shunday o'rnatiladiki, berkitish klapani 29 turkichi, gilza 22 ning o'yig'iga kirib, klapanning yopiq holatini ta'minlaydi. Gilzaning o'ng radial teshiklari orqali to'kilishga majbur qiladi. Qo'shimcha oqim gilzaning siljishi va korpusga kirish teshiklarini berkilishi bilan to'xtatiladi. Natijada, asosiy gidrosilindr 30 taqsimlagich bilan zolotnik 10 ning vertikal siljishish (sxema bo'yicha) orqali ulanadi. Zolotnik to'rtta holatni ta'minlashi mumkin: «ko'tarish» (pastki), «neytral», (ikkinchisi pastda, sxemada ko'rsatilgan), «tushish» (uchinchisi pastda) va «suzuvchi» (yuqoridagi).

Gidrosilindrning porshenli bo'shlig'i taqsimlagich bilan rostlagich korpusi orqali ulangan, shtokli bo'shlig'i esa-ilashish vaznini gidravlik oshirgich bilan IVGO maxovik 17 bilan (gidrosilindrda tiqilgan bosimni o'zgartirish) va polzun 18 bilan (IVGO ish rejimini almashtirish) boshqariladi. Polzun 18 gorizontal yo'nalihsida (sxema bo'yicha) siljiydi va to'rtta holatdan birini egallashi mumkin: «berkitilgan» (eng chapda), «IVGO o'chirilgan» (chapdan ikkinchi sxemada ko'rsatilgan), «IVGO qo'shilgan» (chapdan uchinchi) va «bosimni tushirish» (o'ng tomonda).

Rostlagich o'chirilgan holatida gidrosilindr 30 taqsimlagich zolotnigi 10, polzun 18 va IVGO maxovigi 17 yordamida boshqariladi. IVGO polzuning «berkitilgan» holatida gidrosilindrning shtokli bo'shlig'i taqsimlagichdan, yopiq hildagi berkitish klapani 19 bilan izolyatsiyalanadi. Polzunning «IVGO o'chirilgan» holatida berkitish klapani 19 majburan ochiq va gidrosilindr shtokli bo'shlig'ini taqsimlagich bilan ulaydi va bir vaqtning o'zida taqsimlagich porshenli bo'shliq bilan ham ulanadi. Polzunning "IVGO qo'shilgan" holatida gidrosilindrning porshenli bo'shlig'i taqsimlagich orqali to'kish magistrali bilan, shtokli bo'shlig'i-gidroakkumulyator bilan ulanadi. Gidroakkumulyatorda moy bosimini rostlash uchun, o'tkazish klapani 16 prujinasining ta'sir kuchi, maxovik 17 ni aylantirish yo'li bilan o'zgartiriladi.

Polzunning «bosimni tushirish» holatida, uning boshqarish dastagi bundan oldingi holatlardagi kabi fiksatsiyalanmaydi, balki traktorchi qo'l kuchi dastagi bilan blokirovkalanib, uni «ko'tarish» holatsiga o'tkazadi. boshqarish kanali zolotnik bilan yopiladi va bunda o'tkazish klapani 6 yopiladi. Taqsimlagichdan bosim magistrali va gidrosilindrning shtokli bo'shlig'i (berkitish klapani 19 bilan majburan ochilgan) o'tkazish klapani 16 orqali to'kish kanali bilan ulanadi. Bu holatda osilgan mashina og'irlik kuchi ta'sirida tushiriladi, uning ishchi organlari esa chuqurlatiladi. polzun yordamida boshqarish dastagi tushirilgach, polzun avtomatik tarzda «IVGO qo'shilgan» holatga qaytadi.

Tuproqqa ishlov berish chuqurligini avtomatik rostlash tizimi (ChART). Bir necha rostlash usullari (kuch, balandlik va pozitsion) ning kombinatsiyasi, ularning afzalliklari yig'indisini beradi, alohida kamchiliklarini kamaytiradi, hamda turli relyef va tuproq sharoitlarida tuproqqa ishlov berish sifatini oshiradi. Tuproqqa ishlov berish chuqurligini avtomatik rostlash tizimi (ChART). Zamonaviy qishloq xo'jalik universal traktorlarida va umumiy foydalanish traktorlarida keng qo'llaniladi.



14.20-rasm. MTZ-100/102 traktorining gidrotizimi

MTZ-100/102 traktorining ChART tizimi (14.20-rasm) universal bo'lib, tuproqqa ishlov berish chiqurligini kuch, balandlik, pozitsion, hamda pozitsion – kuch, balandlik – kuch va balandlik – pozitsion usullari bilan rostlash imkoniyatini beradi. MTZ-100/102 traktorining gidrotizimi MTZ-80/82 traktori gidrotizimidan farqli o'laroq, pozitsion – kuch rostlagichining boshqa tuzilmasi bilan jihozlangan bo'lib, imtiyoz sifatida zolotnik 25 ga teskari klapan 26 qo'shilgan. Shuningdek, gilza 28, zolotnik 31, tuzilmasi, ularning yuritmasi detallari va korpus tuzilmasiga o'zgartirishlar kiritilgan. Yangi rostlagich asosiy gidrosilindr 34 ning suzuvchi rejimidagi ishini va IVGO rejimini (shtokli bo'shliqdagi rostanuvchi moy bosimi) ta'minlagani uchun, gidrotizimda mustaqil IVGO bloki yo'q va an'anaviy to'rt holatlari emas, balki uch holatlari taqsimlagich

qo'llanilgan. Bu taqsimlagich, asosiy va chiqarma gidrosilindrлarning «ko'tarish», «neytral» va «tushirish» rejimlarini ta'minlaydi. o'rnatma mexanizmining burish vali yaqiniga o'rnatilgan, signallarni jamlagich, kuch datchigi 3 va pozitsion datchik 1 dan qabul qilinayotgan signallarni istalgan proporsiyada birlashtirib, yakunlovchi chiqish signali ko'rinishida tuproqqa ishlov berish chuqurligi rostagichning avtomatik boshqaruviga uzatadi.

Gidroakkumulyator 9, rostagichning IVGO rejimidagi ishida qo'llanilib, asosiy gidrosilindrдagi bosimni saqlaydi va bir vaqtning o'zida gidrosilindrдagi bosim datchigi vazifasini bajaradi. Shu sababli ularning porsheni (real tuzilmada qo'zg'aluvchi silindr), rostagich bilan ish rejimini boshqaruvchi dastak 12 orqali ulangan. Gidroakkumulyator traktor orqa ko'prigidagi qopqoqning pastki qismiga joylashgan. Rostlagich IVGO yoki CHART rejimida ishlaganda, jo'mrak 35 gidroakkumulyatorni qo'shish uchun va boshqa hollarda uni ajratish uchun xizmat qiladi.

Mexanik jamlagich shlitsali valik 5 dan, jamlovchi dastak 6 dan, koromislo 7 dan, podshipniklarda erkin o'tiruvchi vam os ravishda datchiklar 3, 1 bilan ulangan dastaklar 4, 8 dan tashkil topgan. Jamlovchi dastak 6 koromislo 7 yordamida harakatga keltirilib shlitsali valik 5 ni aylantiradi. Bu valik almashib ulagich 12 orqali (R holatda) zolotnik 11 yuritmasining venti 11 bilan ulangan. Jamlovchi dastak 6 ning valik 5 dagi va koromislo 7 dagi holati, kabinadagi dastak 2 bilan dastak trassli yuritma orqali o'zgartiriladi.

Dastak 2 ning o'ng chekka holatida jamlovchi dastak 6 datchik 3 ning dastagi 4 ga siqiladi va faqat u bilan buriladi. Bu kuch usuli bilan rostlashga mos keladi. Dastak 2 ning chap chekka jamlovchi dastak 6 datchik 1 ning dastagi 8 ga siqiladi va faqat shu dastak bilan buriladi. Bu holat pozitsion rostlash usuliga mos keladi.

Dastak 2 ning istalgan oraliq holatida jamlovchi dastak 6 ning valik 5 ning va vint 11 ning burilishi, bir vaqtning o'zida koromislo 7 ning o'ng va chap yelkalari uzunligiga, ularning dastaklar 4, 8 yordamida burilish burchagi va yo'naliishiga bog'liq bo'ladi. Jamlovchi signalning bunday shakllanishi va rostagich zolotnigiga uzatilishi, mashina – qurol orqasiga osilgan ishehi organlar holatini aralash pozitsion kuch rostlash usuliga mos keladi, hamda gidrosilindr

34 ning shtokli bo'shlig'idiagi moy bosimini rostagich yordamida o'zgartirishi bilan amalga oshiriladi.

Rostlagich, traktorchidan o'ngda joylashgan dastak 30 yordamida boshqariladi. Dastak 30 ning orqa holati (traktor yo'naliishi bo'yicha) osilgan mashinani ko'tarishini ta'minlaydi, o'rta holati – neytral (moy gidrosilindrning shtokli bo'shlig'iga qamaladi) va oldingi (rostlash zonasasi) holati, zaruriy tuproqqa ishlov berish chuqurligini o'rnatish imkoniyatini beradi va avtomatik tarzda saqlanadi (dastak 12 R holatda). Dastak 12 dastak 30 bilan IVGO holatiga almashtirilshganda rostlash zonasida traktor yetakchi g'ildiraklarining vaznininlashuvi amalga oshadi.

Pozitsion – kuch usuli bilan rostlash, uch holatlari taqsimlagich zolotniklari 14, 19, 20 ning neytral holatida amalga oshiriladi. Bunda almashilib ulagich 12 R holatda (sxemada chap tomon), jo'mrak 35 ochiq holatda, dastak 2 oraliq holatda va rostlagichni boshqarish dastagi 30 «rostlash zonasasi» holatida bo'ladi.

Moyning boshqaruvchi (asosiy) oqimi nasos 24 dan sterjenli (teskari) klapan 15 va o'tkazish klapani 16 plunjerdagi drossel 17 orqali, taqsimlagichni boshqarish kanali va kichik kesimli quvur imtiyoz klapanining o'ng bo'shlig'iga 20 o'tkaziladi. Bu bo'shliqdan teskari 27 va berkitish 32 klapanlari orqali moy gidrosilindr 34 shtokli bo'shlig'iga, gidroakkumulyatorga keladi va qisman yoki to'liq holda zolotnik 31 dagi biroz ochiq radial teshiklar orqali to'kiladi.

O'ng bo'shliqdagi moyning bosimi ta'sirida imtiyoz klapani zolotniki 25 chapga siljiydi, prujinani siqadi va zolotnikdagi ariqcha orqali chap bo'shliqni markaziy bo'shliq bilan ulaydi. Qo'shimcha moy oqimi bak 23 dan nasos 24 orqali, taqsimlagichni chetlab o'tib, imtiyoz klapanining chap bo'shlig'iga keladi. Undan esa zolotnik 25 dagi ariqcha orqali markaziy bo'shliqqa va teskari klapan 33 dan gidrosilindr 34 ning shtokli bo'shlig'iga, hamda gidroakkumulyator 9 ga o'tadi. Moyning bir qismi zolotnik 31 yordamida biroz ochiq turgan gilza 28 dagi o'ng radial teshiklardan to'kiladi.

Tuproqning qarshiliqi oshganda (tuproqqa ishlov berish operatsiyalarasi) va dastaklar 2, 30 ning o'zarmas holatida kuch bilan rostlash datchigi 3 ko'tarishdagi korreksiya signalini shakllantiradi. Signal jamlagichdan o'tib, kamayadi va bunda ko'tarishdagi korreksiya kamayadi. Bu esa sof kuch bilan rostlash holatiga qaraganda, mashina

ishchi organlari chuqurlashish kattaligini kamayishini hosil qiladi. Korreksiya tezligi maxovikecha 13 ni aylantirish bilan rostlanadi. Tuproqqa ishlov berishning zarur chuqurligini o'rnatish, dastak 30 ni traktor yo'nalishi bo'ylab oldinga burish yo'li bilan amalga oshiriladi. Bunda gilza 28 o'ngga siljiydi va taqsimlagichdan uzatilgan moy to'kiladi. Natijada gidrosilindrning shtokli bo'shlig'ida moyning bosimi pasayadi va mashina ishchi organlari chuqurlatuvchi moment ta'sirida chuqurlashadi.

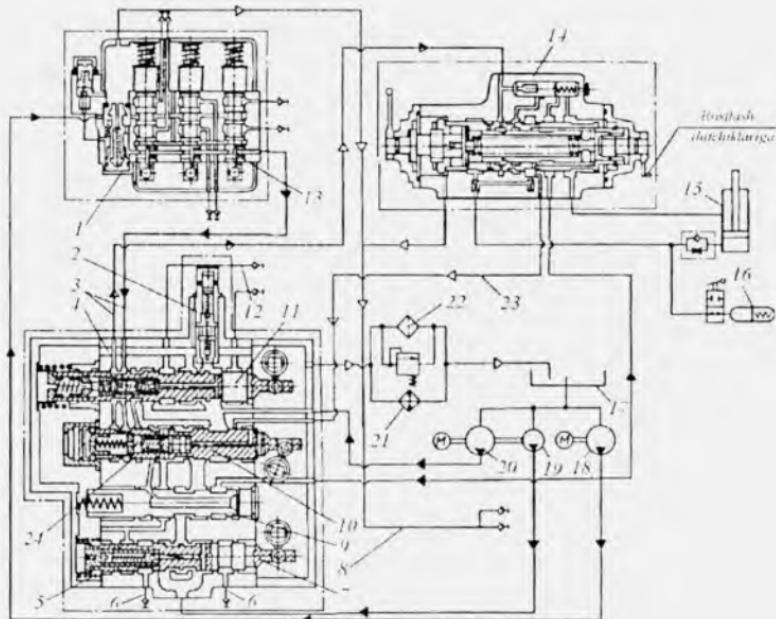
Taqsimlagichning istalgan zolotnigi neytral holatdan siljisa, boshqarish kanali yopiladi va asosiy moy oqimining imtiyoz klapaniga uzatilishi to'xtatiladi. Prujina ta'sirida zolotnik 25 o'ngga siljiydi va qo'shimcha oqim yo'lini yopadi. Moy gidrosilindrning shtokli bo'shlig'idan va gidroakkumulyatoridan to'kilishni boshlaydi, mashinaning ishchi organlari esa chuqurlashadi. Bu o'z ornida mashinaning tortish qarshiligini oshishiga olib keladi, kuch 3 va pozitsion 1 rostlash datchiklari orqali zolotnik 31 o'ngga siljiydi va zolotnik va gilza 28 dagi to'kish teshiklari yopilib, chuqurlatish to'xtaydi. Imtiyoz klapanining ishi, rostlagichga qaraganda taqsimlagichning birinchi bo'lib boshqarish ta'sirini ta'minlaydi va bu chaqirma gidrosilindrlarni boshqarish ehtiyoji bilan bog'liq. Zolotniklar 14, 19, 20 neytral holga qaytgach, rostlagich ishi yangilanib qaytadan mos ishlov berish chuqurligiga rostlanadi. IVGO rejimi taqsimlagich zolotnigining neytral holatida ia'minlanadi. Bunda almashlab ulagich 12 o'ng holatda. Jo'mrak 35 ochiq holatda va dastak 30 «rostlash zonasasi» holatida bo'ladi. Rostlovechi tirak bilan dastak 30 ning shunday holati ta'minlanadiki, bunda osilgan mashinaning tayanch g'ildiraklari tuproqdan uzilmagan holda dumalaydi. Bu holda gidroakkumulyator 9 bilan datchik sifatida boshqariladigan zolotnik 31, gidrosilindr 34 ning shtokli bo'shlig'idagi moy bosimini dastak 30 bilan doimiy rostlangan holatini saqlaydi. To'rt holatlari taqsimlagichning suzuvchi ish rejimini ta'minlash uchun dastak 30 oldinga ohirigacha buriladi. Bunda gilza 28 prujina ta'sirida o'ngga siljiydi va gidrosilindr 34 ning shtokli bo'shlig'idan hamda gidroakkumulyator 9 dan o'ng va o'rta qatordagi radial teshiklardan moy to'kilishini hosil qiladi. Boshqaruvchi moy oqimi imtiyoz klapanining o'ng bo'shlig'idan gilzadagi teshik orqali to'kiladi, qo'shimcha oqim esa – uning chap yonidan to'kiladi. Shu

tarzda gidrosilindrning ikkala bo'shlig'i to'kish yo'li bilan ulanadi va suzuvchi ish rejimi ta'minlanadi. Mashinani transport holatiga ko'tarish dastak 30 ni chekka orqa holatga burish bilan amalga oshirilib, ko'tarish to'xtagandan so'ng u tushiriladi. Dastak neytral holatga avtomatik tarzda o'tadi va bunda gilza 28 chapga siljiydi, klapan 32 turtkichi uning o'ng ariqchasiga kiradi. Berkitish 32 va teskari 33 klapanlar, gidroakkumulyator va gidrosilindr 34 ning shtokli bo'shlig'ini rostlagichdan ajratib yopiladi. Balandlik – kuch va balandlik – pozitsion rostlash usullarini kombinatsiyali qo'llanilishini ta'minlash uchun o'rnatma mashina tayanch g'ildiraklar bilan (balandlik usuli bilan rostlash prinsipi) jihozlanishi, rostlagich esa mos ravishda kuch yoki pozitsion rostlash variantlariga sozlanishi lozim. Birinchidan, tayanch g'ildirakning kopirovkalash effektini saqlash, tuproqning pormal reaksiyasi ta'sirini kamaytiradi (g'ildirakning tuproqni zichlovchi ta'siri va dumalashdagi yo'qotishlar kamayadi), ikkinchidan – alohida notejisliklarni kopirovkalashdan to'xtab qolgan g'ildirakning kopirovkalash ta'sirini yaxshilaydi.

14.6. Gidravlik quvvat olish tizimi

Traktorni gidroyuritmali ishchi organlarga ega mashina bilan agregatlash imkoniyatlarini kengaytirish maqsadida, ba'zi traktorlar mashina va traktor orasidagi katta hajmdagi moy sirkulyasiyasiga hisoblangan gidrotizim bilan jihozlanadi. Bunga misol bo'lib, MTZ-100/102 traktorlariga qo'shimcha jihoz sifatida o'rnatiluvchi gidravlik quvvat olish tizimi (GQOT) xizmat qiladi (14.21-rasm). Quvvat oluvchi gidrotizim standart tizimdan shunisi bilan farq qiladiki, bu tizimda to'rt zolotnikli jamlagich 4, ikkita qo'shimcha shesternyali nasos 19 (NSh-10 L-3) va 20 (NSh-32-3), radiatorlar 21, drenaj magistrali 8, nasoslar, jamlagich, taqsimlagich va rostlagichni o'zaro ulovchi magistrallar mavjud. Nasoslar 19, 20 ilashish mustasi korpusining chap tomoniga o'rnatilgan bo'lib, uzatmalar qutisi nasoslar yuritmasi valining shesternyasidan harakat oluvchi va o'chiriluvchi shesternyali yuritma bilan jihozlangan. Nasoslardan moy jamlagich 4 ga o'tadi.

Jamlagich – gidravlik agregat sanalib, uning korpusidagi silindrik o'yiqlarida to'rtta zolotnik 7, 9, 10, va 11 joylashadi.



14.21- rasm. Gidravlik quvvat olish tizimi (GQOT).

1 – taqsimlagich; 2 – jamlovchi oqimning saqlagich klapani; 3 – o’tkazish klapanini boshqaruvchi kanallari; 4 – jamlagich; 5 – NSH-10 L-3 nasosning saqlagich klapani; 6 – NSH-10 L-3 nasosining chiqarmalari; 7 – NSH – 10 L – 3 nasosini boshqarish zolotnigi; 8 – drenajli moy o’tkazgich; 9 – oqimini kompensatsiyalovchi zolotnik; 10 – jamlovchi zolotnik; 11 – jamlovchi oqimni boshqaruvchi zolotnigi; 12 – jamlovchi oqim chiqarmalari; 13 – zolotniklar kanallari; 14 – kuch pozitsion rostlagich; 15 – gidrosilindr; 16 – hidroakkumulyator; 17 – bak; 18, 20 – NSH-32 -3 nasosi; 19 – NSH-10 L-3 nasosi; 21 – radiator; 22 – to’kish filtri; 23 – imtiyoz klapanini boshqaruvchi kanali; 24 – imtiyoz klapani

Zolotnik 7 nasos 19 dan keladigan moy oqimini boshqaradi. U uchta holatga ega: o’rta neytral va ikkita chekka ishchi holatlar. Faqat neytral holatgina fiksatsiyalanib, bunda moy nasosdan to’kish kanaliga o’tadi yoki nasos 20 dan kelayotgan moy oqimi jamlanadi. Ishchi holatlarida (chekka) zolotnik traktorchining qo’l kuchi bilan ushlab turiladi. Bunda nasos 19 dan kelayotgan moy oqimi ist’emolchilarga ikkita tashqi chiqarmalar 6 orqali, uning ishchi

organlari yuritmasini reverslash yoki ularni to'xtatish imkoniyati bilan yetib keladi. Zolotnik 7 boshqarish, traktorchi o'rindig'ining chap tomoniga joylashtirilgan dastak yordamida amalga oshiriladi.

Gidrovlik boshqariladigan mashina ishchi organlarining yuritmasi nasos 19 dan olinib, jamlagichning boshqa zolotniklari holatiga bog'liq bo'lmaydi. Chunki, zolotnik 7 GQOT gidrotizimida imtiyozli bo'lib hisoblanadi.

Zolotnik 9 nasos 18 dan kelayotgan moy oqimini boshqaradi (gidrotizimning asosiy nasosi) va ikkita holatni egallashi mumkin: o'ng chekka (prujina ta'sirida) holat. Bunda boshqarish kanali va zolotnik boshqaruvchi bo'shliq (sxemada o'ngda) to'kish kanali bilan ulangan. Bu holatda moy taqsimlagichning rostagich oldida imtiyozga egalik prinsipiغا ko'ra taqsimlagich 1 ga yoki rostagich 14 ga keladi.

Rostlagich 14 ning ishida zolotnik 9 ning boshqarish bo'shlig'i (o'ng) to'kish kanali bilan imtiyoz klapani 24 orqali bog 'langan (rostlagich dastagini «ko'tarish» holatiga o'rnatganda) bo'lib, bu moyning birinchi navbatda asosiy gidrosilindrga uzatilishini ta'minlaydi. Bunda zolotnik maxsus kanallar 13 hisobiga taqsimlagichning rostagich oldida imtiyozligiga rioya qilinadi va bu kanallar orqali zolotnik 9 ning boshqarish bo'shlig'i, taqsimlagich zolotniklari ishchi holatida to'kish kanali bilan ulanadi.

Ikkinci holatga o'tishda (chekka chap) zolotnik 9, taqsimlagichdan boshqarish kanali orqali kelayotgan moy bosimi bilan siljiydi. Bunda nasos 18 dan kelayotgan moy oqimi jamlagich to'rt orqali tashqi chiqarma 12 ga yo'naladi. Zolotnik 10 yordamida uchta nasos 18, 19, 20 dan kelayotgan turli miqdordagi moy oqimi jamlanadi va bu nasoslar suyuqlik uzatishning uch varintini ta'minlaydilar zolotnik 10 ning uchta turli holatida 55, 73 va 110 l/min. Zolotnik 10 holatini o'zgartirish, zolotnik yuritmasi dastagini (*S* ning 12 mm kalitga tushuvchi olti qirrali quvuriqa ega) 45° va 90° ga burish bilan amalga oshiriladi.

Zolotnik 11 jamlochchi oqimni boshqaradi. U uchta fiksatsiyalangan holatlardan birini egallashi mumkin: neytral va ikkita ishchi. Zolotnikning neytral holatida moy nasoslardan bakka to'kiladi, ishchi holatlarda esa – chiqarmalar 12 bo'ylab moy oqiminining yo'nalishini reverslash imkoniyati bilan uzatiladi. Zolotnik 11 da

bosim 15,7 MPa dan oshganda barcha ishchi holatlardan uni neytral holatga avtomatik qaytaruvchi qurilma mavjud. Zolotnik 11 traktor kabinasidagi dastak yordamida boshqarilib, bu dastak zołotnikni boshqarish dastagi 7 bilan yonma-yon joylashgan.

Jamlagichda ikkita saqlagich klapan 2 va 5 mavjud bo'lib, ular 17,6 MPa bosimga rostlangan. Differensial tipdagi klapan 2, jamlovchi oqim magistralga o'rnatilgan bo'lib, uni yuklanishlardan saqlaydi. Klapan 5 zolotnik 7 ga o'rnatilgan bo'lib, nasos 19 dan uzatiladigan moy oqimini cheklaydi.

O'rnatma mashinada ishlovchi gidromashinalarda N oqqan moyni chetlashi uchun drenajli moy o'tkazgich xizmat qiladi.

14.7. "Yuklamaga sezgir" gidrotizim

Traktorsozlikda keng tarqalgan o'rnatma qurol gidrotizimlari, asosan o'zgarmas hajmdagi bitta nasosdan kam hollarda esa, bosim gidrotarmog'iga o'rnatilgan, bosimli (o'tkazish) klapani ega bir necha nasosdan foydalishga asoslangan.

Ular birligida hosil qilgan ishechi suyuqlik oqimi, bosim va unumdorlik bo'yicha o'zgarmas tavsifga ega bo'lib, bu bir yoki bir necha iste'molchilarining aniq talablariga ko'pincha mos kelavermaydi. Bosim va sarf bo'yicha suyuqlik oqimining imkoniyatlardan to'liq foydalana olmaslik, oqimni hosil qiluvchi quvvatning yo'qotilishidan kelib chiqadi. Bu holat gidrouzatma FIK ni pasa-yishida kuzatiladi.

Zamonaviy mashina va qurollarning alohida ajralib turadigan xususiyati, ularning keng gidravlik boshqariluvchanligi hisoblanadi va bunda ular ilgarilanma (gidrosilindrlar) yoki aylanma harakatlanuvchi ko'p sonli gidromotorlar bilan jihozlangan bo'ladi. Bu gidromotorlar o'zaro bog'liq bo'lмаган tezlik tartiblarini ta'minlaydi va ularning ishi bog'liq ketma-ketlikda amalga oshadi.

Yuqorida ta'riflangan traktorlarni agregatlash vositalarining gidrotizimlari ko'p hollarda ularga qo'yilgan talablarga mos kelmaydi va shu sababli yangi konstruktiv yechimlarni izlash lozim bo'ladi.

Bunday yechimlardan biri keng miqyosda tarqala boshlagan, «yuklamaga sezgir» gidrotizim hisoblanadi. Uning bunday

nomlanishiga sabab, iste'molchilarining ish rejimiga (tashqi yuklama) bog'liq ravishda suyuqlik oqimini hosil qila olish imkoniyatidir. Bu tizimda, buyurilgan miqdor bo'yicha taqsimlagichning boshqaruvchi zolotniklaridan iste'molchilarga (ijro mexanizmlariga) keladigan moy oqimi miqdorining moslashuvi doim nazorat qilib turiladi. Belgilangan moslashuv buzilsa, nazorat blokida to'g'rilovchi signal hosil bo'ladi va ta'minlash manbaining (bir yoki bir nechta nasoslar) boshqaruvchi zvenosiga keladi. Natijada ijro mexanizmlariga uzatiladigan ishchi suyuqlik miqdori, buyurilgan ish rejimini ta'minlagan holda (suyuqlik oqimining o'rnatilgan qiymatga mosligi) ko'payadi yoki kamayadi. Bunda bosim gidroliniyasida ijro mexanizmining eng yuklangan holatiga mos keluvchi bosim o'rnatiladi va saqlab turiladi.

«Yuklamaga sezgir» tizimlarda, ta'minlash manbai sifatida o'zgarmas ishchi hajmli nasoslar yoki rostlanuvchi nasoslar qo'llanilishi mumkin.

Birinchi holda rostlovchi element vazifasini, bosim magistraligi parallel o'rnatilgan va bosimi eng yuklangan ijro mexanizmiga mos keluvchi o'tkazish klapani bajaradi. Bunda ortiqcha suyuqlik foydali ish bajarmay, bakka qaytib tushadi. «Yuklamaga sezgir» gidrotizimlarda boshqaruvchi rostlagich bilan birgalikda rostlanuvchi nasosni qo'llash maqsadga muvofiqroq bo'ladi. Bunda nasos uzatadigan moy miqdori o'zgarib turadi va doim haqiqiy talab etilgan miqdorga mos keladi. Bosim magistralida bundan oldingi holdagi kabi, ishehi ijro mexanizmidagi tashqi qarshiliklarga bog'liq zaruriy bosim o'rnatiladi. Bir necha ijro mexanizmlari bo'lgan bosim magistralida bosim eng yuklangan mexanizmiga mos keladi. «Yuklamaga sezgir» gidrotizimlar – traktor mexanizmlarining turli boshqarish yuritmalarida va o'rnatma tizimlar boshqaruvida qo'llaniladi. Bunga misol bo'lib, "Bosh" firmasining "Xitch-Tronic" tuproqqa ishlov berish chuqurligini avtomatik rostlash elektrogidravlik tizimi (AREGT) xizmat qiladi.

Bu tizimning sxemasi 14.22-rasmida keltirilgan. Nasos 1 dan chiqqan ishchi suyuqlik oqimi elektromagnit boshqaruv yordamida taqsimlagich 2 ga yo'naladi. Bu boshqaruv uchta asosiy holatga ega:

o'rnatma mexanizmni ko'tarish;

erkin tushirish;

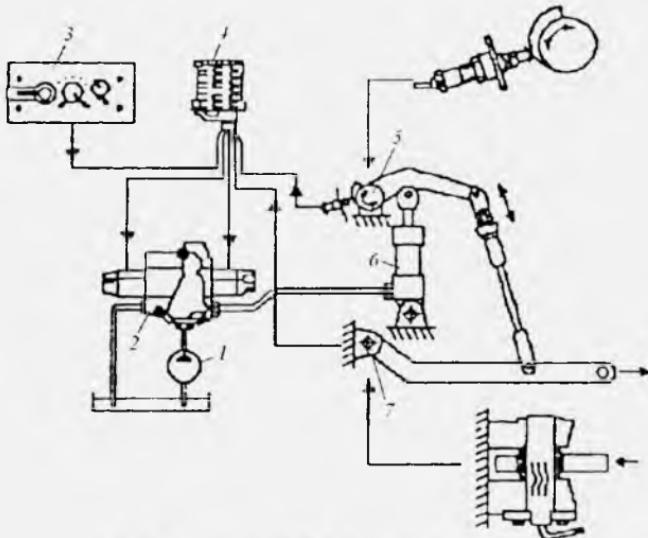
o'rnatma mexanizmni istalgan holatda (gidrosilindrlar 6 bo'shlig'ini berkitish) fiksatsiyalash.

Bundan tashqari u tuproqqa ishlov berish chiqurligini avtomatik rostlashning barcha turini amalga oshiradi: kuch usuli; pozitsion; balandlik; kombinatsiyalashgan (aralash).

Tizim, traktor kabinasida haydovchidan o'ng tomonda joylashgan pult 3 yordamida boshqarilib. unda buyruq berish dastaklari joylashgan:

- o'rnatma qurilmani tez ko'tarish-tushirish va uni transport holatida tutish;
- avtomatik rostlash turlarini buyurish va kombinatsiyalashgan rostlashda signallar siljishi proporsiyasini buyurish;
- AREGT sezgirligini o'zgartirish.

Bunday tizimning ba'zi modifikatsiyalari tugmachali pult bilan jihozlanib, unga nazorat axboroti chiqariladi. Elektron boshqarish bloki 4 ga (analogli kuchaytirgich) rostlash rejimi buyurilgach datechiklar 5, 7 signallarning buyurilgan va haqiqiy qiymatlari, oralaridagi doimiy farq saqlangan holda kuchaytirgichdan zolotnikli rostlagich 2 ga keladi. Datechiklar 5, 7 traktor o'rnatma mexanizmining tuzilmasiga kiritilgan. Pozitsion datechik 5 o'rnatma mexanizmni holatini (mashina yoki qurol) burish valining burilish burchagi (MTZ-80/82 va MTZ-100/102 traktorlariga o'xshash) bo'yicha qayd qiladi. U differensial katushkali kontaktsiz induktiv element ko'rinishida bo'lib, 10 mm gacha siljishni o'lehash diapazoniga va maksimal 16 N qayta o'rnatish kuchiga ega. Kuch datechiklari 7 o'rnatma mexanizm pastki tortqilaridagi kuchni registratsiya qiladi. Bu kuch traktorga osilgan mashina yoki qurol ishlaganda hosil bo'ladi. Bu datechiklar tenzorezistorlar bilan jihozlangan barmoqlar ko'rinishida bo'lib, traktor asosi bilan pastki tortqilarni sharnirli bog'laydi va yuklangan materialda hosil bo'lgan kuchlanishlarni elektr signalga aylantirish prinsipini bajaradi. Kuch datechiklarining nominal yuklanishi 25...60 kN diapazonida bo'lib, bu namunaviy (tiporazmer) o'lehamga mos keladi.



14.22-rasm. AREGT konstruktiv sxemasi

Pozitsion rostlashda mashina yoki qurolning traktorga nisbatan ma'lum holati saqlanadi. Bunday rostlash, odatda tekis yuzali va xilma-xil fizik-mexanik xususiyatlarga ega tuproqli dalalarni chopiq qilishda qo'llaniladi. Kuch bilan rostlashda, ulovchi barmoq-datchiklar qabul qiladigan, plug ishchi yo'lining doimiy tortish kuchi avtomatik saqlab turiladi. Bu rostlash turi, yetarli darajada o'zgarmas xususiyatga ega tuproqli dalalarda qo'llansa maqsadga muvofiq bo'ladi va chopiq qiluvchi MTA ning yuqori ish unumdorligini ta'minlaydi.

Kombinatsiyalashgan rostlash, pozitsion va kuch datchiklaridan chiquvchi signallar qiymatini talab etilgan proporsiyada boshqarish pultida aralashishiga asoslangan. Aralash signal boshqarish blokiga keladi va rostlashning faqat bir turidan foydalananilda, tuproqqa ishlov berish chuqurligini og'ishini kamaytiradi.

AREGT tizimi quyidagi imkoniyatlarga ega:

- traktorga osilgan mashina yoki qurolni boshqarish va tuproqqa ishlov berish chuqurligini avtomatik saqlash;
- traktor yetakchi g'ildiraklarining shataksirashini buyurilgan aniq darajada saqlaydi va bu yonilg'i tejamkorligini yaxshilaydi,

shinalar yeyilishini kamaytiradi, shuningdek g'ildiraklar shataksirashi keltirib chiqqargan tuproq buzilishini oldini oladi:

– agregatlashni soddalashtiradi, mehnat sharoitini yaxshilagan holda, traktorchi ishini yengillatadi;

– o'zgaruvchan tortish yuklanishidan hosil bo'lgan, traktoring bo'yylama tebranishini kamaytiradi.

Tizim 25 MPa bosimda 80 l/min gacha ishchi suyuqlik oqimiga hisoblangan. Elektr bilan ta'minlash, maksimal 3,8 A tok kuchida, 12 V kuchlanish beradigan akkumulyator batareyalaridan amalga oshiriladi.

14.8. Traktoring gidravlik o'rnatma tizimiga texnik xizmat korsatish

Traktor barcha tarkibiy qismlari kabi gidravlik o'rnatma tizimi ham ma'lum texnik qarovni talab etadi.

Gidrotizim. Gidrotizimga texnik qarov, bakdag'i zaruriy moy sathini doimiy ravishda nazorat qilish, barcha tashqi birikmalarning germetikligi, nasos, taqsimlagich, IVGO, kuch (pozitsion) rostlagichi, asosiy va chiqarma gidrosilindrlarning shtatli ishini, yuqori bosim quvurlari va yo'g'on shlanglarning holatini tekshirish bilan amalga oshiriladi.

Gidrotizim elementlari yuqori aniqlikdagi texnik buyum sanalib, malakali texnik qarov va ehtiyyotkor munosabatni talab etadi.

Ishchi suyuqlik (motor moyi M-10G yoki M-10V yozda, M-8G yoki M-8V qishda) holatini doimokuzatib turishi lozim, chunki uning ifloslanishi natijasida bosim va to'kish liniyalarda moy oqishi kelib chiqishi mumkin. Iflos moy zichlagichlarning va barcha gidroagregatlarning pretsizion juftliklarini tez yeyilishiga olib keladi. Bundan tashqari teskari klapanlarning o'ta zichlashib qolishiga, o'tkazish klapanlarining bo'shashib qolishiga, to'kish filtrining tiqilib qolishiga, hamda moyni qizishiga va ko'pirishiga sabab bo'ladi. Ko'plab nosozliklar maxsus ustaxonalarda, asosan gidroagregatlarni ta'mirlashda bartaraf etiladi. To'kish filtrining elementi, agar u bir marta ishlatishga mo'ljallangan bo'lsa, yangisiga almashtiriladi. Agar

ko'p marta ishlatalishga mo'ljallangan bolsa, texnik xizmat ko'rsatish vaqtida yuvib tozalanadi.

Moyning eng ko'p ifloslanishi gidrotizimning gidroagregatlarini almashtirish bilan bog'liq ta'mirlashlardan so'ng kuzatiladi. Shuningdek, traktorning yuqori changlik sharoitida ishlash hamda mineral o'g'itlarni sochib ishlashi bunga sabab bo'ladi.

Gidrotizim chiqarmalarining yarimmuftalarini, chiqarma gidrosilindrlar bilan ishlaganda shlanglar uchligini, moy quyish bo'g'izining probkasini, moyo'chagich chizg'ichni yaxshilab tozalash zarur. Bakka moy quyish (qo'shimcha to'ldirish), chang kirishini oldini oluvchi maxsus moy quyish vositalarida amalga oshirilishi kerak.

O'rnatma mexanizmi. O'rnatma mexanizmiga qarov murakkab bo'lmay, barcha tarkibiy qismlarning soz holatini nazorat qilish, rezbali birikmalarni tekshirish va mahkamlash, traktorning moylash kartasida belgilangan joylarni moylash bilan amalga oshiriladi.

Ayniqsa, yuqori va pastki tortqilar sharli sharnirlarining old va orqa oxirlarining erkin burilishiga, teleskopik birikmalar, o'ng va chap kashaklarning rezbali rostlanishiga, blokirovkalash mexanizmi ishonchlilikiga katta e'tibor berish lozim.

Barcha aniqlangan nosozliklar tezlikda bartaraf etilishi lozim.

Traktorni turli o'rnatma texnikalar bilan aggregatlashda, traktorni ishlatish yo'riqnomasi va mashina pasportida belgilangan barcha yo'riqlarga qat'iy rioya qilish lozim.

Traktor gidravlik tizimida ko'p uchraydigan tipik nosozliklar quyidagilar:

- nasos normal bosim hosil qila olmaydi;
- moy va ko'pik moy bakining sapuni orqali otiladi;
- taqsimlagichning boshqarish dastagi «ko'tarish» yoki «tushirish» holatidan «neytral» holatiga avtomatik qaytmaydi;
- taqsimlagichning boshqarish dastagi «ko'tarish» yoki «tushirish» holatida fiksatsiyalanmaydi;
- taqsimlagichning boshqarish dastagi «suzuvchi» holatga o'rnatilganda, o'rnatma mashina ohista tushish o'rniiga birdaniga tushib ketishi;

- o'rnatma mashina ko'tarilgan holatda tura olmaydi;
- gidrotizim ishlashi vaqtida moyning o'ta qizishi.

Ilashish vaznini gidravlik oshirgich, kuch (pozitsion) rostlagichi yoki gidravlik quvvat olish tizimi bilan jihozlangan traktorlarda, shu gidroagregatlarga xos bir qator nosozliklar kuzatiladi.

Yuqoridagilardan ko'rinib turibdiki, eng ko'p nosozliklar gidrotaqsimlagich, gidrosilindr, nasos, yuqori bosimli shlanglarning biriktiruvechi qurilmalari ishi bilan, moy quvur quvurlari holatiga, hamda ishchi suyuqlik tozaligi va gidrotizimdagi moy miqdoriga bog'liq.

Nosozliklarning kelib chiqishi turli sabablarga bog'liq, shuning uchun ular malakali mutaxassislar tomonidan aniq tashxis qo'yilgach, bartaraf etilishi lozim.

Oddiy nosozliklar traktorchi yoki ta'mirlovchi-chilangar tomonidan bevosita traktorda bartaraf etilishi mumkin. Murakkab nosozliklar esa ustaxonalarda bartaraf etiladi.

O'rnatma mexanizm nosozliklari – bu odatda turli xil shikastlanish bo'lib, traktorchining malakasi pastligidan va texnikaga sisfatsiz qarovidan kelib chiqadi: yuqori va pastki tortqilar qiyshayishi, rezbalar uzelishi, teshiklar kengayishi, sharnirlar tishlashib qolishi va boshqalar.

Bunday nosozliklar ustaxonalarda payvandlash, metall kesish va boshqa jihozlar yordamida bartaraf etiladi.

14.9. Sanoat traktorlarining agregatlash xususiyatlari

Sanoat traktorlarining agregatlanuvchi jihozları. Umumiy foydalanişdagi sanoat traktorları turli mashina va qurollar bilan agregatlanishi mumkin: buldozer, yumshatgich, tirkalma skreper, sug'irgich, buta keskich (kustorez), burg'i, burg'i-ustunqo'ygich zinchlovchi g'altak va boshqalar bilan. Traktor bilan agregatlanuvchi shleyf texnika, uning massasi bilan belgilanadi. 5 t massaga ega zanjirli traktorlar buldozer, yuklagich va yumshatgich bilan agregatlanadi. 6...10 t massali traktorlar eng universal bo'lib, yuqorida sanab o'tilgan texnikalardan tashqari quvur yotqizgich, skreper, chuqur yumshatgich, xandaq kavlagich, ekskavator, burg'i va

boshqalar bilan agregatlanadi. Massasi 30 t dan ortiq bo'lgan traktorlarga yuklagich o'rnatiladi. 40 t dan ortiq massaga ega traktorlar faqat buldozer va yumshatgich bilan agregatlanishi mumkin. O'rnatma aggregatlashda mashina (qurol) traktoring orqa tomoniga yoki frontal tarzda joylashtiriladi, tirkamali aggregatlashda esa faqat orqaga joylashtiriladi. Umumiy foydalanishdagi sanoat traktorlariga mashinani osish turli usullarda amalga oshiriladi. Universal sharnirli ramalar ko'rinishidagi ko'tarish-o'rnatma qurilmalar mavjud bo'lib, ularga turli mashinalar mahkamlanadi. Mashinalar ikki qator joylashgan yuqori markaziy tortqilarga ega uch nuqtali universal o'rnatma mexanizmi yordamida osiladi. Ba'zida bunday mexanizmlarni to'rt nuqtali deb ham ataydilar.

Traktorga frontal o'rnatilgan qurolga xos misol – buldozer bo'lib, tuproqni qazib olish va 100 m masofaga tashishga mo'ljallangan qurilma hisoblanadi. Buldozerning ishchi organi – otval. Buldozerning ish sikli – 1...1,5 daqiqa bo'lib, oldinga harakatlanuvchi ishchi yo'liga va tez orqaga harakatlanuvchi salt yo'liga ega. Traktorchi bir soatlik ishida 500-800 marta gidrotaqsimlagich richagiga ta'sir ko'rsatadi.

Yumshatgich – traktor orqa tomoniga osiladigan qurol bo'lib, yuqori zichlikka ega tuproqni, hatto qoya toshlarini yumshatish, maydalash va parchalash uchun xizmat qiladi. Ustun yoki shtanga kabi ishchi organlar chuqurlashishi uchun katta kuch talab etiladi. Shu sababli yumshatgichni maksimal darajada MTA og'irlik markaziga yaqinlashtirishga intiladilar. Shu maqsadda u orqa ko'priq korpusining devoriga mahkamlanadi.

Yumshatgichning ishlashi buldozerning ishiga bog'liq. Uning sikli 50 m gacha bo'lgan maydonlarda mokisimon harakatda oldinga harakatlanuvchi ishchi yo'liga va orqaga harakatlanuvchi (buldozerga o'xshash) salt yo'liga ega. Katta maydonlarda yumshatish, doimiy oldinga harakat va qaytirilish bilan amalga oshiriladi.

Yuklagich-traktorlar to'kma yuklarni (qum, mayda shag'al, shag'al va b.), yuk (taxlab qo'yilgan yuk) joylashgan joyga yaqin transport vositasiga ortish uchun xizmat qiladi. Ishchi organi – cho'mich. Yuklarning fizik xususiyatlariidan kelib chiqib (zichligi, oquvchanligi va b.), traktorga turli shakldagi va hajmdagi cho'michlar qo'shib beriladi.

Yuklagich-traktorning ish sikli ko'p marta manyovrlanishni o'z ichiga oladi:

- bir vaqtning o'zida cho'michni boshlang'ich vaziyatga o'rnatgan holda (strela tushirilgan, cho'mich tubi maydon asosiga og'gan, cho'michning kesuvchi qirrasi maydon tekisligi sathida turadi), taxlangan yukka yaqin kelish;
- sochiluvchi materialni, tortish kuchi hisobiga toplash, ba'zida esa cho'michni ham ko'tarish;
- cho'michni yuk tushirish holatiga o'tkazib, transport vositasiga yaqinlashish;
- cho'michni ag'darib yukni tushirish;
- cho'michni yuk ortish uchun boshlang'ich holatga o'tkazgan holda transport vositasidan uzoqlashish.

Sikl davomiyligi 30...40 s. Yuklagich 1 soat to'xtovsiz ishlaganda, ish jihози гидротизимининг тақсимлагичи ричагларига 600-700 мarta ta'sir ko'rsatadi va bu richaglar ham butun sikl davomida to'xtovsiz ishlaydilar.

Yuklagich-traktorga motor quvvatining ancha qismi ishchi jihози гидроритмалари орқали сарланади. Shu sababli bu traktorlarning o'ziga xosligi, ular гидротизимининг ўуқори quvvatliligi bo'lib, g'ildirakli traktorlarning 1 t lik agregati massasiga 4.3 kVt quvvat to'g'ri keladi.

O'rmon sanoti traktorlari tor sohaga ixtisoslashgan texnikalar ning katta guruhini tashkil qilib, yog'ochni tayyorlash, unga ishlov berish, hamda tashishga oid kompleks vazifalarni bajarishga mo'ljallangan.

Zanjirli trelev traktorining choker trelevi uchun ishchi texnologik jihози, traktor ramasiga burish ramkasi yordamida o'rnatilgan va mahkamlangan qalqondan, bir barabanli lebedka (diametri 13...22 mm, uzunligi 50...140 m bo'lgan po'lat arqon), lebedka va qalqon yuritmalari, shuningdek, frontal joylashigan yengillashgan tipli buldozer pichog'idan tashkil topgan. G'ildirakli trelev traktorining choker trelevi uchun texnologik jihози zanjirli traktorning jihozidan farq qiladi, hamda qamragich, ravoq, trosli lebedka, yuritma va buldozer pichoq-turtkichidan tashkil topgan.

Zanjirli trelev traktorining yog'ochni chokersiz trelevi uchun texnologik jihози, qisqichli qamragichga ega gidromanipulyator va

daraxtlarni traktorga mahkamlash uchun xizmat qiladigan yuritmali qisuvchi konik hisoblanadi.

Ag'darib-to'plovchi mashinalarda (manipulyator tipli texnologik jihoz o'rnatilgan traktor) qisqichli qamragich o'rniiga qamrovchi-kesuvchi qurilma o'rnatiladi. Bu mashinalar daraxtlarni kesish, taxlamni yig'ish va uning trelevini ta'minlaydi.

O'rmon yuklagich-traktorlari daraxt shox-shabbalarini avtopoedzlarga yuklash uchun xizmat qildi. Avtopoedzlar esa ularni yo'llar bo'ylab tashiydi. Oshirma tipdag'i yuklagichlarning texnologik jihozlari sharnir-richagli tizim ko'rinishida bo'lib, gidrosilindr tomonidan ko'tariladigan streladan, strela ustuni va gidroyuritmali buriluvchi qisqichdan tashkil topgan.

Meliorativ mashinalar, melioratsiya qilinuvchi yerlarni o'zlashtirish bo'yicha tayyorlov ishlariiga va tuproqqa birlamchi ishlov berishga mo'ljallangan mashinalarga bo'linadi.

Tayyorlov ishlariiga mo'ljallangan mashinalar guruhi yerni yog'och-shoxli butalardan tozalashni ta'minlaydi: turli tipdag'i buta keskichlar, sug'irgich-yig'gichlar, haskashlar, sug'irgich-maydala-gichlar, frezerli mashinalar, yer tekislagichlar va h.k.

Tuproqqa birlamchi ishlov berishga mo'ljallangan mashinalar guruhiqa quyidagilar kiradi: butali botqoq pluglari, og'ir diskli tirmalar, do'ngkeskichlar, suv to'kuvchi botqoq g'altaklari.

Birinchi va ikkinchi guruhga mansub mashinalar, madaniy texnik mashinalar deb ataladi. Ular traktor bilan tirkama yoki o'rnatma usullarda agregatlanadi, hamda ishlash prinsipiغا ko'ra aktiv ishlaydigan va passiv ishlaydigan mashinalarga bo'linadi.

Quritish kanallarini kompleks qurishga mo'ljallangan mashinalar guruhiqa quyidagilar kiradi:

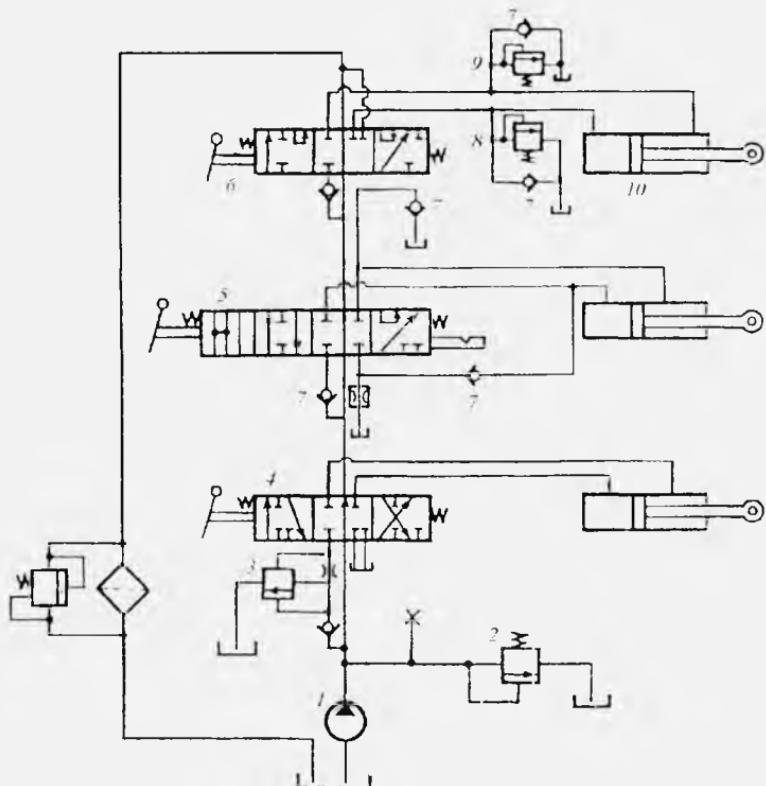
- kanal qurishga (kanal qazuvchi) va tuproq to'plamini yoyib tekislashga mo'ljallangan;
- kanallar tubini va yonbag'rini zinchlashga mo'ljallangan;
- quritiladigan massivlardagi suv rejimini ikki tomonlama rostlash uchun, kanallarda gidrotexnik inshootlar qurishga mo'ljallangan kompleks mashinalar.

Tortuvchi-energetik vosita sifatida traktor meliorativ texnika bilan agregatlashda keng qo'llaniladi.

Sanoat traktorlarining ish jihozlarini boshqaruvchi gidrotizimlar. Umumiy foydalanishdagi samoat traktorlari kamida uchta guruh gidrosilindrlar boshqaruvi bilan ta'minlangan bo'lishi kerak: buldozer otvalini ko'tarish va tushirish, otval qiyshayishi (perekos), yumshatgichni ko'tarish va tushirish. Shunday tuzilmalar qatorida bu guruhlarga yumshatgich ustunini buruvchi gidrosilindrlar qo'shiladi.

«Komatsu» firmasining 114 kW quvvatlari motorga ega D65E traktori qurollarini boshqarish tipik tizimida ikkita uch holatlari taqsimlagich mavjud (14.23-rasm) – otval qiyshayishini boshqarish 4, yumshatgichni ko'tarish-tushirish 6 (neytral, ko'tarish, tushirish) va buldozer otvalini boshqaruvchi to'rt holatlari (ko'tarish, tushirish, neytral, suzuvchi holat) taqsimlagich 5. Tizimda moyning 14 MPa bosimida, nasos 1 ning haydash magistralini to'kish kanali bilan ulovchi saqlagich klapani 2 ko'zda tutilgan. Yumshatgich gidrosilindri 10 ning berk bo'shliqlarida bosim keskin o'zgarishi mumkinligi sababli, har bir bo'shliqda saqlagich klapani 8, 9 o'rnatilgan va u ishga tushganda, moy teskari klapanlar 7 orqali to'kish bo'shlig'idan qarama-qarshi bo'shliqqa keladi.

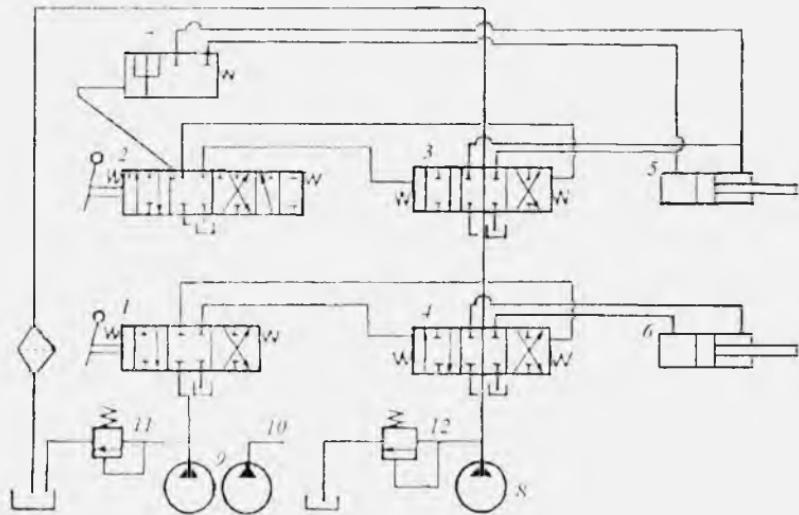
Otval qiyshayishini boshqarish uchun, qolgan operatsiyalarga qaraganda nasosning past ish unumдорлиги talab etiladi. Shu sababli otval qiyshayishini boshqaruvchi zolotnik qo'shilganda, drosselli oqim ayirgich 3, moy oqimining 80 % ini to'kish bo'shlig'iga o'tkazadi.



14.23-rasm. «Komatsu» firmasining D65E traktori ish quollarini boshqarish tizimining gidravlik sxemasi

Sanoat traktorlari – yuklagichlar. Bu traktorlarning ish quollari cho'mich hisoblanib, uni boshqarish o'z ichiga ko'tarish, tushirish, ko'tarilgan holatda fiksatsiyalash (neytral) va vertikal tekislikda ikkita qarama-qarshi yo'nalishda cho'michni burish. Ba'zida ish quolarini boshqarishni yengillatish maqsadida gidrotizim ikki konturni o'z ichiga oladi: boshqaruvchi va ijro etuvchi.

«Katerpiller» firmasining 980S yuklagichi (14.24-rasm) taqsimlagichida ikkita guruhga mansub zolotniklar o'rnatilgan: boshqaruvchilar 1, 2 va ijro etuvchilar 3, 4.



14.24-rasm. 980S yuklagichi ish quolarini boshqarish tizimining
gidravlik sxemasi

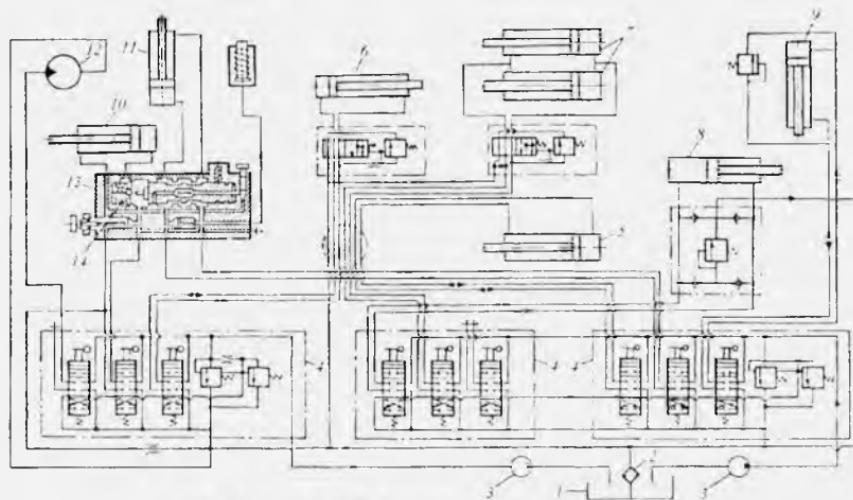
Uchta holatga ega (cho'michni soat strelkasi bo'yicha va unga qarama-qarshi yo'nalishda buruvchi, neytral) zolotnikka ta'sir etilganda, boshqaruvchi oqim bosimi ostida gidrosilindr 6 ni boshqaruvchi ijro zolotnigi 4 ning siljishi amalga oshadi. To'rtta holatga ega (ko'tarish, neytral, tushirish va suzuvchi) zolotnik 2 ga ta'sir etish, gidrosilindr 5 orqali cho'michni ko'tarish yo'li bilan amalga oshiriladi.

Suzuvchi holat, yuklagich kar'erni qazishida (cho'michni to'ldirish bilan birga uning buldozerli harakati) zarur bo'lib, strelani ko'tarish silindri 5 ning ikkala bo'shlig'ini to'kish bo'shlig'i bilan, zolotnik 2 dan boshqariladigan gidroboshqaruvli suzuvchi klapan 7 orqali ulab amalga oshiriladi.

Gidrotizim ikkita nasos bilan jihozlangan: ijro gidrosilindrлari 5, 6 ga moy oqimini uzatuvchi bir seksiyali nasos 8 va ikki seksiyali nasos 9. Uning bir seksiyasi yuklagich 10 burilishini boshqarish tizimi bilan, boshqasi esa, jihoz ishini boshqarish konturi bilan ulangan. Saqlagich klapanlar 11, 12 nasos orqali uzatiladigan moy bosimini cheklaydi.

Umumiy foydalanishdagi o'rmon sanoati traktorlari (trelev) yog'ochni chokersiz trelevi uchun, texnologik jihozlarni tarmoqli boshqarish gidrotizimiga ega bo'lib, bunda qamragichning gorizontal va vertikal siljishi, konikni burilishi, konikdag'i shox-shabbalar taxlamini tortib bog'lash, turkichni vertikal siljitish va lebedka yuritmasini boshqarish zarur.

Bunga TB-1 traktorining gidrotizimi misol bo'la oladi (14.25-rasm). U filtr 2 li bak 1, ikkita nasos 3, uchta uch zolotnikli uch holatli taqsimlagichlar 4 va qamragich 5, dastak 6 dan, strelani ko'taruvchi 7, strelani buruvchi 8, frontal turkich 9 ni ko'tarish-tushirish, qisuvchi richaglar 10 va konik 11 ni buruvchi gidrosilindrlardan, hamda lebedka gidromotori 12 dan tashkil topgan.



14.25-rasm. TB-1 traktorining gidrotizimi

Konik gidrosilindrлари 10,11, hidroqulf 14 ni qo'shuvchi hidropanel 13 orqali boshqariladi. Taxlamni qisish tugallanayotganda va zolotnik neytral holatga o'rnatilganda, hidroqulf silindr 10 ning porshenli bo'shilig'idan taqsimlagich orqali suyuqlik oqishini oldini oladi, ya'ni tashish vaqtida shox-shabba taxlamini ochilib ketishini bartaraf etadi.

O'rmon xo'jaligi traktorlari o'rmonlarni tiklash va o'rmon massivlariga qarov ishlariiga xizmat qiladi. Traktorning vazifasiga mos ravishda uning ish jihoz traktorni, tuproqni ekishga tayyorlash, urug' ekishni amalga oshirish yoki daraxt ko'chatlarini o'tkazish, ko'chat o'tkazish va o'rmonga qarov ishlarini bajaruvchi kompleks mashinalar bilan agregatlanishini ta'minlashi zarur.

O'rmon xo'jaligi traktorining jihozi o'ziga xos elementlar bilan birga qishloq xo'jalik traktorlariga o'xshash qismlarga ega: orqa va frontal universal o'rnatma mexanizmlari, orqa va frontal quvvat olish vallari, tortish-ilashish qurilmalari, gidrochiqarmalar va hokazo.

Shunga mos ravishda traktor ish jihozini boshqaruvchi gidrotizim ham qishloq xo'jalik vazifalariga mo'ljallangan traktorlar gidrotizimiga yaqin.

Sanoat meliorativ traktorlar o'ziga xos foydalanish kuchiga va yetarli darajada quvvatlari gidrotizimga ega bo'lib, bu tizim traktor bilan agregatlanuvchi mashina-qurollar yuritmasini ta'minlaydi. Murakkablik darajasiga ko'ra meliorativ traktor ish jihozining gidrotizimi biroz sodda, yuklanish jadalligi esa sanoat traktorlaridan kichik.

Sanoatda yer qazish ishlarida, yuklash, yog'och tayyorlash va meliorativ ishlarda qo'llaniluvi *sanoat traktorlari gidrotizimining umumiy o'ziga xosligi*:

- gidrotizim orqali (gidroyuritma) uzatiladigan yuqori quvvati;
- ajratilgan boshqaruvni talab etuvchi ijro gidromotorlarining (gidrosilindrlar va gidromotorlar) ko'pligi;
- mashina -- qurollarning ishechi organlaridagi, xususan gidrotizim elementlaridagi yuqori dinamik yuklanishlar;
- ish siklining turli etaplarida, nasoslardan talab etilgan ish unumidorligidagi katta tafovut;
- traktorchi tomonidan gidrotaqsimgichlar richaglariga boshqaruvchi ta'sirlarning yuqori chastotasi;
- gidrotizimlarda, oddiy yoki avariyaviy holatlarda ishechi organlarning xavfli harakatini bartaraf etuvchi gidroqulflarning mavjudligi hisoblanadi.

14.10. Tortish-ilashish qurilmalari – tirkama qurilmalar

Tirkama mashina-qurollar bilan agregatlanish uchun traktor, turli tipdagi tortish-ilashish qurilmalari bilan jihozlanadi.

Ish sharoitidan kelib chiqib, bu qurilmalarga qo'yiladigan asosiy talablar quyidagilar:

- traktorga ulanuvchi mashina – qurol turlariga ko'ra universalligi;

- ulanish yengilligi, oddiyligi va puxtaligi;

- traktor kengligi, balandligi va bo'ylama yo'nalishi (rostlash zonasi, shuningdek, tortish-ilashish qurilmalarining asosiy parameterlari davlat va xalqaro standart talablari bo'yicha reglamentlangan) bo'yicha tirkash nuqtasini rostlash imkoniyati;

- ajratish yengilligi va oddiyligi;

- ulovchi elementlardagi minimal tirqish;

- traktor va mashina orasidagi kommunikatsiya liniyalarining ishlash xavfsizligi: kardan vallari, hamda gidravlik, pnevmatik va elektr zanjirlar.

Vazifasiga ko'ra tortish-ilashish qurilmalari uch turga bo'linadi:

TSU-1 tortish-ilashish qurilmasi (tortish vilkasi) zarur yo'l tirqishini saqlagan holda pastroq joylashadi va orqa QOV dan foydalanish imkoniyatini ta'minlaydi. U yuklanishlarning keskin o'zgarishida, traktorning maksimal tortish kuchi uzatilishini va traktor bilan o'zaro ulangan mashinani, MTA ning yo'l notekisliklarda harakatlanishidagi ish sharoitiga xos bo'lgan burchakli siljishlar erkinligini ta'minlashi lozim. TSU-1 tortish-ilashish qurilmasi, traktor bilan turli tirkama mashina va qurollarni ularash uchun xizmat qiladi.

TSU-2 tortish-ilashish qurilmasi (gidravlik boshqariladigan ilgak) traktorni bir o'qli mashinalar bilan, hamda bir o'qli tirkamalarni shatakka olib tirkash uchun xizmat qiladi.

Balandligi bo'yicha u ishechi holatda, traktor yetakechi g'ildiraklari o'qidan pastda joylashtiriladi.

Tirkash va ajratish jarayonini boshqarish, traktorchi tomonidan kabinadan turib o'rnatma mexanizmining gidravlik tizimi orqali amalga oshirilishi lozim.

Traktor bilan ulanadigan bir o'qli mashinalar tirkama qurilmaga vertical yuklanishni uzatganligi uchun, traktorni boshqariluv-chalnigiga va turg'unligiga uning ta'sirini kamaytirish uchun TSU-2 qurilmasini maksimal darajada yetakchi g'ildirak o'qlariga yaqinlashtiriladi.

TSU-3 tortish-ilashish qurilmasi (shatak qurilmasi) traktorni, ikki o'qli traktor va avtomobil tirkamalari bilan agregatlanib, transport ishlarini bajarishi uchun xizmat qiladi.

Zamonaviy g'ildirakli traktorlarning transport tezliklari 35...40 km/soat ga (ba'zi traktorlarda 90 km/soat gacha) yetganligini hisobga olib, shatak qurilmalariga quyidagi qo'shimcha talablar qo'yiladi:

- tortish-ilashish uzel elementlaridagi dinamik yuklanishlarni kamaytirish zaruriyat;
- birikmaning ishonchlilagini oshirish;
- traktor transport aggregatining harakat turg'unligini stabil-lashtirish.

Transport vazifalarini bajarishda keng qo'llaniluvchi traktorlar shatak qurilmasi va gidravlik boshqariladigan ilgak bilan jihozlanadi. Bunda ular tirkamali agregalanishga to'liq yetarli bo'lgan vositalar to'plamiga ega bo'ladilar. Boshqa tortish sinfiga mansub traktorlar qoida bo'yicha, faqat tortuvchi vilka tipidagi TSU-1 va oddiy (TSU-1-J) yoki mayatnikli ijro da bajarilgan (TSU-1-M) tortish-ilashish qurilmalari bilan jihozlanadi.

Bundan tashqari, barcha traktorlar ilgak, vilka yoki shunga o'xhash boshqa tuzilma ko'rinishidagi oldingi tortish-ilashish qurilmasiga ega bo'lib, quyidagilarni ta'minlaydilar: – nosoz traktorni shata akka olish; – shata akka olish usuli bilan traktor motorini ishga tushirish; – o'ta og'ir buyumlarni (burg'ilash uskunalar, quvurlarni payvandlangan devorli joylari va h.k.) shata akka olish maqsadida, traktorlarning o'zaro yonma-yon tirkalishini hosil qilish.

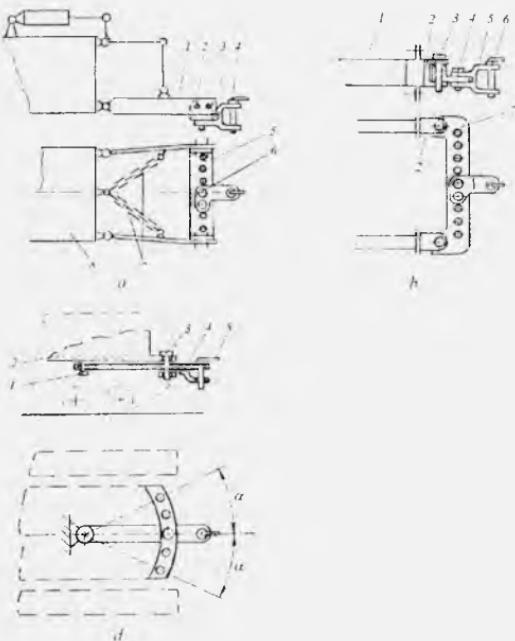
TSU-1 tortish vilkasiga MTZ-80/82, MTZ-100/102 g'ildirakli, hamda DT-75M va DT-175S zanjirli traktorlarining tirkama qurilmalari tuzilmasi misol bo'la oladi.

MTZ traktorlarida TSU-1 (14.26-rasm, a) ko'ndalang temir 5 ko'rinishida bo'lib, unga barmoq 6 bilan kerakli joyda fiksatsiyalanuvchi vilka 3 o'matilgan. Orqa o'rnatma mexanizmi

pastki tortqilar 1 ning orqa uchlari chiqarib olingach, ularga ko'ndalang temir barmoqlar 2 yordamida mahkamlanadi. Tortkichlar 7 yordamida tirkama qurilmaning ko'ndalang siljishi blokirovkalanadi. Kenglik bo'yicha tirkash nuqtasini rostlash, vilka 3 ni ko'ndalang temir 5 bo'ylab qayta o'rnatish yo'li bilan, balandlik bo'yicha esa, pastki tortqilar 1 ni ko'tarish yo'li bilan amalga oshiriladi. Traktor va mashinaning o'zaro burchakli siljishi, mashina tirkash halqasi, hamda tirkama vilka 3 orasidagi ularish tirqishi hisobiga ta'minlanadi.

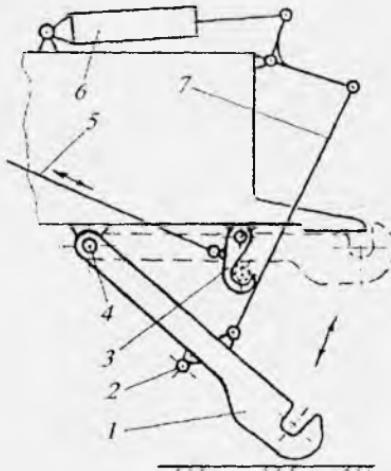
DT-75M va DT-175S traktorlarida (14.26-rasm, b) vilka 5 o'rnatilgan ko'ndalang temir 7, traktor ramasining bo'ylama lonjeronlari 1 ga biriktiruvchi kronshteynlar 2 orqali mahkamlanadi. Ko'ndalang temir 7, nosimmetrik vertikal tekislik konfiguratsiyasida kronshteynlar 2 bilan barmoqlar 3 orqali ularadi. Uning 180° ga burilishi, tirkash nuqtasini balandlik bo'yicha zaruriy rostlanishini ta'minlaydi. Tirkash nuqtasini kengligi bo'yicha rostlashda, vilka 5 ko'ndalang temir 7 bo'ylab qayta o'rnatiladi va barmoqlar 4 bilan fiksatsiyalanadi.

Shataffa olinadigan mashinaning tirkash halqasi vilka zonasida MTZ traktorlari uchun shkvoren 4 (14.26-rasm, a). DT-75M va DT-175S traktorlari uchun shkvoren 6 (14.26- b rasm) yordamida berkitiladi. TSU-1 ning boshqa turi mayatnikli tirkama qurilma hisoblanadi. Ajralib turuvchi o'ziga xos tomoni shundaki, tortish vilkasi bilan yakunlanuvchi tirkama brusi, traktoring asosiga, traktor bazasi tubidagi vertikal sharnir (gorizontal mayatnik kabi) orqali mahkamlanadi. Shu sababli ilgakdagi tortish kuchi traktor asosiga, burilishga minimal qarshi ta'sir bilan quyiladi. Bunday o'ziga xoslik ayniqsa, ko'ndalang bazasining yarmiga teng minimal burilish radiusidagi harakat traektoriyasi korreksiyasini bajaruvchi og'ir zanjirli (sanoat) traktorlar ishida mavjud. Mayatnikli tirkama qurilma keng qamrovli mashinalar bilan ishlaganda, MTA ning to'g'ri chiziqli harakatini ko'proq stabillashtiradi. Zarurat tug'ilganda mayatnikli tortuvchi brus gorizontal tekislikdagi bir qancha fiksatsiyalovchi holatlardan biriga o'rnatilishi mumkin va bunda tirkama qurilma oddiy tortuvchi vilkaga o'xshab qoladi.



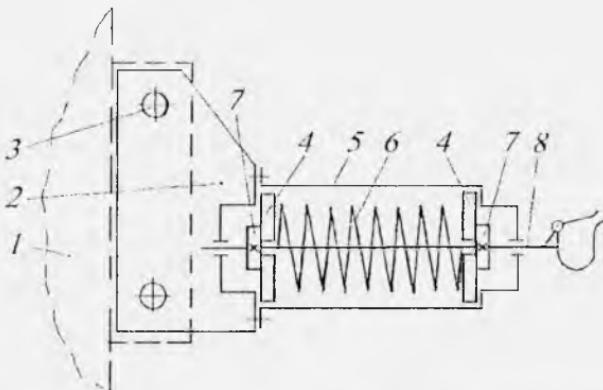
14.26-rasm. TSU-1 tortish-ilashish qurilmasi

Mayatnikli tirkama qurilma og'ir traktorlar qatorida 2- va undan yuqori tortish sinfiga mansub traktorlarda ham keng tarqalmoqda. 14.26-rasm, d da mayatnikli tirkama qurilma tasvirlangan. Orqa uchida shkvoren 5 bilan berkitiluvchi ilashish vilkasiga ega tirkama brusi 4, traktor asosi 2 ga old uchi bilan vertikal barmoq 1 orqali mahkamlanganadi. Brus 4 ning gorizontal holati, uni traktor asosi 2 ga mahkamlangan yoyli yo'naltirgich ichiga joylashtirish bilan ta'minlanadi. Bunday tuzilmaga ega yo'naltirgich, tortish kuchi ta'sirida brus 4 ni traktor simmetriya tekisligidan ikkala tomonga $\alpha=15^\circ \dots 20^\circ$ bo'lgan teng burchakka og'ishiga imkon beradi. Zaruriyat tug'ilganda, brus 4 yo'naltirgichda barmoq 3 yordamida fiksatsiya lanishi mumkin. Bunda mayatnikli tirkama qurilmaning oddiy bikir holatga o'tishi va bir vaqtning o'zida tirkash nuqtasi holating ko'ndalang yo'nalishdagi rostlanishi ta'minlanadi.



14.27-rasm. TSU-2 gidravlik boshqariladigan ilgak sxemasi

TSU-2 gidravlik boshqariladigan ilgak sxemasi. 14.27-rasmida ko'rsatilgan. Ilgak 1 gorizontal sharnir 4 orqali traktor asosiga mahkamlangan va ikkita chetki holatni egallashi mumkin: yuqori ishchi va pastki yordamchi. Bir o'qli mashinalar yoki bir o'qli tirkamalar bilan ulanishda, ilgak yer sathigacha tushirilgan xolda, traktor orqaga harakatlanib, ulanadigan tirkama (mashina) shotsining (dishlo) tirkash sirtmog'iiga to'g'rilanadi. Tirkash sirtmog'i, shotidagi maxsus tayanch yordamida yergacha bo'lган zaruriy tirkishni saqlab turadi. Ilgakni tirkash sirtmog'i bilan birga uning xomuzasida ko'tarilishi, maxsus tortqilar 7 orqali gidrosilindr 6 ta'sirida amalga oshiriladi. Maxsus tortqilar 7 ilgakni o'rnatma mexanizm ko'tarish qurilmasining shtatli richaglari (kashaklar o'rniga) bilan ularshga xizmat qiladi. Ilgakning yuqori (ishchi) holatga ko'tarilishi tugallangach, u tayanch 2 bilan kontaktga kiruvchi qamragich 3 yordamida berkitiladi. Bunda ilgak xomuzasi ham berkitiladi. Qamragichni boshqarish traktorchi tomonidan kabinadan turib, prujinalangan tortqi 5 orqali amalga oshiriladi.



14.28-rasm. TSU-3 shatakdan ajratish qurilmasining sxemasi

Traktorni tirkama yoki mashinalardan ajratish teskari ketma-ketlikda amalga oshiriladi. Ammo bunda barcha kommunikatsiya liniyalari (kardan vallari, gidravlik, pnevmatik va elektr zanjirlar) boshlang'ich tarzda ajratilishi lozim.

Shatak qurilmasidagi zarblarning amortizatsiyasi, traktor keskin qo'zg'alganda, hamda jadal tormozlanganda prujina 6 ning sifilishi hisobiga ta'minlanadi.

Tirkash jarayonini soddalashtirish maqsadida shatak qurilmasi, tirkash sirtmog'ini yo'naltiruvchi tutgich bilan jihozlanadi.

Tayanch asosdan balandligi bo'yicha shatak qurilmasining holati, ulangan mashinalar (tirkamalar, transporterlar, hamda go'ng va o'g'it sochuvchi barabonlarning aktiv yurish qismi va h.k.) ning ishehi organlari yuritmasini, traktor QOV orqali amalga oshish imkonini berishi kerak. Shu maqsadlarda shatak qurilmasini rasmida ko'rsatilgan pastki holatdan yuqori holatga qayta o'rnatish imkoniyatlari ko'rib chiqilmoqda. Bunda ilgakning o'z o'qi atrofida aylanishiga mos ravishda shatak qurilmasini horizontal o'q bo'yicha 180° ga buriladi.

Kronshteyn 2 traktor asosi 1 ga teshiklar orqali, fiksatsiyalanuvchi barmoq 3 lar bilan mahkamlanadi.

14.11. Quvvat olish vallari

Quvvat olish vali deb, traktor bilan agregatlanuvchi mobil va statsionar mashinalarning ishchi organlarini harakatga keltiruvchi, traktordan chiqqan shlitsali valga aytildi. QOV asosiy ilashish muftasi, transmissiyaning birorta vali va qator aylanma harakatlanuvchi quvvat olish mexanizmlarining uzatish zvenolaridan (shesternyalar, vallar, ulovchi muftalar va b.) yoki QOV yuritmasi mexanizmidan aylanma harakat (quvvat) oladi.

Traktorni mos ravishda agregatlanish imkoniyatlari va osilgan mashinalarga yuritma zaruriyatidan kelib chiqib, QOV ning orqa, frontal, old (odatda, o'ziyurar shassilarda) va yonlama joylashgan turlari mavjud.

Orqada joylashgan QOV tuzilmasi, vertikal va gorizontal tekisliklarda, shunnglek, o'rmatma mexanizmini osish o'qidan bo'lgan masofaga ko'ra qat'iy belgilangan.

Quvvat olish mexanizmlariga, xususan QOV ga qator talablar qo'yilgan bo'lib, ular bu talablarga javob berishi kerak:

- QOV soni, ularning joylashuvi, aylanish rejimlari va tezliklari soni, traktor bilan agregatlanuvchi va yuritma oluvchi (QOV orqali quvvat oluvchi) barcha kompleks mashinalarning talablarini qanoatlantirishi lozim;
- quvvat olish mexanizmi, xususan QOV uchi, motorning nominal foydalanish quvvatini uzatishni ta'minlashi lozim;
- quvvat olish mexanizmining tuzilmasi, QOV aylanish tezliklarini va rejimlarini traktorchi o'rnidan oson va yengil almashtirib qo'shilishini ta'minlashi lozim. Bunda tezliklar va rejimlar o'rnatilgan holatdan o'z holicha chiqib ketmasligi kerak;
- traktor QOV ining ishi to'g'risidagi barcha axborot (QOV raqami, rejimi, aylanish chastotasi, aylanish yo'nalishi, uzatiladigan yuklanish darajasi) boshqaruv pultiga, oson o'qiladigan shaklda chiqarilishi lozim;
- traktoring quvvat olish mexanizmi tuzilmasi, QOVni o'ta yuklanishlardan himoyalashni ta'minlashi kerak.

Sanab o'tilgan talablardan tashqari, qishloq xo'jalik traktorlarining quvvat olish mexanizmlariga, ularning ishiga va o'ziga xos tomonlariga ko'ra bir qator talablar qo'shiladi.

QOV yuritmasi quyidagi imkoniyatlarni ta'minlashi lozim:

- birinchi bo'lib mashina ishchi organlarining tezlanishini keyin esa butun MTA tezlanishi ketma-ketligi;
- mashina ishchi organlarini to'xtatmagan holda traktoring qisqa vaqtga to'xtashi:
 - traktoring ishi davomida mashina ishchi organlarini to'xtatmagan holda uzatmalarni almashtirib qo'shish;
 - MTA ni to'xtatmagan holda, mashina ishchi organlarini qo'shish va ajratish.

Uzatadigan quvvatiga qarab QOV uchlari (yetaklanuvchi vallar) to'rtta turga bo'linadi:

- 1) tashqi diametri 38 mm bo'lgan va sakkizta to'g'ri tishli shlitsa bilan 540 min^{-1} aylanish chastotasida 60 kW gacha quvvatni uzatish;
- 2) diametri 35 mm bo'lgan va 21 ta evolventali shlitsa bilan, 1000 min^{-1} aylanish chastotasida 92 kW gacha quvvatni uzatish;
- 3) diametri 45 mm bo'lgan va 20 ta evolventali shlitsa bilan, 1000 min^{-1} aylanish chastotasida 185 kW gacha quvvatni uzatish;
- 4) diametri 55 mm bo'lgan va 20 ta evolventali shlitsa bilan, 1000 min^{-1} aylanish chastotasida 250 kW gacha quvvatni uzatish.

QOV uchlaringin aylanish chastotasiga (ish rejimiga) qarab, doimiy chastotada (motorning doimiy aylanish chastotasida) aylanuvchi va traktor harakat tezligiga bog'liq aylanish chastotasiga ega – sinxron QOV ga bo'linadi.

QOV ning doimiy aylanishlar soni, ishchi organlari doimiy tezlikka ega va MTA ning ilgarilanma tezligiga bog'liq bo'limgan (terish mashinalari, yem tayyorlash mashinalari, rotatsion tuproqqa ishlov beruvchi va boshqa mashinalar) mashinalarga harakat uzatish uchun qo'llaniladi. Turli mashinalar yuritmasini optimallashtirish maqsadida turli aylanishlar soniga ega QOV qo'llanilib, ular: 540; 750; 1000 va 1400 min^{-1} aylanishlar soniga ega bo'lishi mumkin. Traktor bilan agregatlanuvchi mashinalar talabidan kelib chiqib, ko'plab traktorlarga 540 va 1000 min^{-1} aylanishlar soniga ega QOV o'rnatiladi.

Statistika quyidagilarni ko'rsatadi:

Motorining quvvati 60 kW gacha bo'lgan traktorlarda, 540 va 1000 min^{-1} , 540 va 750 min^{-1} yoki 750 va 1000 min^{-1} aylanishlar soniga ega ikki tezlikli orqa QOV qo'llaniladi;

Motorining quvvati 60...95 kW gacha bo'lgan traktorlar, 540, 750 va 1000 min^{-1} aylanishlar soniga ega uch tezlikli, ba'zida esa 540, 750, 1000 va 1400 min^{-1} aylanishlar soniga ega to'rt tezlikli QOV ga ega bo'lishi mumkin;

Motorining quvvati 95 kW dan yuqori bo'lgan traktorlarda, 540 va 1000 min^{-1} yoki 750 va 1000 min^{-1} aylanishlar soniga ega ikki tezlikli orqa QOV qo'llaniladi;

Motorining quvvati 160 kW dan yuqori bo'lgan traktorlarda, 1000 min^{-1} aylanishlar soniga ega bir tezlikli QOV qo'llaniladi.

Yonilg'i tejamkorligini oshirish maqsadida, traktorlar doimiy quvvatga ega motorlar bilan jihozlanadi va «tejamkor» rejimda ishlatalishi mumkin, ya'ni tirsakli valning past aylanishlar chastotasida ishlashi mumkin. QOV uchining aylanishlar soni yuqorida ko'rsatilgan tezliklarga mos kelishi lozim. Bunga QOV yuritmasiga mos keluvchi uzatishlar soniga ega, hamda motor aylanishlar chastotasini pasayishini kompensatsiyalovchi reduktorlar qo'yish bilan erishiladi. Odatda bunday QOV variantiga «E» indeksi beriladi. Shuning uchun traktor, aylanishlar soni 540 va $540E \text{ min}^{-1}$ bo'lgan QOV ga ega bo'lishi mumkin. Bunday holatda motorning tejamkor ish rejimiga mos keluvchi QOV uchining aylanishlar soni ko'rsatilishi lozim.

Quvvat olish mexanizmlari, doimiy aylanishlar soniga ega QOV ni boshqarish imkoniyatiga ko'ra uch turga bo'linadi: to'liq nomustaqlil, to'liq mustaqil va qisman mustaqil.

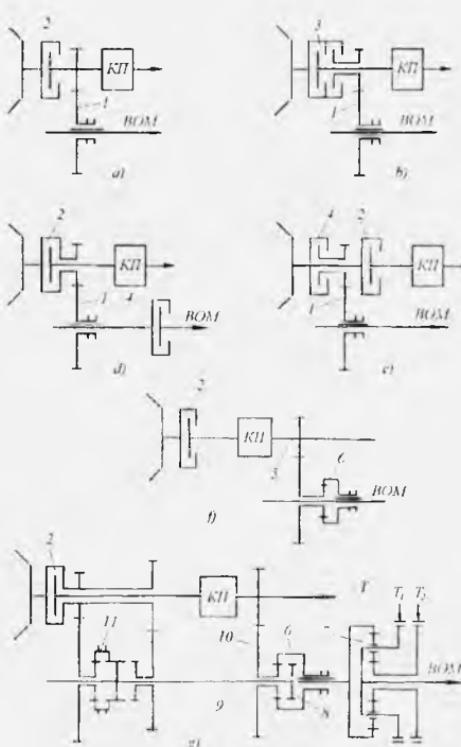
To'lig nomustaqlil QOV (14.29-rasm, a) asosiy ilashish mustasi 2 ning yetaklanuvchi validan yoki unga bog'langan valdan yuritma (quvvat) oladi.

QOV ning qo'shilishi tishli karetka I yordamida, to'xtab turgan traktorda amalga oshiriladi. Ko'rinish turibdiki, bunday QOV tuzilmasi yuqorida sanab o'tilgan quvvat olish mexanizmlariga qo'yilgan talablaridan bittasiga ham javob bermaydi. Sababi MTA elementlarining tezlanish ketma-ketligi imkoniyati yo'q, QOV dan

yuritma oluvchi mashina ishchi organlarini to'xtatmasdan traktorni to'xtatib bo'lmaydi, MTA yurayotgan holatida mashina ishchi organlarini qo'shish va ajratish imkoniyati yo'q.

To'liq mustaqil QOV MTA ning ilgarilannya harakatidan mustaqil tarzda boshqarilishi lozim. Bunga erishish uchun, QOV yuritmasi ikki xil ijroda bajarilishi lozim:

1) friksion ilashish muftasi 3 ikki oqimli, ikkilangan mustaqil boshqariladigan tuzilmaga ega bo'ladi. Mustaqil QOV yuritmasi ikkinchi yetaklanuvchi diskdan olinadi (14.29-rasm, *b*);



14.29-rasm. QOV yuritmalari sxemalari:

1 – qo'zg'aluvchi karetka; 2 – asosiy ilashish muftasi; 3 – ikkilangan ilashish muftasi; 4 – QOV yuritmasi ilashish muftasi; 5 – uzatmalar qutisining ikkilamchi vali; 6 – tishli mufta; 7 – planetar qator; 8 – tishli g'ildirak; 9 – val; 10 – tishli g'ildirak; 11 – tishli mufta

2) yuritma (14.29-rasm, *d* asosiy ilashish mustasi 2 ning yetaklovchi detallaridan (odatda, korpusdan) olinadi, QOV ni boshqarish uchun esa yuritma zanjirida quvvat oqimini friksion tarzda uzuvchi (friksion ilashish muftasi yoki ikkita tormoz bilan boshqariladigan planetar reduktor) mexanizm 4 o'rnatiladi.

Qisman mustaqil QOV ketma-ket boshqariladigan ikki diskli ilashish mustasi 3 ning ikkinchi diskidan yuritma oladi (14.29-rasm, *b*).

Uning uzilishida, birinchi bo'lib yurish qismiga boruvchi quvvat oqimi uziladi, boshqarish tepkisini bosish davom ettirilganda esa, QOV ga boruvchi quvvat oqimi uziladi. Ilashish muftasi qo'shilganda, jarayon teskari ketma-ketlikda amalga oshadi. Shuning uchun bu tuzilmada QOV ni (mashina ishechi organlarini), MTA harakatlanib turgan vaqtida uzish va qo'shish imkoniyati yo'q. Qisman mustaqil QOV, qolgan barcha talablarni to'liq bajaradi.

Traktor transmissiyasida, umumiy yuritma orqali ketma-ket boshqariluvchi, ikkita bir oqimli doimiy ilashgan muftalar 2, 4 o'rnatilganda, 14.29-rasm, *e* da ko'rsatilgan sxema qo'llaniladi. Ilashish muftalari 2, 4 ning boshqarish tepkisiga bosilganda, birinchi bo'lib asosiy friksion ilashish muftasi 2, keyin esa QOV yuritmasining friksion ilashish muftasi 4 uziladi. Tepkidan oyoq olinganda, ilashish muftalari 2, 4 ning qo'shilishi teskari ketma-ketlikda amalga oshadi. Bunday QOV yuritmasining sxemasi juda cheklangan holda va g'ildirakli universal-chopiq traktorlarida qo'llaniladi.

0,6...2 sinf traktorlarida, ish sharoitlariga ko'proq mos keluvchi to'liq mustaqil QOV keng tarqalgan.

To'liq nomustaql QOV lar g'ildirakli traktorlarda qo'llanilmaydi, ammo zanjirli traktorlarda qo'llaniladi. Sababi, zanjirli traktorlarning joyidan qo'zg'alishi, asosiy ilashish muftasini qo'shish bilangina emas, balki bir vaqtning o'zida chap va o'ng burish mexanizmlarini (ko'p diskli friksion burish muftalari yoki planetar mexanizmlar) qo'shish yo'li bilan ham amalga oshirilishi mumkin. Shunga ko'ra bunday QOV dan foydalanish imkoniyatlari kengayib bormoqda. Shuning uchun QOV yuritmasiga qo'yiladigan asosiy talablardan biri – MTA elementlarining pog'onali tezlanishi avval QOV ning kinematik zanjirini (burish mexanizmlari uzilgan holatda, asosiy ilashish muftasini qo'shish) qo'shish yo'li bilan, keyin esa traktor

yurish qismi yuritmasining kinematik zanjirini (burish mexanizmlarini qo'shish) qo'shish yo'li bilan amalga oshiriladi.

Zaruriyatiga ko'ra, zanjirli traktorlar to'liq mustaqil QOV bilan jihozlanadi.

MTA ma'lum miqdordagi operatsiyalarni (ekkich, o'g'it solgich va boshqalar ishi) buyurilgan harakat yo'nalishida bajarishi lozim bo'lsa, sinxron QOV qo'llaniladi. Sinxron QOV orqali aktiv tirkamalarning yurish qismi harakat oladi.

Sinxron QOV yuritmasi, transmissiyaning yurish qismigacha uzatishlar soni o'zgarmaydigan va uzilmaydigan qismidan olinadi. Ko'pincha quvvat, uzatmalar qutisining ikkilamchi validan (14.29-rasm, f) yoki u bilan doimiy ilashmada turuvchi shesternyalardan olinadi. Sinxron QOV ni qo'shish va uzish, traktor to'xtab turgan holatda, tishli mufta 6 yordamida amalga oshiriladi.

Sinxron QOV ning umumiyligi qabul qilingan aylanishlar soni: 1 m yo'lga 3,3–3,5 aylanish.

Odatda sinxron QOV 0,6-2 sinf traktorlariga o'rnatiladi.

Quvvat olish mexanizmi konstruktiv jihatdan shunday bajariladiki (14.29-rasm, g), orqa QOV uchi almashlab qo'shiluvchi rejimlar va almashlab qo'shiluvchi chastotalarda aylana olsin. Bunday QOV (ikki rejimli) kombinatsiyalangan hisoblanadi.

Sxemada (14.29-rasm, e) ko'rsatilgan QOV ikki tezlikli to'liq mustaqil, hamda sinxron rejimlarda ishlashi mumkin.

QOV ning mustaqil rejimda ishlashini ta'minlash uchun tishli mufta 6 ni val 9 ning tishli g'ildiragi 8 bilan ilashmaga kiritiladi, buyurilgan tezlik rejimini ta'minlash uchun esa, tishli mufta 11 va planetar qator 7 ning tormizi T_2 yordamidan foydalilanadi. Tormoz T_2 uzilgandan so'ng, QOV uchini to'xtatish uchun tormoz T_1 xizmat qiladi.

QOV sinxron rejimda ishlashi uchun tishli mufta 6, uzatmalar qutisining ikkilamchi vali bilan bog'langan tishli g'ildirak 10 tishi bilan ilashmaga kiritiladi va planetar qator 7 tormizi T_2 qo'shiladi.

Zamonaviy QOV ni almashtirib qo'shish turli usullarda amalga oshiriladi. Oddiy mexanik usul bilan bir qatorda elektrogidravlik boshqaruvi usuli ham keng tarqalmoqda. Bunda QOV yuritmasi zanjiridagi gidrosiquvchi ko'p diskli doimiy ilashmagan mufta,

elektroyuritma bilan boshqariluvchi taqsimlagichdan keladigan moy oqimi bilan qo'shiladi (uziladi).

Bu usulda QOV ni boshqarishda, traktorchi boshqaruvi pultidagi zarur tugmachani yoki ko'p funksiyali boshqarish richagini bosadi.

Traktorlarning bir qismi, frontal o'rnatma mashinalar ishchi organlarining yuritmasini boshqaruvchi frontal QOV bilan jihozlanadi. Bu holatda frontal QOV orqa QOV yuritmasi bilan kinematik bog'liqlikda bo'lishi mumkin. U motor tirsakli valining tumshug'idan sekinlashtiruvchi reduktor va boshqaruvchi ilashish mustasi orqali harakat olishi mumkin. Qoida bo'yicha frontal QOV 1000 daq⁻¹ aylanishlar soniga ega, bir tezlikli, hamda to'liq mustaqil hisoblanadi.

Yonlama QOV, yonlama o'rnatma mashinalar bilan agregatlanuvchi traktorlarga o'rnatiladi. Yuqorida ta'kidlanganidek, bunday o'rnatma turi 0,6...2 tortish sinfli universal-chopiq traktorlariga mo'ljallangan. Shuning uchun aynan shu guruhdagi traktorlar tarmoqlangan va ko'p funksiyali QOV tizimiga ega.

Barcha sanoat traktorlari QOV bilan jihozlangan bo'ladi. Ularning soni, joylashuvi va aylanishlar soni asosan, traktorning vazifasiga, u bilan agregatlanuvchi mashina-qurollarning xususiyatiga, motor quvvatiga va transmissiyaning xususiyatiga bog'liq. T-330 traktori gidromexanik transmissiyasining old tomoniga uchta QOV o'rnatilgan. O'rta QOV to'liq mustaqil turli bo'lib, kompleks gidrouzatmaning turbina g'ildiragidan yuritma oladi, chetki QOV esa sinxron bo'lib, ularning aylanishlar soni tegishli bortdagisi uzatmalar qutisida qo'shilgan uzatmaga bog'liq bo'ladi. Bunday QOV traktor harakat yo'nalishini o'zgartirganda ham, o'z aylanish yo'nalishini o'zgartirmaydi. Bu ularni qishloq xo'jalik traktorlarining sinxron QOV idan ajratib turadi.

DET-250M va T-130 traktorlari orqaga joylashgan mustaqil QOV bilan jihozlangan bo'lib, QOV uchlari motor tirsakli valining aylanishlar soniga teng chastota bilan aylanadi.

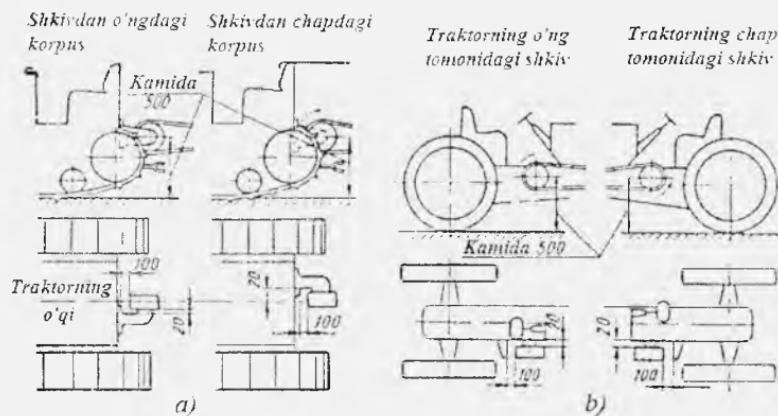
Trelev va meliorativ traktorlarda orqaga joylashgan nomustaqil va mustaqil QOV, o'rmon xo'jaligi traktorlarida esa, orqa va frontal tipdagisi mustaqil QOV qo'llaniladi.

14.12. Yurituvchi shkivlar

Yurituvchi shkiv yassi tasmali uzatma yordamida, traktor motorining quvvatidan energiya manbai sifatida foydalanuvchi statsionar mashinalarning ishchi organlarini harakatga keltirish uchun xizmat qiladi. Odatda bu mashinalar bir joyda qisqa vaqt ishlataladi, keyin boshqa ish joyiga siljtiladi. Shuning uchun bu yerda traktor tortuvchi, hamda statsionar energetik vosita sifatida qo'llaniladi. Bunday mashinalarga don yanchgichlar, poxol-silos maydalagichlar, jo'xori so'talarini yanchuvchi mashinalar va boshqalar kiradi.

Yurituvchi shkiv traktoring qo'shimcha ish jihoziga kiradi hamda konstruktiv jihatdan oson ajratiladigan qism ko'rinishida yaratilgan va traktor bilan birga maxsus buyurtma bo'yicha yetkaziladi.

14.30-rasmda yurituvchi shkivlarning traktorda joylashishi mumkin bo'lган holatlari ko'rsatilgan.



14.30-rasm. Yurituvchi shkivning traktorda joylashishi:

a – orqa tomonga joylashtirishda; b – old tomonga joylashtirishda

G'ildirakli traktorlarda yassi tasmali uzatmaga ega shkivlar traktoring yon yoki orqa tomonida, zanjirli traktorlarda esa faqat orqa tomonida joylashadi. Shkivning istalgan joylashuvida uning aylanish

yo'nalishi, tasmaning pastki tarmog'ida yetakchi rejim (tortuvchi), yuqori tarmog'ida esa yetaklanuvchi rejimni hosil qilishi kerak.

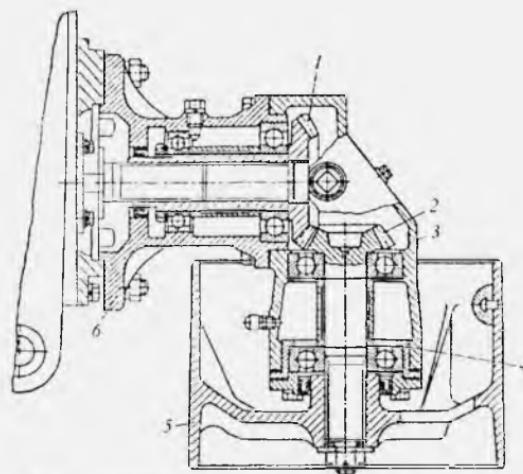
Tasmani taranglatishni soddalashtirish maqsadida, shkivning aylanish tekisligini traktor simmetriyasining bo'ylama tekisligiga parallel qilib olish lozim.

Yassi tasmani uzatma, tasmaning 12,5...15 m/s tezligi oralig'ida ishlashi lozim, 12 kW dan kam quvvatga ega traktor motorlarida esa 8...10 m/s tezlikda ishlashi kerak.

Shkiv diametri 0,2...0,36 m orlig'ida bo'lishi lozim. Tasma chetidan eng yaqin turgan traktorning detaligacha bo'lgan masofa 0,035 m dan kam bo'lmasligi kerak.

Shkivning qo'shilishi va uzelishi, traktorchi o'midan motorni to'xtatmagan holda amalga oshirilishi lozim.

Odatda bunday shkiv orqa QOV dan maxsus konussimon shesternyali reduktor orqali harakat oladi. Bu reduktor traktor transmissiyasining korpusli detallariga shpilka yordamida mahkamlangan bo'ladi.



14.31-rasm. Traktorning yurituvchi shkivi

14.31-rasmida Minsk traktor zavodining 1,4...2 sinf traktorlarida qo'llanilgan unifikatsiyalangan yurituvchi shkiv ko'rsatilgan.

Konussimon reduktor, sharikli radial podshipniklarga o'rnatilgan yetakchi 1 va yetaklanuvchi 2 shesternyalardan tashkil topgan, hamda korpus 3 va yeng' 6 ga joylashtirilgan. Shesternyalar ilashuvining aniqligi, korpus 3 va yeng' 6 orasidagi qistirmalar, hamda shkiv vali tashqi podshipnigining stakanji 4 va korpus 3 orasidagi qistirmalar yordamida rostlanadi. Yurituvchi shkiv yig'ilgan holatda orqa QOV ga o'rnatiladi, yengdagi halqasimon yo'niqqa QOV reduktorining qopqog'i bo'yicha markazlashtiriladi va orqa ko'prik korpusiga shpilkalar yordamida mahkamlanadi.

Shesternyalar va podshipniklar korpus 3 ga quyilgan moy bilan sachratib moylanadi.

Shkiv 5 ning qo'shilishi va uzilishi, orqa QOV ni boshqarish richagi bilan amalga oshiriladi.

Yurituvchi shkivga texnik qarov, moylash materialini o'z vaqtida almashtirish, shesternyalar ilashmasini rostlash va zaruriyat tug'ilganda rezbali birikmalarni mahkamlab turish bilan amalga oshiriladi.

14.13. Traktor ishchi jihozlariga texnik qarov va ularning rivojlanish yo'nalishlari

Tortish-ilashish qurilmalariga qarov, foydalanish vaqtida ularning xavfsiz va ishonchli ishlashini ta'minlaydi.

TSU-1 tortish vilkasi va mayatnikli tirkama qurilma, qishloq xo'jalik tirkama mashinalari bilan agregatlanishni ta'minlab, doimo traktorga mahkamlanganlik holati tekshirib turiladi. Bundan tashqari elementlarda deformatsiya, darzlar yo'qligi, berkitish barmog'ining fiksatsiyalanish ishonchliligi, traktor asosiga mahkamlash joyidagi sharnirga nisbatan mayatnikli tortish brusining yengil burilishi doimo nazorat qilib turiladi.

TSU-2 gidravlik boshqariladigan ilgakning xususiyati, uni traktor o'rnatma mexanizmi yuritmasi ta'sirida vertikal siljishi, hamda ko'tarilgan ishchi holatda berkitish imkoniyati hisoblanadi. Gidravlik boshqariladigan ilgakka texnik qarovda quyidagilarga e'tibor berish zarur: uning yuritmasini tekshirish, zarurat bo'lsa rostlash,

Traktorlar ish jihozlarining rivojlanish yo‘nalishlari. Traktorlar ish jihozlarining taraqqiyot tendensiyasi, ularni xalq xo‘jaligining turli sohalarida o‘z vazifalarini muvaffaqiyatli bajarishiga yo‘naltirilgan.

Jahon traktorsozligi taraqqiyoti tendensiyasining tahlili, ish jihozlarining quyidagi rivojlanish istiqbollari va yo‘nalishlarini ajratish imkonini beradi:

1. Orqa o‘rnatma mexanizmining yuk ko‘taruvchanligini traktor konstruktiv massasidan 0,7...0,9, frontal o‘rnatma mexanizminikini 0,3...0,35 marta oshirish.

2. Kombinatsiyali tortish-ilashish va o‘rnatma qurilmalarini keng qo‘llash.

3. Agregatlash jarayonini soddalashtirish va yengillashtirish maqsadida o‘rnatma tortqilariga gidrosilindrlar qo‘yish va o‘rnatma mexanizmlarini tez ulanuvchi tirkash qurilmalari bilan jihozlash.

4. Traktorlar gidrotizimlarining solishtirma quvvatini, motor quvvatining 30...40 % ga yetkazish va undan oshirish.

5. Traktorlarda agregatlash vositalarini boshqarish gidrotizimlarini o‘z ichiga oluvchi, birlashtirilgan (integralli) boshqarish gidrotizimlarini qo‘llash. Bunda, traktorda o‘rnatilgan gidroqurilmalarni qisqartirish va qo‘llaniladigan umumiy moy hajmini kamaytirish hisobiga gidrotizimdan foydalanish samarasi oshadi.

6. Gidrotizimlarda progressiv gidroqurilmalar bilan birqalikda ijro mexanizmlarining tezlik rejimlarini rostlash imkoniyatini beruvchi, ishchi hajmi o‘zgaruvchan (o‘zgaruvchan unumdorlikka ega) nasoslarni qo‘llash.

7. Gidroqurilmalarni masofadan turib elektron-gidravlik boshqaruvini keng qo‘llash. Bunda, bort kompyuterlarini qo‘llash yo‘li bilan gidrotizimlar ish rejimini optimallashtirish imkoniyati ochiladi va traktorchi mehnati yengillashadi.

8. Motorining quvvati 150 kW gacha bo‘lgan barcha traktorlarda tuproqqa ishlov berish chuqurligini ham kuch, ham pozitsion rostlash imkoniyatlari va ko‘p hollarda kombinatsiyali rostlash imkoniyatlari amalga oshmoqda.

9. Barcha qishloq xo‘jalik traktorlarida quvvat olish gidrotizimlarini qo‘llanishi maqsadga muvofiq bo‘ladi.

10. Traktorni gidravlik boshqariladigan mashinalar bilan aggregatlanish imkoniyatlarini oshirish maqsadida, ko'p miqdordagi alohida boshqariluvchi, gidrotizim tashqi chiqarmalari bilan jihozlanadi. Ularning o'rtacha umumiy miqdori 2-4 gacha, alohida modellarda 10 juft bosimli – to'kish va 3 ta drenajli chiqarma. Borchu chiqarmalar albatta berkituvchi, fiksatsiyalovchi va chang tutgich qurilmali tez ulanuvchi mustalar bilan jihozlanadi.

11. Gidroagregatlarning yuqori sifat bilan yasalishi, xususan zolotnikli juftliklar, tirkishni 2 marta kamaytirish (12...16 mkm o'rniغا 6...8 mkm) ni ta'minlaydi. Bunda, gidrotizimlarda past qovushqoqlikka ega suyuqlik qo'llash imkoniyati tug'iladi. Natijada gidroliniyalardagi yo'qotishlar sezilarli darajada kamayadi va gidrouzatmalarning FIK ortadi.

12. Yuqori chang ushslash sig'imiga ega filtrlarni qo'llash. Bunda, ishchi suyuqlik tozaligini va filr elementini o'z vaqtida almashtirilishini ta'minlovchi, filrlashdagi stabil mayinlik va filrlash elementlari iflosligining distansion indikatsiyasini hisobga olish.

13. Agregatlash qulayligini oshirish maqsadida gidravlik o'rnatma tizimini tugmachali boshqarish pultlari keng qo'llanilmoqda. Ular nafaqat traktorchi kabinasiga, balki traktor orqa g'ildiraklari qanotlarining biriga yoki ikkalasiga tashqi tomondan o'rnatiladi.

14. Traktorlar standart komplektida ikki, uch yoki to'rt tezlikli orqa mustaqil QOV bilan jihozlanadi. Orqa QOV yuritmasining sinxron rejimi traktoring standart komplektida bo'lishi va 1 m yo'lga QOV uchining 3,5 aylanishlar chastotasiga ega bo'lishi mumkin. Traktorlarga buyurtma bo'yicha, QOV uchining standart va qo'shimcha (traktoring boshqa o'lchamli g'ildiraklarda ishlashi uchun) aylanishlar chastotasiga ega ikki tezlikli sinxron QOV ham o'rnatilishi mumkin.

15. Buyurtma bo'yicha traktorga ikki tezlikli frontal yoki aylanish yo'nalishini reverslash imkoniyatiga ega QOV ham o'rnatilishi mumkin. Frontal QOV odatda to'liq mustaqil rejimga ega bo'lib, tirsaklı val tumshug'idan yuritma oladi va QOV uchi 1000 min^{-1} aylanishlar chastotasida aylanadi.

16. Traktorlarda doimiy quvvatga ega motorlar keng qo'llanilganini hisobga olib, ular standart va «E» kategoriyali aylanishlar chastotasiga ega QOV bilan jihozlanadi. Bu esa motorning

tejamkor rejimini ta'minlovchi past aylanishlar chastotasiga mos keladi.

17. Agregatlash vositalarini boshqarish pultining ko'pfunksiyali richagida o'rnatilgan tugmacha yordamida QOV ni boshqarish keng tarqaladi.

TRAKTORNING PNEVMATIK TIZIMI

Pnevmatik tizim siqilgan havoni ishlab chiqarish, yig'ish, nazorat qilish, sarf qilish uchun mo'ljallangan traktor agregatlarining tizimlarni boshqarishni yengillashtirish va ularning ishlatish xususiyatlarini yaxshilash maqsadida, qat'iy funksional ketma-ketlikda bir-birlari bilan havo quvurlari yordamida birlashtirilgan apparatlar majmuasi hisoblanadi.

Traktorning tormozlarini va ilashish muftalarini boshqarish mexanik yuritmasida boshqarish va kuch ta'sir etish, odatda traktorchining muskul kuchi hisobiga amalga oshiriladi, undan foydalanish ergonomika va ishlab chiqarish sanitariyasi talablari bilan chegaralangan. MTA dan foydalanish samaradorligini oshirish tendensiyasini hisobga olib, traktorni energiya bilan ta'minlash va harakat tezligini oshirilishi, yuritma kuchlarini oshishiga olib kelinishi, inson muskul energiyasini boshqa energiya (siqilgan yoki siyraklashtirilgan havo (gaz), siqilgan suyuqlik, elektr energiyasi yoki ularning kombinatsiyasi) bilan almashtirish yoki to'ldirishga ehtiyoj keltirib chiqaradi.

Traktor konstruksiyalarida pnevmatik yuritmalar keng qo'llaniladi. Unda siqilgan atmosfera havosidan foydalaniladi. Og'ir va tez harakatlanylurchan g'ildirakli va o'rmalovchi zanjirli mashinalarning ilashish mustasida va differensialni blokirovkalovchi mexanizmda, pnevmatik osmada ham ushbu boshqarish tizimi qo'llaniladi. Bu tizimlar tuzilishi bo'yicha turli-tumandir. Ularni ushbu qismda to'liq ko'rib chiqish mumkin emas, shuning uchun ham ko'proq tarqalgan g'ildirakli traktorning pnevmatik tormizi va ilashish muftasining pnevmatik kuchaytirgichi yuritmalariga to'xtalamiz.

Traktorlarda pnevmatik yuritmani qo'llanilishi quyidagilar bilan bog'liq:

- ishlatilgan havoni ekologik xavfsizligi, ya'ni uni atmosferaga chiqarib yuborish mumkinligi;
- energiya manba'ini ishlab chiqishning cheksizligi va oson amalga oshirish mumkinligi, chunki bunda ashyo sifatida atmosfera havosidan foydalaniladi;

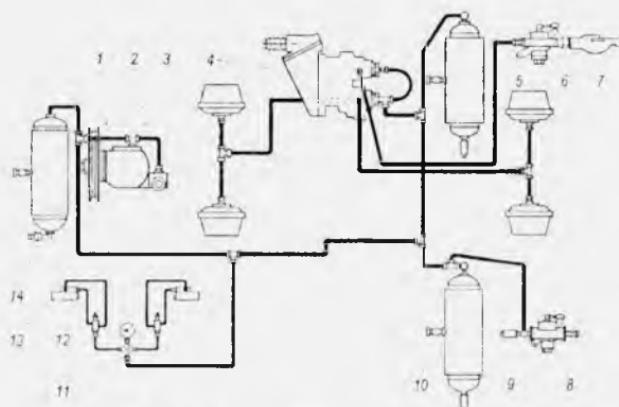
– energiya manba'ini (siqilgan havoni) hosil qilish va yig'ish nisbatan soddaliga va kam energiya talab etadi;

– mashina traktor agregatlarini tuzishda, va shular qatorida ko'p zvenolik traktor poyezdlarini tuzishda quvurlarni birlashtirishning soddaligi;

– germetiklik ta'minlanmasligi natijasida energiya manba'ini tabiiy chiqishining mumkinligi, yuritmani sezilarlik darajada soddalashtiradi va arzonlashtiradi.

Shular qatorida havoni tizimdan ilojsiz chiqib ketishi yuritmaning FIKni pasayishiga olib keladi. Traktorlar zamanoviy pnevmatik tizimlarining asosiy kamchiliklari quyidagilardan iborat: nisbatan tez ta'sirning pastligi, ko'p zvenolik traktor poyezdlaridan xavfsiz foydalanishni qiyinlashtiradi; pnevmoqurilmalarning tavsiflari chiziqli bo'limganligi uchun boshqarish aniqligining o'rtachaligi; tashhiz o'tkazishning nisbatan murakkabligi.

Pnevmatik yuritma gidrohajmiy uzatmaga nisbatan quyidagi afzallikkarga ega: ijro mexanizmining ishlab ketish vaqtiga katta tezlikka va kichik qiymatga ega, qaytish chizig'i qisqaroq, chunki havo tizimining istalgan nuqtasidan chiqib ketishi mumkin; energiya manba'i zaxirasining chegaralanmaganligi. Kamchiliklari: teng kuch hosil qilishda (gidravlik yuritmalarda ishchi bosim bir darajaga yuqori) gabarit o'lchamlarining nisbatan kattaligi.



15.1-rasm. K-701 traktori pnevmotizimining sxemasi

15.1-rasmda g'ildirakli traktorning pnevmatik tizimining namunaviy sxemasi keltirilgan. Siqilgan havo (energiya)ning manbai bo'lib, chiquvchi bosimni rostlovchisi (chegaralovchisi) bo'lgan kompressor 2 xizmat qiladi. Bosim tebranishini silliqlash va ishlamayotgan kompressorda eng kamida MTAni besh marta tormozlash (xorij tuzilmalarida sakkiz martadan kam bo'lмаган) uchun havo ressiverlari (ballonlari) 5 o'rnatilgan. Ressiverlardagi kondensatni to'kish uchun maxsus klapanlar 10 o'rnatiladi. Ayrim traktorlarda ressiverlarni tarmoqqa ular, traktorning faoliyatida muhim bo'lgan agregatlarini siqilgan havo bilan ta'minlash va shikastlangan tarmoqlarni pnevmatik tizimdan uzib qo'yish, ikkilangan himoya klapanlari orqali amalga oshiriladi.

Ijro qurilmalari vazifasini tormoz kameralari 3 bajaradi, ular uchun zarur bo'lgan bosim ikki seksiyali tormoz jo'mragi 4 bilan ta'minlanadi.

Tormoz jo'mragining yuqorigi seksiyasi uzib qo'yuvchi jo'mrak 6 va birlashtiruvchi kallak 7 orqali tirkamaning yoki yarim tirkamaning tormozlari pnevmatik yuritmasini siqilgan havo bilan ta'minlaydi va boshqaradi. Bosim rostlagich bilan jihozlangan kompressor nafaqat tormozlarning yuritmasini, balki oyna tozalagich 13 ning maxsus ventilyator 12 yordamida boshqariladigan pnevmatik motorini ham siqilgan havo bilan ta'minlaydi. Jo'mrak 8 orqali shinalarni havo bilan damlash va boshqa ehtiyojlar uchun siqilgan havoni olish mumkin. Bosim datchigi va manometr 11 tizimdag'i bosimni vizual nazorat qilinishini ta'minlaydi. Saqlagich klapanlari 9 bosim rostlagich ishlamay qolganda tizimni katta yuklamadan himoya qiladi. Motori ishlamayotgan traktorni shatakkka olishda pnevmatik tizimini ishlashini ta'minlash uchun shatakkha klapani 14 nazarda tutilgan.

Zamonaviy traktorning pnevmatik tizimi elementlarining funksional vazifasi va konstruktiv bajarilishi bo'yicha pnevmatik yuritma asboblarini shartli ravishda to'rt guruhga bo'lish mumkin:

- siqilgan havoni talab etilgan bosimda va tozalikda tayyorlovchi, saqlovchi va transportlovchi uskunalar – kompressor, ressiverlar, bosim rostlagichlar, filtrlar, himoya klapanlari, antifriz uchun nasoslar, quvur o'tkazgichlar, fittinglar (zaglushkalar, shtutserlar, ugolniklar, troyniklar va boshqalar), birlashtiruvchi kallaklar va tashqi muhit bilan bog'lovchi jo'mraklar;

– siqilgan havoni iste'mol qiluvchilar (ijro qurulmalari) – pnevmatik silindlar, membranalik (diafragmalik) kameralar, pnevmatik motorlar, pnevmatik ballonli osmalar, g'ildirak shinalari va havo signali;

– taqsimlovchi va rostlovchi uskunalar – tormoz jo'mraklari, havo taqsimlagichlar, boshqarish klapanlari va rostlagichlar;

– nazorat qiluvchi va saqlovechi qurilmalar – manometrlar, bosim va saqlovechi (avariya) klapanlari.

Ayrim hollarda pnevmatik tizimlar xizmat ko'rsatish ob'ektlari bo'yicha bo'linadi, ya'ni: tormozlarning pnevmatik yuritmasi, pnevmatik osma, ilashish muftasi yuritmasining servokuchaytirgichi, transmissiya agregatlarini pnevmatik boshqarish, oyna tozalagichning pnevmatik yuritmasi va boshqalar.

Traktor pnevmatik tizimning deyarlik barcha asboblarining ishlashini uch elementar vazifani bajarilish kombinatsiyasi deb qarash mumkin, ya'ni: siqilgan havoni kiritish, uni ushlab turish va chiqarish. Shuning uchun ham bu asboblarning ko'pehiligi bir xil funksional elementlardan, chunonchi: klapanli (klapan-o'rindiq juftligi), kuzatuvchi mexanizmlardan va zichlovcilardan tuzilgan.

Klapansi mexanizm. U siqilgan havo o'tish joyini ochish va yopish uchun mo'ljallangan. Klapanning ochiq holatida pnevmatik asbobning biror qismidan siqilgan havoni kiritilishi yoki chiqarilishi sodir bo'ladi, uning yopiq holatida esa zarur bosimga ega bo'lgan siqilgan havo shu qismda ushlab turadi.

Klapansi mexanizmiga qo'yilgan talablar quyidagilardan iborat:

1) dastlabki sezgirlikning yuqori bo'lishi, ya'ni klapanni ishlashini ta'minlovchi kiruvchi signal darajasi (siljishi, kuchi yoki bosimi) eng kichik qiymatga ega bo'lishi lozim;

2) yopiq holatda havo bosimini (germetiklikni) pasayishi bo'lmasligi;

3) havoni o'tish kesimi maydonining yetarli bo'lishi va ochiq klapani orqali havo oqimi harakatiga kam qarshiligi.

Klapansi-o'rindiq tutashmasining germetikligi klapan shakli va materialiga bog'liqligidan tashqari, ko'p jihatdan tutashmadagi bosim bilan aniqlanadi. Havo bosimi klapanni o'rindiqqa ulardan birortasini elastik deformatsiyasi hisobiga zich o'tirishi uchun yetarli bo'lishi,

shu bilan bir paytda ularni buzilishiga olib kelmasligi lozim. Tutashmadagi bosim klapanni o'rindiqqa siqish kuchiga to'g'ri proporsional va tutashuv maydoniga teskari proporsional. Shu bilan bir qatorda boshlang'ich sezgirlikni yuqori bo'lishini ta'minlash uchun klapanni siqish kuchini imkon boricha kichikroq qilish maqsadga muvofiq. Shuning uchun ham germetiklikni ta'minlash uchun klapan mexanizmining ishslash muddatini pasaytirmasdan tutashuv yuzasini kamaytirishga harakat qilinadi.

Ikkinci va uchinchi talablar butun pnevmatik yuritmani berilgan ta'sir tezligidan kelib chiqadi. Buning uchun klapan juda qisqa vaqt oralig'ida ochilishi, undan zarur bo'lган siqilgan havo miqdorini o'tishi, undan so'ng, esa klapan yopilishi lozim.

Klapan mexanizmlari tasnifining asosini quyidagilar tashkil etadi:

- ta'sir turi bo'yicha oddiy bo'lsa, (15.5-rasmga qarang) klapan 11 birgina o'rindiq 15 bilan o'zaro ta'sirda bo'lib, ikki bo'shilqni bir-birlari bilan birlashtiradi (ajratadi), ikkilanma bo'lsa, (15.4-rasmga qarang) klapan 2 ikkita o'rindiq bilan o'zaro ta'sirda bo'lib, ulardan biri odatda harakatlanuvechan bo'ladi, bo'shilqlarning birini qolgan ikkitasi bilan berilgan ketma-ketlikda birlashtiradi;

- o'rindiq bilan tutashuvchi klapan sirtining shakli tekis, konusli, sferik;

- o'rindiq bilan tutashuvchi klapan sirtining materiali rezinadan, metalldan plastmassadan.

Bulardan tashqari klapanlar birlama (oddiy) va ikkilanma turlarga bo'linadi. Ikkilangan klapanli gidravlik va pnevmatik tizimlarda bir-birlari bilan bikir bog'langan ikki o'qdosh klapanlar (15.3-rasm, 12 va 16) kombinatsiyasidan iborat bo'lib, ularning har biri nazarda tutilgan ketma-ketlikda o'z o'rindig'i bilan o'zaro ta'sirda bo'ladi. Ikkilangan klapan ikki ta'sir klapaniga o'xshash vazifani bajaradi.

Yassi klapanlar, ularni plastinkalik deb ham ataladi, odatda disk shakliga ega bo'lib, ishlab chiqarishda va o'rnatishda oddiy va texnologiyabop bo'ladi. Ularning kamchiligi sifatida quyidagilarni ko'rsatish mumkin: birinchidan konusli va sferik turlariga nisbatan havo o'tishiga qarshiligi katta; ikkinchidan klapanni o'rindiqqa germetik o'rnatish uchun ancha miqdorda kuch qo'yilishini talab etadi. Shuning uchun ham bir xil havo o'tkazuvchanligida ularning

radius bo'yicha o'lchamlari kattaroq bo'ladi. Siqish kuchini pasaytirish uchun halqalik sirtning o'rindiq bilan tutashuv kengligi kamaytiriladi, buning uchun klapan tekisligida maxsus halqali bo'rtlamalar yasaladi.

Sferik klapan mexanizmlari va ular qatorida, konus o'rindiqli zoldirli klapan havo oqimiga uncha katta qarshilik ko'rsatmaydi va birlashmaning zichligini oson ta'minlaydi. Ularga xos bo'lgan kamchiliklarga klapanning katta inersiya massasiga ega ekanligi, uni ikkilanma qilib yasashdag'i konstruktiv murakkabligi kiradi.

Barcha ko'rsatkichlar bo'yicha konus klapanli mexanizmlar oraliq holatni egallaydi. Ularning asosiy kamchiliklariga silindrik yoki sezilarli darajada kam uchraydigan konusli o'rindiq va klapanning konusli belbog'i o'qdoshligiga qo'yilgan qat'iy talablar kiradi. Bu shu narsa bilan bog'liqki, faqat o'qiga perpendikulyar bo'lgan konusning kesimigina doira shaklida bo'ladi. Faqat shu holdagina konusli klapanni o'rindiq bilan zichligi ta'milanadi. Shunga qaramasdan oxirgi yillarda yassi klapanlar kabi ayniqsa ikkilangan klapanlar pnevmatik asboblarda ko'proq qo'llansada, yassi va sferik klapanli mexanizmlar ko'proq qo'llanilmoqda.

Klapan – o'rindiq juftliklarining materiali, odatda turlichay. Odatda klapan rezinadan, o'rindiq esa metalldan yoki plastmassadan tayyorlanadi. Ayrim hollarda klapanlarni tayyorlashda metall yoki plastmassa qo'llaniladi, o'rindiq esa rezinadan tayyorlanadi. Bundan zoldirli klapanlar istisno, chunki ko'p hollarda metall zoldir ko'proq metalldan yasalgan o'rindiq bilan tutashma hosil qiladi. Kompressorning plastinkali klapan mexanizmlarida tutashma hosil qiluvchi detallarning ikkalasi ham metalldan tayyorlanadi.

Kuzatuvchi mexanizm. Pnevmatik asbobning bu elementi chiquvchi bosimni berilgan qonuniyat bo'yicha o'zgarishini, ta'sirni havo bosimi, siljish yoki kuch funksiyasi sifatida teskari bog'lanish yordamida boshqarishni ta'minlaydi. Boshqarish organlari kuzatish harakati nafaqat siljish (tepkinining yoki richagnining yo'li), balki kuch bo'yicha ta'sir bo'lganda ham zarur. Bu Veber-Faxner qonuniga muvofiq sezuvchi va ta'sir etuvchi orasidagi bog'lanish bilan bog'langan. Traktorning sekinlashishi dastlab traktorechi tomonidan inersiya kuchi bajargan ish sifatida qabul qilinadi, shuning uchun ham tormozlashni rostlash boshqarish organidagi siljishga sarflangan

tomonidan hosil qilinadigan kuch kichik bo'lganligi sababli, bir xil sharoitda membranalik kuzatuvechi qurilmalarning gabarit o'chamlari va massasi katta bo'ladi.

Zichlovchilar. Bu qurilma pnevmatik asboblar detallarining tirkishi orqali siqilgan havoni chiqib ketishini oldini oladi yoki kamaytiradi, hamda chang va loyni kirishidan himoyalaydi. Zichlovchilar qo'zg'aluvchan va qo'zg'almas elementli turlarga bo'linadi. Pnevmatik yuritma asboblarining qo'zg'aluvchan elementlari bo'lib membranalar, porshenlar, shtoklar va vallar bo'lishi mumkin. Rezinlik membrananing o'zi ham zichlovchi hisoblanadi. U odatda ikki qo'zg'aluvchan korpus detallari chetiga siqiladi va ularning birikmasini zichlaydi. Uning markaziga shtok yoki turtgich qotiriladi va u germetik qo'zg'aluvchan birikma hosil qiladi. Porshenlar, turtgichlar, shtoklar va vallarni zichlash uchun odatda rezinadan yasalgan dumaloq halqa yoki K-shaklidagi kesimga ega bo'lgan manjetlar va salniklar qo'llaniladi.

Pnevmatik asboblarning qo'zg'almas detallarini zichlash membranalardan tashqari dumaloq yoki to'g'ri burchakli to'rt burchak kesimga ega bo'lgan rezina halqa va ostqo'ymalar yordamida amalga oshiriladi. Xorijda bu maqsadda ko'p hollarda polimerdan yasalgan o'z-o'zidan qotadigan polisulfid yoki suyuq kremniy organik kauchuk-germetik kompozitsion materiallar qo'llaniladi.

15.1. Ijro mexanizmlari

Ijro mexanizmlari siqilgan havo energiyasini ishchi organlarni: mormoz mexanizmlarining kengaytiruvchi mushtlarni, ilashish muftasini ajratish vilkasini, oyna tozalagich valini aylanma va boshqa shunga o'xhash qismalarni harakatlanish energiyasiga aylantirish, hamda traktorning amortizatsiyalovchi qismlari (pnevmatik ballonlar, osmalar)dagи kuchni vertikal yo'nalishda uzatish uchun qo'llaniladi.

Harakatlanish turiga qarab ijro mexanizmlari ilgarilanma-qaytma va aylanma harakat qiluvchi turlariga bo'linadi. Qurilmani konstruktiv amalga oshirish bo'yicha siqilgan havo energiyasini ilgarilanma harakat mexanik energiyasiga o'zgartirishda ishtirop etishiga qarab, ijro mexanizmlari porshenlik, membranalik (diafragmalik), silfonlik

va shlanglik turlarga bo'linadi. Bu mexanizmlar, odatda, bir tomonlama ta'sir ko'rsatadi: dastlabki holatga qaytish prujina yoki og'irlik kuchi hisobiga sodir bo'ladi. Porshenli ijro mexanizmlarni tormozli yoki pnevmatik silindrli, membranalik mexanizmlarni esa tormoz yoki pnevmatik kamera deb qabul qilingan.

Porshenli va membranalni kuch uzatuvchi mexanizmlarni afzallikkari va kamchiliklari, pnevmatik asboblardagiga o'xshash. Ijro mexanizmlarinining membranalari va porshenlari amalda faqat geometrik o'chamlari va ulardagi kuchlar bilan farq qiladi. Kuch uzatuvchi membrana va porshenlarning diametri 60...200 mm, ularda hosil bo'ladigan kuch esa 15 kN gacha yetadi.

Shtokda kuch hosil qiluvchi tormoz silindrlari va kameralari beriladigan havoning bosimiga to'g'ri proporsional, bunday pnevmatik ijro mexanizmlarni to'g'ridan-to'g'ri ta'sir etuvchi mexanizmlar deyiladi. Keyingi paytlarda teskari ta'sir ijro mexanizmlari ham tarqalmoqda. Ularda porshen yoki membrana tomonidan shtokka uzatiladigan foydali kuch, avvaldan siqilgan prujina ta'sirida hosil qilinadi.

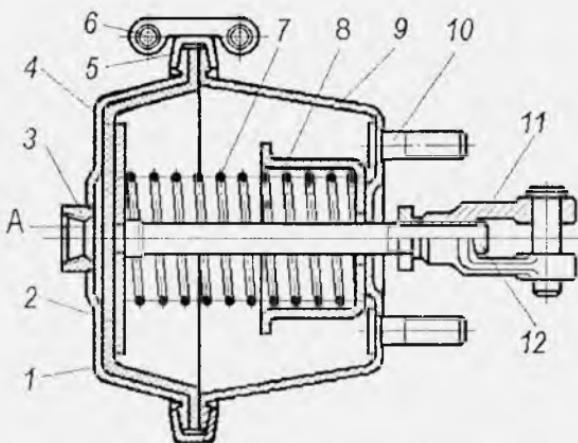
Siqilgan havoning ta'sirida yoki prujinaning qisman yoki barcha kuchi porshen yoki membrana tomonidan qabul qilinib, unga mos holda shtok yuksizlantiriladi. Shtok to'liq yuksizlanganda havoning bosimi odatda 0,45..0,55 MPa dan oshmaydi. Traktorlarning pnevmatik tizimlarida porshenli kuch uzatish mexanizmlari, asosan, faqat oyna tozalagichlarning pnematisk motorlarida o'z tadbiqini topdi.

Qolgan qurilmalarning yuritmasi uchun, odatda, pnevmatik kameralardan foydalaniadi, ular korpus va qopqoqni birlashtirilishi bo'yicha, flaneslik va flanessiz turlarga bo'linadi. Flaneslik yaxshi rivojlangan bo'lib, unda korpus flanesi va qopqog'i o'rtasiga tekis joylashgan boltlar bilan membrana siqilgan. Flanessiz birlashtirishda korpus va qopqoqda konusli bo'rtlamalar yasaladi, ularni birlashtirish esa halqali xomut bilan amalga oshiriladi. Bunday tuzilma kichik radial o'chamga ega bo'lib, metall sarfi kam. U ishlab chiqarishda va ishlatishda texnologiyabop hisoblanadi. Shuning uchun ham flanessiz kameralar traktorlarning pnevmatik yuritmalarda ko'proq tarqalgan.

15.2-rasmida ko'p sonli flanessiz tormoz kameralaridan biri keltirilgan. Rezina membrana 2 korpus 9 va qopqoq 1 o'rtasida ikki dona bolt 6 bilan tortiladigan xomut yordamida siqilgan. Germetik

birlashtirish uchun zarur bo'lgan kuch korpus va qopqoqdagi konusli bo'rtlamalar va xomut hisobiga hosil qilinadi. Korpusda tayanch disk 4 ga bikir qotirilgan shtok 12 joylashgan, unga qaytaruvchi prujina 7 tayanadi. Prujinaning ikkinchi uchi korpus tagiga payvandlangan stakan 8 ga tayanadi, u esa membranering yo'llini cheklaydi. Tormozlashda siqilgan havo qopqoqqa payvandlangan bobishka 3 orqali A bo'shliqqa boradi, u shtokli membranani siljitim, val richagi 11 bilan birlashtirilgan tormozning keruvchi mushtini yoki ilashish muftasi vilkasini suradi. Kamerani kronshteynga qotirish boltlar 10 bilan amalga oshiriladi.

Tormoz kameralarini tavsiflovchi asosiy ko'rsatgichlardan uning *faol maydoni* hisoblanadi. U shartli qiymat bo'lib, uning kattaligi kamera shtogining nominal yo'llidagi kuchni beriladigan havo bosimiga nisbatidan aniqlanadi.



15.2-rasm. Traktoring tormoz kamerasi

Tormoz kamerasining faol maydonini dyum kvadratlarda (1 dyum kv. = $6,452 \cdot 10^{-4} m^2$) belgilash qabul qilingan, bu esa kamera yoki silindrning namunaviy o'lchamini ko'rsatadi. Jahon amaliyotida kameralarning yetti turi qo'llaniladi, bular 9, 12, 16, 20, 24, 30 va 36, bu esa talab etilgan yuritma kuchi oraliqlarini qoplash imkonini beradi.

15.2. Siqilgan havoni rostlovchi va taqsimlovchi asboblar

Rostlovchi va taqsimlovchi asboblar talab etilgan bosimdagি siqilgan havoni ijro qurilmalariga va boshqarish funksiyasini bajarishda uzatish uchun mo'ljallangan.

Rostlovchi va taqsimlovchi asboblarning asosiy funksional elementlari bo'lib, klapanli va kuzatuvchi mexanizmlar hisoblanadi. Klapan, traktorning pnevmatik tizimi asbobining elementi bo'lib, bosimni asosan rele sifatida rostlaydi: ochiq holatda u siqilgan havoni oqimini o'tishini ta'minlaydi; yopiq holatda esa siqilgan havoni o'tishiga qarshilik ko'rsatadi. Pnevmatik apparatlarda bosimni miqdoriy rostlashda klapanning ochiqlik darajasidan amalda foydalanilmaydi.

Kuzatuvchi mexanizm pnevmatik asbobning shunday elementiki, u havoning chiquvchi bosimini o'zgarish qonuniyatini, boshqarish ta'siri funksiyasi bosim, siljish yoki kuch ko'rinishida bo'lishini ta'minlaydi. Masalan, T-150K traktori ilashish muftasining pnevmatik kuchaytirgichi kuzatuvchi qurilmasidagi maxsus mexanizm havo bosimini chiqish paytida boshqarish tepkisini bosish kuchiga va uning yo'liga qarab o'zgartiradi.

Rostlovchi va taqsimlovchi asosiy asboblarga: tormoz jo'mraklari; tirkamaning havo taqsimlagichi; ilashish muftasi kuchaytirgichining kuzatuvchi qurilmasi; markazlashtirilgan shinani damlash bosimini boshqarish jo'mragi (masalan LTZ-145 traktorida) va osmaning pnevmatik ballonlaridagi havo bosimini rostlash klapanlari kiradi.

Tormoz jo'mragi va ilashish muftasi pnevmatik kuchaytirgichi kuzatuvchi qurilmasining tuzilishini ko'rib chiqamiz.

Tormoz jo'mragi (tormoz kameralarini boshqarish klapani) siqilgan havoni tashqi boshqarish kuchiga (yoki siljishga) qat'iy mos keladigan qilib uzatuvchi qurilmaga aytildi.

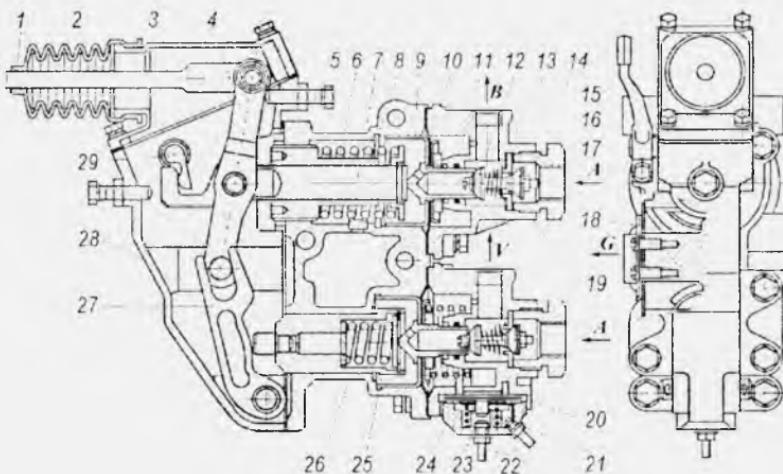
Tormoz jo'mrakiga boshqaruvchi ta'sir ko'rsatish to'g'ridan-to'g'ri tormoz tepkisi (tepki osti jo'mragi) dan yoki richagli va ancha kam uchraydigan gidravlik tizim orqali uzatilishi mumkin. Birinchi holda jo'mrak va uning yuritmasi tuzilmasi yetarli darajada ixcham bo'ladi, chunki unda tormoz jo'mragi tashqaridan polga yoki

kabinaning oldingi devoriga qotiriladi. Unga mos holda polga o'rnatilgan yoki osma tepki jo'mrakning muayyan tuzilmasiga bog'liq holda turtgichga, richag yoki jo'mrak tortqisiga ta'sir ko'rsatadi. Ikkinci holda jo'mrakning richagi turtki tepki bilan yoki tortqi va richaglar tizimi bilan bog'langan.

Agar jo'mrak noqulay joyda yoki traktorehining ish joyidan uzoqda joylashgan bo'lsa, tormoz jo'mragi uchun gidravlik yuritma qo'llaniladi, unda tormoz tepkisi bosh tormoz silindiri bilan bog'langan bo'ladi. jo'mrakning boshqarish mexanizmiga ishechi silindr ta'sir ko'rsatadi. Ammo istalgan holat uchun tirkama tormozlarini boshqaruvchi jo'mrak seksiyasining belgilangan ta'siriga mos holda boshqarish organi, hech bo'limganda traktorning ushlab turuvchi tormozi bilan qat'iy bog'lanishda bo'ladi.

Hozirgi paytda mexanik yuritmaga ega bo'lgan traktor tirkamalarining ishechi tormozlarini boshqaruvchi pnevmatik yuritmalarida bir seksiyalik tormoz jo'mraklari qo'llaniladi. Ishechi tormozlari pnevmatik yuritmaga ega bo'lgan traktorlarga (masalan, K-701 va T-150K) mukammallahgan kombinatsion ikki seksiyali traktor g'ildirak tormoz mexanizmlarini boshqaruvchi tormoz jo'mraklari va bir yuritmali tirkama tormozlari yuritmasi o'rnatilgan. Deyarli barcha tormoz jo'mraklari membrana turidagi kuzatuvchi mexanizmga ega.

15.3-rasmida K-701 traktorining kombinatsiyalashgan tormoz jo'mragi tuzilmasi keltirilgan. Korpus 5 ga o'q bo'yicha siljish imkoniga ega bo'lgan shtok 7 va stakan 26 o'rnatilgan. Korpusdagi barcha bo'limmalar bir-birlari bilan o'zaro birlashtirilgan va plastikalik klapan 19 lar orqali atmosfera bilan bog'langan. Richagli boshqarish mexanizmining korpusi 28 boltlar bilan jo'mrak korpusi 5 ga qotirilgan. Yuqorigi richag yuritma tortqisi 1 bilan sharnirli birlashtirilgan. Boshqarish mexanizmiga begona predmetlarni, chang va loyni tushishidan saqlash uchun richaglar korpusiga himoya g'ilofli 2 qopqoq o'rnatilgan.



15.3-rasm. Kombinatsiyalashgan tormoz jo'mraki:

A – ressiverdan; B – tirkama magistralliga; V – traktor tormoz jo'mraklariga;
G – atmosferaga

Korpus 5 ga boshqa tomondan mukammallashtirilgan seksiya 19 lar qotiriladi, ularga tiqin 17 orqali traktor ressiveridan (4 strelkasi) siqilgan havo keladi. Yuqorgi seksiya tirkama magistrali (B strelkasi), pastgi seksiya esa tormoz kamerasining magistrali (V strelkasi) bilan birlashtirilgan. Chiqarish klapanlarining o'rindig'i 9 membrana 10 larga qotiriladi va silindrik yo'naltiruvchilarda erkin harakatlanadi, ularning halqasimon chuqurchalariga rezina zichlovlari 11 o'rnatiladi.

Rasmdagi jo'mrakning barcha detallarining holati tormozni boshqarish tepkisining erkin holatiga to'g'ri keladi. Prujina 6 ning ta'sirida yuqorigi seksiya shtogi 7 o'ng chetgi holatda bo'lib, chiqaruvchi o'rindiq 9 chiqarish klapaniga siqilgan bo'ladi. Kiritish klapani 16 ochiq bo'lib, siqilgan havo tirkama magistralliga keladi. Undagi bosim nominal (0,5...0,55 MPa) qiyamatga yetganda drosel teshigi bilan birlashtirilgan membrana 10 dan chap tomondagi bo'linmadagi bosim chiqishi bilan prujina 6 ni dastlabki siqish kuchidan kattaroq bo'lgan kuch hosil qiladi. Bu kuch ta'sirida shtok 7 yo'naltiruvchi 8 bo'yicha chapga harakatlanadi va uning orqasidan

prujina 13 bilan siljitaladigan kiritish klapani 16 o'rindiq 14 ga o'tiradi.

Bosim 0,45...0,5 MPa dan pasayganda prujina 6 klapanni dastlabki holatga qaytaradi va tirkamaning pnevmatik tizimiga siqilgan havo berish qaytdan boshlanadi. Natijada, tormozlangan holatda yuqorigi seksiyadan siqilgan havo chiqishida berilgan bosim ushlab turiladi. Bosimni rostlash prujina 6 ning dastlabki siqilishini korpus 5 dagi yo'naltiruvchi 8 ni holatini o'zgartirib amalga oshiriladi.

Pastki seksiya chiqaruvchi klapan o'rindig'i bilan membrananing qaytaruvchi prujinasi ta'sirida chap chetki holatda bo'ladi. Kirituvchi klapan konusli prujina yordamida o'rindig'iga siqilgan bo'lib, bunda chiqaruvchi klapan ochiladi. Traktor tormoz kameralari yuritmasining magistrali, chiqaruvchi klapan o'rindig'i, korpus 5 ning ichki bo'linmasi va plastinkali klapan 19 orqali atmosfera bilan birlashadi.

Tormozni boshqarish tepkisiga bositganda tortqi 1 chapga suriladi, unda u o'zi bilan richag 4 ning yuqorigi uchini ham suradi. Ushbu richag shtok 7 bilan bog'langan suriluvchan o'q atrofida soat miliga teskari yo'nalishda murakkab harakat qiladi. Richag 4 ning pastki uchi barmoq yordamida richag 27 bilan sharnirli bog'langan, unda esa ariqcha ko'rinishidagi yo'naltiruvchilar yasalgan. Richag 27 soat mili bo'yicha pastki qo'zg'almas o'q atrofida aylanadi. Natijada, shtok 7 chapga stakan 26 esa o'ngga harakatlanadi.

Yuqorigi seksiyada kuzatuvchi membrana 10 chiqaruvchi klapan o'rindig'i 9 ni shtok orgasidan sijitadi. Bunda dastlab kirituvchi klapan 16 yopilib, siqilgan havoni traktor ressiverlardan tirkama magistraligi kelishini bartaraf etadi, undan so'ng esa chiqaruvchi klapan 12 ochiladi. Siqilgan havo tirkama magistralidan o'rindiq 9 orqali, jo'mrakning ichki bo'linmasi va klapan 18 orqali tirkamaning tormoz tizimini ishga tushirib atmosferaga chiqib ketadi. Pastki seksiyada stakan 26 o'ngga siljiganda, u prujina 25 va tayanch disk orqali chiqaruvchi klapanning qo'zg'aluvchan o'rindig'ini siljitadi. Dastlab o'rindiq chiqaruvchi klapanga o'tiradi, bunda u magistral V ni atmosfera bilan tutashishini bartaraf etadi. Undan so'ng kirituvchi klapan ochiladi, siqilgan havo traktorning g'ildirak tormozlarining pnevmatik kameralariga ularni harakatga keltirish uchun kela boshlaydi.

Bir paytning o'zida seksiyalardan chiqishda bosimni o'zgarishi bilan kuzatuvchi mexanizmlarning membranasi 10 o'ng tomonidagi bo'linmalaridagi bosim ham o'zgaradi. B va V magistrallardan chiqish bosimi tortqi 1 ning holatiga bog'liq bo'ladi. Tormozlashda yuqorigi seksiyaning kuzatuvchi mexanizmning ishlashi yuqorida ifodalangan bilan bir xil, bunda shuni hisobga olish kerakki, shtok 7 ning siljishi natijasida muvozanatlovchi prujina 6 ning dastlabki siqilishi ortadi, shu bilan birlgilikda «harakatlanuvchan o'rindiq-ikkilanma klapan» qismining holati ham kirituvchi klapan 14 o'rindig'iga nisbatan o'zgaradi. Bu qismning chapga siljishi avtomatik tarzda ushlab turiladigan, tirkama tormozlarini boshqarish seksiyadan chiqishdagi bosim atmosfera bosimigacha kamayishiga olib keladi.

Pastgi seksiyaning kuzatuvchi mexanizmini ishlashi muvozanatlovchi prujinaning dastlabki siqilishini o'zgartirish stakan 26 ni o'ngga harakatlanishi bilan ta'minlanadi. Agar siqilgan havoni membranaga va qaytaruvchi prujinaga bo'lgan umumiy bosimi prujina 25 ning dastlabki siqilish kuchidan katta bo'lsa, prujina siqiladi. Bunda quzg'oluvchan o'rindiq ikkilanma klapan bilan birlgilikda oziqlantriuvchi magistral A yopilgunga qadar chapga suriladi. Agar bosim membranadan chap tomondagi bo'linmasida pasayib ketsa, prujina 25 o'rindiq va klapanlarni o'ng tomonga siljitadi va unda kiritish klapani ochiladi. Bu bilan stakan 26, shuningdek, tortqi 1 ni va tormozni boshqarish tepkisini, hamda pastki seksiyadan chiqish bosimini mos kelishi ta'minlanadi.

Tepki to'liq bosilganda shtok 7 rostlovchi vintga, stakan 26 esa membrana markaziy bobishka korpus seksiyasi 19 ning gaykasiga taqlguncha siljiydi, bunda shtok 7 chetki chap holatni egallaydi, kirituvchi klapan 16 yopiq, chiqarish klapani esa maksimal darajada ochiq bo'ladi. Tirkama magistralidagi havoning bosimi atmosfera bosimiga teng bo'ladi. Pastki seksiyada kiritish klapani maksimal darajada ochiq, chiqaruvchi klapan esa yopiq bo'ladi. Undan (V) chiqayotgan bosim oziqlantiruvechi magistral A bosimi bilan muvozanatlashadi. Bu holda traktor va tirkamaning pnevmatik tormoz kameralaridagi bosim eng katta qiymatga yetadi va traktor poezdi favqulodda tormozlanadi.

Tormoz tepkisi bo'shatilganda, tortqi 1 va u bilan bog'langan richaglar 4 va 27 dastlabki holatga qaytadi. Shtok 7 prujina 6 ning

ta'sirida o'ng chetki holatga suriladi, bunda chiqaruvchi klapan yopiladi kirituvchi klapan esa ochiladi. Siqilgan havo esa tirkama magistrali *B* ga uzatiladi. Pastki seksiyadagi qaytaruvchi prujina ta'sirida, siqilgan havo membrana va chiqaruvchi klapan o'rindig'i orqali stakan 26 ni chap chetki holatni egallashiga sabab bo'ladi. Kiritish klapani yopiladi, chiqarish klapani esa ochiladi. Traktorning tormoz kameralari magistralidagi havoning bosimi atmosfera bosimigacha pasayadi, natijada traktorni va tirkamani tormozlanishi sodir bo'ladi.

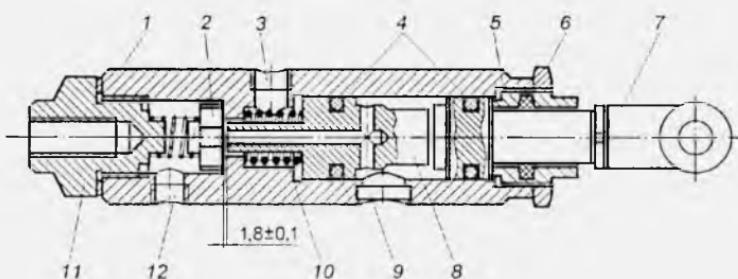
Mexanik yuritmaga ega bo'lgan markaziy tormoz bilan traktor tormozlanganda jo'mrakning yuqorigi seksiyasi tirkama tormozlarining pnevmatik tizimini ishlab ketishini ta'minlaydi. Buning uchun traktor markaziy tormozning richagi tortqilar yordamida dastaki yuritma 15 valik 29 oxiriga o'rnatilgan jo'mrak bilan birlashtiriladi. Valik 29 da kulachok bo'lib, u shtok 7 bilan o'zaro ta'sirlanadi. Qo'l tormozining richagi siljtilganda valik 29 soat mili bo'yicha buriladi. Kulachok shtok 7 ni chapga siljitadi, buning natijasida tirkama tormozining ishlashi ta'minlanadi, bunda traktor ishchi tormozlar bilan tormozlangday bo'ladi.

Tormozlashning tozaligini ta'minlash uchun jo'mrak seksiyalarining yuritmasi richagi uncha katta bo'lмаган ($1\dots2$ mm) erkin yo'lga ega bo'lishi lozim. Pastki seksiyani ishlash vaqtini kamaytirish shtok 7 ning erkin yo'li (5 mm dan katta bo'lмаган qiymatda) chegaralanaadi, erkin yo'l richaglar korpusi 28 ga o'rnatilgan chegaralovechi boltlar yordamida rostlanadi.

Ilashish muftasini ajratish kuchini ergonomik talablarga mos kelishini ta'minlash uchun T-150K traktorining ilashish muftasini boshqarish yuritmasiga flanessiz tormoz kamerasi va kuzatuvchi qurilmadan iborat bo'lgan pnevmatik kuchaytirgich o'rnatilgan, bu qurilma yordamida siqilgan havo uzatilishi, ushlab turilishi va chiqarilishi mumkin. Tormoz kamerasi maxsus kronshteyn yordamida ilashish muftasining chap tomoniga qotiriladi. Uning shtogi esa ilashish muftasini ajratish vilkasining chap tomoni bilan bog'langan.

Kuzatuvchi qurilma (15.4-rasm) mexanik boshqarish yuritmasining (tortqi gayka 12 ning rezbalik teshigiga burab kiritilgan) bo'ylama tortqisi bilan bikir birlashtirilgan va valning ajratish vilkasining o'ng richagi bilan sharnirli birlashtirilgan.

Kuzatuvchi qurilma uch dona yonaki rezbalik teshikka ega bo'lgan po'lat silindrik korpus 1 dan tuzilgan. Teshik 3 va 11 ga mos ravishida pnevmatik kameradan chiquvechi va magistralni siqilgan havo bilan ta'minlovchi shlanglarini to'rli filtr bilan birlashtirish uchun teshik 9 ga shtutserlar burab kiritiladi.



15.4-rasm. Kuzatuvchi qurilma

Korpus 1 ning pog'onali o'qli teshigidagi o'rindiqqa prujina, plunjер 8 va prujina 10 yordamida siqilgan klapan 2 o'rnatilgan. Plunjerde silindrik ariqcha yasalgan bo'lib, u plunjер uchidagi teshik bilan birlashtirilgan, teshik 3 va 9 larni o'zaro bog'lanishini ta'minlaydi. Plunjerning halqasimon ariqchasiga rezina manjetlar 4 o'rnatiladi. Klapan va plujerlar uchidagi tiqish 1.8 ± 0.1 mm rostlovchi gayka 5 ni aylantirish yo'li bilan o'rnatiladi va kontrgayka 6 bilan quotirib qo'yiladi. Rostlovchi gaykaning ariqchasiga salnik o'rnatiladi.

Ilashish mustasini boshqarish tepkisi bosilganda, qaytargich oldinga tayanch halqasiga tegishga qadar suriladi, kuch bo'ylama tortqi, gayka 12, korpus 1, prujina 10, plunjер 8, vilka 7 va o'ng richag orqali ajratish vilkasi valini buradi. Tepki yanada bosilganda prujina 10 siqiladi va korpus 1 plunjер 8 da siljiy boshlaydi.

Bunda plenjerning uchi klapan 2 ga tayanib, pnevmatik kamerani 3 va 9 teshiklarini atmosfera bilan tutashishini bekitadi va klapanni ochadi. Korpus bo'linmasiga keltirilgan siqilgan havo teshik 11 orqali, ochilgan klapan orqali teshik 3 ga va shlang orqali pnevmatik kameraning ishechi bo'linmasiga keladi. Kamera shtogi ajratish vilkasi chap richag valini ilashish mustasini ajratishiga yetarli bo'lgan kuch bilan siljita boshlaydi. Boshqarish tepkisiga ta'sir davom etganda,

dastlab ilashish muftasi ajraladi, undan so'ng esa tormozok ishga tushadi. uning ta'sirida ilashish muftasining vali to'xtaydi. Agar tepki oraliq holatda to'xtatilsa, bu holat korpus 1 ni to'xtashiga mos keladi, unda pnevmatik kamera ajratish vilkasi valini shunday buradiki, unda o'ng richag va u bilan bog'langan plunjер 8 shunday holatni egallaydi, unda klapan 2 o'rindiqqa o'tiradi. natijada siqilgan havoni uzatish to'xtaydi, bunda plunjerning uchi hali klapandan ajralishga ulgurmagan bo'ladi. Kameradagi havo muayyan bosimda va hajmda qamalib qoladi, bu esa o'z navbatida qaytargichni muayyan holatda ushlab turishini ta'minlaydi. Bu holat tepki holati o'zgarguncha davom etadi.

Tepkiga ta'sir to'xtagandan so'ng, prujina 10 korpus 1 ni plunjер 8 ga nisbatan avvalgi holatga siljitaldi, agar klapan 2 yopiq bo'lsa, prujinaning uchi klapandan uzoqlashadi va hosil bo'lgan tirkish va plunjerdagi teshik orqali siqilgan havo pnevmatik kameradan teshik 9 orqali atmosferaga chiqib ketadi. Bunda dastlab tormozok bo'shatiladi, undan so'ng esa ilashish muftasi ulanadi. Klapan 2 va plunjер 8 ning uchi orasidagi tirkish miqdori pnevmatik kameradagi bosimni silliq (havoni drossellanishi hisobiga) pasayishini ta'minlaydi. Ilashish muftasi uchun zarur bo'lgan jadallik hatto tepki keskin qo'yib yuborilganda ham ta'minlanadi.

15.3. Siqilgan havoni tayyorlovchi va tashuvchi asboblar

Siqilgan havoni tayyorlovchi va transportlovchi qurilmalar zarur bo'lgan miqdordagi siqilgan havoni olish va yig'ish, hamda uni talab etilgan bosimda va tozalikda, iste'molchilarga yetkazib berish uchun mo'ljallangan. Boshqacha aytganda, bu qurilma pnevmatik yuritma elementlarini talab etilgan miqdor va sifat ko'rsatgichlarida energiya manba'lari bilan ta'minlash uchun qo'llaniladi.

Havo kompressori. Bu qurilma motorning mexanik energiyasini siqilgan gaz (havo) energiyasiga aylantirib berish uchun mo'ljallangan. Siqilgan havoni olish usuliga qarab, kompressorlar uch xilga bo'linadi:

– *hajmiy* (porshenli va rotatsion) kompressorlar, ularda havoning siqilishi yopiq hajmni kichiklashuvi hisobiga sodir bo'ladi;

– *parrakli* (markazdan qochma va o'q bo'yicha yo'nalgan) kompressorlar, ularda gazlarning siqilishi aylanuvchi parraklar yordamida amalga oshiriladi;

– *oqimli* (injektorli) kompressorlar, ularda gazning so'riliishi harakatlanuvchi gaz yoki suyuqlik oqimi ishqalanishi hisobiga sodir bo'ladi.

Traktorlarning pnevmatik tizimlarida hajmiy porshenli kompressorlar ko'proq qo'llanilmogda, ularning ish sikllari so'rish, siqish va havoning pnevmatik bosim tarmog'iga siqib chiqarish fazalaridan tuzilgan. Avtomobil va traktorsozlikda kompressorlar uzatishiga, maksimal ishchi bosimiga, kompressor yuritmasi mexanizmining tuzilishiga, havo taqsimlovchi organlarning joylashishiga va moylash, sovitish va havo uzatish usullariga qarab sinflarga bo'lish qabul qilingan. Kompressorlar o'zgaruvchan tartibda ishlaydi, ularning nominal havo uzatishi ishehi bosim $0.5\dots 1$ MPa bo'lganda 1 dan $7 \text{ dm}^3/\text{s}$ oraliqda bo'ladi, bu bir bosqichli siqish bilan ta'minlanadi.

Kompressor yuritmasi, odatda, ichki yonuv motoridan ponasimon qayish, tishli uzatma, kamroq zanjirli uzatma orqali amalga oshiriladi. Havo taqsimlagich organlarining joylashishiga bog'liq holda, kompressorlar havo harakati to'g'ri oqimli va to'g'ri oqimli bo'lмаган turlarga bo'linadi. Havo harakati to'g'ri oqimli bo'lмаган kompressorlarda kirituvchi va chiqaruvchi organlar silindrda, yuqori chekka nuqtasi sohasida, to'g'ri oqimli kompressorlarda esa, kiritish organi pastgi chekka nuqta sohasida joylashgan bo'ladi.

Kompressorni havo bilan ta'minlash, motorning havo filtri yoki kompressorning avtonom filtri orqali amalga oshirilishi mumkin. Kompressorning ishqalanuvchi detallarini moylash traktor motorining moylash tizimi orqali amalga oshiriladi yoki kompressorga o'rnatilgan plunjерli yoki shesternyali nasoslar yordamida yoki faqat kompressor karteridagi moyli vannadan sachratish yo'li bilan amalga oshiriladi. Kompressorni sovitish, motor bilan birligida, havo yoki suyuqlik bilan amalga oshirilishi mumkin.

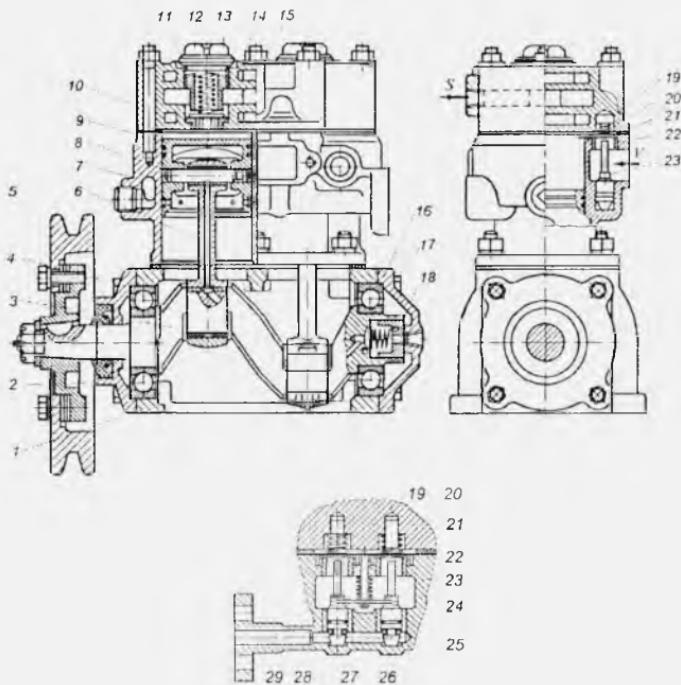
Avtotraktor kompressorlarining o'lchami bo'yicha turlari standartlashtirilgan. Talab etilgan ish unumi bo'yicha kompressorlar bir yoki ikki silindrli turlarga bo'linadi. Kompressorlarni to'xtovsiz muddatga ishlashini va uni tez-tez ulanib turishini oldini olish uchun,

hamda tizimda to'satdan havo sarfi oshib ketgan hollarda havo bosimini ushlab turish, kompressorni asosiy uzatishi, tormozlashda havoning asosiy sarfidan 4...6 marta katta qilib olinadi.

Pnevmatik yuritma mutloq germetik emas. Ishlamayotgan kompressorda boshqarish organlari neytral holatda bo'lganda havo bosimining nominal qiymatda 30 daqiqa davomida, yoki ular 15 daqiqa davomida to'liq ishga tushirilgandagi pasayishi 0,03 MPa dan oshmasligi ruxsat etiladi. Tadqiqodlar shuni ko'rsatadiki kompressorning asosiy unumida, real ishlatish sharoitida siqilgan havoni chiqib ketishi 10% dan oshmasligi lozim.

Havo bilan sovutiladigan bir silindrli kompressorlar 0,6...2 sinf traktorlarida keng qo'llaniladi, ulardag'i siqilgan havo, asosan, tirkamalarning tormoz tizimlarini harakatga keltirish uchun sarflanadi. Masalan T-28X4M, T-55, MTZ-80 traktorlarida va ularning modifikatsiyalarida mukammallashtirilgan havo bilan sovutiladigan bir silindrli kompressorlar qo'llanilgan. Unga harakat yonilg'i nasosi shesternyasidan oraliq qozg'aluvchan shesternya orqali kompressorning tirsakli vali shesternyasiga uzatiladi. Ishqalanuvchi detallarni moylash uchun moy motorning moylash tizimidan karterdagi va kompressorning tirsakli validagi teshik orqali keladi, moy esa motor karteriga o'zi oqib tushadi. YuMZ-6 traktorlari va uning modifikatsiyalarida kompressor yuritmasi ponasimon qayishli bo'lib, u ventilyator shkivi orqali amalga oshiriladi. Bir silindrli traktor kompressorlarining mukammalashish darajasi 77% ni tashkil etadi.

3 va undan yuqori sinfli (T-150K, K-701) traktorlarda suv bilan sovutiladigan ponasimon qayishli yoki shesterniali yuritmaga ega bo'lgan ikki silindrli kompressorlar qo'llaniladi. K-700/701 traktorlarining kompressorlari (15.5-rasm), aylanma harakatni motorning sovitish tizimi ventilyatoridan ponasimon qayish orqali oladi. Buning uchun bir tarmoqli shkiv 5 tirsakli val 3 ning konusli bo'yning qotiriladi. Burovchi moment shkivdan tirsakli valga segmentli shponka yordamida uzatiladi. Kompressorning tirsakli vali ikki krivoshipi bilan cho'yan karterga ikki zoldirli podshipniklar 4 va 16 da o'rnatiladi, ular old tomondan salnikli zichlagich 2 bilan, orqa tomondan esa 17 rezbalik teshikka ega bo'lgan qopqoq bilan yopiladi.



15.5-rasm. Kompressor

Silindrlar bloki 7 cho'yandan quyilgan bo'lib, shpilkalar bilan karterga qotirilib qo'yildi. Korpus va karter orasida paronit ostquyma joylashtiriladi. Blokning yuqorgi qismidagi bo'linma 24 da yo'naltiruvchi 19 ga o'rnatilgan prujinalar 20 bilan o'rindiq 22 ga siqilgan ikki kirituvchi plastinkali klapan 21 mavjud. Klapan ostida zichlovchi halqalar 26 ga, shtoklar 23 ga va siqvuchi prujinali 27 koromisloga ega bo'lgan yuksizlantiruvchi qurilma joylashgan. Kallak 10 da har bir silindrning ustida po'lat plastinkalik o'rindiq 15 ga prujinalar 11 bilan siqilgan chiqarish klapanlari 14 joylashtirilgan. Chiqarish klapanlari kamerasi havo ballonlari va bosim rostlagich bilan o'zaro bog'langan.

Kompressorning silindrlariga ikki kompression va bir moyni sidiradigan halqaga ega bo'lgan cho'yan porshen 8 lar o'rnatilgan.

Porshen shatun 6 bilan suzuvchi barmoq yordamida birlashtirilgan, barmoqlarni o'q bo'yicha harakati alyuminiy

qotishmasidan tayyorlangan to'sgichlar bilan to'siladi. Shatunning yuqorgi kallagiga bronza vtulka presslab kiritilgan. Pastki kallak ajraluvchan bo'lib, u bimetall ostqo'ymalarga ega. Shatun jismiga kanal teshilgan bo'lib, u porshen barmog'ini moylash uchun q'llaniladi.

Kompressorning detallari kombinatsiyalashgan usulda moylanadi. Moy motorning moylash tizimidan naysimon quvur orqali keladi. karterning orqa qopqog'iga qotiriladi va zichlovechi qurulma 18 orqali tirsakli valdag'i kanallardan shatun podshipniklariga uzatadi. Shatunlardagi teshiklardan moy yuqorgi kallaklarga uzatiladi. Shatun podshipniklaridan siqib chiqariladigan moy sachratiladi va silindr devorlarini va bosh bo'yining zoldirli podshipniklarini moylaydi. Silindr devorlaridan va boshqa detallardan oqib tushadigan moylar poddonda yig'iladi va motor karteriga to'kiladi.

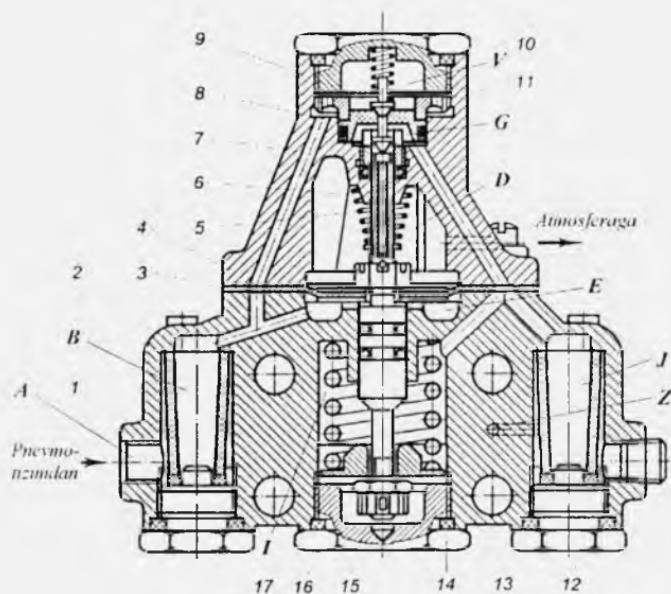
Motorning sovitish tizimidagi suv kompressor silindrler blokining sovitish ko'ylagiga uzatiladi va kallak 10 dan chiqib ketadi.

Porshen pastga harakatlanganda uning ustida silindrda so'rish hosil qiladi va kompressorga keluvchi motorning havo tozalagichidan tozalanib o'tgan havo, prujina 20 ning kuchini yengib, kirituvchi plastinkali klapanni ko'taradi va silindrler tomon harakatlanadi. Porshen yuqoriga harakatlanganda havo siqiladi, so'ruvchi klapan prujinasi 11 ning qarshiligini yengib, uni o'rindiqdan ochadi va hosil bo'lgan tirqishdan so'rish klapan 11 larning kamerasi 13 ga va traktoring pnevmatik tizimiga yetib keladi. Pnevmatik tizimdag'i bosim 0,7 MPa ga yetganda, siqilgan havo *bosim rostlagich* va kanal 29 orqali plunjeler 28 ga keladi va ularni ko'tarib ikkala silindrning kiritish klapanlari 21 ni ochadi. Havo silindrlerdan silindrlerga erkin o'tadi va shuning natijasida havoni pnevmatik tizimga uzatilishi to'xtaydi. Tizimdag'i bosim 0,55 MPa gacha pasaysa, rostlagich plunjelerlarga siqilgan havo uzatishni to'xtatadi. Ular qaytaruvchi prujina 27 ta'sirida pastga tushadi, natijada kiritish klapanlari ozod qilinadi, kompressor esa qaytadan havoni so'rishni boshlaydi.

Shuni ko'rsatib o'tish kerakki, bir silindrli va xorijda ishlab chiqiladigan ikki silindrli avtotraktor kompressorlari, odatda, yukszlantiruvchi uskunaga ega. Ortiqcha havo bosim rostlagich orqali tashqi muhitga chiqarib yuboriladi. Bu holatni havoni uzatish qayta boshlangan paytda kompressor detallariga bo'ladijan zarbiy

yuklamalarini pasaytirish bilan tushuntirish mumkin. Traktorlarning qimmat modellarida kompressor yuritmasi bort kompyuteri bilan boshqariladigan gidromufta orqali amalga oshiriladi. U ularni silliq uzishni to'liq amalga oshiradi va maqbul aylanish chastotasi ushlab turadi.

15.6-rasmda K-701 traktoriga o'rnatilgan bosimni rostlagich keltililgan, u to'g'ridan-to'g'ri kompressorning silindrlar blokiga o'rnatilgan. Rostlagich alyuminiy qotishmasidan quyilgan yuqorigi *A* va pastki *I* korpuslardan iborat. Kiritish *A* quvur o'tkazgich yordamida kompressor va pnevmatik tizimning ta'minlovchi magistrali bilan birlashtirilgan. Siqilgan havo kukun materialdan yasalgan filtr *2* orqali bo'linma *B* ga keladi. Undan korpuslardi teshiklardan havo membranasi ostidagi bo'linma *E* ga o'tadi, gaykadagi *11* shaklli kesikchalar va tiqin *10* orasidagi tirqishdan ikkilanma klapan *9* ustidagi bo'linma *V* ga keladi. Korpusdagi teshik doimo bo'linma *D* bilan atmosferani tutashtiradi. *G*, *I* va *J* bo'linmalar korpusdagi teshiklar bilan bog'langan. Undan tashqari *J* bo'linma filtr va kanal *3* orqali kompressorning yuksizlantiruvchi qurilmasi bilan bog'langan.



15.6-rasm. Bosimni rostlagich

Rostlagichning asosiy funksiyasi yuksizlantiruvchi qurilmani avtomatik boshqarishdan iborat, ya'ni siqilgan havoni kanal 3 ga yoki uni tizimdagagi havo bosimini belgilangan qiymatlarda atmosfera bilan bog'lashdan iborat. Uni amalga oshirishni klapanli va kuzatuvchi mexanizmlar ta'minlaydi, ular navbatma navbat klapanlar oralig'i G bo'linmasi orqali bo'linma J bilan bo'linmalar V yoki D ni bog'lanishini ta'minlaydi. Metalldan yasalgan ikkilanma klapan 9 plastimassadan yasalgan o'rindiqlarga ega, ulardan 8 qo'zg'almas kirituvchi va 6 esa qo'zg'aluvchan chiqarish o'rindiqlardir. Klapan o'rindiqlarga klapan sterjenining erkin uchiga tiqin 10 ning berk teshigiga kiritilgan prujina bilan siqiladi. Kiritish klapani o'iindig'i yuqorigi korpusga maxsus shaklli gayka yordamida qotiriladi. Chiqaruvchi klapan va uning qo'zg'aluvchan o'rindigi umumiy yo'naltiruvchi, rezbalik vtulkaga ega. Chiqarish klapanining o'rindig'i ichi bo'sh sterjenning yuqorgi qismida yasalgan, u konusli prujina 5 bilan kuzatuvchi mexanizmning shtogi 16 ga siqilgan.

Klapan mexanizmi kompressorning yuksizlantiruvchi qurilmasi ishlashiga mos keluvchi ikki asosiy va bir oraliq holatga ega. Tizimdagagi bosim maksimal ishechi bosimdan past bo'lganda kiritish klapani ochiq, chiqarish klapani esa ochiq holatda bo'ladi. Klapan oralig'i G bo'linmasi D bo'linmasi va atmosfera bilan bog'langan, shuning uchun ham J bo'linmadagi va kanal 3 dagi bosim atmosfera bosimiga teng bo'ladi. Agar tizimdagagi bosim maksimal ishechi bosimdan katta bo'lsa va minimal ruxsat etilgan bosimidan pasaymasa, unda kiritish klapani ochiq va chiqarish klapani yopiq bo'ladi. Klapan oralig'i bo'linmasidagi va kanal 3 dagi bosim taxminan pnevmatik tizimdagagi bosimga teng. Oraliq holatda ikkala klapan ham yopiq bo'lsa, rostlagichning ishlashi o'tuvchi tartibga mos keladi.

Rostlagichning kuzatuvchi mexanizmi sezgir element membrana 3 dan u bir paytning o'zida korpuslar va elastik element-silindrik prujina 13 larni zichlovechisi ham hisoblanadi. Membrana prujina bilan shtok va tarelkasimon shayba 17 orqali bog'langan. Shtok pastki korpusning silindrik yo'naltiruvchisida harakatlanishi mumkin. E va I bo'linmalarini bog'lanishini oldini olish uchun shtokdagi ariqchaga halqasimon rezina zichlagichlar o'rnatilgan. Prujinani dastlabki

siqilishini E bo'linmadagi havoning bosimi belgilaydi, unda membrana harakatlana boshlaydi va ikkilangan klapan qo'zg'aluvchan o'rindig'iga ta'sir ko'rsatadi. Prujinaning dastlabki tarangligini rostlovchi gayka 15 orqali amalgalashadi.

Kuzatuvchi mexanizm ikkilanma klapan o'rindig'ini holatini to'g'ridan-to'g'ri boshqaradi. Agar membranadagi havoning bosim kuchi prujina 13 va 5 larning umumiy dastlabki taranglik kuchidan kichik bo'lsa, unda shtok 16 o'rindiq 6 chetgi pastki holatda bo'ladi, bu holat chiqarish klapanini ochiq va kiritish klapanini yopiq holatiga to'g'ri keladi. Siqilgan havoning bosimini ortishi membranani tepaga harakatlanishga majbur etadi, bunda prujinalarning va chiqarish klapani o'rindig'i uchi shtok 16 ni itarib oshib boruvchi qarshilikni yengadi.

O'rindiqni chiqaruvchi klapanga o'tirishiga qadar klapan oralig'idagi G bo'linma doimo I , J bo'linmalar bilan va kanal 3 orqali D bo'linma orqali atmosfera bilan bog'langan bo'ladi. Chiqarish klapani yopilgandan so'ng membranani yanada harakatlanishiga va u bilan bog'liq bo'lgan elementlarga bo'ladigan qo'shimcha qarshilikni klapan prujinasi va V bo'linmadagi siqilgan havoning bosimi kiritish klapaniga qarshilik ko'rsatadi. Bu paytda G bo'linmasi V va D bo'linmalardan ajratilgan bo'lib, undagi bosim atmosfera bosimiga tengligicha qoladi.

Pnevmatik tizimdagagi bosimni yanada oshishi membrana tomonidan shtok-o'rindiq 6 tizimini siljitaladi, ikkilanma klapan yuqoriga harakatlanib, chiqaruvchi klapanni ochadi. Siqilgan havo V bo'linmadan G , I , J bo'linmalariga va kanal 3 ga keladi, natijada kompressorning yukszlantiruvchi qurilmasi ishga tushadi. Buning natijasida E va I bo'shlidlardagi bosimni tenglashishi natijasida shtok 16 ning yo'g'onlashishiga ta'sir etuvchi membrananing faol maydoni kattalashadi. Shuning uchun ikkilanma klapanni dastlabki holatga qaytishi natijasida, pnevmatik tizimdagagi siqilgan havoning bosimini ochiq holdagi kiritish klapanining bosimidan kichik qiymatga pasayishi sodir bo'ladi.

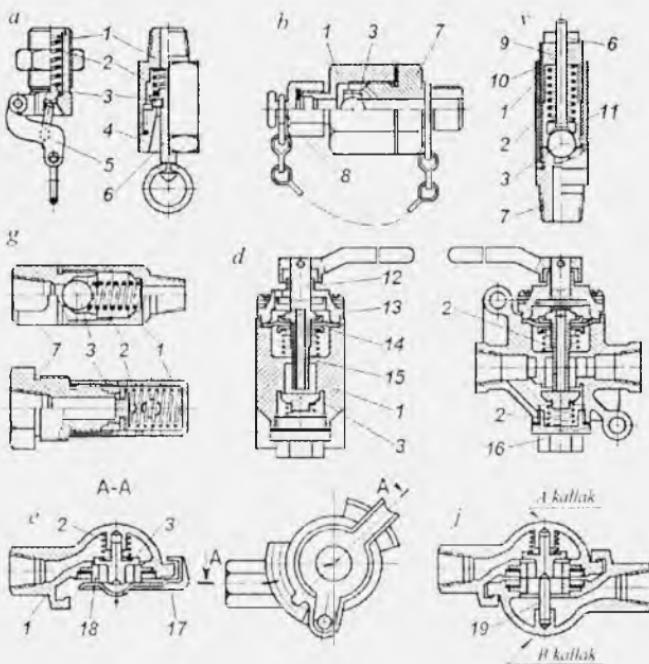
Ressiverlar. Ressiverlar (havo ballonlari) enegiya manbaini akkumulyatsiya qilish, ya'ni siqilgan havoni maxsus idishlarda yig'ish uchun xizmat qiladi. Alovida olingan ressiverning hajmi xavfsiz ishlatalish talablari bilan chegaralangan unga siqilgan gazning potensial

energiyasini tavsiflovchi ressiverdag'i (MPa lardagi) havo bosimini uning hajmiga ko'paytmasi 20 MPa·dm³ dan ortiq bo'lmasligi lozim. K-701, T-150K va MTZ traktorlariga hajmi 20 l bo'lgan mukammallashtirilgan ressiverlar o'rnatiladi. Aytib o'tilganidek, traktor ressiverlarining umumiy hajmi yo'riqnomadan aniqlanadi. ishlamayotgan kompressorda pnevmatik tizimdag'i qoldiq bosim, sakkiz marta tormozlangandan so'ng, birinchi tormozlanganda keyingi o'changan bosimning $\frac{1}{2}$ qismini tashkil etishi lozim. Bundan tashqari shuni ham hisobga olish kerakki, ressiverlarning hajni kompressor xilini tanlashga ta'sir ko'rsatadi. Ressiverning katta hajmiga unimi katta bo'lgan compressor, talab etiladi, bu esa katta quvvat sarfiga sabab bo'ladi. Shuning uchun ham iste'molchilar tomonidan siqilgan havoning sarfiga qarab, pnevmatik tizimda bittadan uchtagacha ressiverlar bo'lishi mumkin.

Ressiverning asosiy vazifasiga havo bosimini tebranishini silliqlashdan iborat, chunki siqilgan havoni uzatilishi pulsasiya va sarfi esa uzilishlar bilan sodir bo'ladi. Ular havoni sovitish uchun hamda undan moy va namlikdan hosil bo'lgan tomchilarni ajratish uchun xizmat qiladi. Ressiverga va pnevmatik tizimning boshqa elementlariga tushadigan va kondensasiyalanadigan namlik faqat salbiy ta'sir ko'rsatadi, korroziyani tezlashtiradi. muzlaganda esa pnevmatik yuritmani normal ishlashiga halaqt beradi. Moy bug'lari salbiy ta'sir ko'rsatishiga (unga mexanik zarrachalar yopishib, klapan detallarini yeyilishga olib keladi) qaramasdan, metall detallarning ichki devorlarida moy pardasidan o'ziga xos korroziyaga qarshi qoplama hosil qiladi. Traktor ressiverlari po'lat lisilardan o'zaro payvandlangan uch qisimdan, bir silindrik va ikki shtamplanib egilgan tagliklardan iborat. Tagliklarning teshiklariga va silindrik qismga quvur o'tkazgichlarni, (saqlagich, teskar'i va kondensatni to'kish) klapanlarni o'rnatish uchun ichki rezbaga ega bo'lgan do'ngliklar payvandlangan. Ressiverni germetikligini va yasash sifatini tekshirish nominal bosimdan 1,5 marta katta bo'lgan bosimda gidropresslash usulida amalga oshiriladi.

Klapanlar va birlashtiriluvchi kallaklar. Davriy ravishda, smena davomida hech bo'lmasa bir marta, ressiverdag'i kondensatni dastagi yoki avtomatik yuritmaga ega bo'lgan pastgi bobishkaga o'rnatilgan maxsus klapan orqali chiqarib yuboriladi. 15.7-rasm, a da

qo'lda boshqariladigan zoldirli (chap tomonda) va plastikali (o'ng tomonda) kondensatlarni to'kish klapularining tuzilmasi keltirilgan. Klapan 3 o'rindiqa siqilgan havo bosimi bilan siqiladi, u korpusli 1 qilib, yoki tiqin 4 da prujinalik 2 qilib yasalishi mumkin. Prujinani o'rnatalishi tizimni siqilgan havo bilan to'ldirishni boshlanishida klapan qismini germetikligini ta'minlash uchun zarur. Chap klapan prujinasining yuqorigi uchi qirqimli prujinalik halqa bilan qotirilgan tayanch shaybasiga tayanadi (rasmida ko'rsatilmagan).



15.7-rasm. Klapanlar va birlashtiruvchi kallaklar

Kondensatni to'kish uchun richag 5 ning teshigi yoki klapan shtogi 6 halqasini tortish yetarli. Richag burilganda unga payvandlangan turtkich zoldirni o'rindiqdan ko'taradi va kondensat chiqarilib yuboriladi. Rezina plastinkalik klapanni ochilishi uni shtok 6 bilan birga qiyshaytirish natijasida amalga oshiriladi. Shuning uchun ham tiqin 4 dagi teshik konusli quvur shaklida bo'ladi.

Ikkala klapanning tuzilmasi ulardan sovuq paytlarida foydalanishdan istis'no qilmaydi. Shu nuqtai nazardan zoldirli klapanining ish qobiliyati yuqoriroq, chunki uning shikastlanishga moyilligi pastroq. Klapanlarning rezbalik birikmalarini ressiverning bobishkalari germetikligi standart uslublar yordamida ta'minlanadi, ularga konusli rezbalarni, zichloveschi halqalarni yoki kontragaykalar bilan qotirish usullari kiradi.

Teskari klapanlar. Pnevmatik yuritmaning nosoz qismini (energiya manbaini chiqib ketishi) soz qismidan uzib qo'yish va soz qismini ish qobiliyatini ta'minlash bo'yicha qo'yilgan talablarini bajarish uchun ressiverlar maxsus himoya asboblari orqali ulanishi lozim. Ulardan eng soddasи bo'lib teskari klapanlar hisoblanadi, u siqilgan havoni faqat bir tomonga o'tkazadi. Shar xildagi teskari klapanlar (15.7-rasm, g), ressiverning tashqarisidan o'rnatiladi. Shuning uchun ham past temperaturada unda korpus 1 va shtuser 7 bo'linmasida yig'ilib qolgan kondensatni muzlab qolishi mumkin. Bu siqilgan havoni kompressordan tizimga uzatilishiga to'sqinlik qilishi mumkin. Shuni aytib o'tish kerakki, teskari klapanlarda rezinali yoki usti rezina bilan qoplangań zoldirli klapanlar metall o'rindiqlar bilan birgalikda ko'proq qo'llaniladi. Teskari klapanning korpusi 1 plastinkalik bo'lib, u ressiver ichiga o'rnatiladi. Korpusning silindrik sirtining perforatsiyasi kondensatni yig'ilishini bartaraf etadi, u qarshiliksiz teshik orqali oqib chiqadi.

Agar keladigan havoning bosimi kuchi qarshilik qiluvchi prujinalarni va ressiverdagи havo bosimning umumiy kuchdan katta bo'lsa, klapan ochiq bo'ladi. Teskari holatda esa klapan yopiq holatda bo'ladi. U ochilish sharti ta'minlanguncha yoki pnevmatik tizimning himoyalangan qisimidagi bosimni pasayishi yoki kirishdagi havo bosimini ko'tarilishi sodir bo'lguncha yopiq holatda bo'ladi.

Teskari klapanlarni o'rnatilishi pnevmatik tizimning soz qisimlarini ta'minlovchi ressiverlardagi bosimni saqlash imkonini beradi, lekin shikastlangan joydan havo chiqishini oldini ololmaydi. Shuning uchun ham pnevmatik tizim bir-bitlari bilan himoya qiluvchi teskari klapanlari orqali yoki shu funksiyani bajaruvchi nosoz uchastkalarni uzuvchi ochish klapanlari tutashuvchi konturlar hosil qiladi.

Ochish klapanlari. Ochish klapanlari tortgichning va tirkamaning birlashtiruvchi kallaklarini birlashtirishni yengillashtirish uchun o'rnatiladi, K701 traktorlarida esa tashqi iste'molchilar uchun havoni olish klapani sifatida foydalaniлади.

Membranali kuzatuvchi mexanizmga ega bo'lgan plastinkalik ochish klapani 15.7-rasm, d da keltirilgan. Korpus 1 ning pastgi bo'linmasiga prujina 2 bilan qo'zg'aluvchan o'rindiq 15 qa siqib turiladigan ikkilanma tekis tarelkasimon klapan 3 yoki qo'zg'almas qilib korpusning o'ziga yasalgan klapan o'rnatilgan. Prujina 2 ning dastlabki siqilishi korpus 1 va rezbalik tiqin 16 flanesi orasiga o'rnatiladigan ostqo'ymalarning qalinligi bilan rostlanadi. Qo'zg'aluvchan o'rindiq membrana 14 bilan bikir bog'langan va klapan ustidagi oraliqni membrana ustti oralig'ini va qopqoq 13 dagi teshikni atmosfera bilan birlashtiradi. Membrana doimo prujina bilan turtkich 8 ga siqiladi. Qopqoqda turtgich shtiftiga mo'ljallab chuqurcha yasalgan. Bu turtkichning qat'iy vertikal holatini ta'minlaydi va u bilan bog'liq asbobning harakatlanuvchan elementlarini holati ham ta'minlanadi, bu esa ochish klapanlarining ish tartibini, ya'ni klapanlarni ochiq yoki yopiq ekanligini aniqlab beradi.

Turtkich 8 ning yuqorigi holati «yopiq» tartibga to'g'ri keladi, qo'zg'aluvchan o'rindiq tarelkasimon klapanning ustiga ko'tarilgan, uning yo'li turtkichning yo'lidan kichik bo'ladi. Klapan qo'zg'almas o'rindiqqa zinch o'tirib, kiritish va chiqarish bo'linmalarining bog'lanishlarini yopadi. Bunda klapan o'rindig'i 15 orqali chiqarish bo'linmasi atmosfera bilan bog'lanadi.

Turtkichning dastasi burilganda shtift qopqoqdagi chuqurchadan chiqadi va turtgichni va u bilan bog'langan qo'zg'aluvchi detallarni pastga siljitaldi. O'rindiq 15 klapanga siqilib, chiqaruvchi bo'linmani atmosfera bilan bog'lanishini bartaraf etadi. Dastani yanada burilishi turkichning va qo'zg'aluvchan o'rindiqni surilishi qo'zg'almas o'rindiqdan uzilishiga va kirituvchi va chiqaruvchi bo'linmalarni o'zaro birlashishiga olib keladi, ya'ni bunda klapan ochiq bo'ladi. Dasta 90°ga burilganda turtkichning shtifti va turtkichning o'zi ushbu tartibda muayyan holatga turib qoladi.

Saglagich klapanlari. Ressiverlarni va butun pnevmatik tizimni bosim rostagich ishdan chiqishi sababli havo bosimini haddan tashqari oshganda yoki atrof-muhit harorati keskin oshib ketgan

hollarida himoya qilish uchun pnevmatik tizimning har bir konturi saqlagich klapamlari bilan jihozlanadi. Odatdagi ular ressiverlarga, tegishli ta'minlovchi konturlarga o'rnatiladi. Sferik (shar) klapan qismli saqlagich klapamlar K-701 va T-150K traktorlarining pnevmatik tizimlarida qo'llaniladi, ular 15.7-v rasmda keltirilgan. Klapan korpusi 1 ichi bo'sh silindr ko'rinishda yasalgan, unga ichki rezba kesilgan bo'lib, pastgi qismida doira shakldagi teshik bor. Uning bir uchiga klapan uchun o'rindiq nazarda tutilgan, shtuser 7 ning ikkinchi uchiga esa rostlovchi vint 9 burab kiritilgan. Vint ichiga uning oxirgacha bosqichli teshik teshilgan bo'lib, u orqali shtok o'tadi, ariqchasiga esa prujina 2 qo'yilgan. Prujina radial holatda shtok bilan qotirilgan maxsus shayba 11 orqali o'rindiqqa zoldirli klapanni siqadi. Shtokning pastki uchi esa parchinlangan bo'ladi. Bu saqlagich klapan tizimdagi bosimni majburiy pasaytirish imkonini beradi. Buning uchun shtokni tortib prujinani siqish va sharikli klapanni bo'shatish kerak. Rostlovchi vint klapanni ishlab ketish bosimini rostlash imkonini beradi. Buning uchun prujina 2 ni dastlabki siqilishini o'zgartirish talab etiladi. Odatda klapan ressiverdag'i bosim 0,95-1,05 MPa ga yetganda ochiladi, bosim 0,8-0,9 MPa gacha pasayganda yopiladi.

Shataklash klapami. Ishlamayotgan motorda pnevmatik tizimni tashqi siqilgan havo manbai bilan ta'minlash uchun traktorga shataklash klapani o'rnatiladi (15.7-rasm, b). Ushbu klapan havoni faqat bir yo'nalishda traktorning pnevmatik tizimiga o'tkazadi. Klapan korpus 1 dan, maxsus shtuser 7 dan va klapanning rezina zoldiri 3 dan tuzilgan. Ular o'ziga xos bo'lgan ikkilanma klapanni hosil qiladi. Agar traktorning tizimidagi bosim, havo kirishidagi bosimidan kichik bo'lsa klapan korpusdagi o'rindiqqa siqiladi va natijada havoni chiqib ketishiga qarshilik ko'rsatadi. Agar kirishdagi bosim tizimdagi havoning bosimidan katta bo'lsa, unda klapan shtuser 7 ning markaziy teshigini yopadi, ammo bunda siqilgan havo burchak ostidagi teshikdan o'tadi. Bu shataklashda traktor tizimiga, tirkama tormozlarini boshqarish magistrallidan siqilgan havo beradi.

Shataklash klapaniga siqilgan havo berish uchun korpusning qabul qiluvchisining rezbalik qismiga shlang o'rnatiladi. Havoning tasodifiy chiqib ketishini va traktorni ishslash davrida klapanni ifloslanishini oldini olish uchun qabul qiluvchi uchlik tiqin 8 bilan

yopiladi. U o‘z navbatida shataklash klapaniga qulqochasi va zanjirchasi bilan qotirib qo‘yiladi (ular rasmida ko‘rsatilmagam).

Birlashtiruvchi kallaklar. Ular iste’molchilarni energiya tashuvchilar bilan ta’minlash va tormozlashni sinxron bo‘lishi maqsadida siqilgan havoni va boshqaruvchi signallarni traktorning pnevmatik tizimidan tirkamaning pnevmatik tizimlariga berish uchun mo‘ljallangan. Birlashtiruvchi kallakkarning tuzilishi bir xil bo‘lib, ularning ulanadigan o‘lchamlari va o‘rnatish joylari tortuvchi va tirkamada standartlashtirilgan. Odatda ularni ajratuvchi jo‘mraklar bilan birqalikda traktorlarda (15.1-rasm 7 holatga qarang) orqadan, tirkamalarda esa oldidan va orqasidan o‘rnatiladi, bu ko‘p zvenolik traktor poyezdlarini tashkil etishni ta’minlaydi.

Birlashtiruvchi kallakkarning korpusi *I* (15.7-rasm, *e* va *j*) ichi bo‘sh bolg‘alanadigan cho‘yandan quyilgan quyma bo‘lib, unda qarama-qarshi joylashgan skoba va bo‘rtlama mavjud. Korpusning sferik qismi markazida teskari klapan 3 yoki turtgich 19 uchligiga kirib turishi uchun teshikli bobishka joylashgan. Teskari klapan tarelkasi halqasimon gayka bilan korpus ariqchasiga ostquyma orqali siqilgan rezina zichlagich 18 ga prujina 2 yordamida siqib qo‘yiladi. Klapanli birlashtiruvchi kallak (*A* kallak) traktor yoki tirkamaning orqa tomonidan, turkichi kallak (*B* kallak) esa, tirkamaning oldidan egiluvechan birlashtiruvchi shlangga bikir qotirilgan bo‘ladi. Ajratilgan havo magistrallari kallagiga chang va loy kirishini oldini olish uchun, ular plastmassa yoki po‘latdan yasalgan himoya qopqoqlari 17 bilan bekitib qo‘yiladi. Kallakni ularash uchun himoya qopqoqlari oxirigacha chetga surilib qo‘yiladi. Harakatlanuvchan kallak *B* qo‘zg‘almasi kallakning ustiga zichlovchilar bir-birlariga tegib turadigan qilib o‘rnatiladi. Harakatlanuvchan kallak birining bo‘rtlamasi ikkinchisining skobasi ariqchasiga taqalgunga qadar burilishi kirsishi kerak. Kallakkarni tasodifan ajralib ketishini oldimi olishni maxsus skoba ariqchasi va bo‘rtlama oldi chuqurchalari ta’minlaydi. Kallaklar ulanganda (15.7-rasm, *j*) kallak *B* ning turkichi 19 kallak *A* ning klapani sterjeni sferik chuqurchasiga kiradi, uni zichlovchidan ochib, ikkala tomonidan siqilgan havoni kirishi ta’minlanadi.

Ulangan holatda kallaklar bir-birlariga nisbatan burchak ostida bo‘ladi. Shuning uchun ham tortish-ulash qurilmasi tasodifan ochilib ketsa, shlang tortilib kallak *B* ni buradi, buning natijasida ushbu

magistral birlashtiruvchi shlangdan uzilmasdan ajraladi. Bunda kallak A ning teskari klapani yopiladi, uning natijasida siqilgan havoni tortuvchining pnevmatik tizimdan chiqib ketishiga qarshilik ko'rsatadi.

15.4. Pnevmatik tizim asboblariga texnik xizmat ko'rsatish

Traktoring pnevmatik tizimi asboblariga texnik xizmat ko'rsatish davriy ravishda ko'zdan kechirishdan, loydan tozalashdan, germetikligini (eshitib, sovun emulsiyasi yoki ultratovush indikatori yordamida) tormozlanmagan va tormozlangan holatlarda, o'tirish joylarini mustahkamligini va rezinadan yasalgan himoya elementlarning holatini tekshirishdan iborat. Pnevmatik apparatlarning birlashtiriladigan joylarida va rezbalik birikmalarida havo chiqishi sodir bo'lsa, ular qotiriladi yoki zichlovcilarini almashtiriladi. Pnevmatik tizimning germetikligini oshirish uchun maxsus moddalar - germetiklar yoki moyga chidamli yelmlardan foydalanishga ruxsat etiladi.

Barcha pnevmatik apparatlarni ishlab chiqaruvchi korxonalar pnevmatik asboblarning ish qobiliyatini tiklash uchun zarur bo'lgan ta'mir komplektlarini ehtiyoj qismlarini ishlab chiqaradi (ularga barcha rezina va plastmassadan yasalgan detallar, stoporlovchi halqalar va prujinalar, hamda ko'proq yeyiladigan metall klapanlar, vtulkalar, vkladishlar va boshqalar kiradi).

Pnevmatik apparatlarning harakatlanuvchan detallari yuvilib ketmaydigan erimaydigan konsistent SIATIM-221 yoki Molikot-55M moylari bilan moylanadi. Ularning temperatura bo'yicha ishlash diapazoni -50 dan $+150$ gachani tashkil etadi.

Qishloq xo'jalik traktorlarining zamonaviy tuzilmalarini rivojlanish xarakterli tomonlaridan, ularning maishiy qulayligi va ekologik talablarga javob berishi hisoblanadi. Bunga o'z navbatida g'ildirakli harakatlantirgich osmalarida pnevmatik elastik elementlar va havo bosimni markazlashtirilgan usulda rostlash tizimidan foydalanish hisobiga erishiladi.

16-bob. TRAKTORNING KABINASI

Traktordagi ishlash sharoiti MTA unumdorligiga katta ta'sir ko'rsatadi, chunki traktorning energiya sig'imi, texnologik va transport operasiyalarini bajarish tezligi, traktor bilan agregatlanadigan mashinalar va jihozlar soni oshishi natijasida traktorchining funksional faoliyati murakkablashadi. Traktorni boshqarish postining rasional konstruksiyasi natijasida, traktorchining toliqishini ancha kamaytirish, uni ishdagi noqulayliklardan xalos etish, ish unumdorligini oshirish va muhimmi, umumiyligi va kasbidan kelib chiqadigan kasallanish xavfini kamaytirish mumkin.

Traktor kabinasi tegishli jihozlar bilan traktorchini avariya vaqtida og'ir jarohatlanishdan himoya qilishi, shovqin va vibrasiya darajasini pa'saytirishi, manzarani yaxshi kuzatish, qulay kirish va chiqishga, shuningdek, traktorchining antropometrik tavsifiga mos keladigan boshqarish organlari va ishchi o'rning joylashishiga ega bo'lishi kerak. Kabinadagi mikroiqlim tashqi sharoitlarning o'zgarishiga bog'liq bo'lмаган holda saqlab turilishi kerak. Ventilyasiya tizimi chang va boshqa zararli qo'shimchalardan tozalangan havo berishni ta'minlashi kerak.

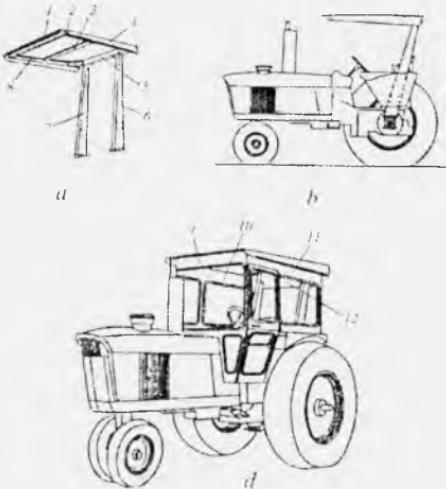
Kabina mashinaning umumiyligi kompozisiyasini va shakl hosil qilish xarakterini aniqlaydi. Traktorchiga qulay ish sharoiti yaratadigan, rasional loyihalangan kabina anchagini mablag' talab qiladi. Zamonaviy traktor kabinasining narhi umumiyligi mashina narnining 40...50% ni tashkil etishini ta'kidlash yetarlidir.

16.1. Himoya kabinalarining konstruksiyasi

Traktorchi duch kelishi mumkin bo'lgan eng jiddiy xavflardan biri avariya holatida jarohat olish mumkinligi hisoblanadi. Mumtoz kompanovkadagi g'ildirakli qishloq xo'jalik traktorlari uchun yonboshga ag'darilish kuzatiladi. Bunda traktor bir necha marta ag'darilishi mumkin. Sanoat traktorlari uchun kabina tomi orqali aylanib yonboshga ag'darilish va kar'yerlarda yoki kon ishlarida tomiga toshlar tushishi kuzatiladi.

Kabinalarning himoya qurilmalari konstruktiv yechimlarini katta turli-tumanligini konstruktiv bajarilishi va tikka kuch elementlarining soni bilan tasniflaydilar. Bunda ikki va ko'p tayanchli (to'rt va olti tayanchli) sinchlar (karkaslar) kabinaga o'rnatilgan yoki uning konturi (atrofi) bo'ylab joylashgan bo'lishi mumkin. Bundan tashqari kabinalar texnik bajarilishi bo'yicha shtamplangan, sinchli va kombinasiyalashganlarga tasniflanadi.

Kabina to'sig'inинг qolgan elementlari mahkamlanishi mumkin bo'lgan ikki tayanchli sinchga misol bo'lib 16.1-rasmda ko'rsatilgan konstruksiya hisoblanadi. Traktoring orqa g'ildiraklari yarim o'qining korpusida 6 va 7 tayanchlar o'rnatilgan. Ular orqaga shunday egilganki, ularning yuqorigi uchlari traktorchi o'rindig'inинг orqa qismi ustida joylashgan. Tayanchlarni yuqori uchlarning kesimi ularning asoslari kesimidan kichik.



16.1-rasm. Traktorchi ishchi o'rning himoyalovchi to'sig'i:

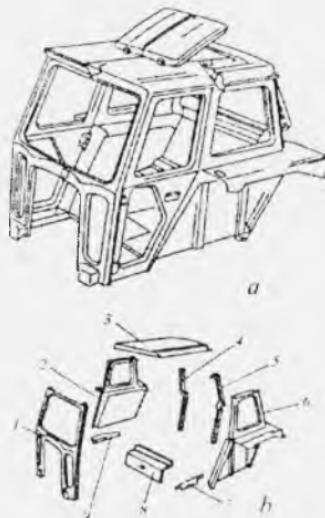
- a* – qattiq ikki tayanchli sinh tomi bilan; *b* – qattiq sinhni traktorga o'rnatish;
- d* – qattiq ikki tayanchli sinhli kabinani traktorga o'rnatish

Konstruksiyada tayanchlarning yuqoridagi uchlarni birlashtiradigan, 4 tomini 1 va 3 ko'ndalang to'sinklari va 2 va 8 bo'ylama bog'lanishlari bilan o'rnatish uchun xizmat qiladigan gorizontal ko'ndalang to'sin 5 bor. 1 ko'ndalang to'singa 9 kabinaning oldingi

devori, 2 va 8 bo'ylama bog'lanishlarga 10 va 11 yon devorlar, 5 ko'ndalang to'singa esa kabinaning 12 orqa devori mahkamlanadi. Shunday qilib, qattiq element sifatida ikki tayanchli, yuqorigi ko'ndalang to'sinli sinchga ega bo'lib, unga qo'shimcha elementlar osib, traktorda soyabon(tent) yoki yopiq kabina olish mumkin.

Bunday, ilgari chet ellarda ayniqsa keng tarqalgan, qurilmalar muhim kamchilikka ega: transmissiya korpusining yuqori qismi kabinaning poli bo'ladi, bu ishchi o'rnidagi anchagina shovqin darajasiga sabab bo'ladi. Hozirgi vaqtida o'xshash ikki tayanchli himoyalovchi tomli sinchlар faqat sanoat traktorlarida kabinani yuqoridan tushadigan narsalardan himoyalash uchun qo'llaniladi.

Qishloq xo'jalik traktorlarida ko'p tayanchli himoya sinchlari keng tarqalgan. Ular o'rnatilganda unga kabinaning panellarini mahkamlash uchun ko'taruvchi elementni tashkil etadilar. Qattiq sinch, traktorga rezina vibroizolyatorlar yordamida o'rnatiladigan, bir butun qilib bajarilgan kabinaning korpusi bilan tashkil etilgan, shaffof bo'limgan panellar esa ichkaridan issiqlik va shovqindan himoyalovchi materiallar bilan qoplangan. Bunda kabinaning korpusi shtamplangan elementlardan va profilli, qalin listli prokatdan tayyorlanishi mumkin.

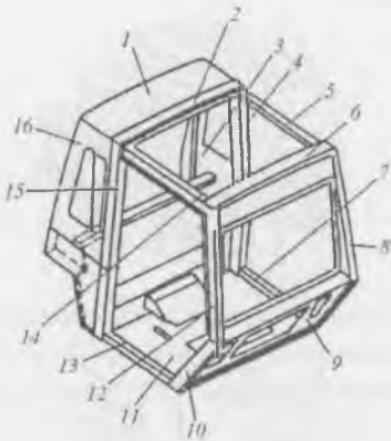


16.2-rasm. Kabinaning korpusi va shtamplangan elementlar:

a – umumiy ko'rinish; *b* – tarkibiy elementlar

16.2-rasmda qalinligi 1...1,25 mm po'latdan shtamplangan elementlardan tayyorlangan qishloq xo'jalik traktori kabinasining korpusi ko'rsatilgan. Korpus detallari – 1 oldingi, 6 chap va 2 o'ng yonbosh panellar, 3 tom, 5 chap va 4 o'ng tayanchlar, 8 orqa panel, 7 chap va 9 o'ng ostonalar, yig'ish konduktorida payvandlash yordamida umumiy qismga yig'iladi. Bunday texnologiya avtomobilsozlikda keng qo'llaniladi va yuqori aniqliq, katta seriyali ishlab chiqarish sharoitida nisbatan kichik xarajat bilan kabinani tayyorlashning kerakli sifatini ta'minlaydi.

16.3-rasmda qalin listli prokatdan tayyorlangan kabina korpusining konstruksiyasi keltirilgan. Kabinaning korpusi ikkita bikir kamarga ega, ulardan biri asosning 10 egilgan profili, 8 va 12 profil tayanchlari, 6 profil vaqtincha to'siq bilan, ikkinchisi esa – 4 va 15 orqa tayanchlar, 2 vaqtincha to'siq, 3 va 16 yonboshlar va tomoning 1 orqa ko'ndalang to'sini bilan tashkil etilgan. Ikkala bikir kamar 3, 7, 13, 14 bo'ylama bog'lanishlar bilan birlashtirilgan va yopiq tizim hosil qiladi, unga prokat profildan va listdan egilgan detallardan shakllantirilgan 9 oldingi yuz paneli mahkamlanadi. Sinchning pastki chetiga po'lat listdan bo'lgan 11 pol payvandlangan.



16.3-rasm. Qalin listli prokatdan tayyorlangan kabinaning korpusi

To‘g‘ri burchakli quvursimon kesimli standart prokatdan tayyorlangan sinchli kabina T-25A traktorida va paxtachilik traktorlarida qo‘llanilgan (16.4-rasm).

Kabina sinchining oltita tikka to‘g‘ri burchakli quvursimon kesimli tayanchlari bo‘ylama va ko‘ndalang to‘sinlar bilan birlashtirilgan. Shunday qilib, uchta tik o‘rnatilgan yopiq rom o‘zaro ulangan. Po‘lat listdan shtamplangan kashak (uchburchak kosinka) qo‘yish bilan romlar birikmasining bikirligi oshirilgan. Kabina suriladigan eshiklar bilan jihozlangan va nisbatan katta (64 %) oyna solingan, bunda oldingi rom butunlay oynalangan. Shisha kabina karkasiga maxsus rezina zichlagichlar yordami bilan o‘rnatilgan.

Shtamplangan elementlardan tuzilgan kabinalarga nisbatan *sinchli kabinalarining afzalliliklari*:

- to‘siqlar uchun nometall materiallar qo‘llash hisobiga kabinaning kichik massasi;
- metall sarfining 30...40 % kamligi;
- bozor talablariga bog‘liq holda kabinani modifikasiyalashni osonlashishi.

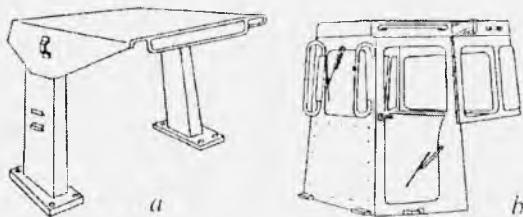
Konstruksiyada standart prokat qo‘llangan sinchli kabinaning ko‘rsatilgan ijobiy sifatlari ularni traktorlarda keng qo‘llanishiga sabab bo‘ldi.



16.4-rasm. Sinchli kabinali paxtachilik traktori

Bunday turdagи kabinalarning kamchiliklariga yig‘ishda va payvandlashdagi ishlarni avtomatlashirishning murakkabligi tufayli korpusni payvandlashdagi katta mehnat sarfini keltirish mumkin.

Traktor ag'darilayotganda 180^0 dan ko'proq burilgandagi ayniqsa og'ir avariyalarda traktorchini kabinadan tushib ketish va traktor ostida qolish xavfi tug'iladi. Xavfsizlikni ta'minlash uchun oyna solingen joylar ba'zan metall to'r bilan himoyalananadi, bu traktorchini tashqaridan kiradigan narsalardan ham saqlaydi. Traktorchini kabinadan tushib ketishdan saqlash maqsadida ba'zan xavfsizlik kamarlari qo'llanadi (avtomobillardagi kabi).



16.5-rasm. Sanoat traktorining himoya qurilmasi va kabinasi
a – himoya qurilmasi; b – kabina

Traktor suvgaga tushib ketganda haydovchini kabinadan tezda chiqishi uchun kabina tommida avariya tuynugi (lyuk) bo'lishi ko'zda tutiladi (16.2- rasmiga qarang). DAST 12.2.120 ga muvofiq oynalar avariya chiqish yo'li hisoblanadi. Shuning uchun avariya holatida oynani sindirish yoki uni chiqarib tashlash vositalari kabinada bo'lishi kerak.

Sanoat traktorlarida DAST 12.2.121ga muvofiq mashinaning konstruksiyasi buyurtmachi talabi bo'yicha himoya qurilmalarini o'rnatish imkoniyatini ta'minlanishi kerak. Ular, kabinaga narsalar tasodifan tushib ketganda yoki traktor ag'darilganda ezilishni cheklab, hajmni (kabinadagi xavfsizlik sohasini) saqlaydi. Qishloq xo'jalik traktorlaridan farqli ravishda sanoat traktorining kabinasi, mashinaning ag'darilish holatiga hisoblangan qattiq sinchga ega bo'lishi kerak emas. Himoya qurilmalarini kabinaning tashqarisiga joylashtiriladi (16.5- rasm).

Himoya qurilmasi to'g'ri burchakli kesimdag'i profildan tayyorlangan П-simon ajraladigan sinch, unga yuqorida himoya ayvonchasi mahkamlanadi. П-simon sinchning tayanchlarini pastki

uchlari traktorning tagligiga mahkamlanadi. Kabina ham traktor tagligiga qotiriladi va ustidan himoya qurilmasi yopiladi.

16.2. Ishchi o'rni va boshqarish posti

Shinam kabina traktorchiga traktorni boshqarish organlarini, sanitар-gigienik talablarga rioya qilishni amalga oshiradigan nazorat-o'lerov asboblari va jihozlarini, qulay holatini va rasional joylashishini ta'minlashi lozim.

Ishchi soha va bir o'rinci kabina o'lchamlarini odatda kengligi va balandligi bo'yicha me'yorlaydilar, kabinaning uzunligi esa standartga kirmaydi. chunki u ko'proq traktordagi qismlarning joylashishiga bog'liq bo'ladi.

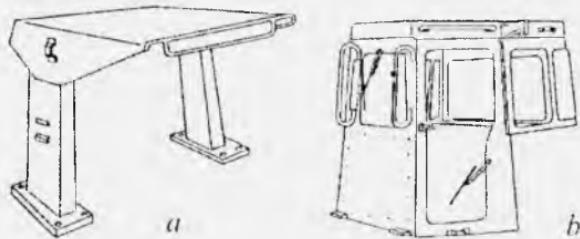
Kabinaning kengligi undagi zaruriy ishchi o'rinnarning soniga bog'liq. DAST 12.2.019 kabinaning ichki o'lchamlarini bitta, ikkita ishchi o'rini bo'lganda yoki bitta ishchi o'rini va qo'shimcha o'rindiq bo'lgandagi holatlar uchun belgilaydi. Kabinasi orqa g'ildiraklar orasida joylashgan universal-xaydov traktorlari uchun uning pol sathidagi kengligi bo'yicha maksimal o'lchami g'ildiraklar orasidagi bo'shliq bilan aniqlanadi.

Vazifa nuqtai nazaridan, ayniqsa, traktorchining faoliyati kabinada va uning tashqarisida bajariladigan operatsiyalar almashishi bilan bog'liq bo'lgan traktorlarda, ishchi o'rniiga yengil kirib borish muhim hisoblanadi. Kabinaga kirish va chiqishni ta'minlaydigan elementlarga eshiklar, avariya tuynugi, zinalar va tutqichlar kiradi.

Traktor ko'pincha aholi punktidan uzoqda ishlaydi, u ag'darilganda esa eshiklar qisilib qolishi mumkin. Shuning uchun uning kabinasi qarama qarshi tomonlarda joylashgan kamida uehta avariya chiqishi: eshiklar, sindiriladigan oynalar yoki tomdagi tuynuk bilan jihozlangan bo'lishi kerak. Avariya chiqishlarining o'lchamlari 600 x 600 mm (kvadrat), 470 x 650 mm (to'g'ri burchakli), 700 mm (aylana), 640 x 440 mm (ellips) dan kam bo'lmasligi kerak.

DAST 12.2.019 ga muvofiq traktor kabinasi asboblar qutisi, ichimlik suvi uchun issiqlikdan himoyalangan idish, o't o'chirgich, tibbiyat doriqutisi, ichki yoritish uchun plafon, kiyim uchun ilgak, oldi

Traktor ag'darilayotganda 180° dan ko'proq burilgandagi ayniqsa og'ir avariyalarda traktorchini kabinadan tushib ketish va traktor ostida qolish xavfi tug'iladi. Xavfsizlikni ta'minlash uchun oyna solingan joylar ba'zan metall to'r bilan himoyalananadi, bu traktorchini tashqaridan kiradigan narsalardan ham saqlaydi. Traktorchini kabinadan tushib ketishdan saqlash maqsadida ba'zan xavfsizlik kamarlari qo'llanadi (avtomobillardagi kabi).



16.5-rasm. Sanoat traktorining himoya qurilmasi va kabinasi

a – himoya qurilmasi; b – kabina

Traktor suvgaga tushib ketganda haydovchini kabinadan tezda chiqishi uchun kabina tomida avariya tuynugi (lyuk) bo'lishi ko'zda tutiladi (16.2- rasmiga qarang). DAST 12.2.120 ga muvofiq oynalar avariya chiqish yo'li hisoblanadi. Shuning uchun avariya holatida oynani sindirish yoki uni chiqarib tashlash vositalari kabinada bo'lishi kerak.

Sanoat traktorlarida DAST 12.2.121ga muvofiq mashinaning konstruksiyasi buyurtmachi talabi bo'yicha himoya qurilmalarini o'rnatish imkoniyatini ta'minlanishi kerak. Ular, kabinaga narsalar tasodifan tushib ketganda yoki traktor ag'darilganda ezilishni cheklab, hajimni (kabinadagi xavfsizlik sohasini) saqlaydi. Qishloq xo'jalik traktorlaridan farqli ravishda sanoat traktorining kabinasi, mashinaning ag'darilish holatiga hisoblangan qattiq sinchga ega bo'lishi kerak emas. Himoya qurilmalarini kabinaning tashqarisiga joylashtiriladi (16.5- rasm).

Himoya qurilmasi to'g'ri burchakli kesimdagagi profildan tayyorlangan Π -simon ajraladigan sinch, unga yuqoridan himoya ayvonchasi mahkamlanadi. Π -simon sinchning tayanchlarini pastki

uchlari traktorning tagligiga mahkamlanadi. Kabina ham traktor tagligiga qotiriladi va ustidan himoya qurilmasi yopiladi.

16.2. Ishchi o'rni va boshqarish posti

Shinam kabina traktorchiga traktorni boshqarish organlarini, sanitar-gigienik talablarga rioya qilishni amalga oshiradigan nazorat-o'lchov asboblari va jihozlarini, qulay holatini va rasional joylashishini ta'minlashi lozim.

Ishchi soha va bir o'rini kabina o'lchamlarini odatda kengligi va balandligi bo'yicha me'yorlaydilar, kabinaning uzunligi esa standartga kirmaydi, chunki u ko'proq traktordagi qismlarning joylashishiga bog'liq bo'ladi.

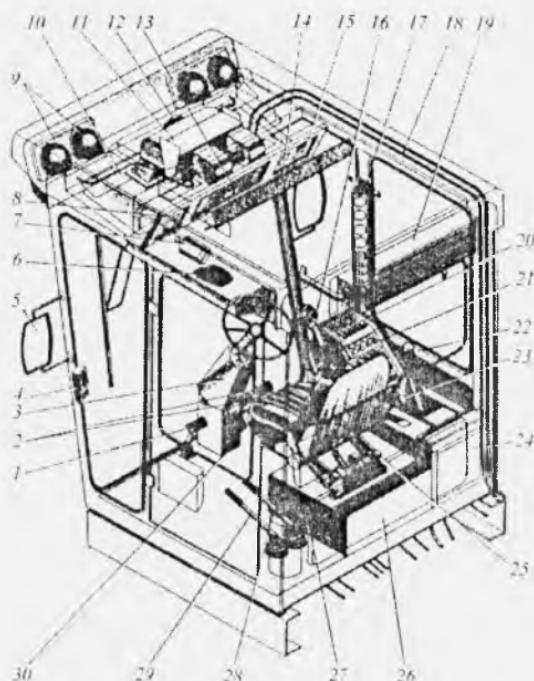
Kabinaning kengligi undagi zaruriy ishchi o'rirlarning soniga bog'liq. DAST 12.2.019 kabinaning ichki o'lchamlarini bitta, ikkita ishchi o'rini bo'lganda yoki bitta ishchi o'rini va qo'shimcha o'rindiq bo'lgandagi holatlar uchun belgilaydi. Kabinasi orqa g'ildiraklar orasida joylashgan universal-xaydov traktorlari uchun uning pol sathidagi kengligi bo'yicha maksimal o'lchami g'ildiraklar orasidagi bo'shliq bilan aniqlanadi.

Vazifa nuqtai nazaridan, ayniqsa, traktorchining faoliyati kabinada va uning tashqarisida bajariladigan operatsiyalar almashishi bilan bog'liq bo'lgan traktorlarda, ishchi o'rniiga yengil kirib borish muhim hisoblanadi. Kabinaga kirish va chiqishni ta'minlaydigan elementlarga eshiklar, avariya tuynugi, zinalar va tutqichlar kiradi.

Traktor ko'pincha aholi punktidan uzoqda ishlaydi, u ag'darilganda esa eshiklar qisilib qolishi mumkin. Shuning uchun uning kabinasi qarama qarshi tomonlarda joylashgan kamida uchta avariya chiqishi: eshiklar, sindiriladigan oynalar yoki tomdagi tuynuk bilan jihozlangan bo'lishi kerak. Avariya chiqishlarining o'lchamlari 600 x 600 mm (kvadrat), 470 x 650 mm (to'g'ri burchakli), 700 mm (aylana), 640 x 440 mm (ellips) dan kam bo'lmasligi kerak.

DAST 12.2.019 ga muvofiq traktor kabinasi asboblar qutisi, ichimlik suvi uchun issiqlikdan himoyalangan idish, o't o'chirgich, tibbiyot doriqutisi, ichki yoritish uchun plafon, kiyim uchun ilgak, oldi

oyanni yuvgich va oyna tozalagichlar bilan jihozlangan bo'lishi kerak.
Radio jihozlar o'matish uchun joy ko'zda tutilgan bo'lishi kerak.



16.6-rasm. Haydovchi kabinasining ishchi o'rni:

- 1 – ilishish muftasining pedali; 2 – tormozlarning pedallari; 3 – rul kolonkasi;
4 – nazorat ko'rsatkichi; 5 – organi ko'rish ko'zgusi; 6, 19 – kondisionerning
yonbosh va orqa filtrlari; 7 – yoritish plafoni; 8 – nazorat asbobi; 9 – oldingi
faralar; 10 – kondisionerni joylashish bo'shlig'i; 11 – kondisioner havosiga
ishlov berish bloki; 12 – oyna tozalagich; 13 – asboblar paneli;
14 – kondisioner havosini resirkulyasiya klapani; 15 – uzib qayta ulagichlar
taxtasi; 16 – boshqarish dastagi; 17 – asboblar taxtasi; 18 – kondisioner
shlanglari; 20 – boshqarish paneli; 21 – uzib ulagichlar paneli;
22, 23 – uzatmalarni almashtirish va yonilg'i uzatish richaglari; 24 – relening
olinadigan konteyneri; 25 – o'rindiq; 26 – asboblar va shaxsiy buyumlar uchun
quti; 27 – havo olish panjaralari; 28, 29 – to'xtab turish tormozi va boshqarish
richaglari; 30 – rul kolonkasini egilishini boshqarish pedali

Zamonaviy yo'nalishlarni hisobga olganda kabina ancha murakkab muhandislik qurilmasi bo'lib qoladi (16.6-rasm).

DAST 12.2.120 ga muvofiq Kabinalar mikroiqlimni me'yorida saqlash qurilmalari bilan jihozlangan bo'lishi kerak. Traktorlarda bunday qurilmalar (ventilyatsiya, isitish, havoni zararli qo'shimchalardan tozalash bilan uni mo'tadillash) kabinaning majburiy jihozi hisoblanadi. Yuqorida ko'rsatilgan jihozlarni kabinada joylashtirish uchun, uning hajmi va gabarit o'lchamlarini, faqat ergonomic talablar sababli boshqarish pultiga kerak bo'lganiga nisbatan, mos ravishda ko'paytirish talab qilinadi.

16.3. Ishchi o'rnidan manzaraning ko'rinishi

Manzara ko'rinishi deganda, me'yordagi kunduzgi yorug'likda va iqlim xalaqit berishlari bo'lmaganda, mashinani boshqarish jarayonida (qo'shimcha yordamchi moslamalarsiz) traktorchi tomonidan ishlaydigan sohalar va kuzatish ob'ektlarini to'g'ridan-to'g'ri ko'rish imkoniyatini va sharoitlarini ifodalaydigan mashina konstruksiyasining xossalari yig'indisini nazarda tutadilar.

Zamonaviy traktor konstruksiyalarini yaratish jarayonida traktorchining ishchi o'rnidan kerakli manzara ko'rinishini ta'minlashga yordam beradigan ba'zi umumiy texnik yechimlar aniqlandi. Ulardan ba'zi birlariga mashina konstruksiyasining va uning joylashuvini (kompanovkasini) o'zgarishi (kabinani oldinda joylashishi, boshqaruv posti yoki o'rindiqning aylanadigan bo'lishi va boshqalar) sabab bo'lsa, boshqalari bevosita kabina konstruksiyasi (onya solingen maydonining oshishi) bilan bog'liq.

G'ildirakli qishloq xo'jaligi traktori uchun kabinani orqa o'q ustida joylashishi an'anaviy hisoblanadi. (16.1 va 16.4-rasmlarga qarang).

Orqa osma qurilmani manzarasini yaxshi ko'rinishi, ro'para oyna oldida motor borligi sababli oldingi manzarani ko'rishni yomonlashuviga qo'shiladi. Kabinani oldinga qo'yilsa orqa manzarani ko'rish keskin yomonlashadi (10.1- e rasm).

Kabina traktor g'ildirak bazasining o'rtasida joylashtirilgan kompanovka sxemasi xolis yechim hisoblanadi (10.1-rasm, j va z lar) yoki zanjirli harakatlantiruvchi yurish tizimining o'rta qism sohasida (10.2-rasm, b). Bu quvvatli traktorlar uchun xos.

radius bo'yicha o'lchamlari kattaroq bo'ladi. Siqish kuchini pasaytirish uchun halqalik sirtning o'rindiq bilan tutashuv kengligi kamaytiriladi, buning uchun klapan tekisligida maxsus halqali bo'rtlamalar yasaladi.

Sferik klapan mexanizmlari va ular qatorida, konus o'rindiqli zoldirli klapan havo oqimiga uncha katta qarshilik ko'rsatmaydi va birlashmaning zichligini oson ta'minlaydi. Ularga xos bo'lgan kamchiliklarga klapanning katta inersiya massasiga ega ekanligi, uni ikkilanma qilib yasashdagi konstruktiv murakkabligi kiradi.

Barcha ko'rsatkichlar bo'yicha konus klapanli mexanizmlar oraliq holatni egallaydi. Ularning asosiy kamchiliklariga silindrik yoki sezilarli darajada kam uchraydigan konusli o'rindiq va klapanning konusli belbog'i o'qdoshligiga qo'yilgan qat'iy talablar kiradi. Bu shu narsa bilan bog'liqki, faqat o'qiga perpendikulyar bo'lgan konusning kesimigina doira shaklida bo'ladi. Faqat shu holdagina konusli klapanni o'rindiq bilan zichligi ta'minlanadi. Shunga qaramasdan oxirgi yillarda yassi klapanlar kabi ayniqsa ikkilangan klapanlar pnevmatik asboblarda ko'proq qo'llansada, yassi va sferik klapanli mexanizmlar ko'proq qo'llanilmoqda.

Klapan – o'rindiq juftliklarining materiali, odatda turlicha. Odatda klapan rezinadan, o'rindiq esa metalldan yoki plastmassadan tayyorlanadi. Ayrim hollarda klapanlarni tayyorlashda metall yoki plastmassa qo'llaniladi, o'rindiq esa rezinadan tayorlanadi. Bundan zoldirli klapanlar istisno, chunki ko'p hollarda metall zoldir ko'proq metalldan yasalgan o'rindiq bilan tutashma hosil qiladi. Kompressorning plastinkali klapan mexanizmlarida tutashma hosil qiluvchi detallarning ikkalasi ham metalldan tayyorlanadi.

Kuzatuvchi mexanizm. Pnevmatik asbobning bu elementi chiquvchi bosimni berilgan qonuniyat bo'yicha o'zgarishini, ta'sirni havo bosimi, siljish yoki kuch funksiyasi sifatida teskari bog'lanish yordamida boshqarishni ta'minlaydi. Boshqarish organlari kuzatish harakati nafaqat siljish (tepkinining yoki richagning yo'li), balki kuch bo'yicha ta'sir bo'lganda ham zarur. Bu Veber-Faxner qonuniga muvofiq sezuvchi va ta'sir etuvchi orasidagi bog'lanish bilan bog'langan. Traktorning sekinlashishi dastlab traktorchi tomonidan inersiya kuchi bajargan ish sifatida qabul qilinadi, shuning uchun ham tormozlashni rostlash boshqarish organidagi siljishga sarflangan

Orqani ko'rish ko'zgusidan foydalanganda tashqaridan (o'ngdan va chapdan) va kabina ichidan katta tekis ko'zgular orqani ko'rishni yaxshilaydi, lekin oldinni ko'rishni yomonlashini nazarda tutish kerak. Orqa ko'rinish ko'zgulari traktorchining tashqi ob'ektlarga nisbatan mo'ljal olishini qiyinlashtirishini ta'kidlab o'tish lozim.

Traktorchiga kerakli ko'rish ahborotini yetkazib berishning istiqbolli choralar televizion qurilmalar va grafik mnemosxemalar, yorug'lik va tovush signallari ko'rinishida axborot buruvchi turli tuzilmalar qo'llashdir.

16.4. Kabinani issiqlik, shovqin va vibratsiyadan himoyalash

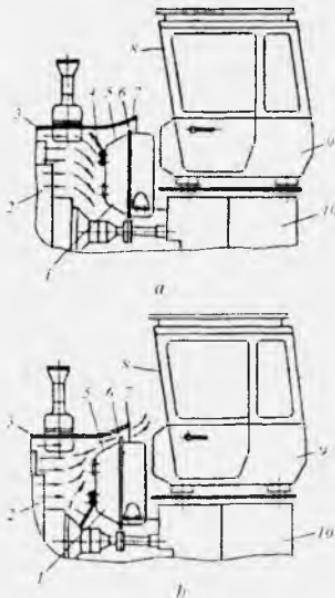
Kabinalarni loyihalashda va ularni traktorda joylashtirishda traktorchini shovqin, vibratsiya va iqlim omillarining ta'siridan himoya qilish qoida tarzida birga ko'riladi va yechiladi.

Kabinaga yoz vaqtida kirayotgan issiqlik miqdori (kabinaning issiqlik yuklanishi) kabina ichidagi issiqlik ajralishi (traktorechi va mexanizmlar) tashqaridan kirayotgan issiqlikdan (motordan, transmissiyadan, oyna orqali quyosh radiatsiyasidan, quyoshda qizigan to'siqlardan va tashqaridagi havodan) yig'iladi.

Traktorlarda motordan va transmissiyadan issiqlik kelishi ancha sezilarli kattalikka yetishi mumkin, chunki qator hollarda kabina motor bo'linmasiga bevosita tutashgan va issiq havo oqimi motor sovutish tizimining radiatoridan ventilyator bilan kabina tomonga puflanadi, transmissiya korpusining yuqori qismi esa ko'pincha kabinaning poli bo'lib xizmat qiladi. Traktor agregatlarida issiqlik ajralishi natijasida uning kabinasi atrofida issiqlik maydoni hosil bo'ladi, undagi havo harorati, ayniqsa quvvatli motor o'rnatilgan traktorlarda, atrofdagi tashqi haroratdan 10°C ortiq bo'lishi mumkin. Havoda sovutiladigan motor o'rnatilgan traktorlarda havo oqimi ko'ndalang yo'nalishda mashinani kesib o'tadi va kabina atrofidagi havo haroratining oshishi $1.5...2^{\circ}\text{C}$ dan ortiq bo'lmaydi.

Kabinaga motordan va transmissiyadan kelayotgan havo oqimi uni motor bo'linmasidan va transmissiyadan ajratilgan butun kapsula ko'rinishida bajarilganda kamayishi mumkin. Bunday konstruktiv usul bir vaqtida kabinani vibroizolyatorlarga o'rnatish bilan birga ishchi

o'rniда shovqin va vibratsiya darajasini kamaytirishning umum qabul qilingan samarali vositasi hisoblanadi.



16.7-rasm. Kabinani traktorda joylashtirish:

a – yo'naltiruvchi to'sma qopqoq qurilmasi yilning issiq vaqtida; *b* – qurilma yilning sovuq vaqtida; 1 – yonilg'i baki; 2 – motor; 3 – kapot; 4 – yo'naltiruvchi to'sma qopqoq; 5 – bakning yuqoridagi qiyshiqligi; 6 – havo o'tishi uchun kanal; 7 – yuqoriga egilgan kapot qirrasi; 8 – kabinaning oldingi oynasi; 9 – kabina vibroizolyatorlar bilan; 10 – traktor shassisi

16.7-rasmda kabinani traktorda joylashtirishning mumkin bo'lgan variantlaridan biri ko'rsatilgan.

Traktoring 10 shassisida vibroizolyatorlarda 9 kabina mahkamlangan. Motor 2 kapot 3 bilan va kabina 9 orasida qandaydir masofada yonilg'i baki 1 joylashgan. Bakning yuqori qismi 5 qiyshiq qilib bajarilgan, u yuqoriga egilgan 7 kapot qirrasi bilan birga havo oqimi o'tishi uchun 6 kanal hosil qiladi. Bak yig'ishtiriladigan yo'naltiruvchi 4 to'sma qopqoq bilan ta'minlangan.

Yilning issiq vaqtida (16.7-rasm, *a*) motor qizdirgan havoni kabinaning oldingi 8 oynasi tomoniga o'tishi yo'naltiruvchi 4 to'sma qopqoq bilan berkitilgan va u pastga tushurib yuboriladi. Motordan

kelayotgan havo oqimi bilan isitilgan bakning o'zidan kabinaga issiqlik uzatilishi, ular o'rtaida havo oralig'i borligi uchun ro'y bermaydi.

Yilning sovuq vaqtida (16.7-rasm, b) issiqlik havo 4 to'sma qopqoq bilan kabinaning oldingi oynasiga yo'naltiriladi va uni isitadi, bu uni terlashi va muzlashiga to'sqinlik qiladi.

T-25 va T-28X4M traktorlarida qilinganidek 1 bak o'rniغا
akkumulyator batareyalari bo'lmasini o'rnatish mumkin. Kapotning
yonboshlarida motor bo'lmasining oxirida havo oqimini kapot osti
bo'shilig'idan kabina tarafga yo'naltirish uchun tik jalyuzilar qo'llash
maqsadga muvofiqdir. Yoz vaqtida kapot yonbosh panellarni olib
qo'yish yo'li bilan motor bo'lmasining ostini ochish, bu davrda
motorning kabinaga issiqlik ta'sirini kamaytirishga yordam beradi.

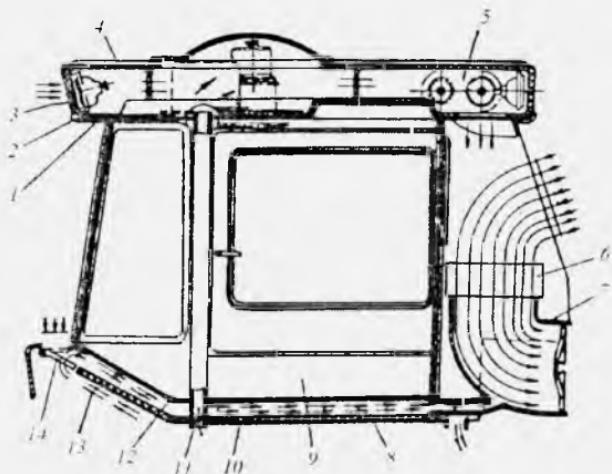
Oynalarni va kabina tomini ekranlash, quyosh radiatsiyasining
kabinaga ta'siridan samarali himoya vositasi sifatida katta qiziqish
uyg'otadi. Himoya ekranlarini yupqa list po'latdan yoki yorug'
tondag'i plastmassalardan bajariladi va kabina korpusidan qandaydir
(kamida 30...40 mm) masofada, ular orasida ventilyatsiyalaridan
havo qatlami tashkil qilib joylashtiriladi.

Shaffof to'siqlar orqali kabinaga kiradigan quyosh radiatsiyasini
kamaytirishning samarali vositasi parallel joylashgan gorizontal
plastinalardan qilingan jalyuzi ko'rinishidagi ekran hisoblanadi. Biroq
traktor kabinalarida ular keng tarqalmadi, chunki manzara ko'rinishini
ancha pasaytiradi. Kabinaning issiqlik yuklanganligini pasaytirish va
traktorchini to'g'ri va yer sirtidan aks etib qaytg'an quyosh
radiatsiyasidan himoyalashni samarali vositasi bo'lib issiqlikdan
himoyalovchi tonirovkalangan shisha (oyna) larni qo'llash
hisoblanadi. DAST 12.2.120 ga muvofiq tonirovkalangan oynalarni
traktor kabinalariga o'rnatish majburiy hisoblanadi.

Bundan tashqari qator hollarda tashqi quyoshdan himoyalovchi
soyabon ayyvonchalar qo'llaniladi. Masalan, T28X4M traktorida orqa
oyna tepasida kengligi 300 mm atrofidagi quyoshdan himoyalovchi
ayvoncha qo'llangan, u traktorchi orqasini to'g'ri quyosh nurlari
tushishidan saqlaydi, chunki o'rindiq orqa oynaga yaqin joylashgan.

Sovuq iqlim sharoitlarida issiqlik o'tkazish va shovqin darajasini
kamaytirish uchun traktor kabinasiga ikki qavatlari oyna solinadi.

Traktorchini past va yuqori haroratlar ta'siridan himoya qilish uchun ba'zan panellar orasida majburiy ventilyatsiya qilinadigan qatlamlari kabinalar qo'llaniladi (16.8-rasm). Kabin ichi bo'sh asosga ega bo'lib, uning 12 ichki devori pol hisoblanadi, motor bo'linmasiga qaragan 8 tashqi devori esa 10 termohimoyalangan qoplama bilan bajarilgan va 13 issiq havo oqimi bilan pustanadi. Asosning oldingi qismida asos bo'shlig'ini atmosfera bilan yoki motor bo'linmasi bilan birlashtiradigan 14 to'sma qopqoq o'rnatilgan. Asos orqali o'tadigan 11 g'ovak tayanchlar mos ravishda motor bo'linmasi va tom bo'shlig'i bilan birlashadi. Asoslarda va tayanchlarda 9 kabinaning devorlari qotirilgan. Bunda 11 tayanchlar ularning pastki qismida joylashgan to'sma qopqoqlar bilan ta'minlangan (rasmda ko'rsatilmagan).



16.8-rasm. Sanoat traktorining panellar orasida majburiy ventilyatsiya qatlami bo'lgan kabinasi

Kabinaning 2 tomi qattiq qutisimon qism bo'lib, uning ship paneli termoshovqindan izolyatsiyalovchi qatlaml 1 bilan ta'minlangan. Tom bo'shlig'ida 5 ventilyator va faralar joylashgan. Tomni kabinaning ichidan turib agregatlarga yetib borish uchun tuynuklari, oldingi qismida esa olinadigan qopqog'i bor. Qopqoqda atmosfera havosini olish uchun tuynuk bor. Tom bo'shlig'i orqa qismida kabinaning ikkilangan devor bo'lib xizmat qiladigan va traktor motori havo uzatish tizimining havo yo'li vazifasini bajaradigan bo'linma bilan tutashtirilgan. Bo'linma atmosfera havosini 6 motorning sovutish

kuchni o'zgartirish bilan birgalikda olib borilsa tormozlash aniqroq bo'ladi.

Kuzatuvchi mexanizm berilgan boshqarish signaliga aniq mos keluvchi kuchni hosil qiluvchi elastik elementdan va faol maydonga chiquvchi bosim ta'sir etuvchi harakatlanuvchan boshqarish signalini moslashtiriladigan sezgir elementdan iborat. Elastik element sifatida silindrik prujinadan foydalanish boshqaruchi harakatni o'zgarmas bo'lishini ta'minlaydi. Biroq boshqarish organlarini to'liqroq ergonomik mos kelishini ta'minlash uchun o'zgaruvchan uzatish koeffitsiyentiga ega bo'lish maqsadga muvofiq hisoblanadi. Buning uchun konusli prujina ko'rshidagi yoki maxsus shaklga ega bo'lgan elastik elemendant foydalaniladi.

Boshqarish tepkisiga sekin bosilganda tormoz jo'mragining uzatish koeffisiyenti kichik va traktorchi yuritmadi bosimni rostlash imkoniga ega bo'ladi, buning natijasida hizmat tormozlashning samaradorligini ta'minlaydi. Favqulotda tormozlash uchun xarakterli bo'lgan holatda boshqarish tepkisi kuchli bosilganda uzatish koeffisiyenti ortadi, bu esa pnevmatik yuritmani ishlab ketish vaqtin qisqarishini ta'minlaydi.

Kuzatish mexanizmining sezgir elementi ishchi diametri 20...80 mm oraliqda porshenli yoki membranalik qilib yasaladi.

Porshenli kuzatuvchi mexanizmlarda sezuvchi element zichlovchi rezina manjetli yoki xalqali porshen ko'rinishida bo'ladi. Porshenli mexanizmning afzalligi harakat yo'lining oqilona chegada cheklanmaganligi va kuchning uning qiymatiga chiziqli bog'liqligidir. Porshenli kuzatuvchi mexanizmning kamchiligi esa ishqalanishdagi, ayniqsa past haroratda, yo'qotilishning kattaligi.

Membranalik kuzatish mexanizmlari amalda tashqi ishqalanishsiz ishlaydi, shuning uchun ham u yaxshi sezgirlikka ega, uning ishiga kondensatning muzlashi kam ta'sir ko'rsatadi. Qalinligi 0,4...2 mm bo'lgan rezina materialning qo'llanilishi, xuddi shunday yupqa matolik qalinligi 1,0...2,5 mm ostqo'yma o'rniga qo'llanilishi past temperatura sharoitida ularning ish muddatini va ish bajarishga layoqatlilagini oshirish imkonini beradi. Ammo membranalik mexanizmlarining harakat yo'liga ta'sir ko'rsatuvchi bosimga nisbatan chiziqli bo'lgan bog'lanishlar xos bo'lganligi uchun ularning harakat yo'li kichik bo'ladi. Bir xil diametrda va bosimda membrana

tizimi radiatoriga uzatish uchun (rasmda ko'rsatilmagan) tuynuk bilan ta'minlangan. Sovutish tizimi bo'linmaning o'rta qismiga o'rnatilgan, kabinaning asosi bo'shilig'iga bog'langan va motor bo'linmasiga 7 yo'naltiruvchi g'ilof bilan ulangan.

Yilning issiq vaqtida atmosfera havosi tom bo'shilig'ini puflaydi, bunda 11 tayanchlardagi to'sma qopqoqlar berk bo'ladi. Yilning sovuq vaqtida 3 tuynukning kirish teshigi berkitiladi. 14 to'sma qopqoq atmosfera havosini asos bo'shilig'iga kirishini oldini oladigan holatga o'tkaziladi. tayanchlardagi 11 to'sma qopqoqlar esa ochiladi. Bunday holda issiq havo motor bo'linmasidan kabinaning ichi bo'sh detallariga (asosga, tayanchlarga va tomga) o'tadi va uni shu yo'l bilan sovuq tashqi havoning ta'siridan himoya qiladi.

Vibratsiya darajasini kamaytirishning keng tarqalgan vositasi kabinani vibroizolyatorlarga o'rnatish hisoblanadi. Kabinani sifatli germetiklashni ta'minlashning samarali vositasi eshik bo'shliqlariga, oynalarga va boshqarish richaglarining chiqish joylariga ishonchli zichlagichlar o'rnatish, vibroizolyatsiyalovchi materiallar va ikki qatlamli to'siqlar qo'llash, kabina panellarining vibratsiyasini yo'qotish hisoblanadi.

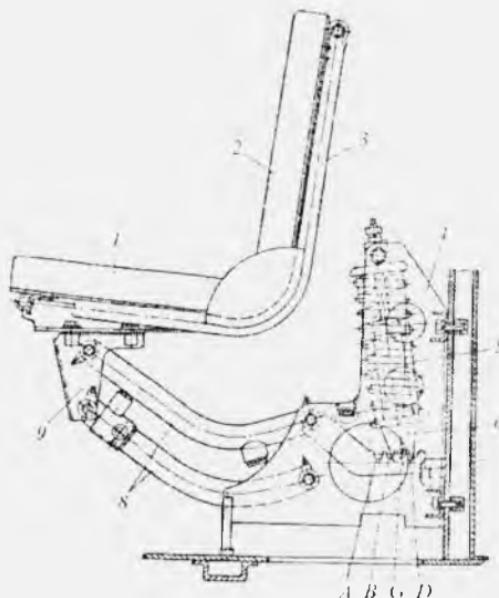
Aytib o'tish kerakki, oyna maydonini oshirishga intilish qator hollarda oynaning vibratsiyasi natijasida kabinadagi shovqin darajasini oshishiga olib keladi. Bu hodisani yo'qotish uchun ularni maxsus rezina zichlagichlar bilan panellarda sifatliroq qotirib o'rnatishni qo'llaydilar, qator hollarda esa qavariq oynalardan foydalanadilar. Kabinani germetiklash havo shovqini ta'sirini anehagina pasaytirishga imkon beradi. Biroq, masalan, kabina tomiga mikroiqlimni mo'tadillash uchun o'rnatilgan agregat, uni tashqi muhit bilan tutashtiradi. tovush uchun o'ziga xos "shaffof" oyna hosil bo'ladi. Ventilyatsiya va konditsionerlash tizimida havoni tozalash uchun g'ovakli filtr bo'lganda tashqi shovqinning kabinadagi shovqin darajasiga ta'siri kamayadi. Biroq, traktor motorining chiqarish quvuri odatda kabina tomining oldingi qismiga juda yaqin joylashadi, bu kabinada shovqin darajasini oshishiga olib keladi.

Ko'rsatilgan salbiy hodisani yo'qotish uchun kabinalarning ba'zi konstruksiyalarda kondisionerning havo olishi toming orqa qismidan qilinadi, bu joyda havoning changlanganligi toming oldiga nisbatan yuqori bo'lsa ham. Natijada, kondisionerning havo olish

joyi chiqarish quvuri uchidan, undan toming oldingi qismigacha bo'lgan masofaga taqqoslaganda, 2 martadan ortiqroq uzoqlashadi. Bu holda kabinadagi shovqin darajasini pasaytirish maqsadida konditsioner havosini tozalash filtrining ishlash sharoitini shubhasiz yomonlashishiga yo'l qo'yiladi.

Traktorchining ishchi o'rnidagi past chastotali vibratsiya DAST 12.2.019 bilan me'yorlangan.

Traktorchi o'rindig'ida vibratsiyaning me'yorlanadigan parametrlari traktor osmasining kerakli parametrlarini tanlash va ressorlangan o'rindiq qo'llash bilan ta'minlanadi (16.9-rasm). Bunday turdag'i o'rindiq 1 yostiq, 2 suyanchiq, 3 taglik va osma mexanizmini o'z ichiga oladi. Osma mexanizmi 9 kronshteyn, 8 richaglar va amortizatsiyalovchi qurilmadan iborat. Amortizatsiyalovchi qurilma 5 prujinalar, ikkita kronshteyn 4 va 7 dan tashkil topgan. 5 silindrsimon prujina ichidagi tik tebranishlarni so'ndirish uchun 6 gidravlik teleskopik amortizator o'rnatilgan.



16.9-rasm. Traktorchining ressorlangan o'rindiq'i

Traktorchining og'irligiga bog'liq holda o'rindiq osmasining bikirligini sozlash richagning A , B , V va G o'yiqchalarida 6 amortizator pastki o'qining joyini almashtirish bilan amalga oshiriladi. O'rindiq suyanchig'ining qiyalik burchagi xohishga ko'ra 2 dan 22° gacha o'zgarishi mumkin. O'rindiq rul kolonkasiga nisbatan 150 mm chegarasida surilishi mumkin.

FOYDALANILGAN ADABIYOT

1. I. Solihov. Traktor va avtomobillar. –T.: Choʻlpon nomli NMIU, 2002. – 512 b.
2. H. B. Барский Конструирование и расчет тракторов. –М.: Машиностроение, 1980.
3. И. П. Ксеневич, В. М. Шарипов, Л. Х. Арутамов и др. Тракторы. Конструкция. –М.: Машиностроение, 2000. –822 с.
4. К. Х. Махкамов, Ш. В. Сандов, Пути развития конструкции тракторов. –Ташкент: ТашГТУ, 2005. –320 с.
5. А. Рахимов. Трактор асосий механизмларини лойихалаш. –Т. «Ўқитувчи», 1996. –222 б.
6. Тракторы. Часть I. Конструкции./под ред. В. В. Гуськова. – Минск: Вышайшая школа, 1979. –232 с.
7. Тракторы. Часть III. Конструирование и расчет./под редакции В. В. Гуськова. Минск. Вышайшая школа, 1981.
8. В. М. Шарипов, И. М. Эглит, А. Н. Парфенов Трансмиссии тракторов / под ред. В. М. Шарипова. –Москва: Фонд «За экономический грамотность», 1998. –272 с.
9. Internet manzillari: <http://www.traktor.ru>; ttz.uz; avto.ru; auto.de.

MUNDARIJA

8-bob. Traktorlarning yetaklovchi ko'priklari	3
8.1. Markaziy (bosh) uzatma	3
8.2. G'ildirakli traktorlarning differensiallari	19
8.3. Oxirgi uzatmalar	36
8.4. G'ildirakli traktorlar oldingi yetaklovchi ko'priklari tuzilmalarining xususiyatlari	46
8.5. Tormozlar	50
8.6. O'rmalovchi zanjirli traktorlarning burish mexanizmlari	69
8.7. Traktor yetaklovchi ko'priklari mexanizmlarining rivojlanish yo'nalishi	85
9-bob. Kardan uzatmalar	88
9.1. Birlashtiruvchi mustalarining bikir va elastik turlari	90
9.2. Burchak tezliklari teng bo'lmanan kardan sharnirlari	92
9.3. Teng burchak tezlikka ega bo'lgan kardan sharnirlari	99
9.4. Birlashtirish mustalarining qismlarini hisoblash	108
9.5. Kardan uzatmalarga texnik xizmat ko'rsatish va ularning tuzilmasining takomillashuvi	115
10-bob. Traktorlarning tagliklari va qismlarining joylashishi	118
10.1. Traktor qismlarining joylashuviga qo'yiladigan talablar	118
10.2. Qishloq xo'jaligi traktorlarning tuzilmasi	120
10.3. Sanoat traktorlarning tuzilmasi	126
10.4. Traktorlarning tagliklari	132
10.5. Traktorlar tuzilmalarining rivojlanish yo'nalishi	136
11-bob. G'ildirakli traktorlarning yurish tizimi	138
11.1. Yurish tizimining vazifasi, tasnifi va unga bo'lgan talablar	138
11.2. G'ildirakli traktorlarning yetakchi va yetaklanuvchi g'ildiraklari	139
11.3. Oldingi boshqariladigan ko'priklar	148
11.4. Boshqariladigan g'ildiraklarni o'rnatish	151
11.5. Universal-chopiq va maxsus traktorlar g'ildirakli harakatlantirgichining xususiyatlari	162
11.6. G'ildirakli traktorlarning osmalari	167
11.7. G'ildirakli traktorlarning tortish-ilashish xususiyatini oshirish	183
11.8. G'ildirakli traktorning yurish qismlariga texnik xizmat ko'rsatish va yurish tizimining rivojlanish yo'llari	187
12-bob. G'ildirakli traktorlarning rul boshqaruvi	190
12.1. Umumiy ma'lumotlar	190
12.2. Rul yuritmasi	195
12.3. Rul mexanizmi	202
12.4. Gidrohajmiy rul boshqarmalari (GHRB)	221
12.5. Rul mexanizmi yuritmasi	233
12.6. Rul boshqaruviga texnik xizmat ko'rsatish va uning rivojlanish yo'nalishlari	235

13-bob. O'rmalovchi zanjirli traktorlarning yurish tizimi	237
13.1. Yetakchi g'ildiraklar	238
13.2. O'rmalovchi zanjir	242
13.3. Yo'naltiruvchi g'ildiraklar	253
13.4. Taranglashtiruvchi va amortizatsiyalovchi qurilmalar	257
13.5. Tayanch va tutib turuvchi g'altaklar	263
13.6. Osmalar	271
14-bob. Traktorlarning ishchi jihozlari	286
14.1. Gidravlik o'rnatma tizimi	286
14.2. Gidrotizimlarning umumiy tavsifi	307
14.3. Ajratilgan agregatli gidrotizim	310
14.4. Yetakchi g'ildiraklarni qo'shimcha yuklagichlar	328
14.5. Gidravlik o'rnatma tizimlarining rostlanishi	334
14.6. Gidravlik quvvat olish tizimi	347
14.7. "Yuklamaga sezgir" gidrotizim	350
14.8. Traktorning gidravlik o'rnatma tizimiga texnik xizmat ko'rsatish	354
14.9. Sanoat traktorlarining agregatlash xususiyatlari	356
14.10. Tortish-ilaishish qurilmalari – tirkama qurilmalar	365
14.11. Quvvat olish vallari	371
14.12. Yurituvchi shkivlar	378
14.13. Traktor ishchi jihozlariga texnik qarov va ularning rivojlanish yo'nalishlari	380
15-bob. Traktorning pnevmatik tizimi	385
15.1. Ijro mexanizmlari	392
15.2. Siqilgan havoni rostlovchi va taqsimlovchi asboblar	395
15.3. Siqilgan havoni tayyorlovchi va tashuvechi asboblar	402
15.4. Pnevmatik tizim asboblariga texnik xizmat ko'rsatish	416
16-bob. Traktorning kabinasi	417
16.1. Himoya kabinalarining konstruksiyasi	417
16.2. Ishchi o'rn va boshqarish posti	423
16.3. Ishchi o'rnidan manzaraning ko'rinishi	425
16.4. Kabinani issiqqlik, shovqin va vibratsiyadan himoyalash	426
Adabiyotlar ro'yxati	433
Mundarija	434

ОГЛАВЛЕНИЕ

Глава 8. Ведущие мосты тракторов	3
8.1. Центральная (главная) передача	3
8.2. Дифференциалы колесных тракторов	19
8.3. Конечные передачи	36
8.4. Особенности конструкции передних ведущих мостов колесных тракторов	46
8.5. Тормоза	50
8.6. Механизмы поворота гусеничных тракторов	69
8.7. Тенденции развития механизмов ведущих мостов тракторов	85
Глава 9. Карданные передачи	88
9.1. Жесткие и упругие соединительные муфты	90
9.2. Карданные шарниры неравных угловых скоростей	92
9.3. Карданные шарниры равных угловых скоростей	99
9.4. Расчет узлов соединительных муфт	108
9.5. Уход за карданными передачами и развитие их конструкций	115
Глава 10. Компоновки и оставы тракторов	118
10.1. Требования, предъявляемые к компоновке трактора	118
10.2. Компоновка сельскохозяйственных тракторов	120
10.3. Компоновка промышленных тракторов	126
10.4. Оставы тракторов	132
10.5. Тенденции развития компоновок тракторов	136
Глава 11. Ходовые системы колесных тракторов	138
11.1. Назначение, классификация и требования к ходовым системам	138
11.2. Ведущие и ведомые колеса колесных тракторов	139
11.3. Передние управляемые мосты	148
11.4. Установка управляемых колес	151
11.5. Особенности колесных движителей универсально-пропашных и специализированных тракторов	162
11.6. Подвески колесных тракторов	167
11.7. Повышение тягово-сцепных качеств колесных тракторов	182
11.8. Уход за ходовой системой колесного трактора и тенденции его развития	187
Глава 12. Рулевое управление колесных тракторов	190
12.1. Общие сведения	190
12.2. Рулевой привод	195
12.3. Рулевой механизм	202

12.4. Гидрообъемное рулевое управление (ГОРУ)	221
12.5. Привод рулевого механизма	233
12.6. Уход за рулевым управлением и тенденции его развития	235
Глава 13. Ходовые системы гусеничных тракторов	237
13.1. Ведущие колеса	238
13.2. Гусеничная цепь	242
13.3. Наравляющее колесо	253
13.4. Натяжное и амортизирующее устройства	257
13.5. Опорные и поддерживающие катки	263
13.6. Подвески	271
Глава 14. Рабочее оборудование тракторов	286
14.1. Гидронавесная система	286
14.2. Общая характеристика гидросистем	307
14.3. Раздельноагрегатная гидросистема	310
14.4. Догружатели ведущих колес	328
14.5. Регулирование гидронавесных систем	334
14.6. Гидравлическая система отбора мощности	347
14.7. Гидросистема "чувствительная к нагрузке"	350
14.8. Уход за гидравлической павесной системой трактора	354
14.9. Особенности агрегатирования промышленных тракторов	356
14.10. Тягово-цепные устройства - прицепные устройства	365
14.11. Валы отбора мощности	371
14.12. Приводные шкивы	378
14.13. Уход за рабочим оборудованием тракторов и тенденции их развития	380
Глава 15. Пневматическая система трактора	385
15.1. Исполнительные механизмы	392
15.2. Приборы регулирования и распределения сжатого воздуха	395
15.3. Приборы подготовки и транспортировки сжатого воздуха	402
15.4. Уход за приборами пневмосистемы	416
Глава 16. Кабина трактора	417
16.1. Конструкции защитных кабин	417
16.2. Рабочее место и пост управления	423
16.3. Обзорность с рабочего места	425
16.4. Гепловая, шумовая и вибрационная защита кабины	426
Список литератур	433
Оглавление	436

CONTENTS

The Chapter 8. Leading bridges of tractors	3
8.1. Central (main) transmission	3
8.2. Differentials of wheel tractors	19
8.3. Final transmissions	36
8.4. Design feature front leading bridges of wheel tractors	46
8.5. Brake	50
8.6. Mechanisms of tumbling of caterpillar tractors	69
8.7. Trends of development of mechanisms of leading bridges of tractors ..	85
The Chapter 9. Cardan Transmissions	88
9.1. Hard and springy connecting muffs	90
9.2. Cardan Joints of unequal angular velocities	92
9.3. Cardan Joints of equal angular velocities	99
9.4. Calculation of nodes of connecting muffs	108
9.5. Care for Cardan transmissions and development of their designs	115
Chapters 10. Arrangements and frames of tractors	118
10.1. Requirements presented to arrangement of tractor	118
10.2. Arrangement of agricultural tractors	120
10.3. Arrangement of industrial tractors	126
10.4. Frames of tractors	132
10.5. The Trends of development of arrangements of tractors	136
Chapters 11. Sought-after systems of wheel tractors	138
11.1. Purpose, categorization and requirements to sought-after systems	138
11.2. Leading and ведомые travell about wheel tractors	139
11.3. Front controlled bridges	148
11.4. Installation controlled travell about	151
11.5. Particularities wheels of universal and specialized tractors	162
11.6. Lavalieres of wheel tractors	167
11.7. Increasing tractive-coupling qualities of wheel tractors	182
11.8. Care for sought-after system of wheel tractor and trends of its development	187
Chapters 12. Helmsmen governing the wheel tractors	190
12.1. General information	190
12.2. Helmsmen a drive	195
12.3. Helmsmen a mechanism	202

12.4. Helmsmen control (MOUNTAIN)	221
12.5. Drive of helmsmen of mechanism	233
12.6. Care for helmsmen by control and trends of its development	235
Chapter 13. Sought-after systems of caterpillar tractors	237
13.1. Leading travell about	238
13.2. Caterpillar circuit	242
13.3. Directing wheel	253
13.4. Adjuster and amortizing devices	257
13.5. Supporting and supporting skating rink	263
13.6. Lavalieres	271
Chapter 14. The Worker an equipping the tractors	286
14.1. Hydraulic outboard System	286
14.2. General feature hydraulic system	307
14.3. Part-agregat hydraulic system	310
14.4. Loading systems of unleading wheels	328
14.5. Regulation of hydraulic outboard systems	334
14.6. Hydraulic system of selection to powers	347
14.7. Hydraulic system "Sensitive to load"	350
14.8. Care for hydraulic outboard system of tractor	354
14.9. The Particularities of agregat of industrial tractors	356
14.10. Tractive-coupling devices - towed devices	365
14.11. Grosses of selection to powers	371
14.12. Drive pulleys	378
14.13. Care for worker by equipping the tractors and trends of their development	380
Chapter 15. The Pneumatic system of tractor	385
15.1. Executive mechanisms	392
15.2. The Instruments of regulation and sharing the compressed air	395
15.3. Instruments of preparation and transportsations of compressed air	402
15.4. Care for instruments pneumatic system	416
Chapters 16. Booth of tractor	417
16.1. Designs of defensive booths	417
16.2. Worker a place and post of control	423
16.3. Review from place of driver	425
16.4. Heat, noise and vibratory protection of booth	426
Lists of literature	434
Contents	438

**Mahkamov Qobul Hamdamovich, Irgashev Amirqul,
Babashev Qutlimurod Aytmurodovich,
Aliboyev Baxtiyor Abduraxmonovich**

TRAKTOR KONSTRUKSIYALARI

II qism

**Traktorlarning yetaklovchi ko‘priklari, yurish qismi,
boshqarish tizimlari va ishchi jihozlari**

Darslik

Muharrir:

M. Ahmedova

Kompyuterda sahifalovchi:

U. Saidov

Nashriyot litsenziyasi: AI №160, 14.08.2009-y.
Bosishga ruxsat etildi 03.12.2014-y. Bichimi 60x84 ^{1/16}. Shartli b.t. 25,57.
Nashriyot b.t. 27,86. Adadi 70. Narxi shartnomaga asosida. Buyurtma № 5

«AVTO-NASHR» bosmaxonasida chop etildi.
Toshkent shahri, 8-mart ko‘chasi, 57-uy.